

Soluzioni complete per fotovoltaico e termoidraulica



## Chi siamo



#### **Forniture Fotovoltaiche**

Nasce nel 2005 grazie allo spirito imprenditoriale della famiglia Paolicelli, come trader per le energie rinnovabili.

Negli anni ha registrato una crescita esponenziale, diventando un punto di riferimento nel mercato italiano, relativamente alla distribuzione di materiale fotovoltaico.

- +10 Sedi Logistiche
- +3000 **Clienti**
- +200MW Venduti nel 2024
- +50 Agenti di vendita



## **Partnership**





Negli ultimi anni, lo sviluppo di Forniture Fotovoltaiche è avvenuto anche grazie alla Partnership con la **Genertec Italia**, la prima azienda commerciale del Governo Cinese, fondata sul territorio italiano (con sede a Milano), per coordinare la distribuzione di tecnologie, tra cui quelle del solare, dall'Italia alla Cina, nell'ambito del grande progetto di sviluppo economico ed industriale cinese.

L'obiettivo comune è quello di conquistare il mercato italiano, con l'incremento e l'importazione di prodotti di alta qualità, in distribuzione ufficiale o in esclusiva.



## Perchè sceglierci?



# Spedizioni rapide (72h in tutta Italia)



# Disponibilità immediata



#### Garanzia su inverter e batterie

Ogni garanzia va da un minimo di 5 anni ad un massimo di 10 anni con la possibilità di estensione. Per i moduli fotovoltaici la garanzia è di 12 anni, con garanzia di rendimento di 25 anni.



### Prontezza e flessibilità nella risposta al cliente

Ogni prodotto ha un'assistenza ufficiale messa a disposizione direttamente dalla casa madre. Per offrire ulteriore sostegno pre e post vendita, nel nostro staff vi è un service per tutti i nostri marchi. Offriamo flessibilità nella scelta delle composizioni d'impianto. Rispondiamo ad ogni bisogno del cliente, offrendo articoli innovativi.



# Formazione dei clienti e del personale per approfondire la conoscenza dei prodotti

Organizziamo sessioni di formazione per i nostri clienti condotte direttamente dai produttori asiatici.





## Magazzini - Sedi Logistiche

La nostra rete di magazzini, diffusa in tutte le regioni d'Italia, garantisce un accesso rapido e conveniente ai nostri materiali. Con un inventario completo e pronto per la spedizione, siamo pronti a soddisfare le vostre esigenze ovunque vi troviate nel paese.



#### Agenti di Vendita

I nostri agenti di vendita sono presenti in tutte le regioni d'Italia, pronti a offrire un supporto personalizzato e competente. Con una conoscenza approfondita dei nostri prodotti, sono in grado di fornire consulenza esperta e assistenza immediata per garantire una soddisfazione totale dei nostri clienti in ogni angolo del paese.



#### Installatori Partner

I nostri installatori partner sono distribuiti in ogni regione d'Italia, pronti a realizzare impianti fotovoltaici di alta qualità ovunque nel paese. Con competenza tecnica e esperienza consolidata, offrono un servizio affidabile e professionale per garantire l'efficienza energetica e la soddisfazione dei nostri clienti in ogni parte d'Italia.



#### Magazzini Agenti Installatori

Abruzzo

Basilicata

Calabria

Campania

Emilia-Romagna

Friuli-Venezia Giulia

Lazio

Liguria

Lombardia

Marche

Molise

Piemonte

Puglia

Sardegna

Sicilia

Toscana

Trentino-Alto Adige

Umbria

Valle d'Aosta

Veneto

Croazia

Svizzera

Germania



## Il nostro core business



#### **PARTNER**













# A chi ci rivolgiamo





**DISTRIBUTORI** 



**INVESTITORI** 



**GROSSISTI** 

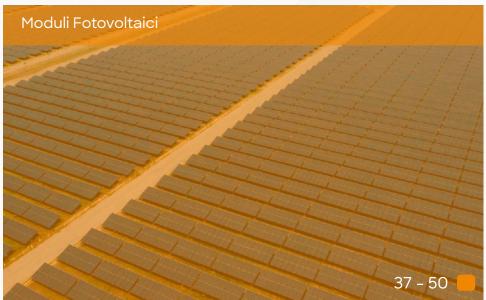


# Indice

Inverter e Batterie per fotovoltaico	11 - 28
Wallbox e Charging Station	31 - 34
Moduli Fotovoltaici	37 - 50
Componentistica e strutture	53 - 74
Quadri Elettrici	77 - 84
Termoidraulica Solare	87 - 94
Assistenza e Servizi	95 - 100

















## Inverter e Batterie per Fotovoltaico

Una vasta gamma di inverter e batterie per ogni tipologia di impianto fotovoltaico

#### **INVERTER E BATTERIE**

## Chi è FOX?



**Tsingshan Group (Fox)** e' una societa' Fortune Global 500 ed è il più grande produttore di acciaio inossidabile al mondo. Ha più di 140 mila dipendenti e un fatturato annuo di 55 miliardi di dollari.

Fox è un leader globale nello sviluppo di inverter e soluzioni di accumulo di energia. Progettati dai migliori esperti mondiali di inverter e batterie, i loro prodotti stanno aprendo nuovi orizzonti. Offrono ai clienti le funzionalità di prodotto più avanzate attualmente disponibili, insieme a prestazioni e affidabilità senza rivali.



Inverter



AC & Ibrido



**Batterie** 



Colonne ricarica



#### Sistema SENZA ACCUMULO



#### **MONOFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



## INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 700W a 3kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

· \$700-G2 · \$1000-G2 · \$1500-G2 · \$2000-G2 · \$2500-G2 · \$3000-G2



## INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 3kW a 6kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

• F3000-G2 • F3600-G2 • F4600-G2 • F5000-G2 • F5300-G2 • F6000-G2

#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



## INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 3kW a 25kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

· T3-G3 · T4-G3 · T5-G3 · T6-G3 · T8-G3 · T10-G3 · T12-G3 · T15-G3 · T17-G3 · T20-G3 · T23-G3 · T25-G3



## INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75kW a 110kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

· R75 · R100 · R110





#### **MONOFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Monofase da 3 a 6 kW

CT integrato
(toroide integrato sostituisce
smart meter fino a 30m)
EPS integrato
Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

· H1-3.0 · H1-3.7 · H1-4.6

· H1-5.0 · H1-6.0



#### BATTERIE DA 2.8 O DA 4.3 KWH

1 batteria master Min 1-Max 6 batterie slave

#### **Codice prodotto**

- · CM: CM2800/CM4300
- · CS: CS2800/CS4300

#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 5 a 12 kW
EPS integrato
Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

· H3-5.0 · H3-6.0 · H3-8.0 · H3-10.0

· H3-12.0



#### **SMART METER**

Trifase



#### BATTERIE DA 2.8 O DA 4.3 KWH

1 batteria master Min 3-Max 6 batterie slave

#### **Codice prodotto**

- · CM: CM2800/CM4300
- · CS: CS2800/CS4300

#### **Dettagli tecnici**





Retrofit



Facile installazione



Batterie ad alta tensione



#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 15 a 30 kW

**EPS integrato**Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

- ∙ H3-PRO-15 H3-PRO-20
- · H3-PRO-25 · H3-PRO-30



#### **SMART METER**

Trifase



#### **BATTERIE DA 4.3 KWH**

1 batteria master Min 2-Max 6 batterie slave 2 stack batterie

#### **Codice prodotto**

- · CM: CM4300
- · CS: CS4300

#### **Dettagli tecnici**



IP65 e UPS integrato



Retrofit

#### **G-MAX SERIES**

Solo Accumulo





#### **Codice prodotto**

G-MAX-100/200

#### **Dettagli tecnici**

## Sistema smart per l'accumulo industriale l'inverter accoppiato in CA

- ·Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)
- ·Potenza 100KW in uscita AC
- ·Capacità di 215.04kWh
- ·Sistema antincendio integrato
- ·Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido
- ·Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet
- ·Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 (on grid) e 5 (off grid)
- ·Fattore di potenza massima di 0,99
- ·Profondità di Scarica(DoD) delle batterie 100%
- ·Grado di protezione IP 55 (IP66 per i pacchi batterie)
- ·Monitoraggio possibile tramite antennina WIFI/5G/4G





#### **MONOFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Monofase da 3 a 6 kW

CT integrato
(toroide integrato sostituisce
smart meter fino a 30m)
EPS integrato
Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

· H1-3.0 · H1-3.7 · H1-4.6

· H1-5.0 · H1-6.0





#### BATTERIE DA 5 O DA 11 KWH

Min 1 - Max 4 batterie in parallelo

#### **Codice prodotto**

· EP5

· EP11

#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 5 a 12 kW EPS integrato Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

· H3-5.0 · H3-6.0 · H3-8.0 · H3-10.0

· H3-12.0



#### **SMART METER**

Trifase





#### BATTERIE DA 5 O DA 11 KWH

Min 1 - Max 4 batterie in parallelo

#### **Codice prodotto**

· EP5

• EP11

#### Dettagli tecnici



**IP65 e UPS integrato** 



Facile installazione



Retrofit



Batterie ad alta tensione





#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 15 a 30 kW

**EPS integrato**Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

· H3-PRO-15 · H3-PRO-20 · H3-PRO-25 · H3-PRO-30



#### **SMART METER**

Trifase





#### BATTERIE DA 5 O DA 11 KWH

Min 1 - Max 4 batterie in parallelo

#### **Codice prodotto**

• EP5

#### • EP11

#### **Dettagli tecnici**



IP65 e UPS integrato



Retrofit

#### **WALLBOX**

Ricarica auto



#### **MONOFASE 7KW**

FOX

Meter monofase opzionale



#### TRIFASE 11KW/22KW

FOX

Meter trifase opzionale

#### **Junction Box**



Per impianti con 2 o più batterie EP5 o EP11, è necessario aggiungere 1 Junction Box

#### **Codice prodotto**

· JUNCTION BOX



## Chi è SAJ?



**SAJ** è un produttore di inverter e batterie.

Dedica la sua produzione al residenziale, specializzandosi anche sul grande storage.

SAJ si impegna ad offrire servizi digitali di gestione dell' energia per edifici ecologici su scala mondiale. Negli ultimi 18 anni SAJ ha accumulato una notevole esperienza nel settore.









<u> 18 anni</u> di esperienza nella produzione di inverter/VFD brevetti in vigore

aree strategiche di riferimento

paesi nel modo con presenza attiva



#### Sistema **SENZA ACCUMULO**



#### **MONOFASE**

Alta tensione, CEI 0-21





## INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 1 a 6 kW

#### **Codice prodotto**

- · R5-1K-S1-15
- · R5-1.5K-S1-15
- · R5-2K-S1-15
- · R5-2.5K-S1-15
- R5-3K-S1-15 • R5-3K-S2-15
- · R5-3.6K-S2-15
- · R5-4K-S2-15
- · R5-5K-S2-15
- · R5-6K-S2-15

#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 3 a 12 kW

#### **Codice prodotto**

- · R5-3K-T2-15
   · R5-8K-T2-15

   · R5-4K-T2-15
   · R5-10K-T2-15

   · R5-5K-T2-15
   · R5-12K-T2-15
- · R5-6K-T2-15



#### **INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 15 a 50 kW

#### **Codice prodotto**

 · R6-15K-T2-32
 · R6-30K-T3-32

 · R6-17K-T2-32
 · R6-36K-T3-32

 · R6-20K-T2-32
 · R6-40K-T4-32

 · R6-25K-T2-32
 · R6-50K-T4-32



#### **INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 75 a 125 kW

#### **Codice prodotto**

- · C6-75K-T6
- · C6-100K-T9
- · C6-110K-T12
- · C6-125K-T12



#### **MONOFASE**

Alta tensione, CEI 0-21



#### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

Bms BC2 integrato nell'inverter Sistema Anti Black-out Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

#### **INVERTER**

#### **BATTERIA**

- · HS2-3K-S2
- BU2-5.0-HV5
- · HS2-3.6K-S2
- **RASE**
- · HS2-4K-S2 · HS2-5K-S2
- · BE2-HV1-BU2
- · HS2-6K-S2



#### **SMART METER**

Monofase

**Codice prodotto** 

· DDSU666

- **UPS con switch** time ≤ 10ms
- **Inverter AC coupling** (possibilità retrofit)
- **Certificato IP65 progettato** per esterni
- Batterie ad alta tensione, compatibile per monofase e trifase

#### **TRIFASE**

Alta tensione, CEI 0-16/21



#### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 10 kW

Bms BC2 integrato nell'inverter Sistema Anti Black-out Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

INVERTER	BATTERIA
· HS2-5K-T2	• BU2-5.0-HV5

· HS2-6K-T2

**BASE** · HS2-8K-T2

· BE2-HV1-BU2 · HS2-10K-T2



#### **SMART METER**

Trifase

#### **Codice prodotto**

· DTSU666

- **UPS** con switch time ≤ 10ms
- **Inverter AC coupling** (possibilità retrofit)
- Certificato IP65 progettato per esterni
- **Batterie ad alta** tensione, compatibile per monofase e trifase





## CHS2

#### Inverter + Accumulo







#### CB<sub>2</sub>

Batteria al litio ferro fosfato da 280 Ah

Integrazione di una

varietà di sensori

Ш

Supporta 4 cluster in parallelo

Design da esterno IP55

#### CH2

Retrofit AC e facile installazione

Connessione in parallela fino a 10

Protezione da sovratensione CA/CC







#### CHS2

#### **Codice prodotto**

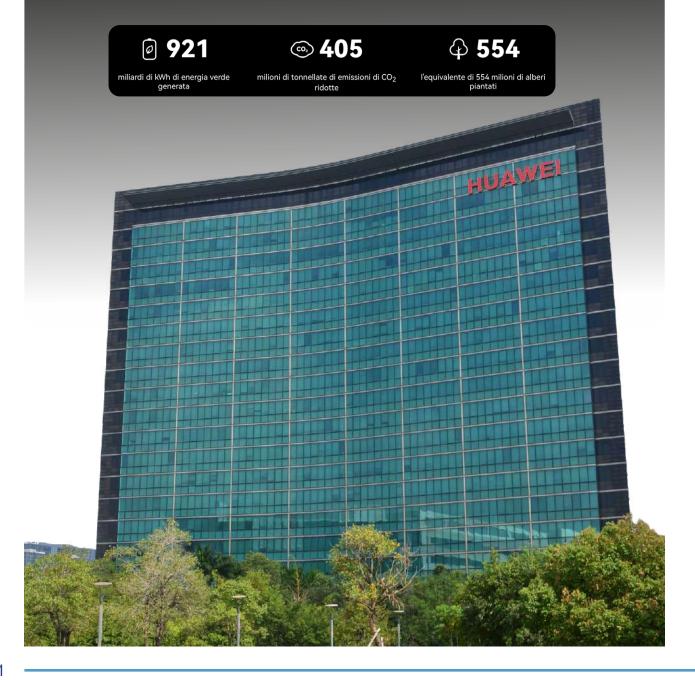
CHS2-30KW/100kWh CHS2-50KW/100kWh



#### HUAWEI

## Chi è HUAWEI?

HuaweiSolar è un'aziendaleadernelsettore delle soluzioni fotovoltaiche, specializzata nello sviluppo e nella produzione di prodotti e servizi per l'energia solare. Fornisce una vasta gamma di prodotti, tra cui inverter solari ad alta efficienza, sistemi di monitoraggio dell'energia e soluzioni di stoccaggio. La tecnologia innovativa e l'impegno per l'eccellenza hanno reso Huawei Solar un partner affidabile per installatori, sviluppatori e proprietari di impianti fotovoltaici in tutto il mondo. Con un focus sulla qualità, l'affidabilità e l'innovazione, Huawei Solar si impegna a fornire soluzioni energetiche sostenibili e all'avanguardia.





#### MONOFASE CEI 0-16, CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Monofase da 2 a 6 kW

Wi-Fi integrato

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-2KTL-L1
- · SUN2000-3KTL-L1
- · SUN2000-3.68KTL-L1
- · SUN2000-4KTL-L1
- · SUN2000-4.6KTL-L1
- · SUN2000-5KTL-L1
- · SUN2000-6KTL-L1



#### **SMART METER**

Monofase

#### **Codice prodotto**

· SMART METER





#### **MODULO DI BATTERIA 5/7KWH**

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 6 batterie per inverter

#### Codice prodotto

#### **BATTERIA**

· Battery Module Luna 2000

#### **BMS**

· Power Module BMS

## TRIFASE CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 3 a 10 kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-3KTL-M1
- · SUN2000-4KTL-M1
- · SUN2000-5KTL-M1
- · SUN2000-6KTL-M1
- SUN2000-8KTL-M1SUN2000-10KTL-M1



#### **SMART METER**

Trifase





#### **MODULO DI BATTERIA 5/7KWH**

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 6 batterie per inverter

#### **Codice prodotto**

#### **BATTERIA**

· Battery Module Luna 2000

#### BMS

· Power Module BMS





## TRIFASE CEI 0-21



#### **INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 12 a 25 kW **Wi-Fi integrato** 

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-12KTL-MBO
- · SUN2000-15KTL-MBO
- · SUN2000-17KTL-MBO
- · SUN2000-20KTL-MBO
- · SUN2000-25KTL-MBO



#### **SMART METER**

Trifase

#### CONFIGURAZIONE MASSIMA









#### **MODULO DI BATTERIA 5/7 KWH**

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 12 batterie per inverter

#### **Codice prodotto**

#### **BATTERIA**

· Battery Module Luna 2000 **BMS** 

· Power Module BMS



#### Sistema SENZA ACCUMULO



#### **TRIFASE**

CEI 0-16, CEI 0-21





## INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 12 a 25 kW

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-12KTL-M5
- · SUN2000-15KTL-M5
- SUN2000-17KTL-M5
- · SUN2000-20KTL-M5
- · SUN2000-25KTL-M5

## INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 30 a 100 kW

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-3OKTL-M3
- · SUN2000-36KTL-M3
- · SUN2000-40KTL-M3
- · SUN2000-50KTL-M3
- · SUN2000-100KTL-M2

## INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 110 a 330 kW

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-110KTL-M2
- · SUN2000-115KTL-M2
- · SUN2000-175KTL-H1
- SUN2000-185KTL-H1SUN2000-215KTL-H3
- SUN2000-330KTL-H1

#### ACCESSORI HUAWEI



#### **SMART LOGGER**

#### **Codice prodotto**

- · SL3000A01EU
- · SL3000A03EU



#### **OTTIMIZZATORE**

#### **Codice prodotto**

- · SUN2000-450W-P2
- · SUN2000-600W-P



#### WALLBOX 7/22KW

Monofase/Trifase Meter opzionale

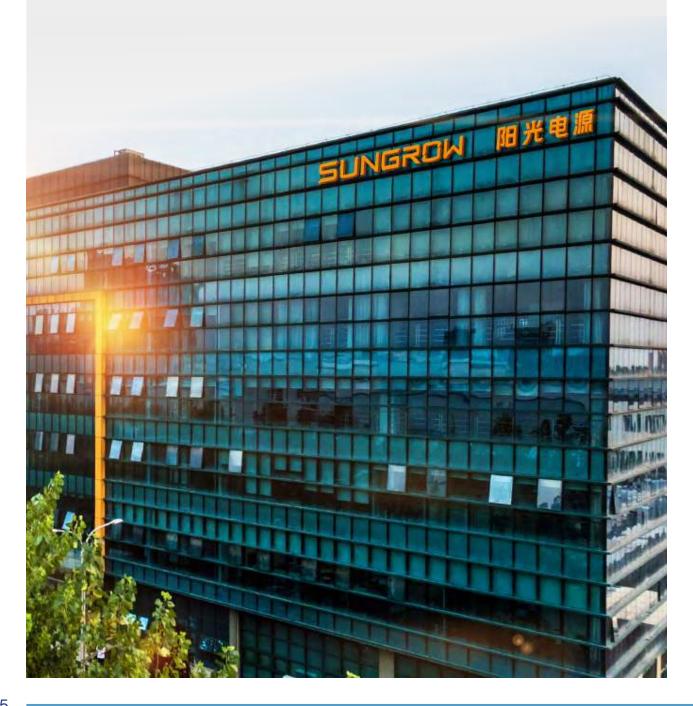
## Chi è SUNGROW?



**Sungrow Power** Supply Co., Ltd. ("Sungrow") è leader nella ricerca e sviluppo di inverter fotovoltaici con il più grande team di ricerca e sviluppo dedicato del settore.

Con una solida esperienza di 26 anni nel settore fotovoltaico, i prodotti Sungrow alimentano installazioni in oltre 150 paesi.

Sungrow possiede un dinamico team di ricerca e sviluppo tecnico che rappresenta il 40% del personale.



#### Sistema SENZA ACCUMULO



## **TRIFASE**

Alta tensione

#### **INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 50 a 350 kW





**Codice prodotto** 

· SG-50-CX-P2

CEI 0-16 CEI 0-21 Codice prodotto

· SG-125K-CX-P2

CEI 0-16 CEI 0-21





**Codice prodotto** 

· SG-250-HX-US

CEI 0-16

Codice prodotto

· SG-350-HX

**CEI 0-16** 



# SUNGROW FLOATING PV

**Sungrow Floating PV** è un'importante impresa high-tech dedicata alla fornitura di soluzioni di sistemi fotovoltaici galleggianti.

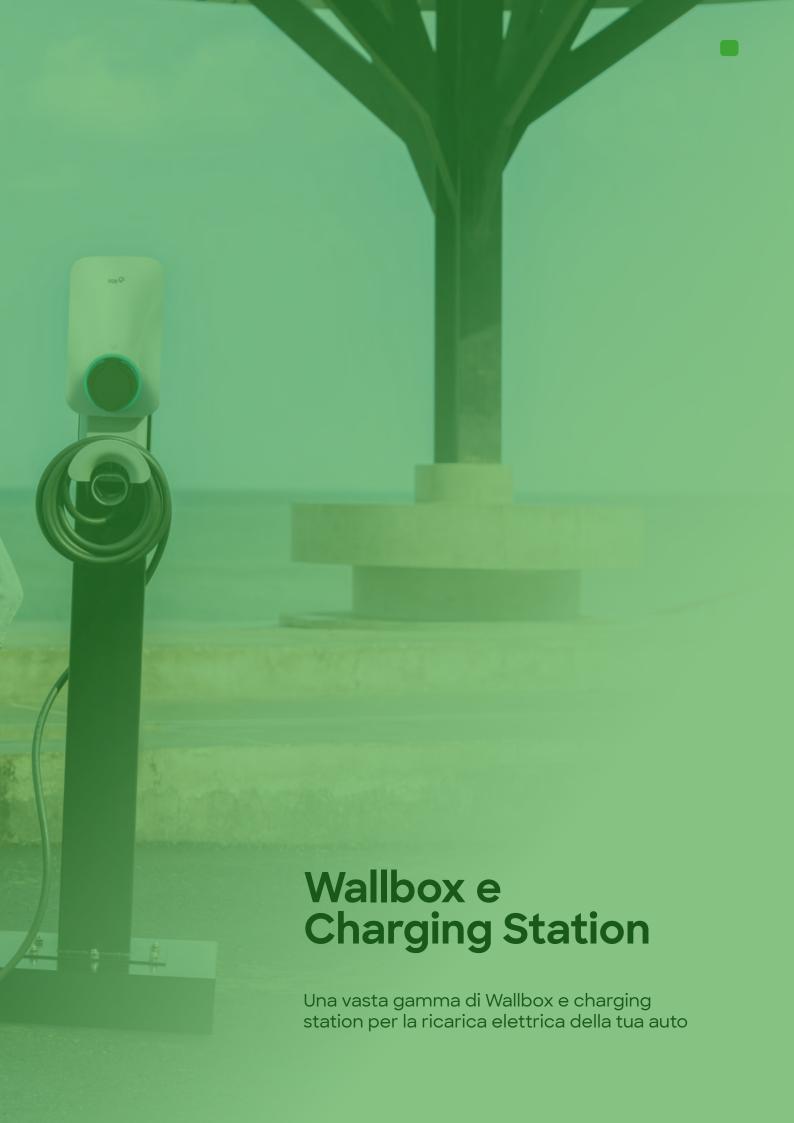
Si affida all'esperienza accumulata di 26 anni di sviluppo e produzione del Gruppo Sungrow nel settore fotovoltaico, Sungrow Floating PV si concentra sulla fornitura di soluzioni di sistemi fotovoltaici.





# **GRANDI** STORAGE offriamo soluzioni complete per grandi impianti SUNGROW





# WALLBOX PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

Le wallbox per i moduli fotovoltaici sono dispositivi progettati per facilitare la ricarica di veicoli elettrici utilizzando l'energia solare prodotta dai pannelli fotovoltaici. Questi dispositivi consentono di collegare direttamente i veicoli elettrici ai moduli fotovoltaici, consentendo una ricarica eco-sostenibile e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica tradizionale. Le wallbox possono essere installate sia in ambienti domestici che commerciali, offrendo un'opzione conveniente e ecologica per la ricarica dei veicoli elettrici.



MONOFASE 7KW
HUAWEI
Meter monofase opzionale



MONOFASE 7KW FOX Meter monofase opzionale



TRIFASE 22KW
HUAWEI
Meter trifase opzionale



TRIFASE 11KW/22KW
FOX
Meter trifase opzionale







## Chi è ALPSOLAR?



AlpSolar è un marchio globale di stoccaggio dell'energia di proprietà di SHENZHEN LIGOO. L'azienda è affiliata a Ligoo New Energy Technology, fondata nel 2010. Facendo affidamento su un forte gruppo di ingegneri nel campo delle energie rinnovabili, AlpSolar ha sviluppato una serie di tecnologie proprietarie relative a BMS, PCS ed EMS, in modo da ottenere un sistema sicuro e un sistema stabile di accumulo dell'energia a fini ambientali.



## AlpSolar STAZIONI DI RICARICA





## 20/30/40kW DC Charging station









CCS1

CHAdeMO

CCS2

GB/T



# **60/240kW** DC Charging station









CCS1

CHAdeMO

CCS2

GB/T



# **240/720kW**Flexible Charging









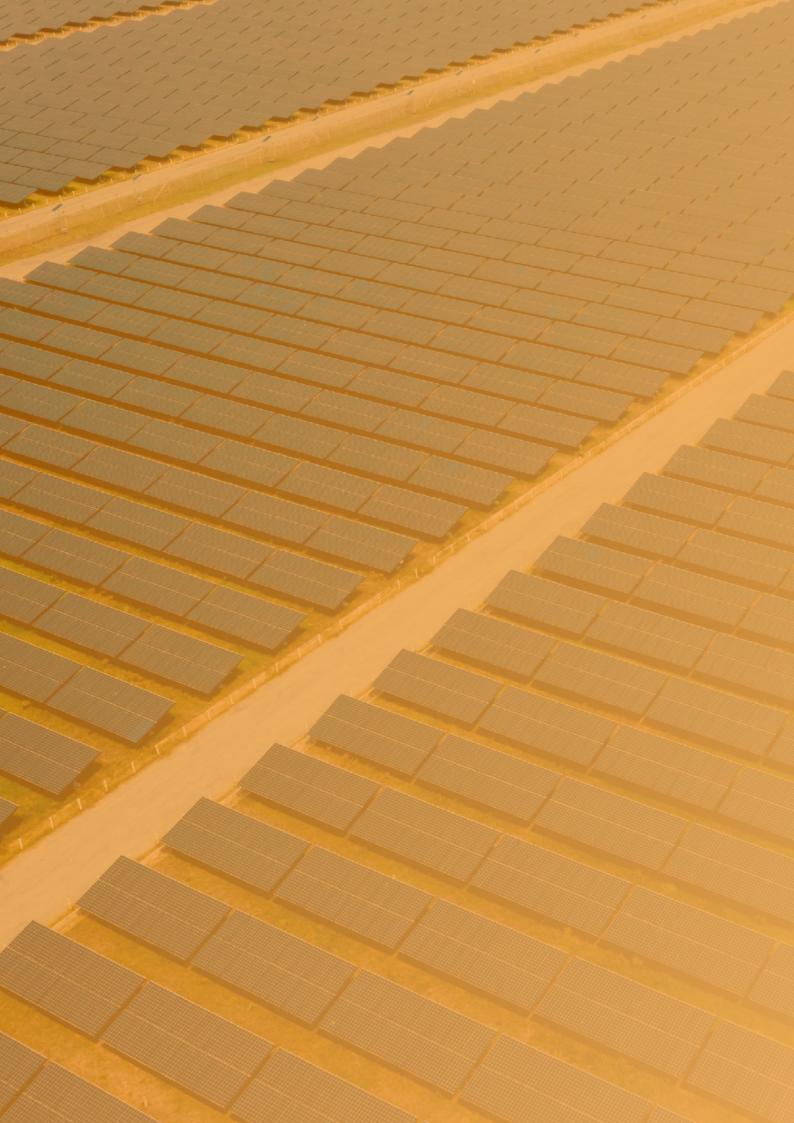
00

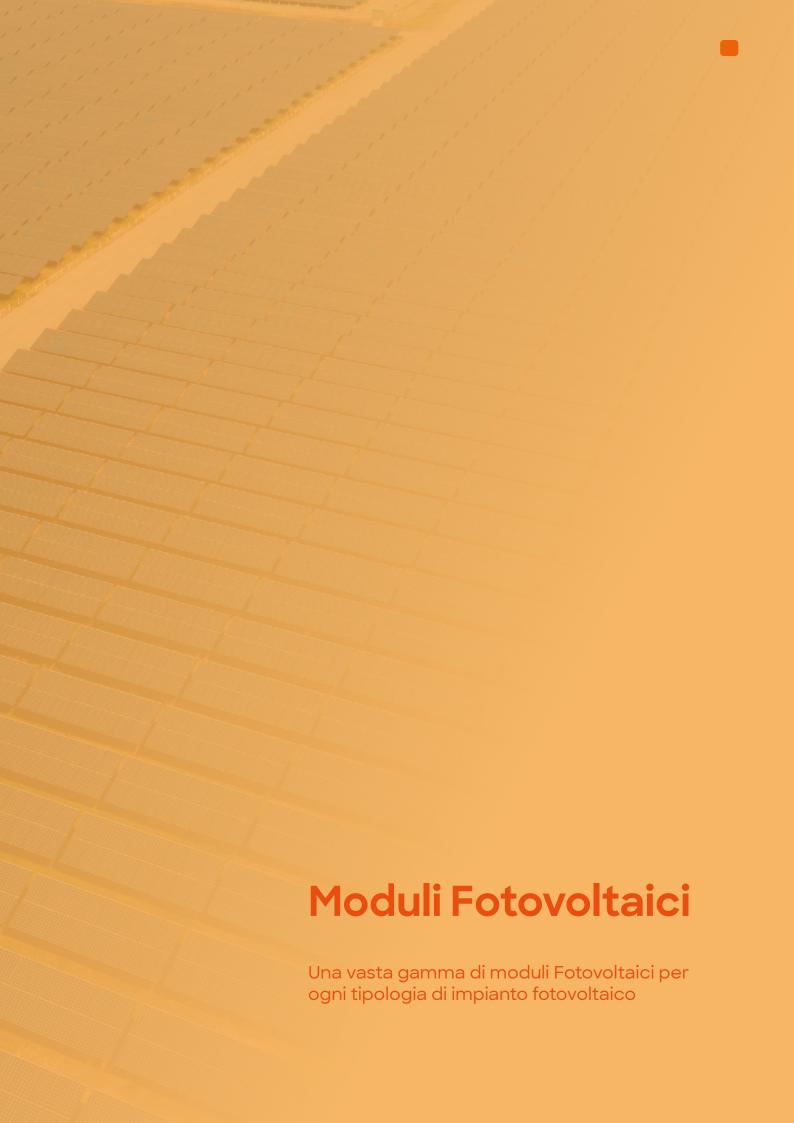
CCS1

CHAdeMO

CCS2

GB/T





#### I nostri **Brand**





















Moduli fotovoltaici di varie potenze per soddisfare ogni esigenza

### **CERTIFICATI**



**Il certificato Tier 1** nel settore fotovoltaico identifica i produttori di moduli solari affidabili e finanziariamente solidi.

È un'etichetta di qualità che indica una storia stabile di produzione affidabile nel lungo termine.



"CE AL FUOCO CLASSE 1" indica che un prodotto ha ottenuto la certificazione per la classe 1 di resistenza al fuoco e che è marcato CE. Il marchio CE è una dichiarazione da parte del fabbricante che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza e salute definiti dalle direttive dell'Unione Europea.

La designazione **"Classe 1**" indica che il materiale ha una resistenza al fuoco elevata.





MODULI FOTOVOLTAICI

440W

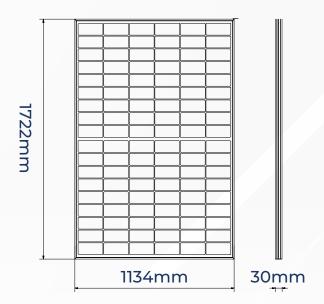
Modulo bifacciale vetro-vetro / bianco / 440 Wp Ad alto rendimento



Tecnologia n-type HiR half-cut

Durata di vita prolungata grazie alla tecnologia vetro-vetro

Sviluppo e garanzia in Svizzera (30 anni)





**30 ANNI GARANZIA** SUL **PRODOTTO** 

**30 ANNI GARANZIA** SULL'EFFICIENZA

















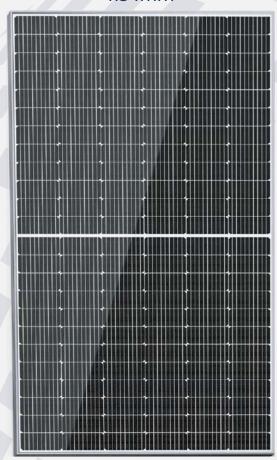


MODULI FOTOVOLTAICI
EUROPEI

430W



1134mm



9

Efficienza del modulo fino al **22,02%**Efficienza delle celle fino al **24,8%** 

TECNOLOGIE DELLE
CELLE M10 HALF CUT

CELLE N-TYPE

**DESIGN** COMPATTO

**BIFACCIALI** 

**10 DI GARANZIA** SUL PRODOTTO

**12 ANNI PRODUZIONE**GARANTITA DEL 90%

**25 ANNI PRODUZIONE**GARANTITA DEL 80%

**30mm** 



### Chi è SUNPRO?

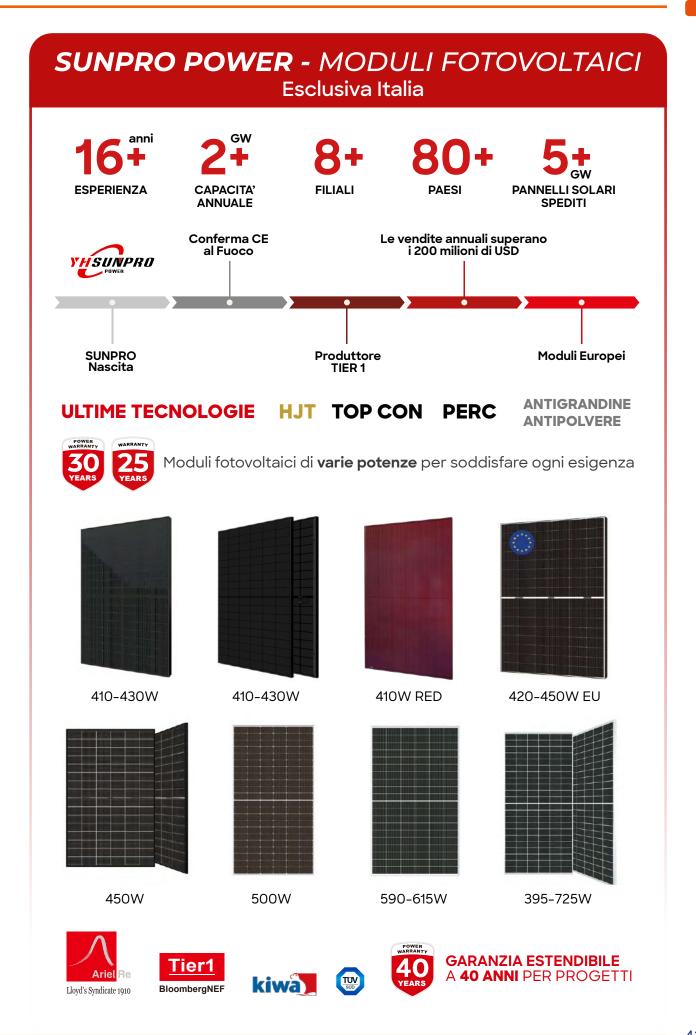


**SUNPRO POWER** è un'azienda fondata nel 2018 con il quartier generale situato nella città di Yuhuan, nella provincia di Zhejiang, in Cina. L'azienda si dedica principalmente alla ricerca e sviluppo, produzione e vendita di celle fotovoltaiche, moduli fotovoltaici e investimenti in progetti solari. Dispone di due basi di produzione situate a Yuhuan e Wuxi, con una capacità produttiva totale di oltre 2 GW.

L'azienda ha rapidamente conquistato una posizione di rilievo nel mercato globale, vendendo i suoi prodotti in più di 100 paesi. Dal secondo trimestre del 2022, **SUNPRO POWER** è stata elencata come produttore di moduli fotovoltaici Tier 1 da Bloomberg, un riconoscimento che testimonia la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti.

**SUNPRO POWER** si distingue per il suo impegno verso l'innovazione e la sostenibilità, puntando a migliorare costantemente l'efficienza e la durabilità dei suoi moduli fotovoltaici. Grazie alla sua capacità produttiva avanzata e alla qualità superiore dei suoi prodotti, l'azienda contribuisce in modo significativo alla diffusione delle energie rinnovabili a livello globale, promuovendo un futuro energetico più sostenibile.





### Chi è MEGASOL?



Fondata nel 1993 in un garage, **Megasol** si è rapidamente trasformata in un'azienda attiva a livello internazionale, mantenendo sempre il suo spirito pionieristico e la Svizzera come centro di produzione e mercato principale. Con sede centrale a Deitingen, **Megasol** gestisce sviluppo, produzione, vendite, logistica e amministrazione in un unico sito. Il cuore dell'azienda è il suo stabilimento di produzione high-tech, specializzato in serie di mediedimensioni e prodotti personalizzati.

Megasol fornisce tutta la componentistica necessaria per la realizzazione di impianti fotovoltaici su facciate o personalizzati per ogni singolo progetto. Produce moduli fotovoltaici di qualsiasi colore e offre sistemi di montaggio integrati progettati per soddisfare esigenze particolari, garantendo soluzioni su misura e adattabili a qualsiasi contesto architettonico o tecnico.

Con una capacità annuale di 400 megawatt e 225 dipendenti nel sito, **Megasol** utilizza una linea di produzione completamente automatizzata per moduli solari vetro-vetro, secondo gli standard dell'Industria 4.0. La produzione industriale di moduli speciali consente di realizzare prodotti in qualsiasi dimensione, forma e combinazione di colori.



### Sistema per TETTI FOTOVOLTAICI

#### Sistema MATCH -

Il sistema MATCH Slate viene installato come una copertura normale in tegole con tempi di posa simili.



1. Preparare la listonatura del



dei moduli



2. Fissare i ganci per il montaggio 3. Inserire il modulo Match Slate

#### Colori STANDARD



**Fiord Totally Black** 190Wp/mq



**Fjord Terracotta** 185Wp/mg



**Granite Grey** 187Wp/mq



Integrazione completa

#### **Specifiche** tecniche

Tipo di modulo fotovoltaico: modulo vetro-vetro

Protezione dalla grandine: classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro

resistente al calore. Classe 1 al fuoco. La struttura è in alluminio

Ventilazione: mediante listelli di legno Dimensione moduli: 1086 x 380 mm

#### Sistema LEVEL

Il sistema integrato **LEVEL** può essere facilmente abbinato a tutte le coperture più comuni, come tegole, lamiere o pannelli compositi in alluminio.



1.1 listelli del tetto 80 x 40 e 50 x 50 2.1 ganci delle guide sono monsono montati alternativamente tati direttamente sui listelli del nella griglia.



tetto.



3. I moduli solari possono essere spinti dal basso verso l'alto e inseriti.

#### **COME FUNZIONA**

I ganci di fissaggio vengono avvitati sui listelli del tetto. Le guide di tenuta vengono agganciate. I moduli fotovoltaici vengono inseriti a scorrimento. Posa, rimozione e manutenzione facilitata anche del singolo



**Full Black** 200Wp/mg



**Terracotta** 195Wp/mg

#### Specifiche tecniche

Tipo di modulo: Modulo vetro-vetro senza cornice

*Dimensione in posa:* 1016 x 1700 mm

Protezione dalla grandine: classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. Classe 1 al fuoco. La struttura è in alluminio.

Ventilazione: mediante listelli di legno

### Sistema per FACCIATA FOTOVOLTAICA

#### Sistema FAST -

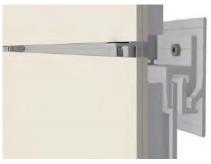
**FAST** è adatto a tutti i progetti in cui si utilizzano sistemi di facciate retroventilate come case unifamiliari, condomini e grattacieli.



**1.** Fissare i profili trasversali alla costruzione verticale in loco.



3. Montaggio a scomparsa.



2. Fissare e regolare il modulo, +/- 4 mm anche dopo il montaggio.



**4.** I moduli alti quanto un piano sono facilmente realizzabili.

## **SOLARCOLOR** Classic

PERSONALIZZA IL COLORE DEL MODULO

La scelta di colori ad alta opacità permette di nascondere completamente la struttura delle celle

Le colorazioni più trasparenti, invece, danno un tono più moderno e permettono di raggiungere le prestazioni di un modulo solare convenzionale (fino a 210 Wp/m2)



### Specifiche tecniche

*Tipo di modulo solare*: vetro-vetro (colori, forme, spessori, superfici possono essere definiti liberamente)

Regolazione verticale: +/- 4 mm, possibile anche dalla parte anteriore una volta terminato il montaggio

Larghezza tipica della campata del profilo orizzontale: 800 mm

Protezione dalla grandine: classe di protezione dalla grandine 5 (granulometria 50 mm) Classificazione antincendio: B - s1, d0 secondo la norma europea sulla protezione antincendio EN 13501-1. Classe 1 al fuoco. La costruzione è in alluminio.

Supporto verticale: meccanico (bordo inferiore del modulo solare)

### Sistema per **TETTO E FACCIATA**

#### Sistema NICER X —

I campi di applicazione di **NICER X** sono i tetti a falda rettangolare, le coperture di qualsiasi tipo (in particolare le costruzioni in legno e acciaio) e le facciate.



1. I profili portanti vengono fissati con viti alla distanza corretta.



**2.** I ganci di chiusura per colmo vengono fissati ai profili.



**3.** Controllare il fissaggio dei moduli grazie al meccanismo di chiusura a scatto.

### Specifiche tecniche

Tipo di modulo solare: Moduli con cornice vetro-vetro o con backsheet Dimensioni in posa: 1740 x 1060 mm

Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. Classe 1 al fuoco.

La struttura è in alluminio. L'elemento costruttivo è considerato un materiale incombustibile

FULLBLACK 217 Wp/mq TRASLUCIDO 190Wp/mq

#### **APPLICAZIONI**













### Chi è fly SOLARTECH?



Fly Solartech Solutions SRL è un'azienda italiana leader nella ricerca, sviluppo e produzione di prodotti fotovoltaici ad alte prestazioni. Fondata nel 2013, Fly Solartech si distingue per la creazione di pannelli solari innovativi, adatti a molteplici applicazioni, tra cui integrazione architettonica (BIPV e BAPV) soluzioni innovative per tetti, arredi urbani, illuminazione pubblica e soluzioni per la mobilità.

Grazie alle sue tecnologie all'avanguardia, come i moduli full black, shingled cell, n-type e PERC, oltre a pannelli in vetro o semi-flessibili, **Fly Solartech** oltre soluzioni energetiche efficienti e sostenibili. L' unità produttiva, situata a Tolmezzo, in Friuli Venezia Giulia, è il cuore pulsante dell' innovazione e qualità dell'azienda.

Scegliere **Fly Solartech** significa affidarsi a un partner affidabile e all'avanguardia nel settore fotovoltaico, capace di rispondere alle esigenze energetiche del futuro con soluzioni su misura e di alta qualità.



### PLUG&PLAY **ZEPHYROS**

Il kit solare per balconi Zephyros è una soluzione fotovoltaica all'avanguardia, progettata per fornire prestazioni di livello professionale e aggiungere un tocco di bellezza a qualsiasi balcone. Con il suo pannello solare leggero e totalmente nero, questo sistema offre al tempo stesso funzionalità ed estetica.



### Vantaggi PLUG&PLAY



I vantaggi dei pannelli solari da balcone

I pannelli solari da balcone rappresentano una soluzione pratica e accessibile per chi desidera ridurre i costi energetici e contribuire alla sostenibilità ambientale senza interventi strutturali complessi.

### Perché scegliere fly Solartech?

I nostri pannelli si distinguono dalla concorrenza per diversi motivi:

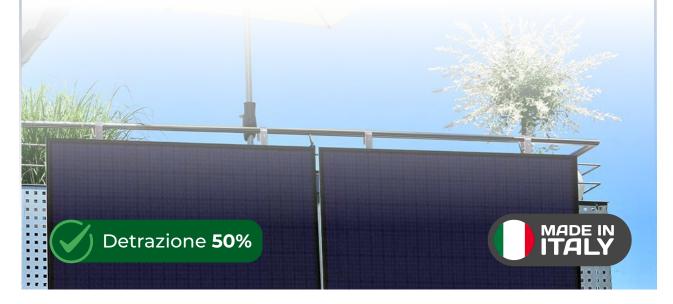
**Efficienza ottimizzata:** Zephyros utilizza celle fotovoltaiche di alta qualità che garantiscono **un'ottima resa** anche in condizioni di luce diffusa.

**Design elegante e Made in Italy:** progettati e realizzati interamente in Italia, i pannelli Zephyros offrono un'estetica curata e la **possibilità di personalizzazione**, integrandosi armoniosamente in qualsiasi contesto abitativo.

Facilità di installazione: rispetto ad altri sistemi da balcone sul mercato, Zephyros è estremamente semplice da installare grazie al suo peso ridotto, circa un terzo rispetto alla media dei concorrenti.

Materiali innovativi: Zephyros è realizzato con materiali leggeri e resistenti, progettati per durare nel tempo e resistere a condizioni atmosferiche difficili.

**Supporto e garanzia:** offriamo una garanzia estesa e **un'assistenza tecnica dedicata**, assicurando ai nostri clienti un'esperienza d'uso senza preoccupazioni.



### Batterie - Palo Cilindrico

#### BATTERIA PER BALCONE

Insieme al **kit plug & play Zephyros** da balcone, è possibile abbinare batterie da 2.24kWh, fino a un massimo di 3 batterie per kit. È consigliabile utilizzarle con il kit da 700W, in modo da ottenere il massimo beneficio.



#### PALO CILINDRICO

#### Palo solare facile da usare - Kit universale per pali della luce

Il sistema rivoluzionario che combina l'energia del Sole con i pali della luce esistenti. Una soluzione facile, veloce, modulare e personalizzabile per rendere il vostro sistema di illuminazione completamente autosufficiente.



Applicazione *Universale Facile* da pulire
Installazione *modulare* 

Potenza	240W
Peso	8KG
Dimensioni	1850 mm
Potenza	100W
Peso	5KG
Dimensioni	961,5 mm







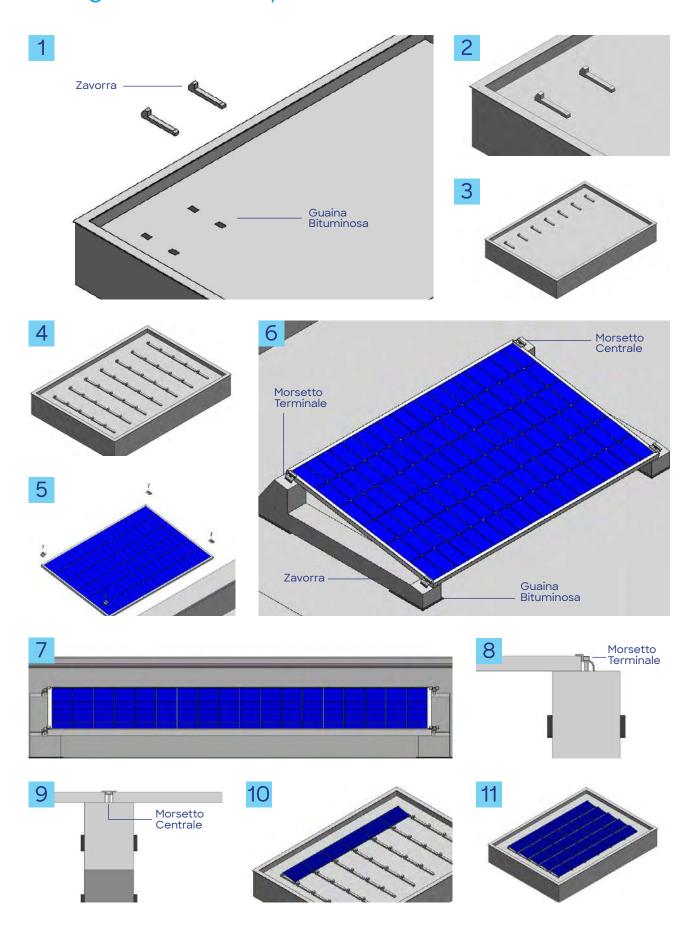


# Componentistica e strutture

Tutte le componenti e le strutture necessarie per la realizzazione di un impianto fotovoltaico

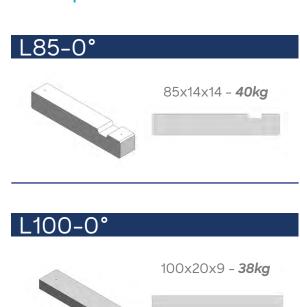
### Sistema TETTO PIANO 1°

### Configurazione tetto piano con zavorre in cemento



### Fissaggi **PER TETTO PIANO 1**°

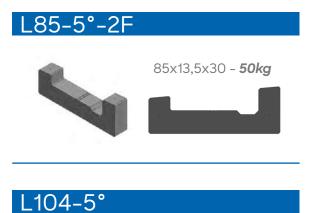
### Molteplici varietà di zavorre per tetto piano

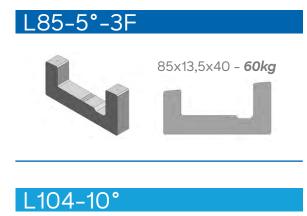




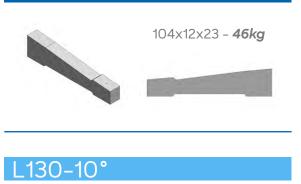
96,5x25x9 - **49kg** 

.96.5-0°

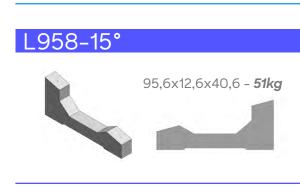




95x12x31,5 - **46kg** 



130x14x28,5 - **50kg** 



### Chi è VOESTALPINE? voestalpine

Voestalpine è un gruppo leader a livello globale nel settore dell'acciaio e della tecnologia, con una combinazione unica di competenze nei materiali e nei processi. Presente in oltre 50 Paesi nei cinque continenti, conta circa 500 aziende e sedi in tutto il mondo ed è quotata alla Borsa di Vienna dal 1995. Grazie ai suoi prodotti premium e alle soluzioni di sistema, voestalpine è un partner di riferimento per l'industria automobilistica, dei beni di consumo, aerospaziale ed energetica. L'azienda è inoltre leader mondiale nei sistemi ferroviari, nell'acciaio per utensili e nei profili speciali.

Nel settore fotovoltaico, Voestalpine propone iFIX, un innovativo sistema di zavorre in acciaio per il montaggio di moduli fotovoltaici. Disponibile nelle configurazioni Sud ed Est-Ovest, iFIX garantisce massima stabilità, resistenza agli agenti atmosferici e facilità di installazione. Il design ottimizzato riduce i tempi di montaggio e migliora l'efficienza complessiva degli impianti.

La ricerca e lo sviluppo sono il motore del nostro successo, con investimenti costanti per innovare e garantire soluzioni sempre all'avanguardia. Inoltre, con il programma greentec steel, Voestalpine è impegnata a raggiungere gli obiettivi climatici globali attraverso un piano concreto di trasformazione della produzione dell'acciaio verso una maggiore sostenibilità.



### Fissaggi PER TETTO PIANO 2°

### voestalpine

ONE STEP AHEAD.

### Dati tecnici per sistemi in acciaio

#### Sistema **EST-OVES**1



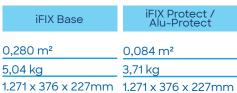
Peso

Dimensioni

#### **iFIX EO**

iFIX EW è l'ultimo prodotto iFIX per l'orientamento est-ovest, per massimizzare la resa sui tetti piani nel corso dell'intera giornata.

#### I morsetti sono inclusi nel sistema







iFIX Base senza strisce protettive preincollate



iFIX Protect con strisce protettive preincollate



iFIX Alu-Protect con strisce protettive preincollate, in alluminio laminato



#### Sistema SUD



#### **iFIX S**

Alla nota piastra di supporto di iFIX EST-OVEST vengono aggiunti solo due elementi.

Così, con l'iFIX S Connector e l'iFIX S Deflector si ottiene il sistema sud.







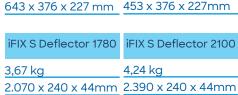


Superficie di contatto

Dimensioni

Dimensioni

iFIX S Connector Extended	iFIX S Connector Compact
0,072 m²	0,056 m²
2,22 kg	1,95 kg
643 x 376 x 227 mm	453 x 376 x 227mm







### Chi è SUNFER?



Conoltre due decenni di esperienza nel mercato del fotovoltaico, **Sunfer Energy** si distingue come punto di riferimento nella progettazione, nel calcolo e nella produzione di strutture per l'installazione ottimale di pannelli solari. Parte del **gruppo Enstall**, l'azienda vanta un team di oltre 150 professionisti altamente qualificati, supportati da una lunga tradizione di innovazione ed eccellenza in ogni fase del processo.

I suoi stabilimenti, situati a Valencia su una superficie di 30.000 m², rappresentano il fulcro in cui creatività ed efficienza si incontrano. Qui si sviluppano tutti i processi di progettazione, produzione e certificazione, garantendo la massima qualità delle strutture realizzate.

La presenza internazionale di Sunfer Energy si estende a **più di 30 Paesi**, consolidando la sua reputazione globale e la fiducia riposta nei suoi prodotti in tutto il mondo.

L'azienda opera nel rispetto dei più elevati standard di qualità e sicurezza, vantando il marchio CE, le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001, oltre al test UL su un'ampia gamma di prodotti. Inoltre, le strutture progettate soddisfano le normative più rigorose, tra cui l'Eurocodice 9, e gli standard specifici di ciascun Paese di destinazione, come l'MCS nel Regno Unito e l'ETN in Francia



### Fissaggi **PER COPERTURE IN TEGOLE**

Soluzioni per tetti con coperture in tegole







### Fissaggi PER COPERTURE METALLICHE

Soluzioni per tetti con coperture metalliche

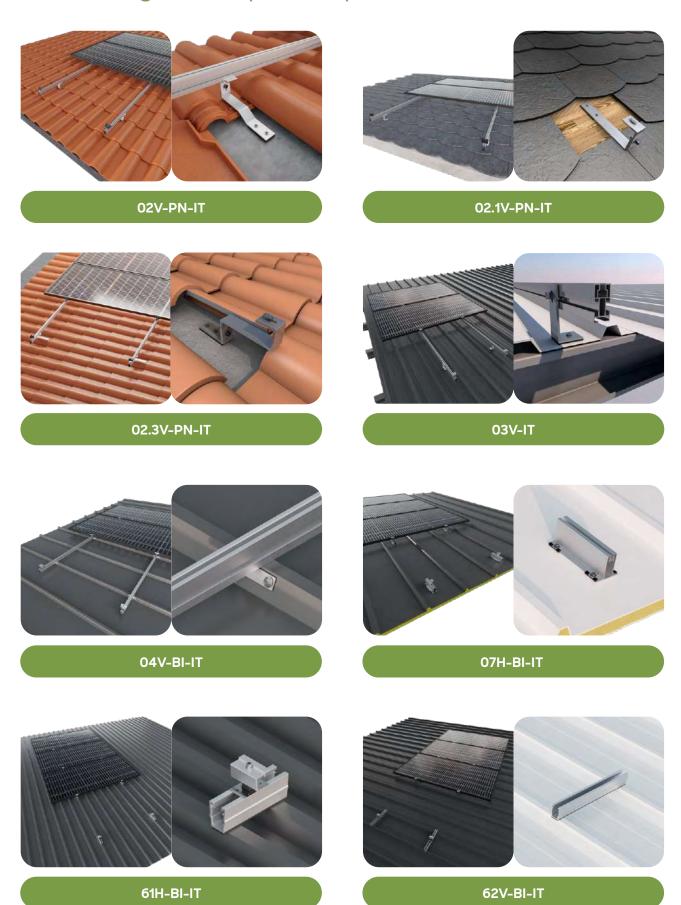






### ALTRE **SOLUZIONI**

Altre configurazioni possibili per tetti



#### Accessori PER FISSAGGI

### Componenti per il montaggio su coperture

BLACKEND CHIUSURA BBLOCKER BIRDBLOCKER \$46.2 GUARNIZIONE **CP**PASSACAVO

TG1
TAPPO PROFILO













#### Garanzia

L'azienda **SUNFER** è in grado di garantire i propri prodotti fino a 25 anni.

#### Pensiline PER AUTO

Pensiline con fotovoltaico





DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo: 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli: orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera

PR2-IT PENSILINA



DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo: 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri :

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli: orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera

### PR3-IT PENSILINA



#### DA 4 A 40 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo: 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli: orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera

#### Pensiline PER AUTO

#### Pensiline con fotovoltaico



### GRANDPARK

Questa rivoluzionaria pensilina fotovoltaica può supportare 3 file di moduli fino a 1762 mm in verticale ed è perfettamente personalizzabile in base al numero di posti auto: **2, 3, 4 o 5.** Inoltre, include un canale di raccolta dell'acqua e pluviali nascosti all'interno dei pilastri, dove i cavi possono anche essere abbassati per evitare che siano esposti all'aria.

**GrandPark** si adatta alle esigenze di ogni progetto.







#### **GRANDPARK**

Inclinazione: 8°

Dimensione massima modulo: 1762x1150mm

Distanza tra i pilastri:

5m - 7,5m

Acciaio Zincato a caldo

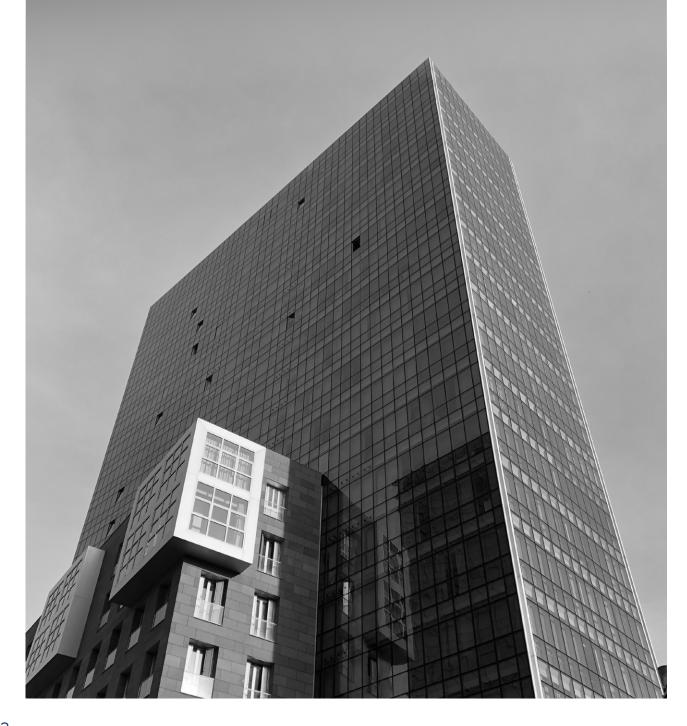
Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

### Chi è ANTAI?



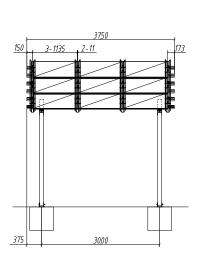
Antaisolar, il fornitore leader dell'intera filiera dei sistemi di montaggio fotovoltaico. Fondata nel 2006, ha attualmente una forza lavoro di 800 dipendenti con un team di ricerca e sviluppo di 120 specialisti con background tecnico diverso. Negli ultimi anni Antaisolar si è concentrata sulla fornitura costante di sistemi di montaggio e inseguimento solare, affidabili e innovativi.

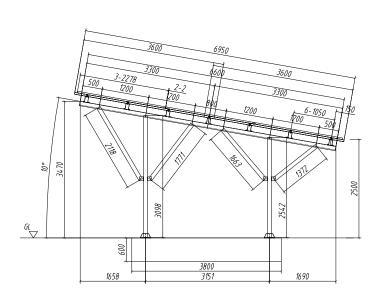


# 1 POSTO AUTO ANTAI Carport



1POSTO AUTO	TO AUTO	
File x Colonne	3 X 3	
Frontale	3.750m	
Laterale	6.499m	
Gradi	10°	
Altezza	2.500m - 3.470m	
Moduli FV	9 pz	
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm	

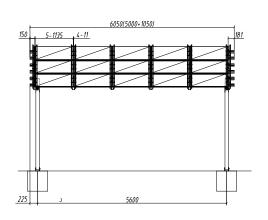


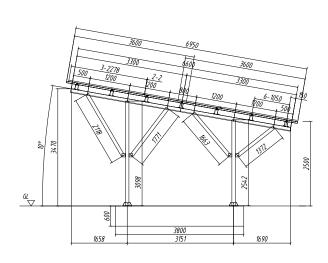


# 2 POSTI AUTO ANTAI Carport



2 POSTI AUTO	STI AUTO	
File x Colonne	3 X 5	
Frontale	6.050m	
Laterale	6.499m	
Gradi	10°	
Altezza	2.500m - 3.470m	
Moduli FV	15 pz	
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm	

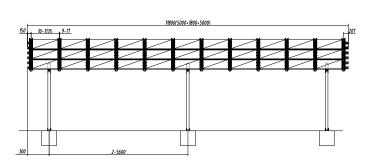


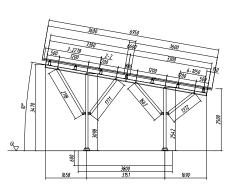


# 4 POSTI AUTO ANTAI Carport



4 POSTI AUTO	TAUTO	
File x Colonne	3 X 10	
Frontale	11.800m	
Laterale	6.499m	
Gradi	10°	
Altezza	2.500m - 3.470m	
Moduli FV	30 pz	
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm	





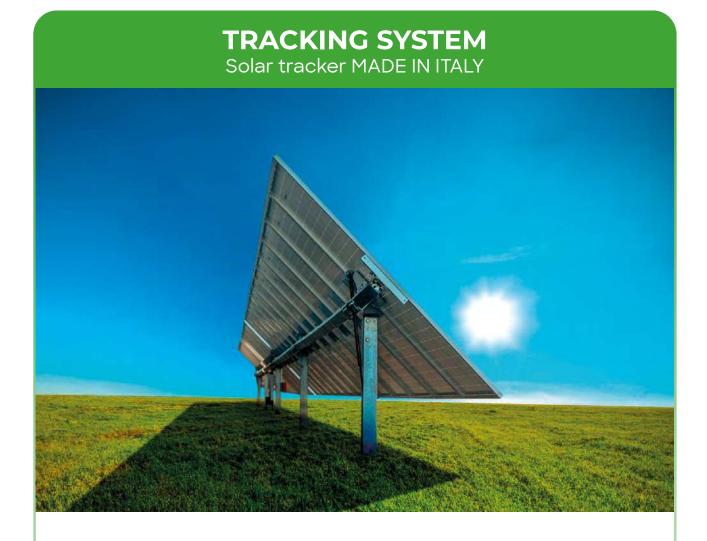
### Chi è TA?



Fondata nel 1961 come attrezzeria di precisione, **TA Srl** si è evoluta nella produzione di componenti metallici per vari settori, inclusi meccanico, elettrico, idraulico, arredamento, cosmetica e energie rinnovabili. Oggi, con una superficie di 20.000 mq e circa 100 dipendenti, l'azienda è specializzata nella produzione **di tracker per fotovoltaico e sistemi di montaggio per moduli fotovoltaici**, prodotti interamente in Italia. Questi prodotti sono stati industrializzati per garantire alta capacità produttiva, ripetibilità e convenienza economica.

TA Srl è certificata UNI-EN-ISO 9001/2008 e dispone di due uffici tecnici per la progettazione di stampi e articoli di carpenteria leggera. L'azienda è organizzata in cinque reparti principali: attrezzeria di precisione, tranceria con 30 presse meccaniche e oleodinamiche (tonnellaggi da 20 a 500 tonnellate), lamierati per lavorazioni di carpenteria leggera di precisione (taglio laser, pannellatura, ecc.), verniciatura con impianto a polvere epossidica di ultima generazione, e assemblaggio per il montaggio di assiemi metallici e kit di strutture fotovoltaiche.





*Il sistema* prevede la predisposizione di un collegamento meccanico fra un gruppo di pannelli - vela (di circa 20/30), movimentati da un motorepilotato da un dispositivo elettronico - **tracker**, a sua volta collegato ad un supervisore di impianto attraverso una rete di comunicazione.

In funzione della dimensione dell'impianto saranno implementati diversi trackers, connessi in rete, sempre subordinati al supervisore.



#### INGEGNERIA

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione



#### MONTAGGIO

Estremamente semplificato perchè composto da elementi il cui assemblaggio è rapido, così come il suo sistema di regolazione



#### PROCESSO PRODUTTIVO

Sistema realizzato mediante l'industrializzazione di tutti i processi produttivi, eseguiti presso la nostra fabbrica in Italia

# SPECIFICHE **DELLA STRUTTURA**

TATV2

Articolo: TATM2

Tipologia di tracking:

Monoassiale ad inseguimento est-ovest

Angolo di rotazione : ±55°

Massima pendenza: +8%

Percentuali errore di posizionamento: ±2%

Disposizione dei moduli :

Singolo modulo verticale

Fondazione : Palo battuto, adattabile

anche ad altre soluzioni

Tipologia materiale: S350 GD

ZM310 MAC/S355MC

Tipologia trattamenti: Zincatura a caldo

UNI EN ISO 1461

Materiale viterie: A2

**Certificazione strutture**:

- Eurocodici strutturali 1991-1
- Direttiva macchine (2006/42/UE)
- Direttiva bassa tensione (2014/35/UE)
- Direttiva compatibilità elettromagnetica (2014/30/UE)

Motore: Attuatore lineare 12.000 N

**Inseguimento**: A referenziamento

astronomico

Backtracking:

Gestione backtracking a distribuzione

uniforme

Alimentazione: 230V monofase

Gestione motori : A retroazione

inclinometrica con encoder e finecorsa

di sicurezza

**Temperature di lavoro** : -20°/+70°

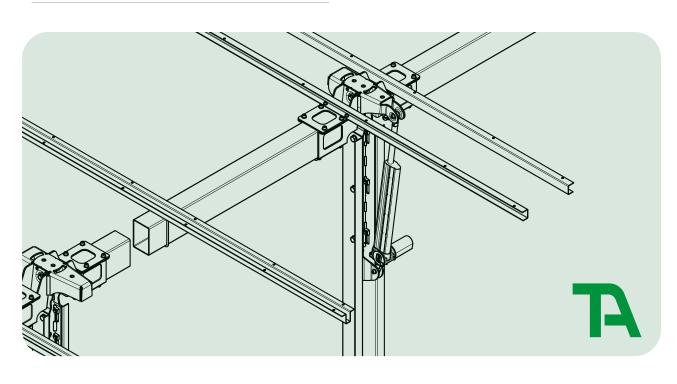
Comunicazione: RS485 cablato

Tipo di protocollo:

- Su porta Ethernet Modbus

- Su porta RS485 e RS232 Modbus RTU





#### IMPIANTO CON TRACKER















#### STRUTTURA RESISTENTE, ALTA STABILITA'

Flessibilità e affidabilità sono due fattori fondamentali, oltre alla stabilità che garantisce l'efficienza del prodotto anche in situazioni di massima avversità.

#### MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI

Le vele che compongono la struttura, possono avere una lunghezza massima di 44 moduli con inclinazioni fino all'8%. Il vantaggio è dato dall'assenza di spazi vuoti in prossimità del palo.

#### INGEGNERIA

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione.

#### Garanzia

L'azienda **TA** è in grado di garantire i propri prodotti fino a 20 anni.





### Chi è POWERWAY?

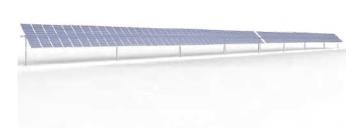
Guangdong Powerway New Energy Co., Ltd. (di seguito "Powerway"), in qualità di fornitore leader a livello mondiale di soluzioni di inseguitori e sistemi di supporto fotovoltaici, ha 13 anni di esperienza nella produzione e nell'assistenza. Powerway ha sede a Foshan, Guangdong, Cina.

Il core business di **Powerway** è lo smart tracker fotovoltaico, supporto fisso di pannelli fotovoltaici a terra e sul tetto. Inoltre, Powerway ha anche molte esperienze nella produzione e nell'assistenza nel campo dei supporti per pannelli fotovoltaici multifunzionali, ad esempio nell'applicazione fotovoltaica in agricoltura, acquacoltura e garage. Powerway dispone di una serie di tecnologie di prodotto brevettate e certificazioni internazionali, come BV, UL, CE, CPP, IEC, TUV e ISO9001. Attualmente, **Powerway** ha fornito più di 16 GWp di prodotti professionali e servizi a valore aggiunto per impianti fotovoltaici in più di 80 paesi e regioni in tutto il mondo, creando un marchio prestigioso nel settore fotovoltaico.



### TRACKING SYSTEM

Tracker decentralizzato orizzontale ad asse singolo

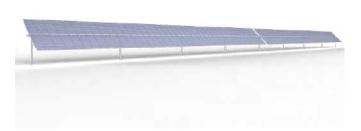


#### **PowerFit**

Questo è il modello base di PowerFit. È guidato dall'asse singolo orizzontale e dai moduli disposti in un unico ritratto. PowerFit adatta moduli monofacciali e bifacciali (include: modulo Frameless).

#### PowerFit-Plus

Questo è il modello avanzato di PowerFit. È guidato da un asse singolo orizzontale e moduli disposti in due ritratti. Rispetto al sistema di struttura fissa che installa moduli monofacciali, PowerFit-Plus aumenta del 10~26% la resa della generazione di energia.





#### PowerFit-DUO

PowerFit-DUO è composto da un singolo motore e due inseguitori monoasse che dispongono i moduli in un unico ritratto. Rispetto agli inseguitori a file indipendenti, PowerFit-DUO ha il 50% in meno di motori e controller, riducendo ulteriormente i costi e i tassi di guasto.

#### PowerFit-Blade

PowerFit-Blade è una nuova generazione di inseguitori di trasmissione multidrive monoasse di Powerway e adatta moduli ad alta potenza. Il design compatto consente a PowerFit-Blade di ridurre il numero di parti per una maggiore efficienza di installazione.



### **COMPONENTISTICA**

### Cavo **SOLARE**

Questi cavi sono progettati per trasportare l'energia prodotta dai pannelli solari verso il sistema di gestione dell'energia o il punto di connessione alla rete elettrica.











- · 1X4RED Cavo Rosso
- · 1X6RED Cavo Rosso
- 1X10RED Cavo Rosso
- · 1X4BLACK Cavo Nero
- · 1X6BLACK Cavo Nero
- · 1X10BLACK Cavo Nero

## Connettori **MODULI**

I CONNETTORI per i moduli fotovoltaici sono componenti essenziali degli impianti solari, che collegano i singoli pannelli fotovoltaici tra loro e al sistema di cablaggio.





MC4-M Connettore maschio



MC4-F Connettore femmina

#### **ALTRE SOLUZIONI**

### **OTTIMIZZATORI**



**CCA KIT** 



**TIGO TSA-A-0** 

### Cavo BASSA E MEDIA TENSIONE

I cavi di **BASSA TENSIONE** (fino a 1 kV) sono utilizzati per collegare i moduli fotovoltaici tra loro e per il cablaggio verso gli inverter.

I cavi di **MEDIA TENSIONE** (da 1 kV a 35 kV) sono impiegati per il trasporto dell'energia elettrica dal sistema fotovoltaico alla rete di distribuzione o a grandi centri diconsumo.

CAVI RAME bassa tensione media tensione **CAVI ALLUMINIO** bassa tensione media tensione

CAVI MARINI certificati



### TRASFORMATORI - BATTIPALO



Forniamo **TRASFORMATORI** di alta qualità progettati per garantire massima efficienza e affidabilità negli impianti fotovoltaici. Disponiamo di tre taglie standard: 400 kVA, 630kVA, 800 kVA e 1250 kVA, ma possiamo realizzare forniture su misura in base alle esigenze specifiche del progetto.

Il **BATTIPALO** per pali fotovoltaici è uno strumento essenziale utilizzato durante l'installazione di impianti fotovoltaici. Si tratta di un macchinario progettato per guidare i pali nel terreno in modo efficiente e preciso.



## **Quadri Elettrici**

Vasta selezione di quadri elettrici precablati per soddisfare ogni esigenza del tuo impianto, sia lato DC che AC.

Con la nostra gamma completa di quadri elettrici, puoi essere sicuro di trovare la soluzione perfetta per garantire un funzionamento sicuro ed efficiente del tuo impianto.

## **QUADRI ELETTRICI**

## **AC Monofase**

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti monofase



COD.	MM020	MM021	MM022
Potenza	1/3kW	3/5kW	5/6kW
Inverter Monofase	1	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	1P+N 16A 6kA 300mA cl. A	1P+N 25A 6kA 300mA cl. A	1P+N 32A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA
Grado di protezione	IP65 8MOD	IP65 8MOD	IP65 8MOD
Misure del quadro	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm

### **AC Trifase**

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti trifase



COD.	MM023	MM024
Potenza	6/8kW	8/11kW
Inverter Monofase	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	4P 16A 6kA 300mA cl. A	4P 20A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 4P 400V 15kA	Cl. II 4P 400V 15kA
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Misure del quadro	115 x 260 x 340 mm	115 x 260 x 340 mm

#### www.forniturefotovoltaiche.it

**1 Stringa**Quadri di campo 1 stringa



COD.	MM046	GM045
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.16/20A - 1000VDC	2 fus.16/20A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	25A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

## 2 Stringhe

Quadri di campo 2 stringhe in parallelo



COD.	MM050	MM049
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.32A - 1000VDC	2 fus.32A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	20A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

### **QUADRI ELETTRICI**

## **Total Box**

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 1/1 600-1000V



COD.	GM012 - MM012	MM011
Lato DC:		
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC
Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x16A	2x32A
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Dimensione	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm

### **Total Box**

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 2/2 600



COD.	MM014	GM0316
Lato DC:		
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC
Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x32A	2x32A
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Dimensione	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm

#### www.forniturefotovoltaiche.it

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 12/15kW Cei 0-21



COD.	MM007
Potenza	12 - 15 kWp
Corrente	25A
Interruttore MTD (DG)	4x25A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 25A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 16/20kW Cei 0-21



COD.	MM008
Potenza	16 - 20 kWp
Corrente	32A
Interruttore MTD (DG)	4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 32A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

### **QUADRI ELETTRICI**

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 21/25kW Cei 0-21



COD.	GM006
Potenza	21 - 25 kWp
Corrente	40A
Interruttore MTD (DG)	4x40A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 40A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 26/30kW Cei 0-21



COD.	MM009
Potenza	26 - 30 kWp
Corrente	50A
Interruttore MTD (DG)	4x50A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 50A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

#### www.forniturefotovoltaiche.it

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 31/35kW Cei 0-21



COD.	GM098
Potenza	31 - 35 kWp
Corrente	63A
Interruttore MTD (DG)	2 - 4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 63A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x63A
Interruttore MTD (Prot. Alim. UPS)	2x10A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	20A
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	20A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 36/44kW Cei 0-21



COD.	MM010
Potenza	36 - 44 kWp
Corrente	80A
Interruttore MTD (DG)	4x80A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 80A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x80A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot. Alim. UPS)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

### **QUADRI ELETTRICI**

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 45/55kW Cei 0-21



COD.	GM065
Potenza	45 - 55 kWp
Corrente	100A
Interruttore MTD (DG)	4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	2 - 4x80A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	Si
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP 66MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

# Quadri di Interfaccia Quadro di interfaccia 56/70kW Cei 0-21



COD.	GM067
Potenza	56 - 70 kWp
Corrente	125A
Interruttore MTD (DG)	4x125A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	4x125A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

#### www.forniturefotovoltaiche.it

## Quadri di Interfaccia

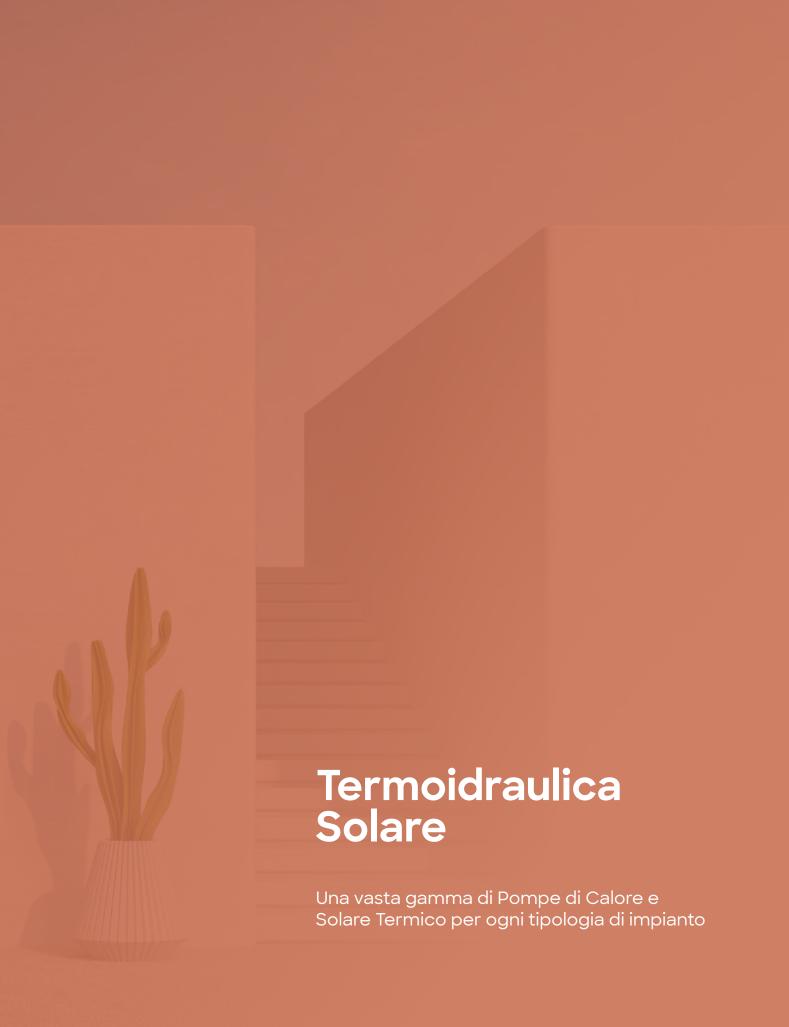
Quadro di interfaccia 100/145kW Cei 0-16



COD.	GM071
Potenza	100 - 145 kWp
Corrente	250A
Interruttore MTD (DDG)	2 - 4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DG)	4x250A
Contattore (DDI)	4P 265A AC3
Scaricatore di sovratensione trifase (SPD)	4P 30kA
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-016
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35mmq
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

<sup>\*</sup>Proponiamo diverse soluzioni di cablaggio in base alle esigenze e/o schemi personalizzati del cliente.





#### **TERMOIDRAULICA SOLARE**

## Chi è OUTES?

## **OUTES**

Produttore cinese specializzato in Ricerca & Sviluppo e produzione di pompe di calore per climatizzazione e acqua calda dedicate ai settori residenziale e commerciale.

Produzione annuale 1.000.000 pezzi.

Fatturato annuo: 400 Mln di €

Dipendenti: oltre 2.000

Area del parco industriale: 500.000 m2

Superficie laboratori: 10.000 m2

Certificazioni: CNAS, TUV e BV ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, CE, RoHS.

Principale marchio nel mercato interno cinese

Produzione OEM per altri marchi



### Pompe di Calore Monoblocco R32



MONOFASE da 6 a 10kW MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

### Pannello di controllo







## COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA **7 ANNI** SUI COMPONENTI <u>PRINCIPALI</u>

### COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- **V** COP FINO A 5.15
- ▼ KIT ANTIGELO MONTATO E COLLAUDATO IN PRODUZIONE
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ▼ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ▼ TIMER SETTIMANALE
- **▼** SBRINAMENTO INTELLIGENTE

### SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"
  PER LA GESTIONE OTTIMALE
  DI COLLETTORI TERMICI
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ▼ SUPER SILENT MODE
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M
  DA 35 DB
- ▼ FUN7IONF VACAN7F
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

#### CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ▼ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ▼ FUNZIONE MEMORY
- **▼** AUTODIAGNOSI



### Pompe di Calore Monoblocco R290



MONOFASE da 6 a 10kW Con modulo idronico interno

**TRIFASE** da 10 a 16kW Con modulo idronico interno

### Pannello di controllo







## COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA **7 ANNI** SUI COMPONENTI PRINCIPALI

## **COMPRESSORE**HITACHI-HIGHLY

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TEMPERATURA NOMINALE ACQUA TECNICA 75°C
- ▼ MONOVENTOLA FINO A 10 kW
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA
  1 M FINO A 10 kW
- **▼** COP FINO A 5,03
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO NEL MODULO IDRONICO OPZIONALE
- ✓ POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE GWP=3
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA
  PER LA GESTIONE REMOTA

## SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"
  PER LA GESTIONE OTTIMALE
  DI COLLETTORI TERMICI
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ▼ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SMART GRID READY
- ▼ SUPER SILENT MODE A 2 LIVELLI
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ▼ FUNZIONE VACANZE
- ▼ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA
  A 3 M DA 35 DB
- ▼ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

#### CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ TIMER SETTIMANALE
- ▼ SBRINAMENTO INTELLIGENTE
- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ▼ AUTODIAGNOSI
- FUNZIONE MEMORY
- ✓ MODULO IDRONICO INTERNO
  CON RISCALDATORE ELETTRICO
  E VASO DI ESPANSIONE



## Pompe di Calore Splittate R32



#### **Compressore modulante**

MONOFASE da 6 a 10kW MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

### Pannello di controllo









## COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI
PRINCIPALI

## COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- **V** COP FINO A 5.15
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ▼ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE

## SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"

  PER LA GESTIONE OTTIMALE

  DI COLI ETTORI TERMICI
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- **▼** SUPER SILENT MODE
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- **▼** FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C
- **▼** TIMER SETTIMANALE
- **▼** SBRINAMENTO INTELLIGENTE

#### CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACOUA CALDA SANITARIA
- **▼** FUNZIONE MEMORY
- ▼ AUTODIAGNOSI



## Bollitori ACS con pompa di calore

integrata

Aqua Nureoflow



**Versione** con serpentina solare



**Versione** con serpentina per generatore di calore aggiuntivo



**Versione** con entrambe le serpentine



Da 200L e 300L

#### Pannello di controllo

- (I) ACCESO SPENTO
- (L) OROLOGIO
- MODALITÀ VACANZA
- STERILIZZAZIONE
- S WIFI
- SET | IMPOSTAZIONI
- MODE MODALITÀ



COMPONENTISTICA PREMIUM

7 ANNI SUI COMPONENTI PRINCIPALI

### Serbatoi di accumulo

**BOLLITORI** 



- · Scambiatori in acciaio al carbonio
- · Protezione anodica: anodo in Magnesio
- · Vetrificazione a 1000°C: DIN 4753-3 e UNI 10025
- · Isolamento in Poliuretano rigido: da 50 mm a 100 mm

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

Capacità: 2001 - 3001 - 5001 - 10001

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

+ 1 serpentina solare

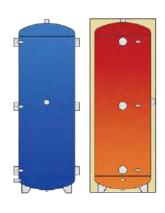
Capacità: 2001 - 3001 - 5001

#### ACCUMULI INERZIALI



Riscaldamento e Raffrescamento

Capacità 501 Capacità 1001 Capacità 2001 Capacità 3001



### **Split** murali

#### Split aria-aria OUTES



Split murale aria-aria: Una soluzione a espansione diretta, che utilizza un fluido refrigerante per climatizzare rapidamente gli ambienti. Perfetto per installazioni indipendenti, offre efficienza e praticità in un unico sistema.

9.000btu - 12.000btu - 18.000btu

#### Split idronico (acqua-aria)



**Split murale acqua-aria:** Un sistema idronico che utilizza l'acqua come fluido termovettore per trasferire il calore. Ideale per integrazione con sistemi centralizzati o impianti radianti, garantisce un comfort uniforme e sostenibile.

FW230F - FW430F - FW1230F

### Ventilconvettori - Cassette idroniche

Progettati per integrarsi in impianti idronici, questi sistemi garantiscono un'ottima distribuzione del calore o del raffrescamento, adattandosi a ogni esigenza abitativa o commerciale.





130S - 230S - 330S - 430S - 530S - 630S - 730S - 830S - 930S - 1030S - 1130S - 1230S

### Accessori Idraulici



VALVOLE DEVIATRICI



VALVOLE DI SICUREZZA



DISAREATORE



VALVOLE MISCELATRICI



**DEFANGATORI** 



CIRCOLATORI

#### **SOLARE TERMICO**

## Chi è ITALO?

## <u>italo</u>

ITALO è il nostro pannello solare termico di alta qualità, progettato per offrire massime prestazioni e affidabilità.

Realizzato in Europa da un'azienda con esperienza pluriennale nel settore dei sistemi solari termici, Italo rappresenta una soluzione innovativa e robusta, ideale per chi cerca efficienza e durabilità.



Acciaio Laminato a Freddo: Serbatoi in acciaio di classe DC03, altamente resistenti e certificati per la qualità.

**Rivestimento ALANOD Mirotherm:** Ottimizza l'efficienza del collettore con saldature laser garantite per oltre 20 anni.

**Protezione Anti-Corrosione:** Due anodi di magnesio sostituibili assicurano una protezione duratura contro la corrosione.

**Test di Pressione Elevata:** Progettati per resistere a pressioni superiori a 25 bar, superando standard internazionali.

**Isolamento Efficiente:** Schiuma di poliuretano ad alta densità per mantenere l'acqua calda più a lungo.

**Produzione Avanzata:** Taglio laser e macchinari di precisione garantiscono elevati standard qualitativi.

### Sistema NATURALE/FORZATO

## îtalo SISTEMA NATURALE IT-NAT-XXX-YY GARANZIA 5 ANNI Sono **INCLUSI** tutti gli accessori per il montaggio completo italo **COLLETTORE SOLARE SERBATOIO SOLARE Codice prodotto** Codice prodotto · IT-SN-160 · IT-C-25 · IT-C-27 · IT-SN-200 · IT-SN-300 **STRUTTURA** SISTEMA FORZATO IT-FOR-XXX-YY GARANZIA 5 ANNI Sono **INCLUSI** tutti gli accessori per il montaggio completo italo



#### **COLLETTORE SOLARE Codice prodotto**

· IT-C-25

#### **SERBATOIO SOLARE Codice prodotto**

· IT-SF-160 · IT-SF-200 · IT-SF-300



#### **CONTROLLER SOLARE** Codice prodotto

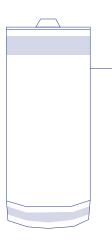
· M43



#### **STAZIONE SOLARE**

**Codice prodotto** 

· S2







Assistenza Pre Vendita

Con i nostri marchi esclusivi, garantiamo non solo prodotti di alta qualità, ma anche **un'assistenza completa e sempre disponibile** grazie alla stretta collaborazione con le aziende madre.

Scegliendo noi, **scegli la sicurezza di un supporto diretto** e affidabile per il tuo investimento nell'energia solare.

#### INTERNA



**PHONE** +39 378 304 0560

**E-MAIL** assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it





#### Assistenza Post Vendita

#### DIRETTA



**PHONE** +39 04 9636 7610

+39 04 9636 7610

E-MAIL

service.it@fox-ess.com



PHONE

+39 02 9295 8515

+39 02 9295 8516

E-MAIL

service.italy@saj-electric.com



**PHONE** 

+39 378 304 0560

E-MAIL

assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it



**PHONE** 

800 200 838

E-MAIL

assistenza@outes.it



PHONE

+39 378 304 0560

E-MAIL

assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it



### **PROGETTI REALIZZATI**

Alcuni scatti dei nostri progetti realizzati



#### SERVIZI PER LE AZIENDE

Soluzioni semplici, veloci e personalizzate per supportare le idee e i progetti delle imprese.



#### FINANZIAMENTI A PROGETTI

Richiedere un FINANZIAMENTO per la tua azienda è semplice e veloce. Finanziamenti personalizzati a medio-lungo termine garantiti dal Fondo di Garanzia per le PMI del Ministero per lo Sviluppo Economico (legge 662/96). Tale Fondo non offre contributi in denaro, tuttavia è pensato per favorire l'accesso alle fonti finanziarie alle piccole-medie imprese italiane tramite una garanzia pubblica.

Le soluzioni erogate, sono formulate in base a un'attenta analisi delle esigenze di credito dell'imprenditore, al fine di garantire un'esperienza soddisfacente a tutti i clienti.



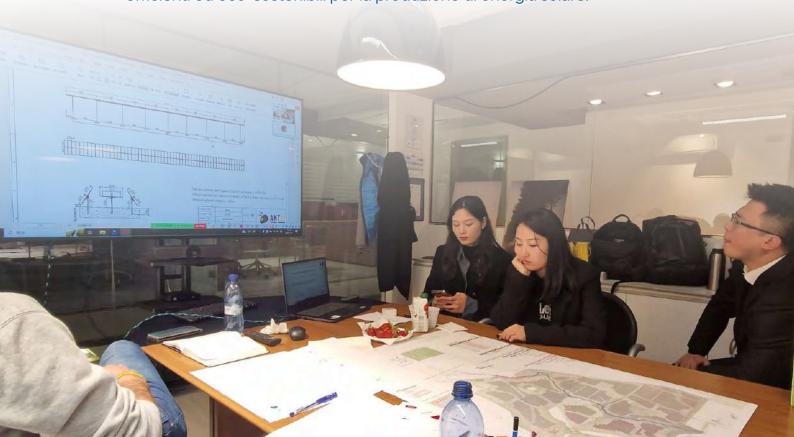
#### **GESTIONE PRATICHE**

Siamo lieti di informare i nostri clienti che, come azienda, ci impegniamo attivamente ad **affrontare tutte le pratiche** necessarie per rendere il processo di transizione all'energia solare il più agevole possibile. Questo include non solo l'installazione di impianti fotovoltaici, ma anche la gestione delle pratiche per l'allaccio al fotovoltaico, l'ottenimento dei benefici previsti dal conto termico e la semplificazione delle pratiche per lo sconto in fattura.



#### STUDI DI PROGETTAZIONE

La nostra azienda offre servizi di progettazione e realizzazione di impianti fotovoltaici su misura, adattati alle esigenze dei nostri clienti. Dal design di impianti di piccole dimensioni per abitazioni e aziende, fino a progetti su larga scala per complessi industriali e parchi solari, ci impegniamo a fornire soluzioni efficienti ed eco-sostenibili per la produzione di energia solare.



### **NOLEGGIO OPERATIVO**

Una soluzione innovativa per i tuoi clienti e il tuo business

Il noleggio operativo è uno strumento flessibile e vantaggioso che consente di offrire ai clienti un impianto fotovoltaico senza anticipo e con vantaggi fiscali

**OBIETTIVO :** Rendere il processo di vendita più semplice per gli installatori e conveniente per i clienti.

#### **ATTORI**





Verifica l'installatore Verifica il cliente Eroga i l'importo

### GENERAL CONTRACTOR

#### **INSTALLATORE**



L'installatore trova il cliente e si occupa di progettazione, pratiche ENEA, installazione e collaudo dell'impianto.

#### **CLIENTE FINALE**



Detrazione 100%
Canone Fisso
No centrale rischi
Zero anticipo
Riscatto ultima rata
Polizza all risks



### Come funziona il processo di Noleggio Operativo

#### STEP 1

INDIVIDUAZIONE DEL CLIENTE

L'installatore individua il cliente interessato al noleggio operativo.

#### STEP 2

SOPRALLUOGO OPERATIVO

L'installatore analizza la bolletta e verifica la fattibilità tecnica dell'impianto.

#### STEP 3

VERIFICA AFFIDABILITA' FINANZIARIA

Attraverso una rapidaanalisi documentale,verifichiamo l'affidabilità creditizia del cliente.

#### STEP 4

CALCOLO DELLA RATA

Utilizzando il nostro tool dedicato (Jotform),viene individuata una rata su misura per il cliente.

#### STEP 5

VALUTAZIONE DA PARTE DEL CLIENTE

Presentiamo la proposta, con la rata e le condizioni dettagliate.

#### STEP 6

APPROVAZIONE DELLA PRATICA

Il noleggiatore approva ufficialmente la pratica, dando il via libera al progetto.

### STEP 7

FIRMA DEL CONTRATTO E INSTALLAZIONE

Il cliente firma il contratto, e l'impianto viene installato e collaudato.

### STEP 8

MODALITA' PAGAMENTO E FORNITURA INSTALLAZIONE

100% al collaudo



Contattaci ora, trasforma la tua attività e diventa leader nel settore



## Scopri l'Energia del Futuro con Noi:

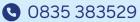
La Soluzione Completa per Realizzare la Tua Idea Energetica.

Grazie per aver esplorato il nostro catalogo e scoperto le soluzioni innovative per un futuro più verde. Con oltre 10 magazzini in Italia, garantiamo materiali di alta qualità e un servizio personalizzato grazie ai nostri agenti e installatori presenti in tutto il Paese. Ma ciò che ci distingue è la nostra assistenza diretta e sempre disponibile, pronta a risolvere ogni tua esigenza.

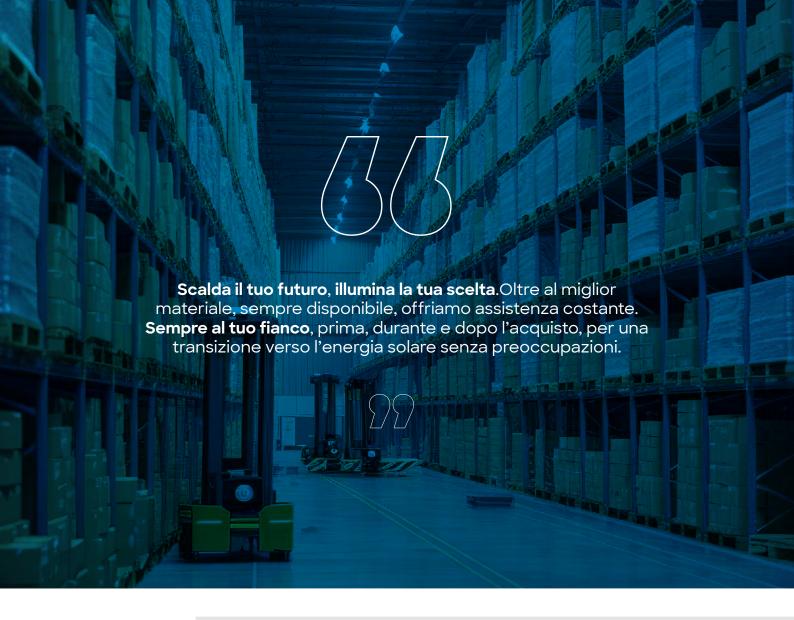


## Non aspettare: unisciti a noi!

Contattaci per iniziare il tuo viaggio verso l'energia del futuro.







Catalogo digitale



Web site





Forniture Fotovoltaiche Srl

Sede legale Via Sistina 121 00187 Roma

Sede amministrativa Via Taranto 10 75100 Matera



Contatti

**Phone** 0835 383529

Ufficio Vendite Int.1 Logistica Int.2 Amministrazione Int.3

segreteria@forniturefotovoltaico.it



Assistenza tecnica Pre/Post vendita Phone +39 378 3040560





