



MATERIALE FOTOVOLTAICO - TERMOIDRAULICO

Chi siamo



Forniture Fotovoltaiche

Nasce nel 2005 grazie allo spirito imprenditoriale della famiglia Paolicelli, come trader per le energie rinnovabili.

Negli anni ha registrato una crescita esponenziale, diventando un punto di riferimento nel mercato italiano, relativamente alla distribuzione di materiale fotovoltaico.

- +10 Sedi Logistiche
- +2000 **Clienti**
- +250MW **Venduti nel 2023**
- +40 Agenti di vendita



Partnership





Negli ultimi anni, lo sviluppo di Forniture Fotovoltaiche è avvenuto anche grazie alla Partnership con la **Genertec Italia**, la prima azienda commerciale del Governo Cinese, fondata sul territorio italiano (con sede a Milano), per coordinare la distribuzione di tecnologie, tra cui quelle del solare, dall'Italia alla Cina, nell'ambito del grande progetto di sviluppo economico ed industriale cinese.

L'obiettivo comune è quello di conquistare il mercato italiano, con l'incremento e l'importazione di prodotti di alta qualità, in distribuzione ufficiale o in esclusiva.



Perchè sceglierci?



Spedizioni rapide (72h in tutta Italia)



Disponibilità immediata



Garanzia su inverter e batterie

Ogni garanzia va da un minimo di 5 anni ad un massimo di 10 anni con la possibilità di estensione. Per i moduli fotovoltaici la garanzia è di 12 anni, con garanzia di rendimento di 25 anni.



Prontezza e flessibilità nella risposta al cliente

Ogni prodotto ha un'assistenza ufficiale messa a disposizione direttamente dalla casa madre. Per offrire ulteriore sostegno pre e post vendita, nel nostro staff vi è un service per tutti i nostri marchi. Offriamo flessibilità nella scelta delle composizioni d'impianto. Rispondiamo ad ogni bisogno del cliente, offrendo articoli innovativi.



Formazione dei clienti e del personale per approfondire la conoscenza dei prodotti

Organizziamo sessioni di formazione per i nostri clienti condotte direttamente dai produttori asiatici.





Magazzini - Sedi Logistiche

La nostra rete di magazzini, diffusa in tutte le regioni d'Italia, garantisce un accesso rapido e conveniente ai nostri materiali. Con un inventario completo e pronto per la spedizione, siamo pronti a soddisfare le vostre esigenze ovunque vi troviate nel paese.



Agenti di Vendita

I nostri agenti di vendita sono presenti in tutte le regioni d'Italia, pronti a offrire un supporto personalizzato e competente. Con una conoscenza approfondita dei nostri prodotti, sono in grado di fornire consulenza esperta e assistenza immediata per garantire una soddisfazione totale dei nostri clienti in ogni angolo del paese.



Installatori Partner

I nostri installatori partner sono distribuiti in ogni regione d'Italia, pronti a realizzare impianti fotovoltaici di alta qualità ovunque nel paese. Con competenza tecnica e esperienza consolidata, offrono un servizio affidabile e professionale per garantire l'efficienza energetica e la soddisfazione dei nostri clienti in ogni parte d'Italia.



Magazzini Agenti Installatori

Abruzzo

Basilicata

Calabria

Campania

Emilia-Romagna

Friuli-Venezia Giulia

Lazio

Liguria

Lombardia

Marche

Molise

Piemonte

Puglia

Sardegna

Sicilia

Toscana

Trentino-Alto Adige

Umbria

Valle d'Aosta

Veneto

Croazia

Svizzera

Germania



Il nostro core business





















Esclusiva















Distributori Ufficiali







Grandi progetti

















A chi ci rivolgiamo



DISTRIBUTORI SPECIALIZZATI



GRANDI INSTALLATORI



INVESTITORI



GROSSISTI



Indice

Inverter e Batterie per fotovoltaico	11 - 30
Wallbox e Charging Station	35 - 38
Moduli	
Fotovoltaici	41 - 50
Componentistica e strutture	53 - 74
Quadri Elettrici	77 - 84
Termoidraulica Solare	87 - 94
Assistenza e Servizi	95 - 100

















Inverter e Batterie per Fotovoltaico

Una vasta gamma di inverter e batterie per ogni tipologia di impianto fotovoltaico

Chi è FOX?



Tsingshan Group (Fox) e' una societa' Fortune Global 500 ed è il più grande produttore di acciaio inossidabile al mondo. Ha più di 140 mila dipendenti e un fatturato annuo di 55 miliardi di dollari.

Fox è un leader globale nello sviluppo di inverter e soluzioni di accumulo di energia. Progettati dai migliori esperti mondiali di inverter e batterie, i loro prodotti stanno aprendo nuovi orizzonti.

Offrono ai clienti le funzionalità di prodotto più avanzate attualmente disponibili, insieme a prestazioni e affidabilità senza rivali.



Inverter



AC & Ibrido



Batterie



Colonne ricarica



SISTEMA SENZA ACCUMULO



MONOFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 700W a 3kW **Wi-Fi integrato**

Codice prodotto

· \$700-G2 · \$1000-G2 · \$1500-G2 · \$2000-G2 · \$2500-G2 · \$3000-G2



INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 3kW a 6kW **Wi-Fi integrato**

Codice prodotto

•F3000-G2 •F3600-G2 •F4600-G2 •F5000-G2 •F5300-G2 •F6000-G2

TRIFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 3kW a 25kW **Wi-Fi integrato**

Codice prodotto

· T3-G3 · T4-G3 · T5-G3 · T6-G3 · T8-G3 · T10-G3 · T12-G3 · T15-G3 · T17-G3 · T20-G3 · T23-G3 · T25-G3



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75kW a 110kW **Wi-Fi integrato**

Codice prodotto

· R75 · R100 · R110





MONOFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

CT integrato
(toroide integrato sostituisce
smart meter fino a 30m)
EPS integrato
Wi-Fi integrato

Codice prodotto

- · H1-3.0 · H1-3.7 · H1-4.6
- · H1-5.0 · H1-6.0



BATTERIE DA 2.8 O DA 4.3 KWH

1 batteria master Min 1-Max 6 batterie slave

Codice prodotto

· CM: CM2800/CM4300 · CS: CS2800/CS4300

TRIFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 12 kW EPS integrato Wi-Fi integrato

Codice prodotto

- · H3-5.0 · H3-6.0 · H3-8.0 · H3-10.0
- · H3-12.0



SMART METER

Trifase



BATTERIE DA 2.8 O DA 4.3 KWH

1 batteria master Min 3-Max 6 batterie slave

Codice prodotto

- · CM: CM2800/CM4300
- · CS: CS2800/CS4300

Dettagli tecnici



Retrofit

Facile installazione

Batterie ad alta tensione



TRIFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 15 a 30 kW

EPS integrato Wi-Fi integrato

Codice prodotto

- · H3-PRO-15 · H3-PRO-20
- · H3-PRO-25 · H3-PRO-30



SMART METER

Trifase





BATTERIE DA 4.3 KWH

1 batteria master Min 3-Max 6 batterie slave 2 stack batterie

Codice prodotto

- · CM: CM4300
- · CS: CS4300

Dettagli tecnici



IP65 e UPS integrato



Retrofit

MAX SERIES

Solo Accumulo



Codice prodotto

MAX-AIO-100/200

Dettagli tecnici

Sistema smart per l'accumulo industriale l'inverter accoppiato in CA

- ·Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)
- ·Potenza 100KW in uscita AC
- ·Capacità di 215.04kWh
- ·Sistema antincendio integrato
- ·Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido
- ·Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet
- ·Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 (on grid) e 5 (off grid)
- ·Fattore di potenza massima di 0,99
- ·Profondità di Scarica(DoD) delle batterie 100%
- ·Grado di protezione IP 55 (IP66 per i pacchi batterie)
- ·Monitoraggio possibile tramite antennina WIFI/5G/4G



INVERTER E BATTERIE

Chi è SAJ?



SAJ è un produttore di inverter e batterie.

Dedica la sua produzione al residenziale, specializzandosi anche sul grande storage.

SAJ si impegna ad offrire servizi digitali di gestione dell' energia per edifici ecologici su scala mondiale. Negli ultimi 18 anni SAJ ha accumulato una notevole esperienza nel settore.









18 anni di esperienza nella produzione di inverter/VFD **250** brevetti in vigore

aree strategiche di riferimento

80paesi nel modo
con presenza attiva



SISTEMA SENZA ACCUMULO



MONOFASE

sistema on grid





INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 1 a 6 kW

Codice prodotto

- · R5-1K-S1-15
- · R5-1.5K-S1-15
- · R5-2K-S1-15
- · R5-2.5K-S1-15
- R5-3K-S1-15
- R5-3K-S2-15
- · R5-3.6K-S2-15
- R5-4K-S2-15
- R5-5K-S2-15
- · R5-6K-S2-15

TRIFASE

sistema on grid



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 3 a 12 kW

Codice prodotto

- R5-3K-T2-15
 R5-8K-T2-15
 R5-10K-T2-15
 R5-10K-T2-15
 R5-12K-T2-15
- · R5-6K-T2-15



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 15 a 50 kW

Codice prodotto

R6-15K-T2-32
 R6-17K-T2-32
 R6-36K-T3-32
 R6-20K-T2-32
 R6-40K-T4-32
 R6-50K-T4-32



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75 a 125 kW

Codice prodotto

- · C6-75K-T6
- · C6-100K-T9
- · C6-110K-T12
- · C6-125K-T12



MONOFASE

Bassa tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO H1

Monofase da 3 a 6 kW **Wi-Fi integrato**

Wi-Fi integrato Sistema Anti Black-out

Codice prodotto

- · H1-3K-S2-15
- · H1-5K-S2-15
- · H1-3.6K-S2-15
- · H1-6K-S2-15
- · H1-4K-S2-15



SMART METER

Monofase

Codice prodotto

· DDSU666



BATTERIA DA 5.1 KWH B2

Batteria al litio con Bms integrato Min 1 - Max 8 batterie 2 stack da 4 batterie

Codice prodotto

BATTERIA

BASE

∙ B2-5.0-LV1 • BE2-LV1-B2

MONOFASE

Alta tensione



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

Bms BC2 integrato nell'inverter Sistema Anti Black-out Wi-Fi integrato

Codice prodotto

INVERTER

- · HS2-3K-S2
- · HS2-3.6K-S2
- · HS2-4K-S2
- HS2-5K-S2HS2-6K-S2
- **BATTERIA** · BU2-5.0-HV5
- * DOZ-3.0-11V
- **BASE**
- · BE2-HV1-BU2



SMART METER

Monofase

Codice prodotto

· DDSU666

- UPS con switch time ≤ 10ms
- Inverter AC coupling (possibilità retrofit)
- Certificato IP65 progettato per esterni
- Batterie ad alta tensione, compatibile per monofase e trifase





TRIFASE

Alta tensione, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO H2

Trifase da 5 a 30 kW

Wi-Fi integrato Sistema Anti Black-out

Codice prodotto

+H2-5K-T2
+H2-6K-T2
+H2-8K-T2
+H2-25K-T3
+H2-10K-T2
+H2-30K-T3

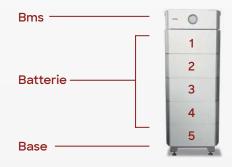


SMART METER

Trifase

Codice prodotto

DTSU666



BATTERIA DA 5.1 KWH BU2

Min 2 - Max 5 batterie Fino a 4 stack batterie 100kwh accumulo massimo

Codice prodotto

BMS

BASE

· BC2-HV1-BMS

· BE2-HV1-BU2

BATTERIA

• BU2-5.0-HV5

TRIFASE

Alta tensione, CEI 0-16/21



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 10 kW

Bms BC2 integrato nell'inverter Sistema Anti Black-out Wi-Fi integrato

Codice prodotto

· HS2-6K-T2

· HS2-8K-T2 BASE

• HS2-10K-T2 • BE2-HV1-BU2



SMART METER

Trifase

Codice prodotto

· DDSU666

- UPS con switch time ≤ 10ms
- Inverter AC coupling (possibilità retrofit)
- Certificato IP65 progettato per esterni
- Batterie ad alta tensione, compatibile per monofase e trifase





CHS2

Inverter + Accumulo







CB₂

Batteria al litio ferro fosfato da 280 Ah

Integrazione di una

varietà di sensori

Supporta 4 cluster in parallelo

Design da esterno IP55 CH₂

Retrofit AC e facile installazione

10 k

Connessione in parallela fino a 10

Protezione da sovratensione CA/CC

UPS Funzione UPS ≤ 10 ms



CHS2

Codice prodotto

CHS2-30KW/100kWh CHS2-50KW/100kWh



ALTRI SISTEMI



ACCUMULO IN RETROFIT

CEI 0-21

Un sistema di retrofit per un impianto fotovoltaico è un'operazione di aggiornamento o miglioramento di un impianto solare esistente.

Questo può includere l'installazione di pannelli solari più efficienti, l'integrazione di nuove tecnologie di monitoraggio o stoccaggio dell'energia e l'ottimizzazione dell'intero sistema per massimizzare la produzione energetica. L'obiettivo è aumentare l'efficienza e l'affidabilità dell'impianto esistente, consentendo agli utenti di sfruttare al meglio l'energia solare disponibile.



INVERTER SOLARE IBRIDO AS1

Sistema di accumulo in retrofit lato CA

Composto da inverter da 3kW monofase + batteria da 5,12 kWh Wi-Fi integrato CT incluso Sistema Anti Black-out

Codice prodotto

INVERTER
· AS1-3KS-5.1

BATTERIA ⋅ B1-5.1-48

CM₁

Solo Accumulo





Ad alto rendimento

Design all-in-one Facilità di installazione e messa in servizio

Gestione della batteria a cluster singolo, maggiore efficienza, maggiore durata



Manutenzione facile

Monitoraggio intelligente Tutti i componenti chiave sono posizionati frontalmente per una facile manutenzione Design modulare per una rapida

sostituzione



Sicuro e affidabile

Batteria di alta qualità, elevata consistenza Gestione big data SOH, supporto preallarme incendio Protezione antincendio multilivello e design antideflagrante



Alte prestazioni

Algoritmo di impedenza autoadattativo per adattarsi perfettamente all'algoritmo DPWN della griglia, alta efficienza Risposta di pianificazione attiva

Codice prodotto

CM1-100kW/215kWh

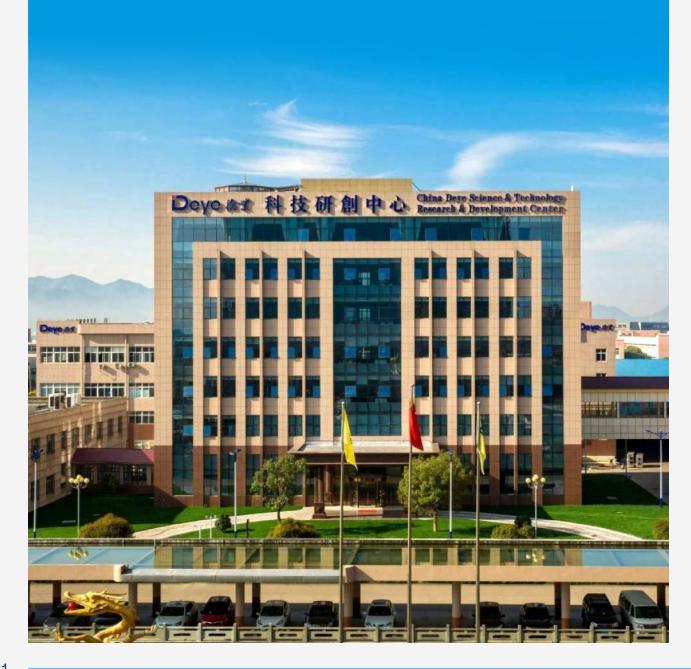


Chi è DEYE?



Ningbo Deye Inverter Technology Co., Ltd. fondata nel 2007 con un capitale sociale di 300 milioni di RMB, è una delle imprese high-tech cinesi e una consociata di Deye Group.

Con un'area dell'impianto di oltre 15.000m² e apparecchiature complete di produzione e collaudo, Deye è diventato uno dei principali attori nel mercato globale degli inverter solari.



SISTEMA PER GRANDI IMPIANTI



CON ACCUMULO

TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

50 kW

Codice prodotto

· SUN-50K-SG01



BATTERIA DA 5.1 KWH

1 armadio rack
Min 4-Max 12 batterie per rack
Fino a 10 rack per inverter
1 Bms per rack
Kit cavi per collegamento inverter/bms
Smart meter trifase (opzionale per
zero-emission)

Codice prodotto

BATTERIA KIT CAVI ⋅ BOS-GM 5.1 kWh ⋅ KIT CAVI DEYE

RACK BMS ⋅ 3U-RACK ⋅ BMS DEYE

SENZA ACCUMULO TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

100 kW

Codice prodotto

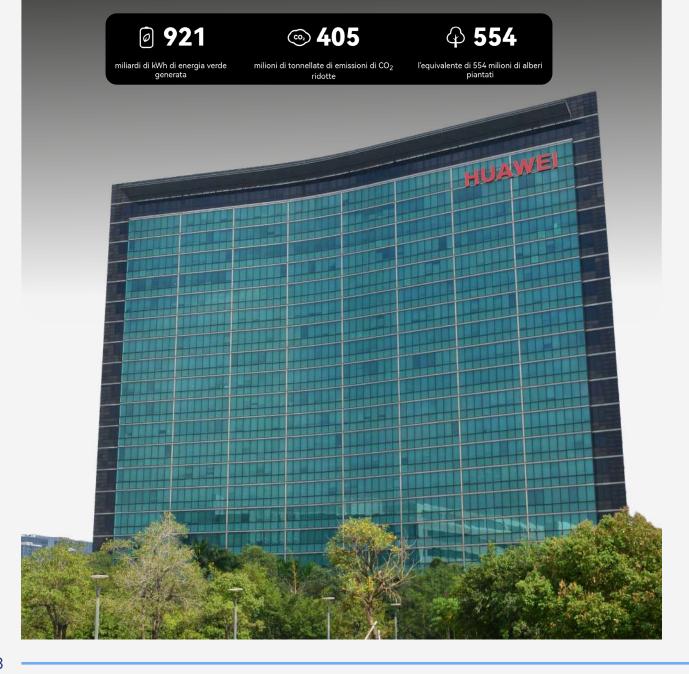
· SUN-100K-G03



HUAWEI

Chi è HUAWEI?

Huawei Solar è un'azienda leader nel settore delle soluzioni fotovoltaiche, specializzata nello sviluppo e nella produzione di prodotti e servizi per l'energia solare. Fornisce una vasta gamma di prodotti, tra cui inverter solari ad alta efficienza, sistemi di monitoraggio dell'energia e soluzioni di stoccaggio. La tecnologia innovativa e l'impegno per l'eccellenza hanno reso Huawei Solar un partner affidabile per installatori, sviluppatori e proprietari di impianti fotovoltaici in tutto il mondo. Con un focus sulla qualità, l'affidabilità e l'innovazione, Huawei Solar si impegna a fornire soluzioni energetiche sostenibili e all'avanguardia.





MONOFASE CEI 0-16, CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 2 a 6 kW

Wi-Fi integrato

Codice prodotto

- · SUN2000-2KTL-L1
- · SUN2000-3KTL-L1
- · SUN2000-3.68KTL-L1
- · SUN2000-4KTL-L1
- · SUN2000-4.6KTL-L1
- · SUN2000-5KTL-L1
- · SUN2000-6KTL-L1

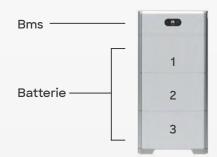


SMART METER

Monofase

Codice prodotto

· SMART METER



MODULO DI BATTERIA 5KWH

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 6 batterie per inverter

Codice prodotto BATTERIA

· Battery Module Luna 2000

BMS

· Power Module BMS

TRIFASE CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 3 a 10 kW **Wi-Fi integrato**

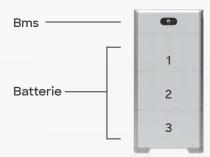
Codice prodotto

- · SUN2000-3KTL-M1
- · SUN2000-4KTL-M1
- · SUN2000-5KTL-M1
- · SUN2000-6KTL-M1
- · SUN2000-8KTL-M1
- · SUN2000-10KTL-M1



SMART METER

Trifase



MODULO DI BATTERIA 5KWH

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 6 batterie per inverter

Codice prodotto BATTERIA

· Battery Module Luna 2000

BMS

· Power Module BMS





TRIFASE CEI 0-21



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 12 a 25 kW **Wi-Fi integrato**

Codice prodotto

- · SUN2000-12KTL-MBO
- · SUN2000-15KTL-MBO
- · SUN2000-17KTL-MBO
- · SUN2000-20KTL-MBO
- · SUN2000-25KTL-MBO



SMART METER

Trifase

CONFIGURAZIONE MASSIMA









MODULO DI BATTERIA 5KWH

Ottimizzatore di energia integrato + Bms Max 3 batterie per Bms Max 12 batterie per inverter

Codice prodotto

BATTERIA

- · Battery Module Luna 2000 BMS
 - · Power Module BMS



SISTEMA SENZA ACCUMULO



TRIFASE

CEI 0-16, CEI 0-21







INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 12 a 25 kW

Codice prodotto

- · SUN2000-12KTL-M5
- · SUN2000-15KTL-M5
- · SUN2000-17KTL-M5
- · SUN2000-20KTL-M5
- · SUN2000-25KTL-M5

INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 30 a 100 kW

Codice prodotto

- · SUN2000-3OKTL-M3
- · SUN2000-36KTL-M3
- · SUN2000-40KTL-M3
- · SUN2000-50KTL-M3
- · SUN2000-100KTL-M2

INVERTER SOLARE ON-GRID

Da 110 a 330 kW

Codice prodotto

- · SUN2000-110KTL-M2
- · SUN2000-115KTL-M2
- · SUN2000-175KTL-H1
- · SUN2000-185KTL-H1
- SUN2000-215KTL-H3SUN2000-33OKTL-H1

ACCESSORI HUAWEI



SMART LOGGER

Codice prodotto

- · SL3000A01EU
- ·SL3000A03EU



OTTIMIZZATORE

Codice prodotto

- · SUN2000-450W-P2
- · SUN2000-600W-P



Chi è SUNGROW?



Sungrow Power Supply Co., Ltd. ("Sungrow") è leader nella ricerca e sviluppo di inverter fotovoltaici con il più grande team di ricerca e sviluppo dedicato del settore.

Con una solida esperienza di 26 anni nel settore fotovoltaico, i prodotti Sungrow alimentano installazioni in oltre 150 paesi.

Sungrow possiede un dinamico team di ricerca e sviluppo tecnico che rappresenta il 40% del personale.



SISTEMA SENZA ACCUMULO



TRIFASE

Alta tensione

INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 50 a 350 kW





Codice prodotto

· SG-50-CX-P2

CEI 0-16 CEI 0-21 Codice prodotto
SG-125K-CX-P2

CEI 0-16 CEI 0-21





Codice prodotto

· SG-250-HX-US

CEI 0-16

Codice prodotto

· SG-350-HX

CEI 0-16



SUNGROW

FLOATING PV

Sungrow Floating PV è un'importante impresa high-tech dedicata alla fornitura di soluzioni di sistemi fotovoltaici galleggianti.

Si affida all'esperienza accumulata di 26 anni di sviluppo e produzione del Gruppo Sungrow nel settore fotovoltaico, Sungrow Floating PV si concentra sulla fornitura di soluzioni di sistemi fotovoltaici.



13MW - MALAYSIA

10.8MW - ISRAEL

320MW - SHANDONG CHINA



58.5MW - THAILAND





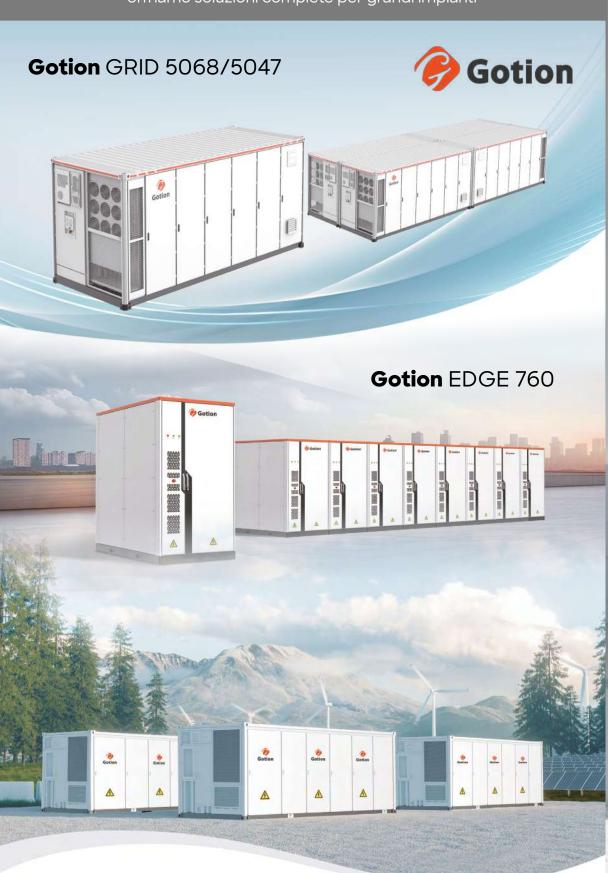




60MW - SINGAPORE



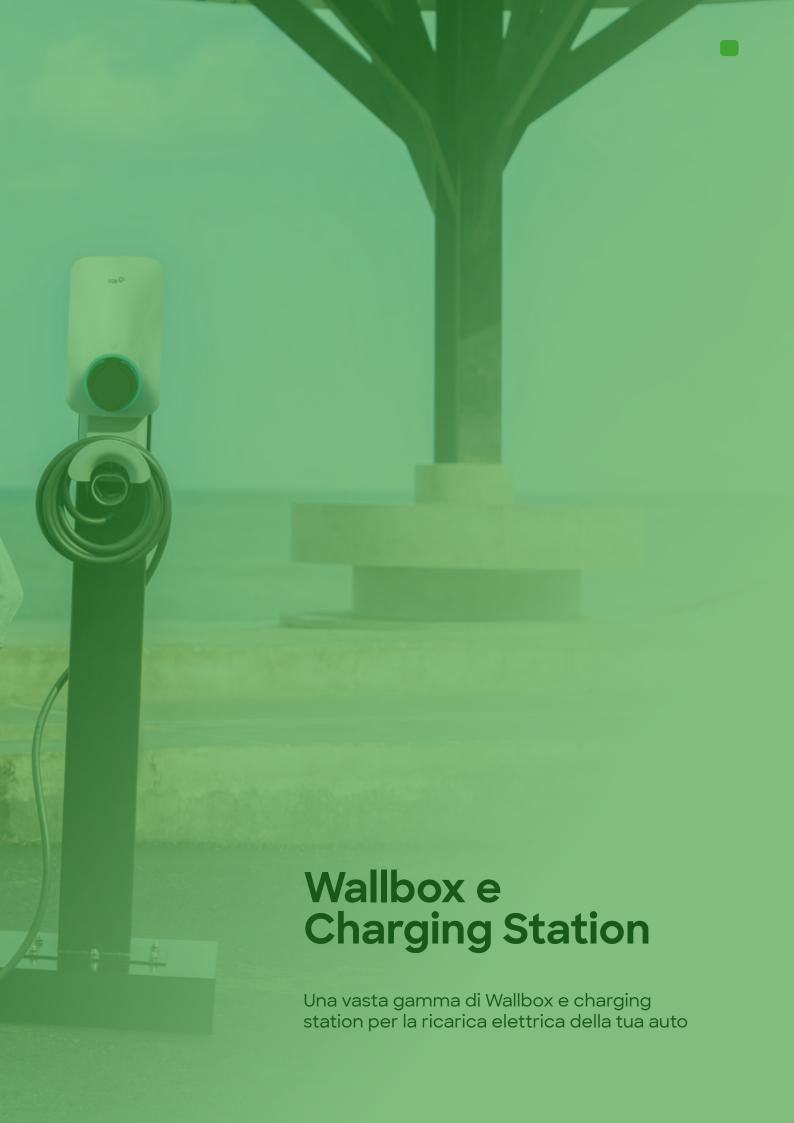
GRANDI STORAGE
offriamo soluzioni complete per grandi impianti



Gotion GRID3421







WALLBOX PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

Le wallbox per i moduli fotovoltaici sono dispositivi progettati per facilitare la ricarica di veicoli elettrici utilizzando l'energia solare prodotta dai pannelli fotovoltaici. Questi dispositivi consentono di collegare direttamente i veicoli elettrici ai moduli fotovoltaici, consentendo una ricarica eco-sostenibile e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica tradizionale. Le wallbox possono essere installate sia in ambienti domestici che commerciali, offrendo un'opzione conveniente e ecologica per la ricarica dei veicoli elettrici.



MONOFASE 7KW
HUAWEI
Meter monofase opzionale



MONOFASE 7KW FOX Meter monofase opzionale



TRIFASE 22KW
HUAWEI
Meter trifase opzionale



TRIFASE 11KW/22KW
FOX
Meter trifase opzionale







Chi è ALPSOLAR?



AlpSolar è un marchio globale di stoccaggio dell'energia di proprietà di SHENZHEN LIGOO. L'azienda è affiliata a Ligoo New Energy Technology, fondata nel 2010. Facendo affidamento su un forte gruppo di ingegneri nel campo delle energie rinnovabili, AlpSolar ha sviluppato una serie di tecnologie proprietarie relative a BMS, PCS ed EMS, in modo da ottenere un sistema sicuro e un sistema stabile di accumulo dell'energia a fini ambientali.



AlpSolar STAZIONI DI RICARICA





20/30/40kW DC Charging station









CCS1

CHAdeMO

CCS2

GB/T



60/240kWDC Charging station









CCS1

CHAdeMO

CCS2

GB/T



240/720kW Flexible Charging







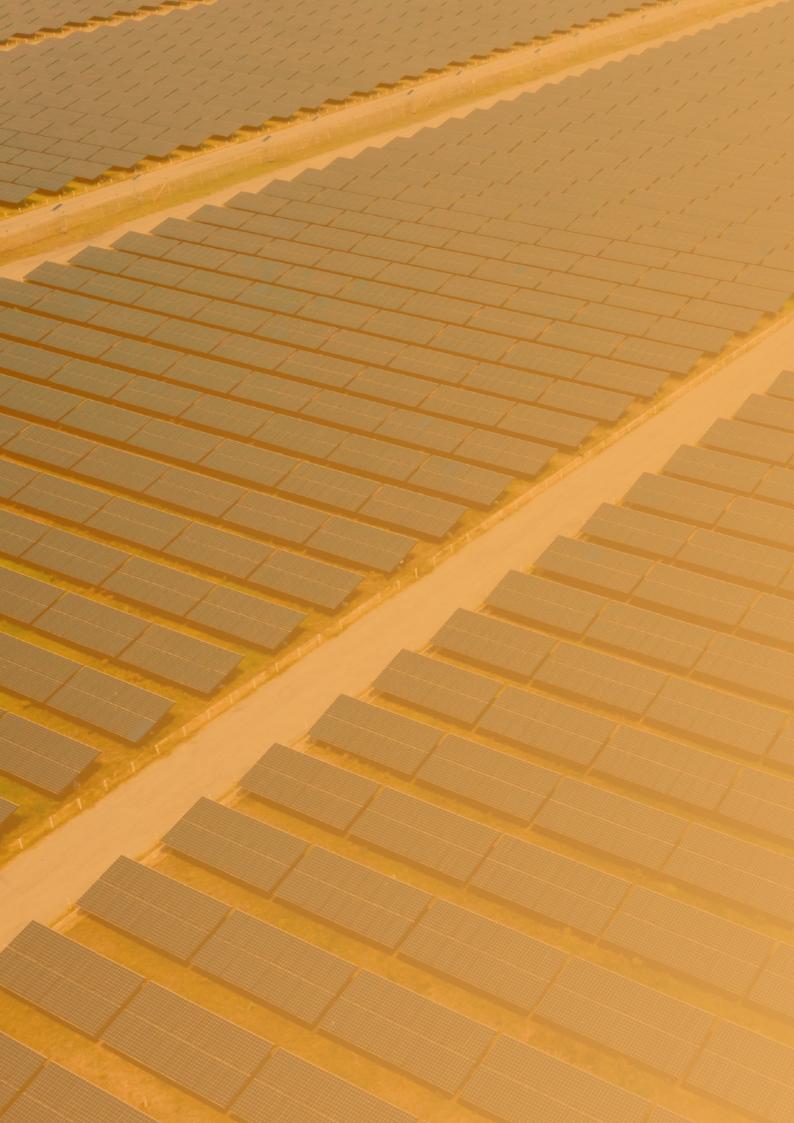
CCS2

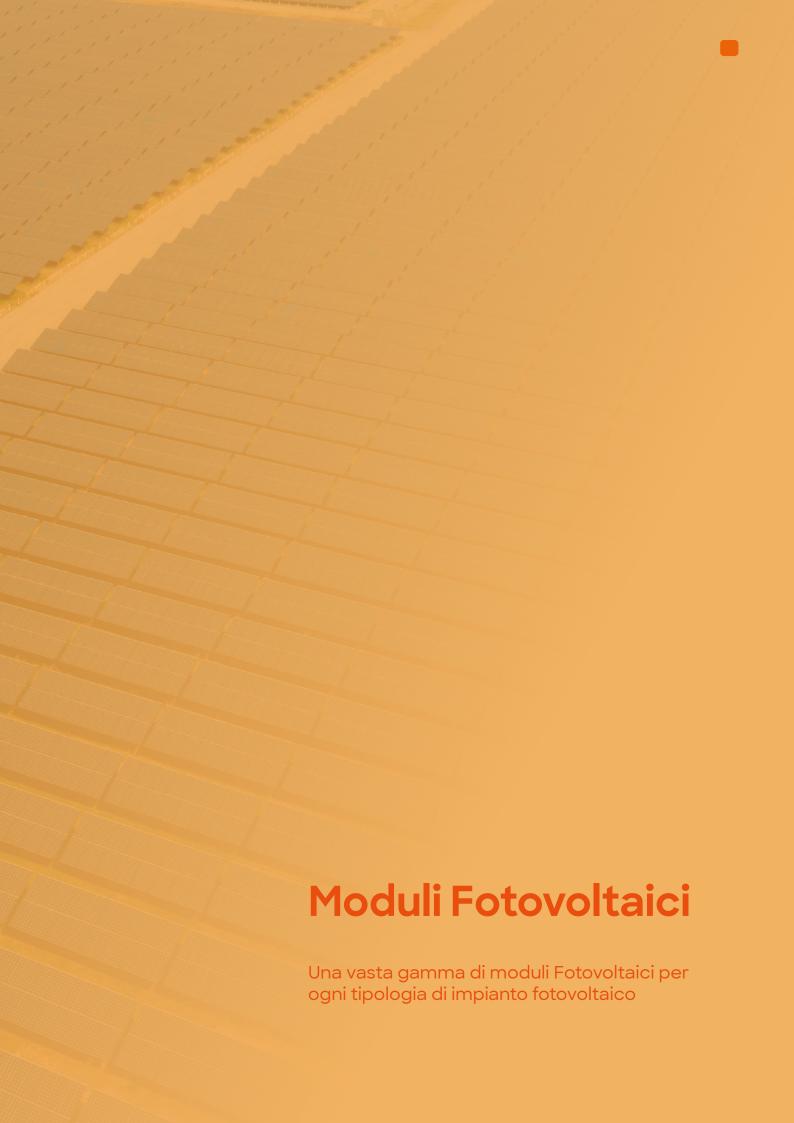


00

CCS1 CHAdeMO

GB/T





MODULI FOTOVOLTAICI

I moduli fotovoltaici sono dispositivi tecnologici in grado di convertire la luce solare in energia elettrica. Composti da celle fotovoltaiche, assorbono la luce del sole e la trasformano in corrente continua, che poi può essere convertita in corrente alternata per l'uso domestico o industriale.

Esistono diversi tipi di moduli fotovoltaici, ognuno con caratteristiche specifiche che li rendono adatti a differenti contesti.



MONOCRISTALLINI

I moduli fotovoltaici monocristallini sono realizzati da singoli cristalli di silicio altamente purificato, garantendo un'efficienza energetica superiore.

Questi pannelli, distinti dal loro colore scuro uniforme, sono ideali per spazi limitati e offrono una resa elevata di energia solare.

POLICRISTALLINI

I moduli fotovoltaici policristallini sono composti da blocchi di silicio con cristalli disposti in modo non uniforme.

Anche se leggermente meno efficienti dei monocristallini, sono più economici da produrre. Questi pannelli offrono una soluzione affidabile e conveniente per la conversione dell'energia solare in elettricità sostenibile.



TECNOLOGIE MODULI MONOCRISTALLINI

La tecnologia N-type è una tipologia avanzata di celle fotovoltaiche che utilizzano silicio di alta purezza. Queste celle presentano una minor presenza di impurità, garantendo una maggiore efficienza nella conversione dell'energia solare in elettricità rispetto alle tradizionali celle P-type.

I moduli bifacciali rappresentano un'evoluzione significativa nella tecnologia fotovoltaica, consentendo loro di catturare l'energia solare sia dalla parte anteriore che da quella posteriore. Questi moduli sono caratterizzati da celle solari che sono sensibili alla luce solare proveniente da entrambi i lati.

I moduli fotovoltaici shingled sono progettati sovrapponendo strisce di celle solari una sopra l'altra, riducendo le perdite di energia dovute agli spazi tra le celle. Questo design ottimizza l'area utilizzabile e aumenta l'efficienza complessiva del modulo.

La tecnologia H-cut si riferisce al taglio diagonale delle celle solari, riducendo le perdite causate dai bordi dei moduli. Questo taglio migliora la distribuzione uniforme della corrente e aumenta l'efficienza del modulo fotovoltaico.

Le celle solari **TOPCon** si distinguono dalle celle solari tradizionali per l'uso di uno strato sottile di ossido (il tunnel oxide) che consente ai portatori di carica di passare più agevolmente attraverso la cella. Ciò riduce le perdite di energia e aumenta l'efficienza complessiva.

Queste innovazioni nella tecnologia dei moduli fotovoltaici mirano a migliorare l'efficienza, la durata e la produzione energetica complessiva, consentendo una maggiore adattabilità e prestazioni ottimali nei sistemi fotovoltaici.

CERTIFICATI



Il certificato Tier 1 nel settore fotovoltaico identifica i produttori di moduli solari affidabili e finanziariamente solidi. È un'etichetta di qualità che indica una storia stabile di produzione affidabile nel lungo termine.



"CE AL FUOCO CLASSE 1" indica che un prodotto ha ottenuto la certificazione per la classe 1 di resistenza al fuoco e che è marcato CE. Il marchio CE è una dichiarazione da parte del fabbricante che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza e salute definiti dalle direttive dell'Unione Europea.

La designazione "Classe 1" indica che il materiale ha una resistenza al fuoco elevata.



I NOSTRI BRAND

MODULI FOTOVOLTAICI

PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ



CE al Fuoco Classe 1 Tier 1 ESCLUSIVA

GARANZIA ESTENDIBILE PER PROGETTI



CE al Fuoco Classe 1 Tier 1 **DISTRIBUTORI UFFICIALI**



CE al Fuoco Classe 1 Tier 1 **DISTRIBUTORI UFFICIALI**

IL 410W È CERTIFICATO PER REVAMPING



CE al Fuoco Classe 1 Tier 1 DISTRIBUTORI UFFICIALI

ASSICURAZIONE SULLA PRODUZIONE



CE al Fuoco Classe 1 Tier 1 **DISTRIBUTORI UFFICIALI**



CE al Fuoco Classe 1
Tier 1
MODULI EUROPEI
CERTIFICATO PER REVAMPING

Moduli fotovoltaici di varie potenze per soddisfare ogni esigenza

Chi è SUNPRO?



SUNPRO POWER è un'azienda fondata nel 2018 con il quartier generale situato nella città di Yuhuan, nella provincia di Zhejiang, in Cina. L'azienda si dedica principalmente alla ricerca e sviluppo, produzione e vendita di celle fotovoltaiche, moduli fotovoltaici e investimenti in progetti solari. Dispone di due basi di produzione situate a Yuhuan e Wuxi, con una capacità produttiva totale di oltre 2 GW.

L'azienda ha rapidamente conquistato una posizione di rilievo nel mercato globale, vendendo i suoi prodotti in più di 100 paesi. Dal secondo trimestre del 2022, **SUNPRO POWER** è stata elencata come produttore di moduli fotovoltaici Tier 1 da Bloomberg, un riconoscimento che testimonia la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti.

SUNPRO POWER si distingue per il suo impegno verso l'innovazione e la sostenibilità, puntando a migliorare costantemente l'efficienza e la durabilità dei suoi moduli fotovoltaici. Grazie alla sua capacità produttiva avanzata e alla qualità superiore dei suoi prodotti, l'azienda contribuisce in modo significativo alla diffusione delle energie rinnovabili a livello globale, promuovendo un futuro energetico più sostenibile.



SUNPRO POWER - MODULI FOTOVOLTAICI

Esclusiva Italia

16+

2^{GW}+CAPACITA'

ANNUALE

FILIALI

80+

PAESI

GW PANNELLI SOLARI SPEDITI









POWER WARRANTY 30 YEARS

ULTIME TECNOLOGIE

HJT TOP CON PERC ANTIGRANDINE - ANTIPOLVERE

Moduli fotovoltaici di **varie potenze** per soddisfare ogni esigenza



GARANZIA ESTENDIBILE A 40 ANNI PER PROGETTI

Moduli fotovoltaici
SUNPRO
RED









Chi è MEGASOL?



Fondata nel 1993 in un garage, **Megasol** si è rapidamente trasformata in un'azienda attiva a livello internazionale, mantenendo sempre il suo spirito pionieristico e la Svizzera come centro di produzione e mercato principale. Con sede centrale a Deitingen, **Megasol** gestisce sviluppo, produzione, vendite, logistica e amministrazione in un unico sito. Il cuore dell'azienda è il suo stabilimento di produzione high-tech, specializzato in serie di medie dimensioni e prodotti personalizzati.

Megasol fornisce tutta la componentistica necessaria per la realizzazione di impianti fotovoltaici su facciate o personalizzati per ogni singolo progetto. Produce moduli fotovoltaici di qualsiasi colore e offre sistemi di montaggio integrati progettati per soddisfare esigenze particolari, garantendo soluzioni su misura e adattabili a qualsiasi contesto architettonico o tecnico.

Con una capacità annuale di 400 megawatt e 225 dipendenti nel sito, **Megasol** utilizza una linea di produzione completamente automatizzata per moduli solari vetro-vetro, secondo gli standard dell'Industria 4.0. La produzione industriale di moduli speciali consente di realizzare prodotti in qualsiasi dimensione, forma e combinazione di colori.



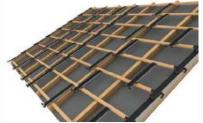
Sistema per TETTI FOTOVOLTAICI

Sistema MATCH -

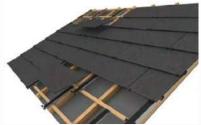
Il sistema MATCH Slate viene installato come una copertura normale in tegole con tempi di posa simili.



1. Preparare la listonatura del



2. Fissare i ganci per il montaggio dei moduli



3. Inserire il modulo Match Slate

Colori STANDARD



Fiord Totally Black 190Wp/mq



Fjord Terracotta 185Wp/mg



Granite Grey 187Wp/mq



Integrazione completa

Specifiche tecniche

Tipo di modulo fotovoltaico: modulo vetro-vetro

Protezione dalla grandine: classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro

resistente al calore. Classe 1 al fuoco. La struttura è in alluminio

Ventilazione: mediante listelli di legno Dimensione moduli: 1086 x 380 mm

Sistema LEVEL

Il sistema integrato LEVEL può essere facilmente abbinato a tutte le coperture più comuni, come tegole, lamiere o pannelli compositi in alluminio.



1. I listelli del tetto 80 x 40 e 50 x 50 sono montati alternativamente nella griglia.



2. I ganci delle guide sono montati direttamente sui listelli del tetto.



3. I moduli solari possono essere spinti dal basso verso l'alto e inseriti.

COME FUNZIONA

I ganci di fissaggio vengono avvitati sui listelli del tetto. Le guide di tenuta vengono agganciate. I moduli fotovoltaici vengono inseriti a scorrimento. Posa, rimozione e manutenzione facilitata anche del singolo modulo.



Full Black 200Wp/mg



Terracotta 195Wp/mg

Specifiche tecniche

Tipo di modulo: Modulo vetro-vetro senza cornice

Dimensione in posa: 1016 x 1700 mm

Protezione dalla grandine: classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. Classe 1 al fuoco. La struttura è in alluminio.

Ventilazione: mediante listelli di legno

Sistema per FACCIATA FOTOVOLTAICA

Sistema FAST

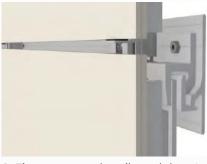
FAST è adatto a tutti i progetti in cui si utilizzano sistemi di facciate retroventilate come case unifamiliari, condomini e grattacieli.



1. Fissare i profili trasversali alla costruzione verticale in loco.



3. Montaggio a scomparsa.



2. Fissare e regolare il modulo, +/- 4 mm anche dopo il montaggio.



4. I moduli alti quanto un piano sono facilmente realizzabili.

SOLARCOLOR

Classic

PERSONALIZZA IL COLORE DEL MODULO

La scelta di colori ad alta opacità permette di nascondere completamente la struttura delle colle

Le colorazioni più trasparenti, invece, danno un tono più moderno e permettono di raggiungere le prestazioni di un modulo solare convenzionale (fino a 210 Wp/m2)



Specifiche tecniche

Tipo di modulo solare: vetro-vetro (colori, forme, spessori, superfici possono essere definiti liberamente)

Regolazione verticale: +/- 4 mm, possibile anche dalla parte anteriore una volta terminato il montaggio

Larghezza tipica della campata del profilo orizzontale: 800 mm

Protezione dalla grandine: classe di protezione dalla grandine 5 (granulometria 50 mm) Classificazione antincendio: B - s1, d0 secondo la norma europea sulla protezione antincendio EN 13501-1. Classe 1 al fuoco. La costruzione è in alluminio.

Supporto verticale: meccanico (bordo inferiore del modulo solare)

Sistema per TETTO E FACCIATA

Sistema NICER X -

I campi di applicazione di **NICER X** sono i tetti a falda rettangolare, le coperture di qualsiasi tipo (in particolare le costruzioni in legno e acciaio) e le facciate.



1. I profili portanti vengono fissati con viti alla distanza corretta.



2. I ganci di chiusura per colmo vengono fissati ai profili.



3. Controllare il fissaggio dei moduli grazie al meccanismo di chiusura a scatto.

Specifiche tecniche

Tipo di modulo solare: Moduli con cornice vetro-vetro o con backsheet Dimensioni in posa: 1740 x 1060 mm

Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. Classe 1 al fuoco.

La struttura è in alluminio. L'elemento costruttivo è considerato un materiale incombustibile

FULLBLACK 217 Wp/mq TRASLUCIDO 190Wp/mq

APPLICAZIONI













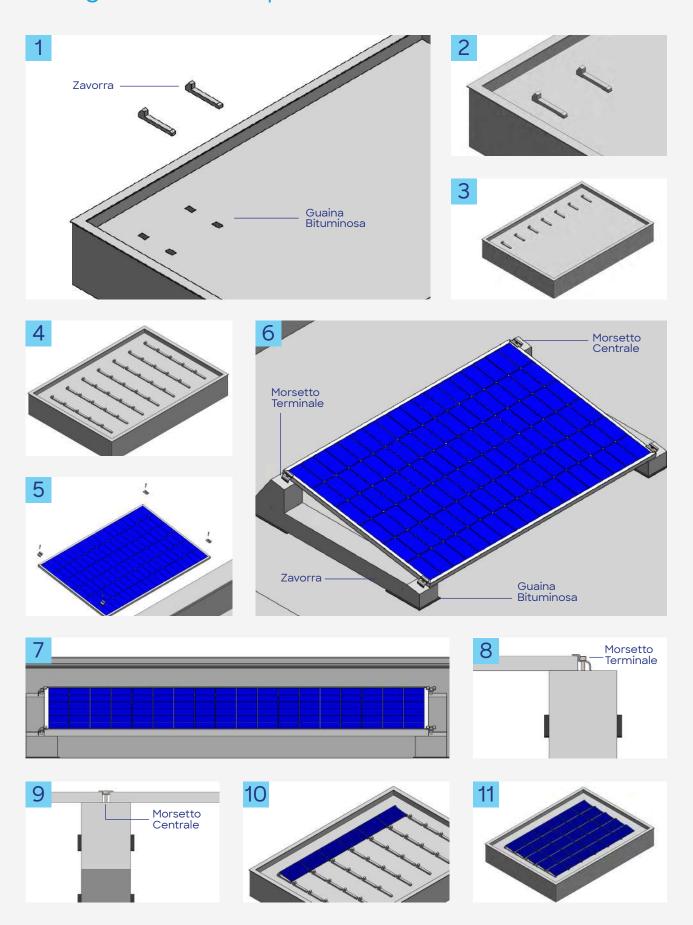


Componentistica e strutture

Tutte le componenti e le strutture necessarie per la realizzazione di un impianto fotovoltaico

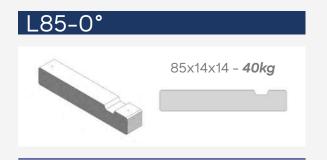
SISTEMA TETTO PIANO 1°

Configurazione tetto piano con zavorre in cemento



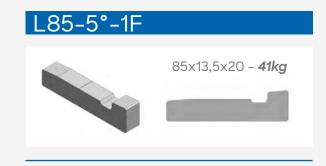
COMPONENTISTICA PER TETTO PIANO

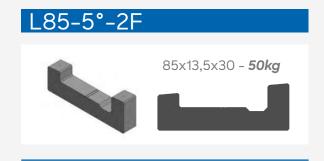
Molteplici varietà di zavorre per tetto piano

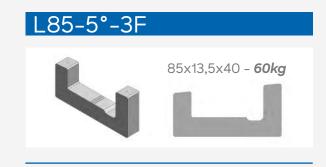




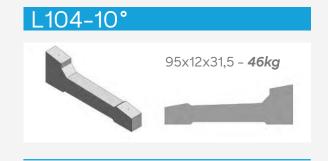


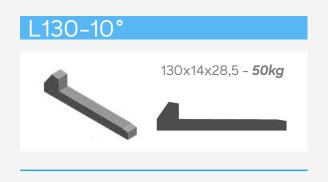


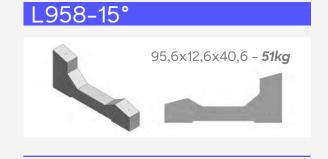












SISTEMA TETTO PIANO 2°

Configurazione tetto piano con zavorre in acciaio







COMPONENTISTICA PER TETTO PIANO

Dati tecnici per sistemi in acciaio

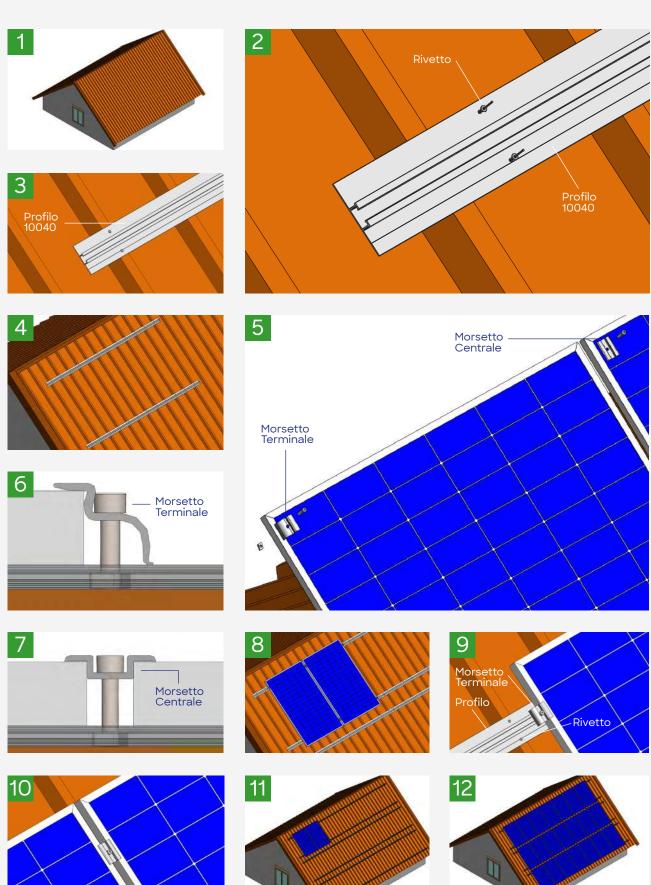






SISTEMA TETTO A FALDA

Configurazione tetto a falda con *lamiera grecata*



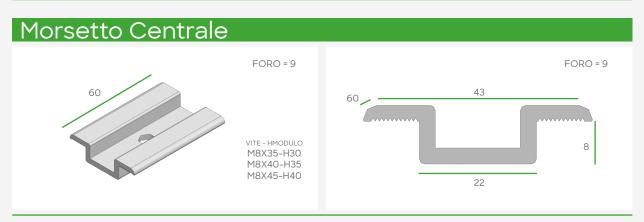
COMPONENTISTICA PER TETTO A FALDA

Componenti per tetto a falda con lamiera grecata

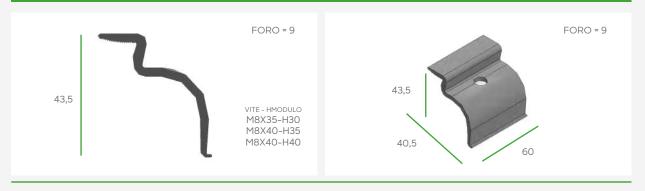
Profilo 10040 1,9 90

Rivetti / Vite Autoperforante



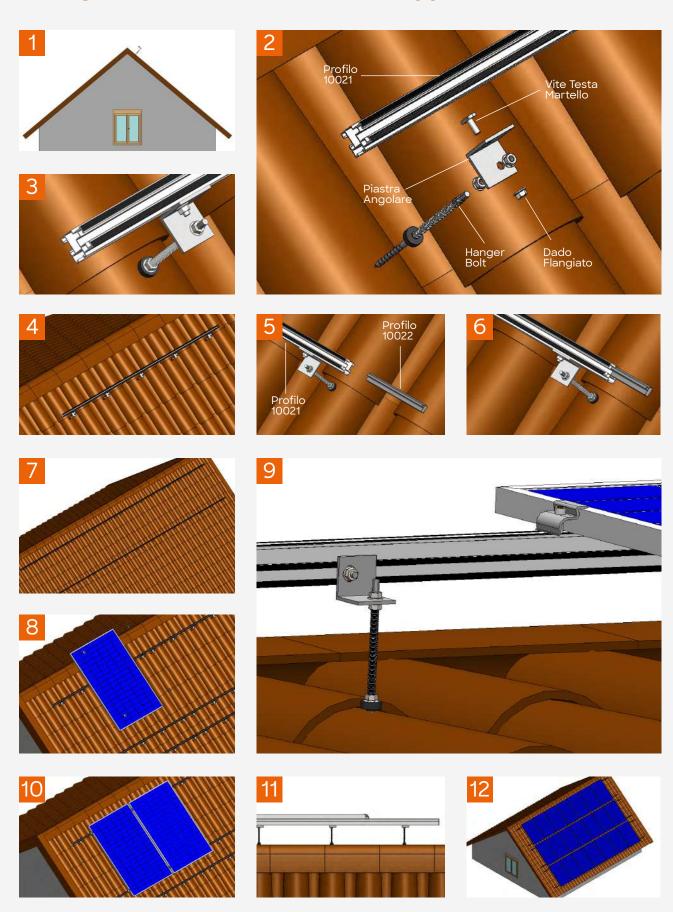


Morsetto Terminale



SISTEMA TETTO A FALDA 1°

Configurazione tetto a falda con coppo



COMPONENTISTICA PER TETTO A FALDA

Componenti per tetto a falda con coppo

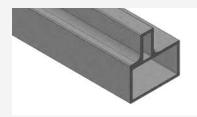
Profilo 10021







Profilo 10022







Hanger bolt - Piastra angolare





Vite Testa Martello - Dado Flangiato







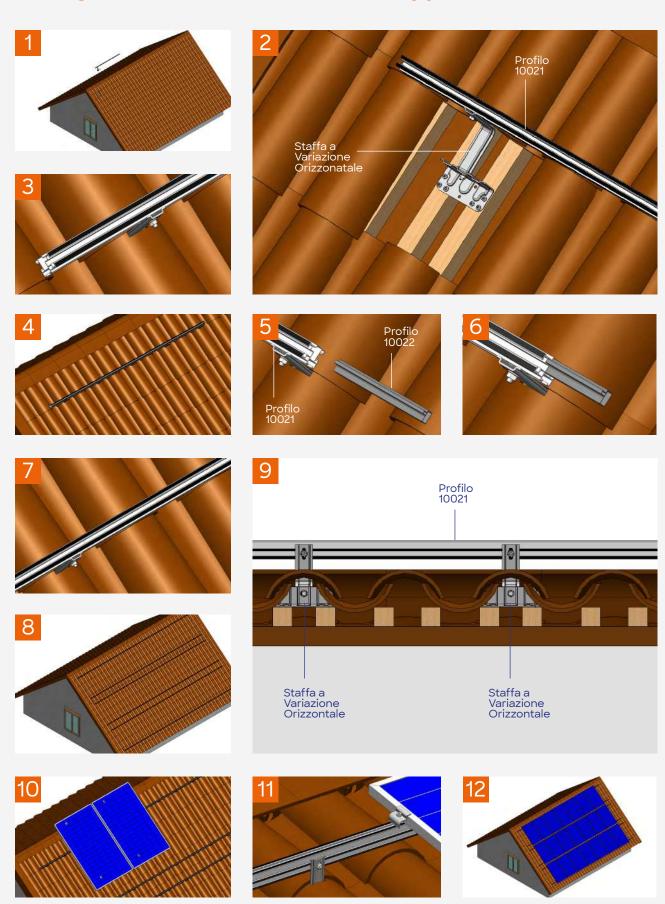
Morsetto Centrale - Terminale





SISTEMA TETTO A FALDA 2°

Configurazione tetto a falda con coppo

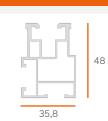


COMPONENTISTICA PER TETTO A FALDA

Componenti per tetto a falda con coppo

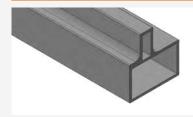
Profilo 10021

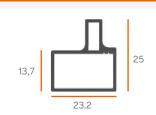






Profilo 10022

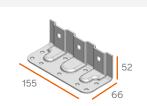


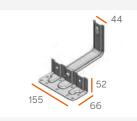




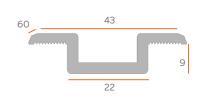
Staffa a Variazione Orizzontale

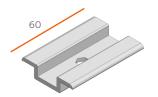






Morsetto Centrale





FORO = 9 VITE = M8X45

Morsetto Terminale





FORO = 9 VITE = M8X45

COMPONENTISTICA

CAVO SOLARE

nero - rosso

Questi cavi sono progettati per **trasportare l'energia** prodotta dai pannelli solari verso il sistema di gestione dell'energia o il punto di connessione alla rete elettrica.



• HIZ272 - K

• HIZ272 - K

• HIZ272 - K

• HIZ272 - K

1x4 · Rosso 1x4 · Nero

CONNETTORI

maschio - femmina

I connettori per i moduli fotovoltaici sono componenti essenziali degli impianti solari, che **collegano i singoli pannelli** fotovoltaici tra loro e al sistema di cablaggio.



MC4-F



MC4-M

OTTIMIZZATORI

massimizzare la produzione di energia

La loro funzione principale è quella di **massimizzare la produzione di energia** solare riducendo al minimo le perdite dovute all'ombreggiamento, alla sporco o alla differenza di orientamento dei pannelli.



TIGO CLOUD CONNECT ADVANCED

CCA KIT



TIGO TSA-A-0

SOLUZIONI AVANZATE

CAVI BASSA E MEDIA TENSIONE

trasporto affidabile per l'energia elettrica

I cavi di bassa tensione (fino a 1 kV) sono utilizzati per collegare i moduli fotovoltaici tra loro e per il cablaggio verso gli inverter.

I cavi di media tensione (da 1 kV a 35 kV) sono impiegati per il trasporto dell'energia elettrica dal sistema fotovoltaico alla rete di distribuzione o a grandi centri di consumo.

CAVI RAME

bassa tensione media tensione **CAVI ALLUMINIO**

bassa tensione media tensione CAVI MARINI

certificati





Il **battipalo** per Pali fotovoltaici è uno strumento essenziale utilizzato durante l'installazione di impianti fotovoltaici. Si tratta di un macchinario progettato per guidare i pali nel terreno in modo efficiente e preciso. Questo dispositivo è dotato di un meccanismo di perforazione che consente di creare fori nel terreno, preparando il terreno per l'inserimento dei pali.

Il Westrong Clean BQ1000 è un robot avanzato progettato per il lavaggio efficiente e sicuro dei moduli fotovoltaici. Grazie alla sua tecnologia all'avanguardia, il BQ1000 garantisce una pulizia accurata senza danneggiare le superfici dei pannelli solari, migliorando così l'efficienza energetica e la longevità degli impianti fotovoltaici.





Vendiamo elettrolizzatori, dispositivi avanzati che utilizzano energia elettrica per separare l'acqua in idrogeno e ossigeno. Questi strumenti sono fondamentali per la produzione di idrogeno verde, una risorsa chiave per un futuro energetico sostenibile e a basse emissioni. Grazie alla nostra gamma di elettrolizzatori, supportiamo aziende e comunità nella transizione verso energie più pulite.



Chi è POWERWAY?

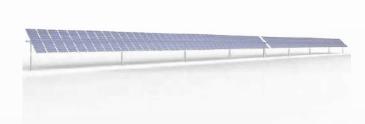
Guangdong Powerway New Energy Co., Ltd. (di seguito "Powerway"), in qualità di fornitore leader a livello mondiale di soluzioni di inseguitori e sistemi di supporto fotovoltaici, ha 13 anni di esperienza nella produzione e nell'assistenza. Powerway ha sede a Foshan, Guangdong, Cina.

Il core business di **Powerway** è lo smart tracker fotovoltaico, supporto fisso di pannelli fotovoltaici a terra e sul tetto. Inoltre, Powerway ha anche molte esperienze nella produzione e nell'assistenza nel campo dei supporti per pannelli fotovoltaici multifunzionali, ad esempio nell'applicazione fotovoltaica in agricoltura, acquacoltura e garage. Powerway dispone di una serie di tecnologie di prodotto brevettate e certificazioni internazionali, come BV, UL, CE, CPP, IEC, TUV e ISO9001. Attualmente, **Powerway** ha fornito più di 16 GWp di prodotti professionali e servizi a valore aggiunto per impianti fotovoltaici in più di 80 paesi e regioni in tutto il mondo, creando un marchio prestigioso nel settore fotovoltaico.



TRACKING SYSTEM

Tracker decentralizzato orizzontale ad asse singolo



PowerFit

Questo è il modello base di PowerFit. È guidato dall'asse singolo orizzontale e dai moduli disposti in un unico ritratto. PowerFit adatta moduli monofacciali e bifacciali (include: modulo Frameless).

PowerFit-Plus

Questo è il modello avanzato di PowerFit. È guidato da un asse singolo orizzontale e moduli disposti in due ritratti. Rispetto al sistema di struttura fissa che installa moduli monofacciali, PowerFit-Plus aumenta del 10~26% la resa della generazione di energia.



PowerFit-DUO

PowerFit-DUO è composto da un singolo motore e due inseguitori monoasse che dispongono i moduli in un unico ritratto. Rispetto agli inseguitori a file indipendenti, PowerFit-DUO ha il 50% in meno di motori e controller, riducendo ulteriormente i costi e i tassi di guasto.

PowerFit-Blade

PowerFit-Blade è una nuova generazione di inseguitori di trasmissione multidrive monoasse di Powerway e adatta moduli ad alta potenza. Il design compatto consente a PowerFit-Blade di ridurre il numero di parti per una maggiore efficienza di installazione.



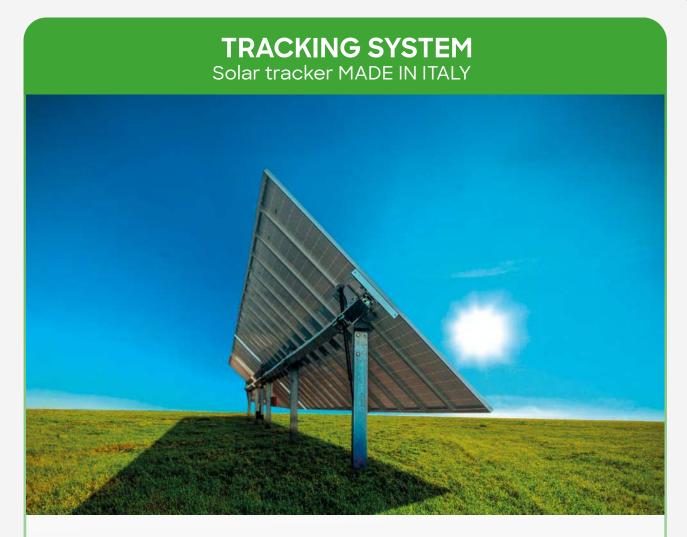
Chi è TA?



Fondata nel 1961 come attrezzeria di precisione, **TA Srl** si è evoluta nella produzione di componenti metallici per vari settori, inclusi meccanico, elettrico, idraulico, arredamento, cosmetica e energie rinnovabili. Oggi, con una superficie di 20.000 mq e circa 100 dipendenti, l'azienda è specializzata nella produzione **di tracker per fotovoltaico e sistemi di montaggio per moduli fotovoltaici**, prodotti interamente in Italia. Questi prodotti sono stati industrializzati per garantire alta capacità produttiva, ripetibilità e convenienza economica.

TA Srl è certificata UNI-EN-ISO 9001/2008 e dispone di due uffici tecnici per la progettazione di stampi e articoli di carpenteria leggera. L'azienda è organizzata in cinque reparti principali: attrezzeria di precisione, tranceria con 30 presse meccaniche e oleodinamiche (tonnellaggi da 20 a 500 tonnellate), lamierati per lavorazioni di carpenteria leggera di precisione (taglio laser, pannellatura, ecc.), verniciatura con impianto a polvere epossidica di ultima generazione, e assemblaggio per il montaggio di assiemi metallici e kit di strutture fotovoltaiche.





Il sistema prevede la predisposizione di un collegamento meccanico fra un gruppo di pannelli - vela (di circa 20/30), movimentati da un motore pilotato da un dispositivo elettronico - **tracker,** a sua volta collegato ad un supervisore di impianto attraverso una rete di comunicazione.

In funzione della dimensione dell'impianto saranno implementati diversi trackers, connessi in rete, sempre subordinati al supervisore.



STRUTTURA RESISTENTE, ALTA STABILITA'

Flessibilità e affidabilità sono due fattori fondamentali, oltre alla stabilità che garantisce l'efficienza del prodotto anche in situazioni di massima avvversità.

MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI

Le vele che compongono la struttura, possono avere una lunghezza massima di 44 moduli con inclinazioni fino all'8%. Il vantaggio è dato dall'assenza di spazi vuoti in prossimità del palo.

INGEGNERIA

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione.

Chi è ANTAI?



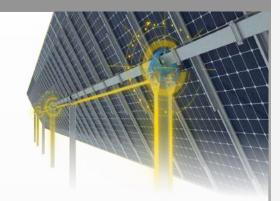
Antaisolar, il fornitore leader dell'intera filiera dei sistemi di montaggio fotovoltaico. Fondata nel 2006, ha attualmente una forza lavoro di 800 dipendenti con un team di ricerca e sviluppo di 120 specialisti con background tecnico diverso. Negli ultimi anni Antaisolar si è concentrata sulla fornitura costante di sistemi di montaggio e inseguimento solare, affidabili e innovativi.



TRACKING SYSTEM - STRUTTURE

TRACKER

TAI Universal



Sistema di inseguimento indipendente ad asse singolo con rotazione multipla - 2P



Dispositivo di fissaggio brevettato Velocità di installazione aumentata di 2 volte



Maggiore adattabilità per aree in pendenza, più ampio raggio di tracciamento



Forza bilanciata brevettata a rotazione multipla, sicura e affidabile



Abbinamento perfetto per i moduli bifacciali

2P, con una lunghezza superiore a 70 m

Fino a 55 m/s di velocità del vento (ASCE7-05)

Adattabilità al terreno: Pendenza

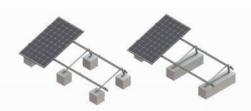
E-W illimitata, pendenza N-S del 20% Fino a ±60° di intervallo di tracciamento

Altezza minima da terra: 30 cm

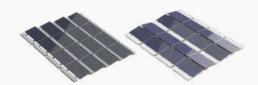
SISTEMI

di montaggio

SISTEMA DI MONTAGGIO SU TETTO
PIANO A TRIANGOLO



SISTEMA DI MONTAGGIO PIATTO ZAVORRATO SENZA GUIDE



SISTEMA DI MONTAGGIO A TERRA IN ACCIAIO



SOLAR CARPORT



SOLAR CARPORT PENSILLINE PER AUTO







1 POSTO AUTO

2 POSTI AUTO

4 POSTI AUTO

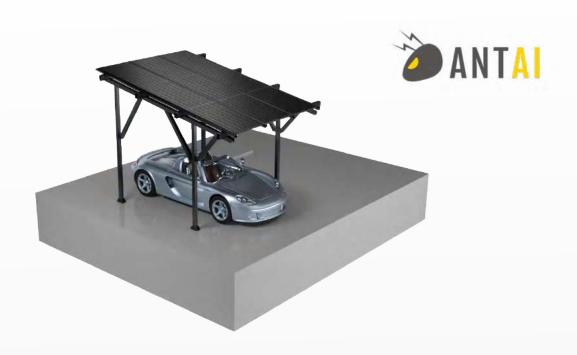
I parcheggi coperti residenziali di **Antai Solar**, interamente verniciati in nero e brevettati, si distinguono per il loro innovativo design a forma di Y, offrendo una soluzione estetica per ospitare una, due o quattro automobili destinate all'uso domestico.

Il sistema di montaggio solare per parcheggi coperti residenziali è impermeabile e rappresenta una delle soluzioni più avanzate per ottimizzare lo spazio domestico in modo efficiente.

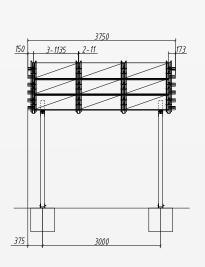
Questa soluzione si rivela particolarmente vantaggiosa per la ricarica dei veicoli elettrici e delle batterie domestiche, rendendola la scelta ideale per i proprietari di abitazioni moderne.

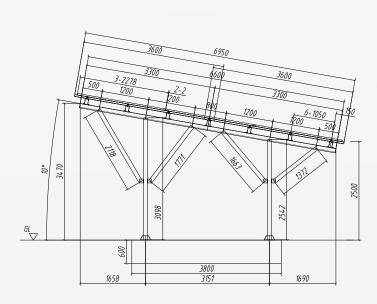


1 POSTO AUTO ANTAI CARPORT



1POSTO AUTO	
File x Colonne	3 X 3
Frontale	3.750m
Laterale	6.499m
Gradi	10°
Altezza	2.500m - 3.470m
Moduli FV	9 pz
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm

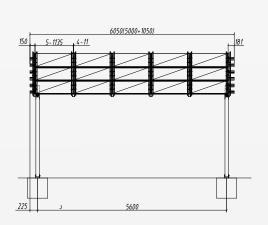


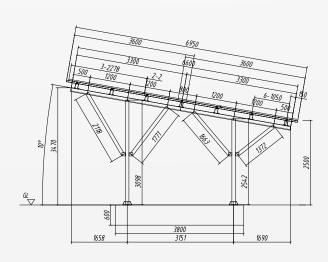


2 POSTI AUTO ANTAI CARPORT



2 POSTI AUTO	
File x Colonne	3 X 5
Frontale	6.050m
Laterale	6.499m
Gradi	10°
Altezza	2.500m - 3.470m
Moduli FV	15 pz
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm

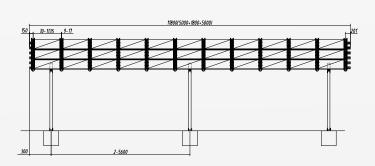


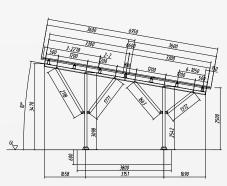


4 POSTI AUTO ANTAI CARPORT



4 POSTI AUTO	
File x Colonne	3 X 10
Frontale	11.800m
Laterale	6.499m
Gradi	10°
Altezza	2.500m - 3.470m
Moduli FV	30 pz
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm







Quadri Elettrici

Vasta selezione di quadri elettrici precablati per soddisfare ogni esigenza del tuo impianto, sia lato DC che AC.

Con la nostra gamma completa di quadri elettrici, puoi essere sicuro di trovare la soluzione perfetta per garantire un funzionamento sicuro ed efficiente del tuo impianto.

QUADRI ELETTRICI

AC Monofase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti monofase



COD.	MM020	MM021	MM022
Potenza	1/3kW	3/5kW	5/6kW
Inverter Monofase	1	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	1P+N 16A 6kA 300mA cl. A	1P+N 25A 6kA 300mA cl. A	1P+N 32A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA
Grado di protezione	IP65 8MOD	IP65 8MOD	IP65 8MOD
Misure del quadro	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm

AC Trifase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti trifase



COD.	MM023	MM024
Potenza	6/8kW	8/11kW
Inverter Monofase	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	4P 16A 6kA 300mA cl. A	4P 20A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 4P 400V 15kA	Cl. II 4P 400V 15kA
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Misure del quadro	115 x 260 x 340 mm	115 x 260 x 340 mm

www.forniturefotovoltaiche.it

1 Stringa Quadri di campo 1 stringa



COD.	MM046	GM045
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.16/20A - 1000VDC	2 fus.16/20A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	25A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

2 Stringhe

Quadri di campo 2 stringhe in parallelo



COD.	MM050	MM049
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.32A - 1000VDC	2 fus.32A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	20A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

QUADRI ELETTRICI

Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 1/1 600-1000V



COD.	GM012 - MM012	MM011
Lato DC:		
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC
Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x16A	2x32A
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Dichiarazione di conformità	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm

Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 2/2 600



COD.	MM014	GM0316	
Lato DC:			
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V	
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC	
Lato AC:	Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x32A	2x32A	
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V	
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD	
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2	
Dichiarazione di conformità	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm	

www.forniturefotovoltaiche.it

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 12/15kW Cei 0-21



COD.	MM007
Potenza	12 - 15 kWp
Corrente	25A
Interruttore MTD (DG)	4x25A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 25A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 16/20kW Cei 0-21



COD.	MM008
Potenza	16 - 20 kWp
Corrente	32A
Interruttore MTD (DG)	4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 32A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

QUADRI ELETTRICI

Quadri di Interfaccia Quadro di interfaccia 21/25kW Cei 0-21



COD.	GM006
Potenza	21 - 25 kWp
Corrente	40A
Interruttore MTD (DG)	4x40A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 40A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia Quadro di interfaccia 26/30kW Cei 0-21



COD.	MM009
Potenza	26 - 30 kWp
Corrente	50A
Interruttore MTD (DG)	4x50A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 50A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

www.forniturefotovoltaiche.it

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 31/35kW Cei 0-21



000	CMOOO
COD.	GM098
Potenza	31 - 35 kWp
Corrente	63A
Interruttore MTD (DG)	2 - 4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 63A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x63A
Interruttore MTD (Prot. Alim. UPS)	2x10A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	20A
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	20A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 36/44kW Cei 0-21



COD.	MM010
Potenza	36 - 44 kWp
Corrente	80A
Interruttore MTD (DG)	4x80A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 80A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x80A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot. Alim. UPS)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

QUADRI ELETTRICI

Quadri di Interfaccia Quadro di interfaccia 45/55kW Cei 0-21



COD.	GM065
Potenza	45 - 55 kWp
Corrente	100A
Interruttore MTD (DG)	4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	2 - 4x80A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	Si
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP 66MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia Quadro di interfaccia 56/70kW Cei 0-21



COD.	GM067
Potenza	56 - 70 kWp
Corrente	125A
Interruttore MTD (DG)	4x125A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	4x125A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

www.forniturefotovoltaiche.it

Quadri di Interfaccia

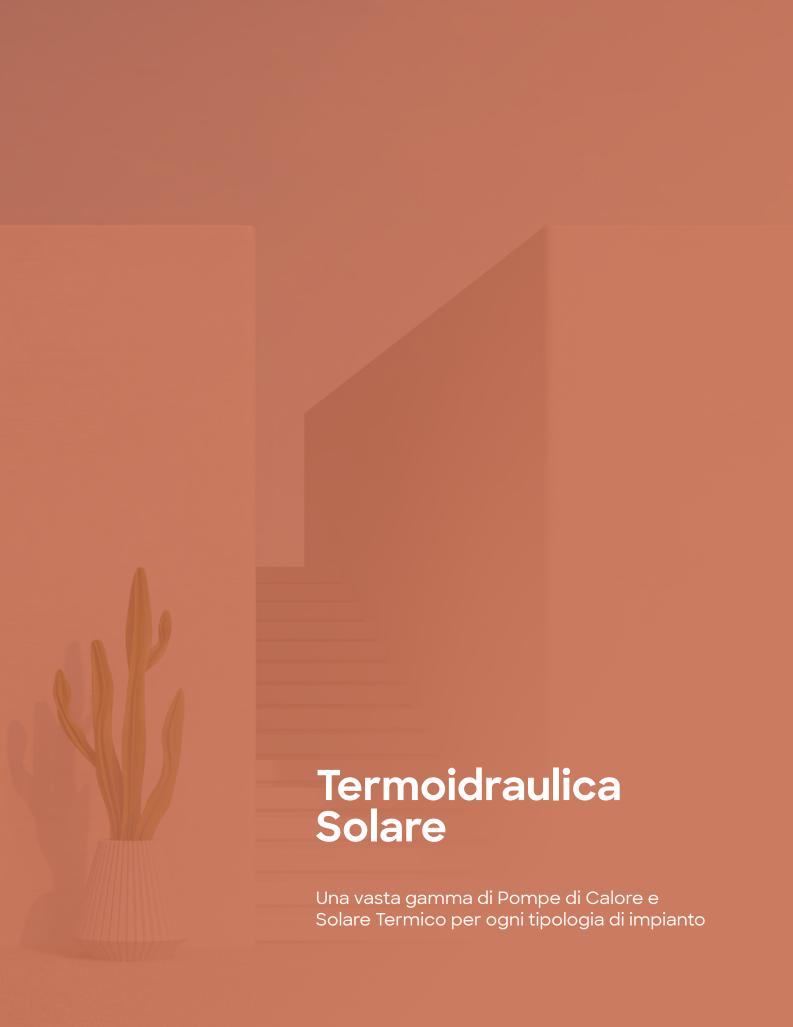
Quadro di interfaccia 100/145kW Cei 0-16



COD.	GM071
Potenza	100 - 145 kWp
Corrente	250A
Interruttore MTD (DDG)	2 - 4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DG)	4x250A
Contattore (DDI)	4P 265A AC3
Scaricatore di sovratensione trifase (SPD)	4P 30kA
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-016
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35mmq
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

^{*}Proponiamo diverse soluzioni di cablaggio in base alle esigenze e/o schemi personalizzati del cliente.





TERMOIDRAULICA SOLARE

Chi è OUTES?

OUTES

Produttore cinese specializzato in Ricerca & Sviluppo e produzione di pompe di calore per climatizzazione e acqua calda dedicate ai settori residenziale e commerciale.

Produzione annuale 1.000.000 pezzi.

Fatturato annuo: 400 Mln di €

Dipendenti: oltre 2.000

Area del parco industriale: 500.000 m2

Superficie laboratori: 10.000 m2

Certificazioni: CNAS, TUV e BV ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, CE, RoHS.

Principale marchio nel mercato interno cinese

Produzione OEM per altri marchi



Pompe di Calore Monoblocco R32



MONOFASE da 6 a 10kW MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

Pannello di controllo







COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA **7 ANNI** SUI COMPONENTI <u>PRINCIPAL</u>I

COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- **V** COP FINO A 5.15
- ▼ KIT ANTIGELO MONTATO E COLLAUDATO IN PRODUZIONE
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ▼ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA
 PER LA GESTIONE REMOTA
- **▼** TIMER SETTIMANALE
- **▼** SBRINAMENTO INTELLIGENTE

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"

 PER LA GESTIONE OTTIMALE

 DI COLLETTORI TERMICI
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ▼ SUPER SILENT MODE
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M
 DA 35 DB
- ▼ FUN7IONF VACAN7F
- ▼ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ▼ FUNZIONE MEMORY
- **▼** AUTODIAGNOSI



Pompe di Calore Monoblocco R290



MONOFASE da 6 a 10kW
Con modulo idronico interno

TRIFASE da 10 a 16kW **Con modulo idronico interno**

Pannello di controllo







COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA **7 ANNI** SUI COMPONENTI PRINCIPALI

COMPRESSORE HITACHI-HIGHLY

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TEMPERATURA NOMINALE ACQUA TECNICA 75°C
- ▼ MONOVENTOLA FINO A 10 kW
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M FINO A 10 kW
- **▼** COP FINO A 5,03
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO NEL MODULO IDRONICO OPZIONALE
- ✓ POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE GWP=3
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ▼ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA
 PER I A GESTIONE REMOTA

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"

 PER LA GESTIONE OTTIMALE

 DI COLLETTORI TERMICI
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ▼ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SMART GRID READY
- ▼ SUPER SILENT MODE A 2 LIVELLI
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ▼ FUNZIONE VACANZE
- ▼ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA
 A 3 M DA 35 DB
- ▼ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ TIMER SETTIMANALE
- ▼ SBRINAMENTO INTELLIGENTE
- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ▼ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ▼ AUTODIAGNOSI
- ▼ FUNZIONE MEMORY
- ✓ MODULO IDRONICO INTERNO
 CON RISCALDATORE ELETTRICO
 E VASO DI ESPANSIONE



Pompe di Calore Splittate R32



Compressore modulante

MONOFASE da 6 a 10kW MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

Pannello di controllo









COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI
PRINCIPALI

COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- **V** COP FINO A 5.15
- ▼ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ▼ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ▼ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ▼ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ▼ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT"

 PER LA GESTIONE OTTIMALE

 DI COLI ETTORI TERMICI
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- **▼** SUPER SILENT MODE
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE
 AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- **▼** FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C
- **▼** TIMER SETTIMANALE
- **▼** SBRINAMENTO INTELLIGENTE

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ▼ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ▼ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACOUA CALDA SANITARIA
- **▼** FUNZIONE MEMORY
- ▼ AUTODIAGNOSI



Bollitori ACS con pompa di calore

integrata

Aqua Nureoflow



Versione con serpentina solare



Versione con serpentina per generatore di calore aggiuntivo



Versione con entrambe le serpentine



Pannello di controllo

- (I) ACCESO SPENTO
- (L) OROLOGIO
- ★ MODALITÀ VACANZA
- STERILIZZAZIONE



SET | IMPOSTAZIONI

MODE MODALITÀ



COMPONENTISTICA PREMIUM



Serbatoi di accumulo

BOLLITORI



- · Scambiatori in acciaio al carbonio
- · Protezione anodica: anodo in Magnesio
- · Vetrificazione a 1000°C: DIN 4753-3 e UNI 10025
- · Isolamento in Poliuretano rigido: da 50 mm a 100 mm

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

Capacità: 2001 - 3001 - 5001 - 10001

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

+1 serpentina solare

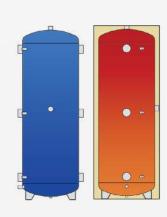
Capacità: 2001 - 3001 - 5001

ACCUMULI INERZIALI



Riscaldamento e Raffrescamento

Capacità 501 Capacità 1001 Capacità 2001 Capacità 3001



Split murali

Split aria-aria OUTES



Split murale aria-aria: Una soluzione a espansione diretta, che utilizza un fluido refrigerante per climatizzare rapidamente gli ambienti. Perfetto per installazioni indipendenti, offre efficienza e praticità in un unico sistema.

9.000btu - 12.000btu - 18.000btu

Split idronico (acqua-aria)



Split murale acqua-aria: Un sistema idronico che utilizza l'acqua come fluido termovettore per trasferire il calore. Ideale per integrazione con sistemi centralizzati o impianti radianti, garantisce un comfort uniforme e sostenibile.

FW230F - FW430F - FW1230F

Ventilconvettori - Cassette idroniche

Progettati per integrarsi in impianti idronici, questi sistemi garantiscono un'ottima distribuzione del calore o del raffrescamento, adattandosi a ogni esigenza abitativa o commerciale.





130S - 230S - 330S - 430S - 530S - 630S - 730S - 830S - 930S - 1030S - 1130S - 1230S

Accessori Idraulici



VALVOLE DEVIATRICI



VALVOLE DI SICUREZZA



DISAREATORE



VALVOLE MISCELATRICI



DEFANGATORI



CIRCOLATORI

SOLARE TERMICO

Chi è ITALO?



ITALO è il nostro pannello solare termico di alta qualità, progettato per offrire massime prestazioni e affidabilità.

Realizzato in Europa da un'azienda con esperienza pluriennale nel settore dei sistemi solari termici, Italo rappresenta una soluzione innovativa e robusta, ideale per chi cerca efficienza e durabilità.



Acciaio Laminato a Freddo: Serbatoi in acciaio di classe DC03, altamente resistenti e certificati per la qualità.

Rivestimento ALANOD Mirotherm: Ottimizza l'efficienza del collettore con saldature laser garantite per oltre 20 anni.

Protezione Anti-Corrosione: Due anodi di magnesio sostituibili assicurano una protezione duratura contro la corrosione.

Test di Pressione Elevata: Progettati per resistere a pressioni superiori a 25 bar, superando standard internazionali.

Isolamento Efficiente: Schiuma di poliuretano ad alta densità per mantenere l'acqua calda più a lungo.

Produzione Avanzata: Taglio laser e macchinari di precisione garantiscono elevati standard qualitativi.

SISTEMA NATURALE/FORZATO

SISTEMA NATURALE





FF-NS-XXXL

Sono INCLUSI tutti gli accessori per il montaggio completo



COLLETTORE SOLARE

Codice prodotto

· FF2504V



BASE DI APPOGGIO

Codice prodotto

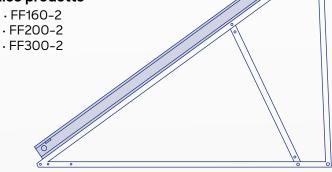
- · FF169-2
- · FF228-2
- ·FF328-2



SERBATOIO SOLARE

Codice prodotto

- · FF160-2
- · FF200-2



SISTEMA FORZATO



FF-FS-XXXL

Sono INCLUSI tutti gli accessori per il montaggio completo



COLLETTORE SOLARE

Codice prodotto

· FF2504



SERBATOIO SOLARE

Codice prodotto

- · FF161-2 · FF301-2
- · FF201-2



STAZIONE SOLARE

Codice prodotto

· S2



BASE DI APPOGGIO

Codice prodotto

· FF1-00NV · FF2-00NV



CONTROLLER SOLARE

Codice prodotto

· M43



Assistenza Pre Vendita

Con i nostri marchi esclusivi, garantiamo non solo prodotti di alta qualità, ma anche **un'assistenza completa e sempre disponibile** grazie alla stretta collaborazione con le aziende madre.

Scegliendo noi, **scegli la sicurezza di un supporto diretto** e affidabile per il tuo investimento nell'energia solare.

INTERNA



PHONE

+39 378 304 0560

E-MAIL

assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it

GESTIONE PRATICHE





Assistenza Post Vendita

DIRETTA -



PHONE

+39 02 9295 8515 +39 02 9295 8516

E-MAIL

service.italy@saj-electric.com



PHONE

+39 04 9636 7610

E-MAIL

service.it@fox-ess.com



PHONE

800 200 838

E-MAIL

assistenza@outes.it



PHONE

+39 378 304 0560

E-MAIL

info@greenservicegff.com



PHONE

+39 378 304 0560

E-MAIL

info@greenservicegff.com



PROGETTI REALIZZATI

Alcuni scatti dei nostri progetti realizzati



















SERVIZI PER LE AZIENDE

Soluzioni semplici, veloci e personalizzate per supportare le idee e i progetti delle imprese.



FINANZIAMENTI A PROGETTI

Richiedere un FINANZIAMENTO per la tua azienda è semplice e veloce. **Finanziamenti personalizzati** a medio-lungo termine garantiti dal Fondo di Garanzia per le PMI del Ministero per lo Sviluppo Economico (legge 662/96). Tale Fondo non offre contributi in denaro, tuttavia è pensato per favorire l'accesso alle fonti finanziarie alle piccole-medie imprese italiane tramite una garanzia pubblica.

Le soluzioni erogate, sono formulate in base a un'attenta analisi delle esigenze di credito dell'imprenditore, al fine di garantire un'esperienza soddisfacente a tutti i clienti.



GESTIONE PRATICHE

Siamo lieti di informare i nostri clienti che, come azienda, ci impegniamo attivamente ad **affrontare tutte le pratiche** necessarie per rendere il processo di transizione all'energia solare il più agevole possibile. Questo include non solo l'installazione di impianti fotovoltaici, ma anche la gestione delle pratiche per l'allaccio al fotovoltaico, l'ottenimento dei benefici previsti dal conto termico e la semplificazione delle pratiche per lo sconto in fattura.



STUDI DI PROGETTAZIONE

La nostra azienda offre servizi di progettazione e realizzazione di impianti fotovoltaici su misura, **adattati alle esigenze dei nostri clienti**. Dal design di impianti di piccole dimensioni per abitazioni e aziende, fino a progetti su larga scala per complessi industriali e parchi solari, ci impegniamo a fornire soluzioni efficienti ed eco-sostenibili per la produzione di energia solare.



POSSIBILITA' NOLEGGIO OPERATIVO

SEI IN POSSESSO DI UNA PARTITA IVA ?

NON comprare il tuo impianto fotovoltaico

NOLEGGIALO E SCARICA TUTTE LE SPESE!

Zero acconti, paghi solo le rate concordate, all'ultima rata l'impianto è TUO.

La corrente che non consumi la vendi!

O Delibera 5gg

Nessun anticipo

O Detraibilità 100%

Pagamento all'installatore dopo il collaudo

Nessuna iscrizione in centrale rischi

Benefici fiscali
IRES - IRAP



CONTATTACI PER MAGGIORI INFORMAZIONI





Presso **Forniture Fotovoltaiche**, crediamo nel valore della collaborazione. Le nostre partnership sono il cuore del nostro successo nel settore delle energie rinnovabili. Collaboriamo con partner fidati che non solo condividono la nostra visione, ma anche il nostro impegno per un futuro sostenibile.

I nostri partner non solo forniscono sostegno finanziario, ma portano anche esperienza e risorse per realizzare progetti innovativi nel mondo delle rinnovabili.

Grazie alla **loro competenza e alla nostra sinergia**, siamo in grado di realizzare qualsiasi tipo di progetto, da impianti solari fotovoltaici a parchi eolici, in tutto il mondo.

Siamo grati di avere partner che condividono la nostra passione per l'energia pulita e che lavorano fianco a fianco con noi per realizzare soluzioni sostenibili che contribuiscano a plasmare un futuro migliore per tutti.

Scopri l'Energia del Futuro con Noi:

La Soluzione Completa per Realizzare la Tua Idea Energetica.

Grazie per aver esplorato il nostro catalogo e scoperto le soluzioni innovative per un futuro più verde. Con oltre 10 magazzini in Italia, garantiamo materiali di alta qualità e un servizio personalizzato grazie ai nostri agenti e installatori presenti in tutto il Paese. Ma ciò che ci distingue è la nostra assistenza diretta e sempre disponibile, pronta a risolvere ogni tua esigenza.



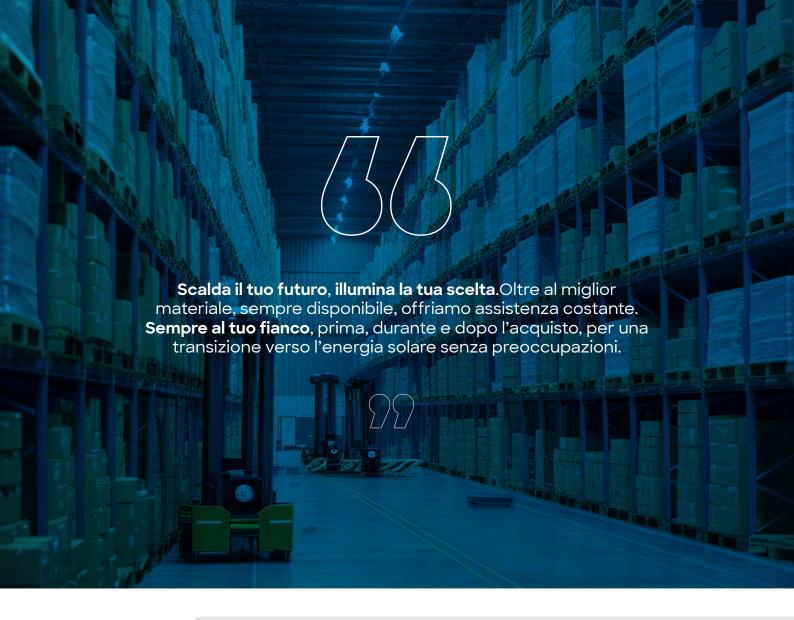
Non aspettare: unisciti a noi!

Contattaci per iniziare il tuo viaggio verso l'energia del futuro.

CONTATTACI

- **Q** 0835 383529
- segreteria@forniturefotovoltaico.it
- www.forniturefotovoltaiche.it





Catalogo digitale



Web site





Forniture Fotovoltaiche Srl

Sede legale Via Sistina 121 00187 Roma

Sede amministrativa Via Taranto 10 75100 Matera



Contatti

Phone 0835 383529 Ufficio Vendite Int.1 Logistica Int.2 Amministrazione Int.3 segreteria@forniturefotovoltaico.it



Assistenza tecnica Pre/Post vendita Phone +39 378 3040560





