



Soluzioni complete per **fotovoltaico e termoidraulica**



Inverter e
Batterie



Wallbox e
Charging S.



Moduli
Fotovoltaici



Strutture e
Accessori



Quadri
Elettrici



Termoidraulica
Solare



Assistenza e
Servizi



Chi siamo



Forniture Fotovoltaiche

Nasce nel 2005 grazie allo spirito imprenditoriale della famiglia Paolicelli, come trader per le energie rinnovabili.

Negli anni ha registrato una crescita esponenziale, diventando un punto di riferimento nel mercato italiano, relativamente alla distribuzione di materiale fotovoltaico.

**+10 Sedi Logistiche
+3000 Clienti
+200MW Venduti nel 2024
+50 Agenti di vendita**



Partnership strategiche



TECNOLOGIA E AFFIDABILITÀ SENZA COMPROMESSI

Forniture Fotovoltaiche collabora esclusivamente **con produttori internazionali selezionati** secondo criteri rigorosi di affidabilità, certificazioni e continuità di fornitura.

Attraverso partnership dirette con le fabbriche garantiamo prodotti di alta qualità, supporto tecnico dedicato e disponibilità immediata su tutto il territorio italiano.



Componenti di alta qualità

Selezione di moduli, inverter, batterie e strutture con **standard tecnologici elevati** e certificazioni internazionali.



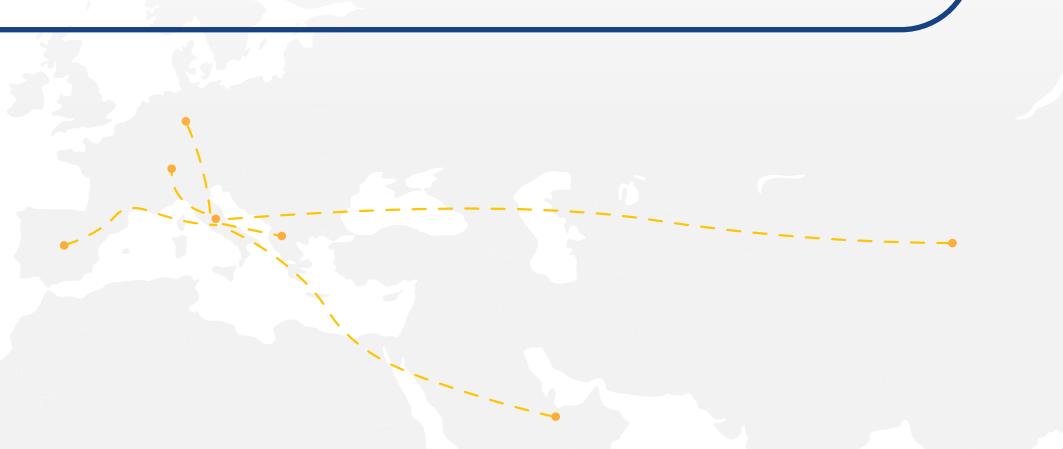
Importazione diretta

Forniture **senza intermediari**: prezzi competitivi, tracciabilità e continuità di approvvigionamento.



Supporto tecnico in Italia

Assistenza **pre e post vendita**, consulenza dedicata e formazione per installatori e partner.



Perchè sceglierci ?



Spedizioni rapide
(72h in tutta Italia)



Disponibilità immediata



Pagamento flessibile



Qualità garantita



Prontezza e flessibilità nella risposta al cliente



Formazione dei clienti e del personale
per approfondire la conoscenza dei prodotti





Magazzini - Sedi Logistiche

La nostra rete di magazzini, diffusa in tutte le regioni d'Italia, garantisce un accesso rapido e conveniente ai nostri materiali. Con un inventario completo e pronto per la spedizione, siamo pronti a soddisfare le vostre esigenze ovunque vi troviate nel paese.



Agenti di Vendita

I nostri agenti di vendita sono presenti in tutte le regioni d'Italia, pronti a offrire un supporto personalizzato e competente. Con una conoscenza approfondita dei nostri prodotti, sono in grado di fornire consulenza esperta e assistenza immediata per garantire una soddisfazione totale dei nostri clienti in ogni angolo del paese.



Installatori Partner

I nostri installatori partner sono distribuiti in ogni regione d'Italia, pronti a realizzare impianti fotovoltaici di alta qualità ovunque nel paese. Con competenza tecnica e esperienza consolidata, offrono un servizio affidabile e professionale per garantire l'efficienza energetica e la soddisfazione dei nostri clienti in ogni parte d'Italia.

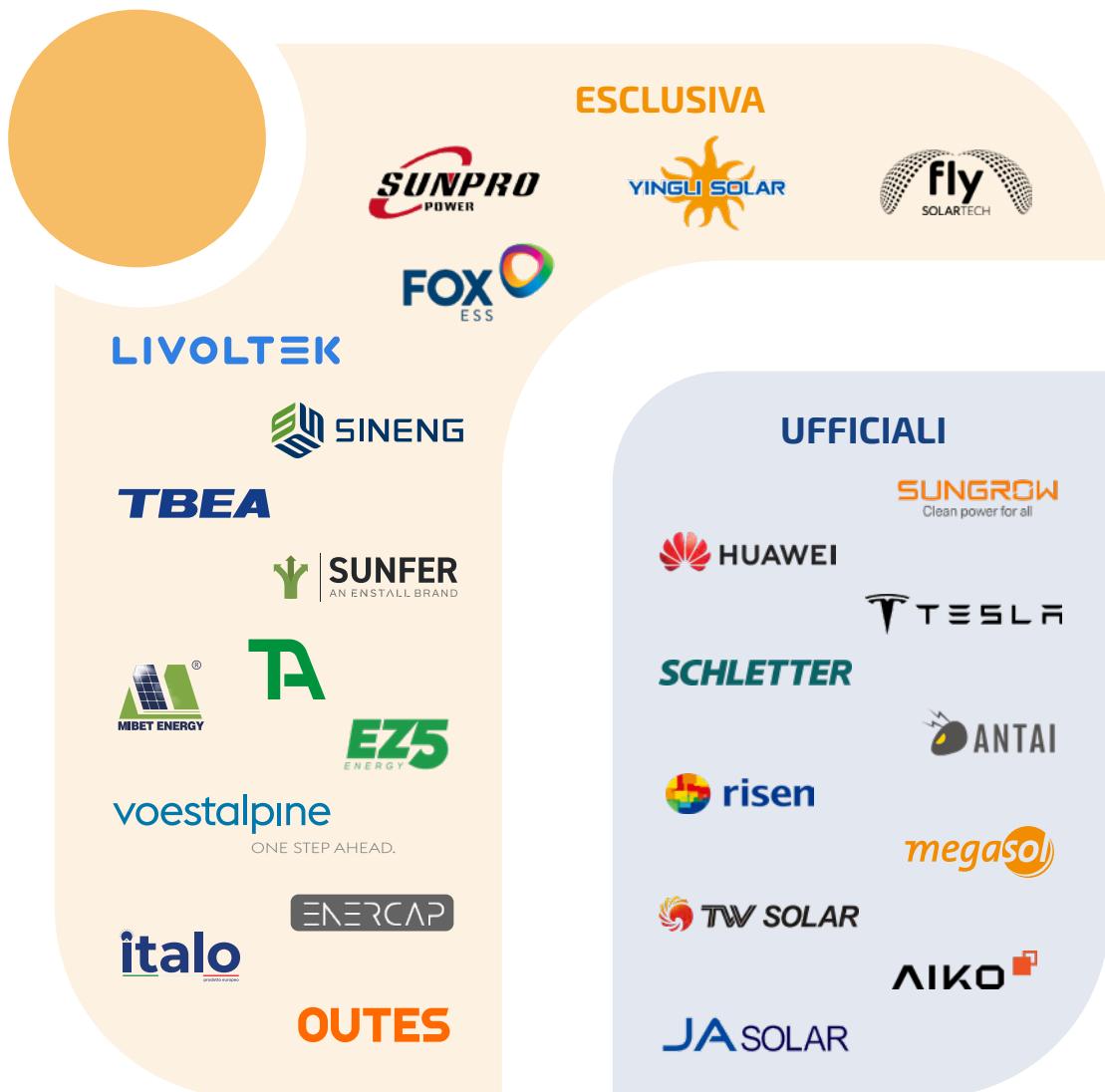
Magazzini Agenti Installatori

Abruzzo
Basilicata
Calabria
Campania
Emilia-Romagna
Friuli-Venezia Giulia
Lazio
Liguria
Lombardia
Marche
Molise
Piemonte
Puglia
Sardegna
Sicilia
Toscana
Trentino-Alto Adige
Umbria
Valle d'Aosta
Veneto



Croazia
Svizzera
Germania

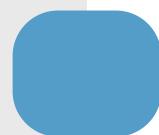
Il nostro core business



PARTNER



Indice



Inverter e Batterie per fotovoltaico

9 - 34



Wallbox e Charging Station

37 - 40



Moduli Fotovoltaici

43 - 52



Strutture e componentistica

55 - 82



Quadri Elettrici

85 - 96



Termoidraulica Solare

99 - 106



Assistenza e Servizi

107 - 117



LIVOLTEK

FOX



Inverter e Batterie per Fotovoltaico

Una vasta gamma di inverter e batterie per ogni tipologia di impianto fotovoltaico

Chi è FOX?



Tsinghsan Group (Fox) e' una societa' Fortune Global 500 ed è il più grande produttore di acciaio inossidabile al mondo. Ha più di 140 mila dipendenti e un fatturato annuo di 55 miliardi di dollari.

Fox è un leader globale nello sviluppo di inverter e soluzioni di accumulo di energia. Progettati dai migliori esperti mondiali di inverter e batterie, i loro prodotti stanno apreendo nuovi orizzonti. Offrono ai clienti le funzionalità di prodotto più avanzate attualmente disponibili, insieme a prestazioni e affidabilità senza rivali.



Inverter



AC e
Ibrido



Batterie



Colonne
ricarica



Sistema SENZA ACCUMULO



MONOFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 700W a 3kW

Wi-Fi integrato

LCD, Pulsante a sfioramento, App
CEI - 021

Codice prodotto

- S700-G2 • S1000-G2
- S1500-G2 • S2000-G2
- S2500-G2 • S3000-G2



INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 3kW a 6kW

Wi-Fi integrato

LCD, Pulsante a sfioramento, App
CEI - 021

Codice prodotto

- F3000-G2 • F3600-G2
- F4600-G2 • F5000-G2
- F5300-G2 • F6000-G2



TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 3kW a 25kW

CEI - 021

Codice prodotto

- T3-G3 • T6-G3 • T12-G3 • T20-G3
- T4-G3 • T8-G3 • T15-G3 • T23-G3
- T5-G3 • T10-G3 • T17-G3 • T25-G3



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 30kW a 75kW

CEI - 021

Codice prodotto

- V30 • V50 • V60 • V75



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75kW a 110kW

CEI - 021 CEI - 016

Codice prodotto

- R75 • R100 • R110



Sistema CON ACCUMULO



MONOFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

CT integrato

(Toroide integrato sostituisce smart meter fino a 30m)

Wi-Fi / EPS integrato

Schermo LCD

CEI - 021

Codice prodotto

- H1-3.0-G2
- H1-3.7-G2
- H1-4.6-G2
- H1-5.0-G2
- H1-6.0-G2



TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW

Wi-Fi / EPS integrato

Schermo LCD

CEI - 021

Codice prodotto

- | | |
|----------------|-----------------|
| • H3-5.0-Smart | • H3-9.9-Smart |
| • H3-6.0-Smart | • H3-10.0-Smart |
| • H3-8.0-Smart | • H3-12.0-Smart |
| | • H3-15.0-Smart |



SMART METER

Trifase



Codice prodotto

- DTSU666

MONOFASE

TRIFASE

BATTERIE 2.8/4.3 KWH

1 batteria master

MONOFASE : Min 1-Max 6 batterie slave

TRIFASE : Min 3-Max 6 batterie slave

BMS Integrato
Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

- CM: CM2800/CM4300
- CS: CS2800/CS4300



Monofase
Min 2

Trifase
Min 4



Sistema CON ACCUMULO



TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 15 a 30 kW

EPS integrato

Wi-Fi integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- H3-PRO-15 • H3-PRO-20
- H3-PRO-25 • H3-PRO-30



Garanzia 10 anni



SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666



BATTERIE 4.3 KWH

1 batteria master

Min 3 - Max 6 batterie slave

2 stack batterie (fino a 14 batterie)

BMS Integrato

Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

- CM: CM4300 • CS: CS4300



Garanzia 10 anni

ACCUMULO



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 100kW

Accumulo da 215kWh

CEI - 021 CEI - 016

Codice prodotto

G-MAX-100/200

- Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)

- Potenza 100KW in uscita AC

- Capacità di 215.04kWh

- Sistema antincendio integrato

- Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido

- Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet

- Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 (on grid) e 5 (off grid)

- Fattore di potenza massima di 0,99

- Profondità di Scarica(DoD) delle batterie 100%

- Grado di protezione IP 55 (IP66 per i pacchi batterie)

- Monitoraggio possibile tramite antennina WIFI/5G/4G



Garanzia 10 anni

Sistema CON ACCUMULO



MONOFASE



IP65

INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

CT integrato

(Toroide integrato sostituisce smart meter fino a 30m)

Wi-Fi / EPS integrato

Schermo LCD

CEI - 021

Codice prodotto

- H1-3.0-G2
- H1-3.7-G2
- H1-4.6-G2
- H1-5.0-G2
- H1-6.0-G2



Garanzia 10 anni

TRIFASE



IP65

INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW

Wi-Fi / EPS integrato

Schermo LCD

CEI - 021

Codice prodotto

- | | |
|----------------|-----------------|
| • H3-5.0-Smart | • H3-9.9-Smart |
| • H3-6.0-Smart | • H3-10.0-Smart |
| • H3-8.0-Smart | • H3-12.0-Smart |
| | • H3-15.0-Smart |



Garanzia 10 anni

SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666

MONOFASE

TRIFASE

BATTERIE 6/12 KWH

Min 1 - Max 4
batterie in parallelo

BMS Integrato
Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

- EP6 PLUS
- EP12 PLUS



Garanzia 10 anni



Per impianti con 2 o più batterie EP6 o EP12, è necessario aggiungere 1 Junction Box



IP65

Sistema **CON ACCUMULO**



TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 15 a 30 kW

EPS integrato

Wi-Fi integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- H3-PRO-15 • H3-PRO-20
- H3-PRO-25 • H3-PRO-30



Garanzia 10 anni

SMART LOGGER



Inserire lo Smart Logger negli impianti con inverter H3-PRO in parallelo

Codice prodotto

- SL-FOX-H3PRO

WALLBOX

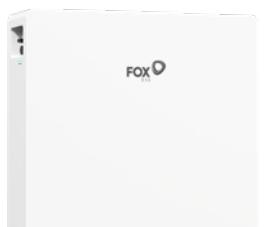


SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666



BATTERIE 12 KWH

Min 1 - Max 4
batterie in parallelo

BMS Integrato

Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

- EP12 PLUS



Garanzia 10 anni



MONOPHASE 7KW

Meter monofase opzionale
Ricarica AC

Codice prodotto

- A7300P1-E-2



TRIFASE 11KW/22KW

Meter trifase opzionale
Ricarica AC

Codice prodotto

- A011KP1-E-2 • A022KP1-E-2



Garanzia 10 anni

LIVOLTEK

Chi è LIVOLTEK?

LIVOLTEK è un produttore globale di inverter solari, batterie di accumulo e soluzioni intelligenti per la gestione dell'energia, parte del gruppo internazionale Hexing. L'azienda progetta sistemi avanzati per il settore fotovoltaico, con un'ampia gamma di inverter ibridi e di stringa, batterie al litio ad alta efficienza e dispositivi per il monitoraggio e l'ottimizzazione dei consumi energetici.

Grazie a una filiera produttiva altamente automatizzata e a rigorosi standard qualitativi, **LIVOLTEK** offre prodotti affidabili, durevoli e certificati secondo le normative internazionali. La presenza in oltre 80 Paesi e un supporto tecnico professionale rendono **LIVOLTEK** un partner solido e innovativo per impianti residenziali, commerciali e industriali.



Sistema SENZA ACCUMULO

LIVOLTEK

MONOFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 2,5kW a 6kW

Wi-Fi integrato

Led + App

CEI - 021

Codice prodotto

- GT1-2KD2
- GT1-3KD2
- GT1-3KD2
- GT1-5KD2
- GT1-3KD2
- GT1-4KD2
- GT1-6KD2



Garanzia 12 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 4kW a 25kW

Wi-Fi integrato

Led + App

CEI - 021

Codice prodotto

- GT3-4KD1
- GT3-5KD1
- GT3-6KD1
- GT3-8KD1
- GT3-10KD1
- GT3-15KD1
- GT3-20KD1
- GT3-25KD1



Garanzia 12 anni

ACCUMULO



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 125kW

Accumulo da 261kWh

CEI - 021 CEI - 016

Codice prodotto

BES-P125X261E / BES-P125X261U

- Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)
- Potenza 125kW in uscita AC
- Capacità di 261 kWh
- Batterie LFP ad alta densità
- Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido
- Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet
- Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 unità
- Fattore di potenza regolabile da -1 a +1
- Funzionamento on grid / off grid
- Grado di protezione IP 55 (IP67 per i pacchi batterie)
- Controllo intelligente con AI e diagnosi OTA remota



Garanzia 12 anni

MONOFASE

Inverter
Middle cover
Batteria con BMS



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Inverter Monofase da 3 a 6 kW

Batteria da 5 kW

BMS integrato

Wi-Fi integrato

Led + App

CEI - 021

Batterie a bassa tensione

Codice prodotto

INVERTER

- HYPER-3000
- HYPER-3680
- HYPER-4600
- HYPER-5000
- HYPER-6000

BATTERIA

- BLF51-5

COVER DI MEZZO

- MIDDLECOVER



Batterie
Min 1
Max 5

Garanzia 12 anni



SMART METER

Monofase

Codice prodotto

- DDSU666

Sistema CON ACCUMULO

LIVOLTEK

TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 30 kW

Led + App - Wi-fi integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- HP3-5KD2 • HP3-6KD2 • HP3-8KD2
- HP3-10KD2 • HP3-12KD2 • HP3-15KT2
- HP3-20KT2 • HP3-25KT2 • HP3-30KT2



Garanzia 12 anni

SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666



WALLBOX



MONOFASE 7KW

LIVOLTEK

Meter monofase opzionale

Ricarica AC

Codice prodotto

- R3B21E1E

TRIFASE



BATTERIA 5 KWH

Min 2 - Max 6 batterie
batterie in parallelo

Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

- BMS**
- BHF-C01ZY

BATTERIA

 - BHF-B10250



Garanzia 12 anni

Chi è SINENG?

Sineng Electric Co., Ltd. è una realtà leader nel settore della power electronics, specializzata nella produzione di inverter fotovoltaici e sistemi di accumulo per applicazioni residenziali, commerciali e utility-scale. Fondata nel 2012 e con sede a Wuxi, in Cina, l'azienda è oggi riconosciuta tra i **Top 4 produttori mondiali e classificata da BloombergNEF come Tier 1**. Con oltre 1.600 dipendenti, Sineng dispone di quattro centri di ricerca e tre stabilimenti produttivi in Cina e India, che le consentono di offrire tecnologie avanzate e soluzioni complete, dagli inverter ibridi fino ai grandi sistemi BESS multi-megawatt. La sua rete internazionale comprende uffici in tutto il mondo e più di 70 centri di assistenza, garantendo supporto tecnico costante e servizi post-vendita qualificati. Grazie a un'offerta completa, all'attenzione alla qualità e a un forte impegno verso l'innovazione, Sineng si posiziona come partner affidabile per la crescita sostenibile del settore fotovoltaico globale.



TELEFONO SERVICE
+39 378 304 0560

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 6kW a 12kW
CEI - 021

Codice prodotto

- SN6.OPT
- SN8.0PT
- SN10.0PT
- SN12.0PT



Garanzia 12 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 50kW a 60kW
CEI - 021 CEI - 016

Codice prodotto

- SN5OPT
- SN6OPT



Garanzia 12 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 15kW a 40kW
CEI - 021

Codice prodotto

- SN15PT
- SN20PT
- SN25PT
- SN30PT
- SN40PT



Garanzia 12 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 125kW
CEI - 021 CEI - 016

Codice prodotto

- SN125PT



Garanzia 12 anni

Sistema CON ACCUMULO



MONOFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

Wi-Fi / 4G / Ethernet

Smart meter incluso

LED + APP

CEI - 021

Codice prodotto

- SN3.0HS
- SN3.68HS
- SN4.0HS
- SN5.0HS
- SN6.0HS



Garanzia 12 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW

Wi-Fi / 4G / Ethernet

Smart meter incluso

LED + APP

CEI - 021

Codice prodotto

- SN5.0HS
- SN10HS
- SN6.0HS
- SN12HS
- SN8.0HS
- SN15HS



Garanzia 12 anni



BATTERIE 5 KWH

Min 1 - Max 5

batterie

Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

BMS

- RHP5.3-BMS-G5

BATTERIA

- RHP5.3-BATT-G5



Garanzia 12 anni



BATTERIE 6.4 KWH

Min 1 - Max 4

batterie

Batterie ad alta tensione

Codice prodotto

BMS

- EB-6.4KWH-BMS-HA

BATTERIA

- EB-6.4KWH-BATT-HA



Garanzia 12 anni

TRIFASE

Inverter
con BMS

Batteria
Min 1
Max 4



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Inverter Trifase da 5 a 15 kW

Batteria da 6.4 kWh

BMS integrato

Wi-Fi integrato

Led + App

CEI - 021

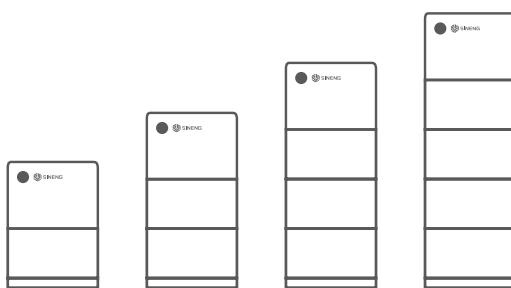
Codice prodotto

INVERTER

- SN5.0HTC
- SN6.0HTC
- SN8.0HTC
- SN10HTC
- SN12HTC
- SN15HTC

BATTERIA

- EM-6.4KWH-HA



Garanzia 12 anni

Chi è HUAWEI?



Huawei Solar è un'azienda leader nel settore delle soluzioni fotovoltaiche, specializzata nello sviluppo e nella produzione di prodotti e servizi per l'energia solare. Fornisce una vasta gamma di prodotti, tra cui inverter solari ad alta efficienza, sistemi di monitoraggio dell'energia e soluzioni di stoccaggio. La tecnologia innovativa e l'impegno per l'eccellenza hanno reso **Huawei Solar** un partner affidabile per installatori, sviluppatori e proprietari di impianti fotovoltaici in tutto il mondo. Con un focus sulla qualità, l'affidabilità e l'innovazione, Huawei Solar si impegna a fornire soluzioni energetiche sostenibili e all'avanguardia.

921

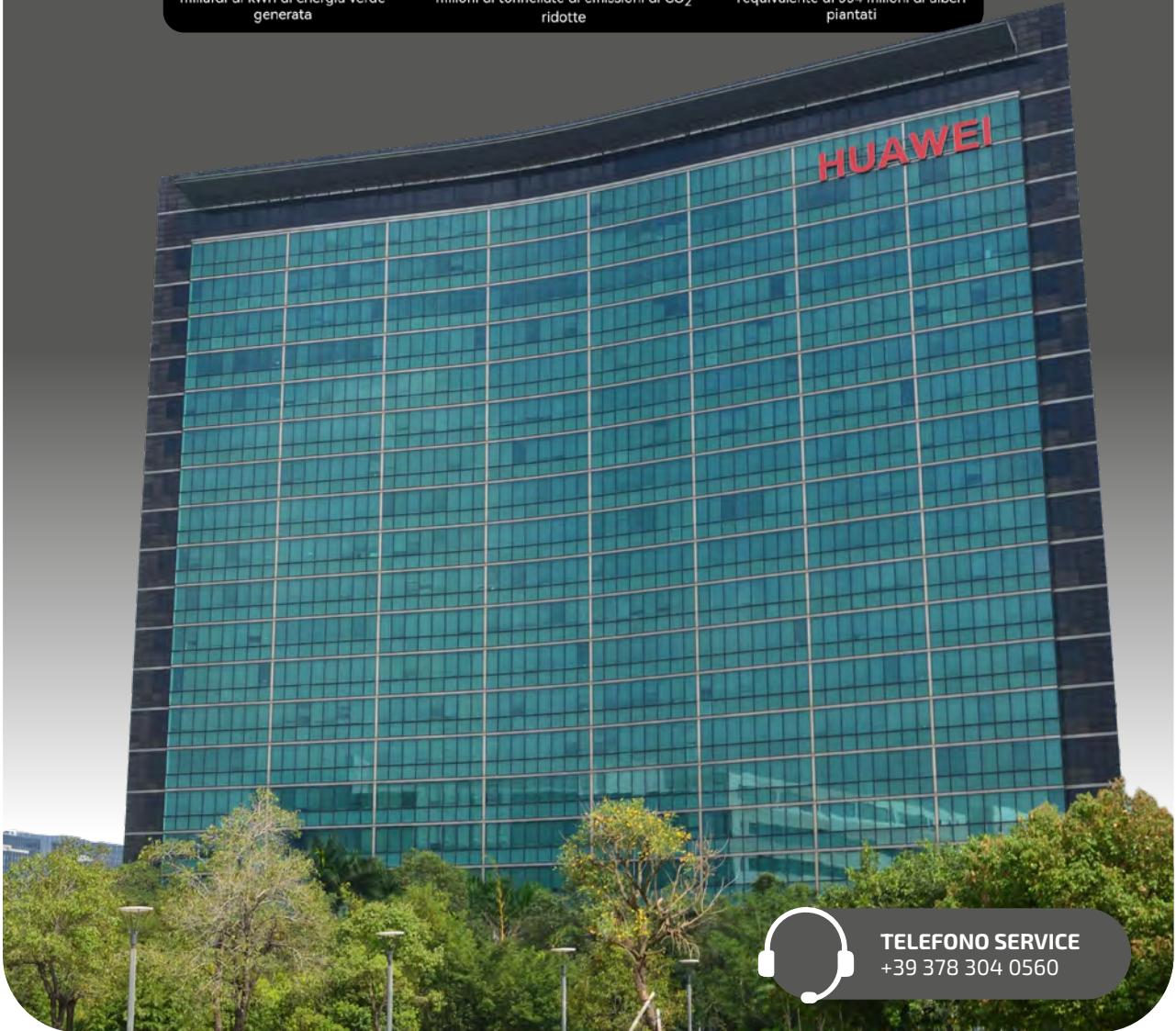
miliardi di kWh di energia verde
generata

405

milioni di tonnellate di emissioni di CO₂
ridotte

554

l'equivalente di 554 milioni di alberi
piantati



TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 30 a 50 kW

CEI - 021

Codice prodotto

- SUN2000-30KTL-M3
- SUN2000-36KTL-M3
- SUN2000-40KTL-M3
- SUN2000-50KTL-M3



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 100 a 330 kW

CEI - 021

Codice prodotto

- SUN2000-100KTL-M2
- SUN2000-115KTL-M2
- SUN2000-175KTL-H1
- SUN2000-150KTL-MG0
- SUN2000-215KTL-H3
- SUN2000-330KTL-H1



Garanzia 10 anni

WALLBOX



WALLBOX 7KW

Monofase/Trifase

Meter opzionale

Ricarica AC

Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP07N-EU



WALLBOX 22KW

Monofase/Trifase

Meter opzionale

Ricarica AC

Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP22N-EU



Garanzia 10 anni

Sistema CON ACCUMULO



MONOFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 2 a 6 kW

Wi-Fi - EPS integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- SUN2000-2KTL-L1
- SUN2000-4.6KTL-L1
- SUN2000-3KTL-L1
- SUN2000-5KTL-L1
- SUN2000-3.68KTL-L1
- SUN2000-6KTL-L1
- SUN2000-4KTL-L1



Garanzia 10 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 3 a 10 kW

Wi-Fi - EPS integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- SUN2000-3KTL-M1
- SUN2000-6KTL-M1
- SUN2000-4KTL-M1
- SUN2000-8KTL-M1
- SUN2000-5KTL-M1
- SUN2000-10KTL-M1



Garanzia 10 anni



SMART METER

Monofase

Codice prodotto

- DDSU666



SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666



BATTERIA 5/7KWH

Max 3 batterie per Bms

Max 6 batterie per inverter

Codice prodotto

BATTERIA

- LUNA2000-5KW-E0
- LUNA2000-7KW-E1
- BMS
- LUNA2000-5KW-C0
- LUNA2000-10KW-C1



Garanzia 10 anni



BATTERIA 5/7KWH

Max 3 batterie per Bms

Max 6 batterie per inverter

Codice prodotto

BATTERIA

- LUNA2000-5KW-E0
- LUNA2000-7KW-E1
- BMS
- LUNA2000-5KW-C0
- LUNA2000-10KW-C1



Garanzia 10 anni

Sistema CON ACCUMULO



TRIFASE



INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 12 a 25 kW

Wi-Fi - EPS integrato

CEI - 021

Codice prodotto

- SUN2000-12KTL-MBO
- SUN2000-15KTL-MBO
- SUN2000-17KTL-MBO
- SUN2000-20KTL-MBO
- SUN2000-25KTL-MBO



Garanzia 10 anni



SMART METER

Trifase

Codice prodotto

- DTSU666



BATTERIA 5/7KWH

Max 3 batterie per Bms

Max 12 batterie per inverter

Codice prodotto

BATTERIA

- LUNA2000-5KW-E0 • LUNA2000-7KW-E1
- BMS
- LUNA2000-5KW-C0 • LUNA2000-10KW-C1



Garanzia 10 anni

ACCESSORI



SMART GUARD

Codice prodotto

- SMARTGUARD-63A-S0
- SMARTGUARD-63A-T0



SMART DONGLE

Codice prodotto

- SDONGLEA-05-2.0



SMART LOGGER

Codice prodotto

- SL3000A01EU
- SL3000A03EU



OTTIMIZZATORE

Codice prodotto

- SUN2000-450W-P2
- SUN2000-600W-P



Garanzia 10 anni



Chi è TESLA?

Tesla Energy è uno dei principali protagonisti mondiali nella transizione verso l'energia sostenibile, specializzato nello sviluppo di soluzioni avanzate per l'accumulo e la gestione intelligente dell'energia. Attraverso prodotti come **Powerwall 3**, Tesla offre sistemi di accumulo ad alte prestazioni con inverter integrato, progettati per massimizzare l'autoconsumo e garantire continuità di alimentazione anche in caso di blackout.

L'innovazione tecnologica, l'affidabilità dei componenti e la semplicità di installazione rendono **Tesla** un punto di riferimento per installatori, progettisti e utenti finali in tutto il mondo. Con una costante attenzione all'efficienza, al design e alla connettività digitale tramite l'app **Tesla**, l'azienda continua a ridefinire il modo in cui l'energia solare viene prodotta, immagazzinata e utilizzata nelle abitazioni e nelle imprese.

Tesla si distingue per la capacità di unire tecnologia, sostenibilità e design, offrendo soluzioni energetiche all'avanguardia che contribuiscono a un futuro più pulito e indipendente.



TELEFONO SERVICE

+39 347 619 1272

MONOFASE



SISTEMA SOLARE IBRIDO

POWERWALL 3
Inverter integrato
Fino a 13.5 kWh
IP55
CEI - 021
Batterie ad alta tensione

Codice prodotto
• POWERWALL 3

SISTEMA SOLARE IBRIDO

POWERWALL 3 + ESPANSIONI
Inverter integrato nella
prima batteria
Fino a 54 kWh
IP55
CEI - 021

Codice prodotto
• POWERWALL 3
• POWERWALL 3 ESPANSIONE



GATEWAY 2

Funzione di backup
Per sistemi composti
da 2 a 4 Powerwall 3

IP55
CEI - 021

Codice prodotto

• TESLA BACKUP GATEWAY 2



Garanzia 10 anni



POWERWALL 3



ESPANSIONE



GATEWAY 2

Chi è TBEA?

TBEA

Fondata nel 1920, **TBEA** è una delle più grandi aziende cinesi nel settore dell'energia, con un fatturato annuo che supera i 12 miliardi di dollari. Con oltre un secolo di esperienza industriale, è oggi un punto di riferimento internazionale nella produzione di trasformatori, sottostazioni prefabbricate, inverter fotovoltaici di grande potenza e sistemi integrati per impianti utility-scale.

Presente in oltre 20 Paesi, **TBEA** si è affermata come partner tecnologico per progetti di infrastruttura energetica ad alta tensione e per impianti fotovoltaici di grandi dimensioni. I suoi prodotti sono progettati per garantire affidabilità, efficienza e lunga durata, anche in condizioni ambientali estreme.

Grazie a una filiera produttiva completamente interna e a un forte investimento in R&D, TBEA è in grado di offrire soluzioni su misura per ogni esigenza di generazione e conversione energetica, con particolare attenzione al mondo del fotovoltaico su scala industriale.

Gli inverter **TBEA** sono classificati Tier 1 secondo Bloomberg, a garanzia di solidità finanziaria e continuità produttiva. La combinazione tra tecnologie proprietarie, robustezza costruttiva e visione globale rende TBEA un partner strategico per tutti gli operatori del settore che puntano a realizzare impianti performanti, sicuri e duraturi.



TELEFONO SERVICE
+39 351 313 3634

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 30kW a 60kW
Wi-Fi/4G/LAN opzionale
CEI - 016/021

Codice prodotto

- TS30KTL-A20
- TS45KTL-A20
- TS50KTL-A20
- TS60KTL-A20



Garanzia 10 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 228kW a 250kW
LED/Wi-Fi/APP
CEI - 016/021

Codice prodotto

- TS228KTL-HV-C1
- TS250KTL-A10



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75kW a 110kW
Wi-Fi/4G/LAN opzionale
CEI - 016/021

Codice prodotto

- TS75KTL-A10
- TS80KTL-A10
- TS100KTL-A10
- TS110KTL-A10



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 360kW
LED/Wi-Fi/APP
CEI - 016/021

Codice prodotto

- TS360KTL-HV-C1



Garanzia 12 anni

Chi è SUNGROW?

SUNGROW
Clean power for all

Sungrow Power Supply Co., Ltd. ("Sungrow") è leader nella ricerca e sviluppo di inverter fotovoltaici con il più grande team di ricerca e sviluppo dedicato del settore.

Con una solida esperienza di 26 anni nel settore fotovoltaico, i prodotti Sungrow alimentano installazioni in oltre 150 paesi.

Sungrow possiede un dinamico team di ricerca e sviluppo tecnico che rappresenta il 40% del personale.



Sistema SENZA ACCUMULO

SUNGROW
Clean power for all

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 50 kW

CEI - 021

LED + APP

Codice prodotto

- SG-50-CX-P2



Garanzia 10 anni

TRIFASE



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 250 kW

CEI - 021

LED + APP

Codice prodotto

- SG-250-HX-US



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 125 kW

CEI - 021

LED + APP

Codice prodotto

- SG-125K-CX-P2



Garanzia 10 anni



INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 350 kW

CEI-016

LED + APP

Codice prodotto

- SG-350-HX



Garanzia 10 anni

Chi è ENERCAP?

ENERCAP

ENERCAP Holdings è una holding tecnologica internazionale specializzata nello sviluppo e nella produzione di batterie e sistemi avanzati di accumulo energetico (BESS), basati sull'innovativa tecnologia al grafene. Con un team altamente specializzato composto da oltre 50 esperti, **ENERCAP** opera su scala globale, offrendo soluzioni energetiche avanzate e sostenibili.

L'azienda vanta una capacità produttiva in costante espansione, con stabilimenti ubicati strategicamente negli Emirati Arabi Uniti, inclusi centri produttivi a Dubai e Abu Dhabi. Questa rete produttiva internazionale consente ad **ENERCAP** di rispondere efficacemente alla crescente domanda globale di energia pulita e sistemi di accumulo altamente performanti.

Le batterie al grafene sviluppate da **ENERCAP** offrono performance eccezionali, tra cui densità energetica elevata, cicli di vita significativamente prolungati, rapidissimi tempi di ricarica e sicurezza operativa senza paragoni, evitando qualsiasi rischio di combustione o instabilità termica.

Questi sistemi sono applicabili in molteplici settori quali residenziale, commerciale e industriale fornendo un'efficienza di accumulo superiore al 99% e una durata operativa stimata fino a 40 anni.

Fortemente orientata alla sostenibilità ambientale, **ENERCAP** utilizza materiali ecologici, biodegradabili fino all'80% e totalmente riciclabili, consolidando il proprio ruolo come azienda leader nella transizione energetica globale e partner strategico per installatori, professionisti e aziende alla ricerca di soluzioni tecnologiche affidabili e sostenibili.



SISTEMA MONOFASE AL GRAFENE

ENWALL
BEYOND BATTERIES



Garanzia 10 anni



SISTEMA SOLARE IBRIDO

Inverter Monofase da 5 kW

Batteria al grafene da 8 kWh

BMS integrato

Wi-Fi/Bluetooth

CEI - 021

Codice prodotto

- ENW-8k-48-5k-X-X-X-X_1V0_GEN1

BESS AL GRAFENE







Wallbox e Charging Station

Una vasta gamma di Wallbox e charging station
per la ricarica elettrica della tua auto

WALLBOX

PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

Le **wallbox** per i moduli fotovoltaici sono dispositivi progettati per facilitare la ricarica di veicoli elettrici utilizzando l'energia solare prodotta dai pannelli fotovoltaici. Questi dispositivi consentono di collegare direttamente i veicoli elettrici ai moduli fotovoltaici, consentendo una ricarica eco-sostenibile e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica tradizionale.

Le **wallbox** possono essere installate sia in ambienti domestici che commerciali, offrendo un'opzione conveniente e ecologica per la ricarica dei veicoli elettrici.



WALLBOX 7KW

Monofase/Trifase
Meter opzionale
Ricarica AC

Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP07N-EU



WALLBOX 22KW

Monofase/Trifase
Meter opzionale
Ricarica AC

Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP22N-EU



MONOFASE 7KW

Meter monofase opzionale
Ricarica AC

Codice prodotto

- R3B21E1E



FOX ESS

MONOFASE 7KW
Meter monofase opzionale
Ricarica AC
Codice prodotto
• A7300P1-E-2

TRIFASE 11KW/22KW
Meter trifase opzionale
Ricarica AC
Codice prodotto
• A011KP1-E-2 • A022KP1-E-2



POST OF EV CHARGER FOX

BUSH SERIES



AC WALLBOX

Monofase / Trifase

Monofase: 2 × 7.3 kW
Trifase: 2 × 22 kW

Potenza disponibili:

7.3 kW AC (1 fase)
22 kW AC (3 fasi)

Certificazioni:

CE, RoHS, MID (contatore certificato)

Sicurezza: IEC 61851-1

EMC: IEC 61851-21-2

Connettori:

Type 2 o Type 2-S (socket)

Caratteristiche principali:

IP55 – IK10 per uso esterno
Display touch 7"
RFID ISO 14443 / APP
OCPP 1.6J (upgrade a 2.0.1)
Bluetooth / WiFi / 4G / Ethernet
Protezioni integrate: AC 30mA + DC 6mA



Garanzia 2 anni

MOTION COMPACT



DC WALLBOX

Potenza disponibili (DC):

15 / 20 / 30 / 40 / 60 kW

Monofase / Trifase:

Alimentazione trifase 400V AC

Certificazioni:

CE, RoHS

Sicurezza: IEC 61851-1 / 23 / 24

EMC: IEC 61851-21-2

Communication: DIN 70121, ISO

15118-1/2/3

Connettori:

CCS2 (opzionale CCS1 + CCS2)

Caratteristiche principali:

Efficienza ≥ 96%
Display touch 10.1"
OCPP 1.6J
RFID / App / Carta di credito
IP55 – IK10
Montaggio a parete o colonnina



Garanzia 2 anni

MOTION FAST



DC Charging Station

Potenza disponibili:
60 / 90 / 120 / 150 / 180 kW

Monofase / Trifase:
Trifase 400V AC

Certificazioni:
CE, RoHS
IEC 61851-1 / 23 / 24
EMC: IEC 61851-21-2
ISO 15118 (Plug&Charge ready)

Connettori:
CCS2, doppia uscita

Caratteristiche principali:
Ricarica rapida ad alta potenza
Display touch 10.1"
OCPP 1.6J -> upgrade 2.0.1
Protezioni complete + isolamento
IP55 – IK10
Sistema di gestione cavi integrato

Garanzia 2 anni

MOTION FAST



DC Charging Station

Potenza disponibili:
80 / 120 / 160 / 180 / 200 / 240 kW

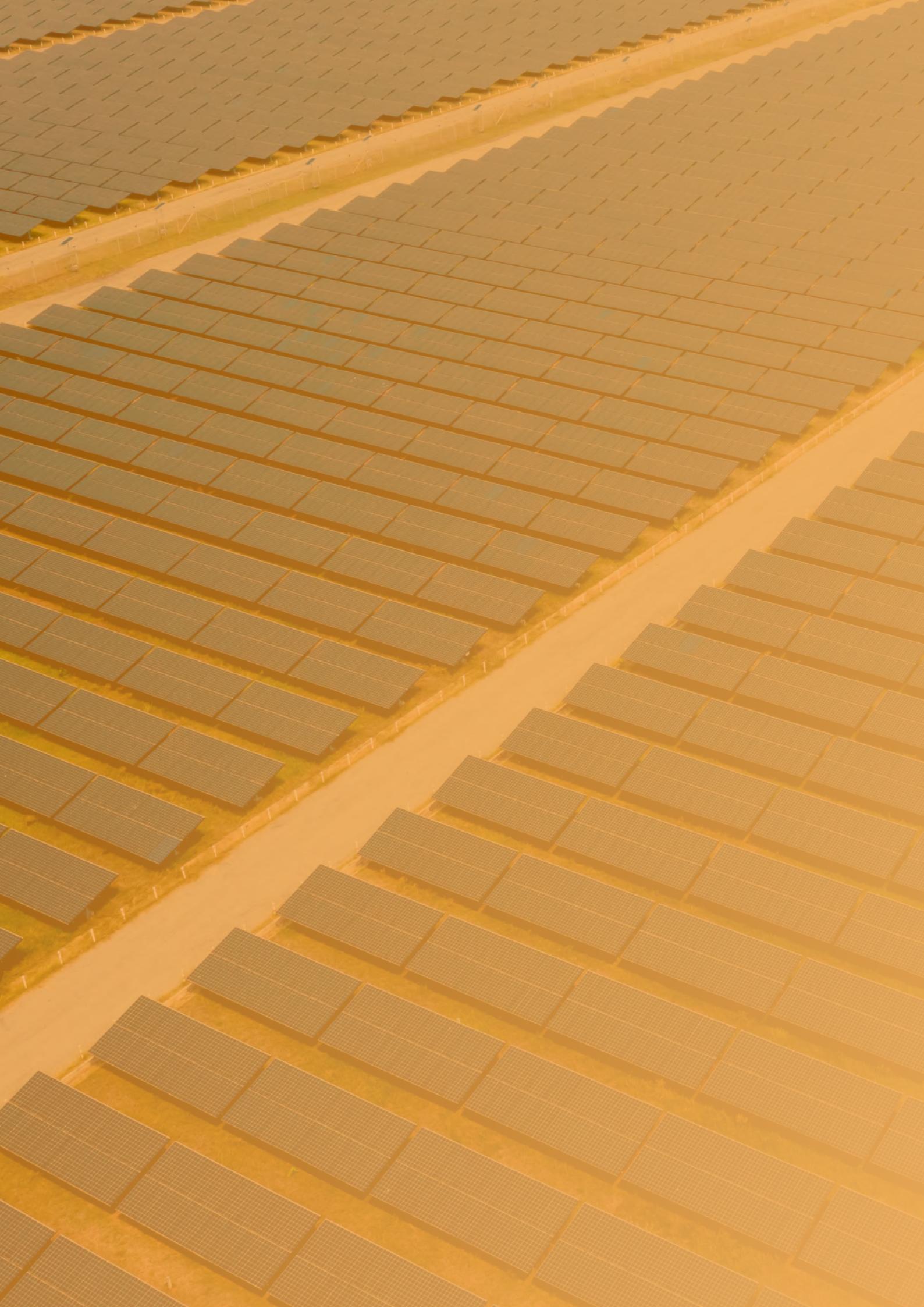
Monofase / Trifase:
Trifase 400V AC

Certificazioni:
CE, RoHS
IEC 61851-1 / 23 / 24
EMC: IEC 61851-21-2
ISO 15118 (Plug&Charge ready)

Connettori:
CCS2, doppia uscita

Caratteristiche principali:
Ricarica ultra-veloce fino a 240 kW
Display touch 10.1"
OCPP 1.6J -> upgrade 2.0.1
Protezioni complete + isolamento
IP55 – IK10
Sistema avanzato di gestione cavi

Garanzia 2 anni





Moduli Fotovoltaici

Una vasta gamma di moduli Fotovoltaici per ogni tipologia di impianto fotovoltaico

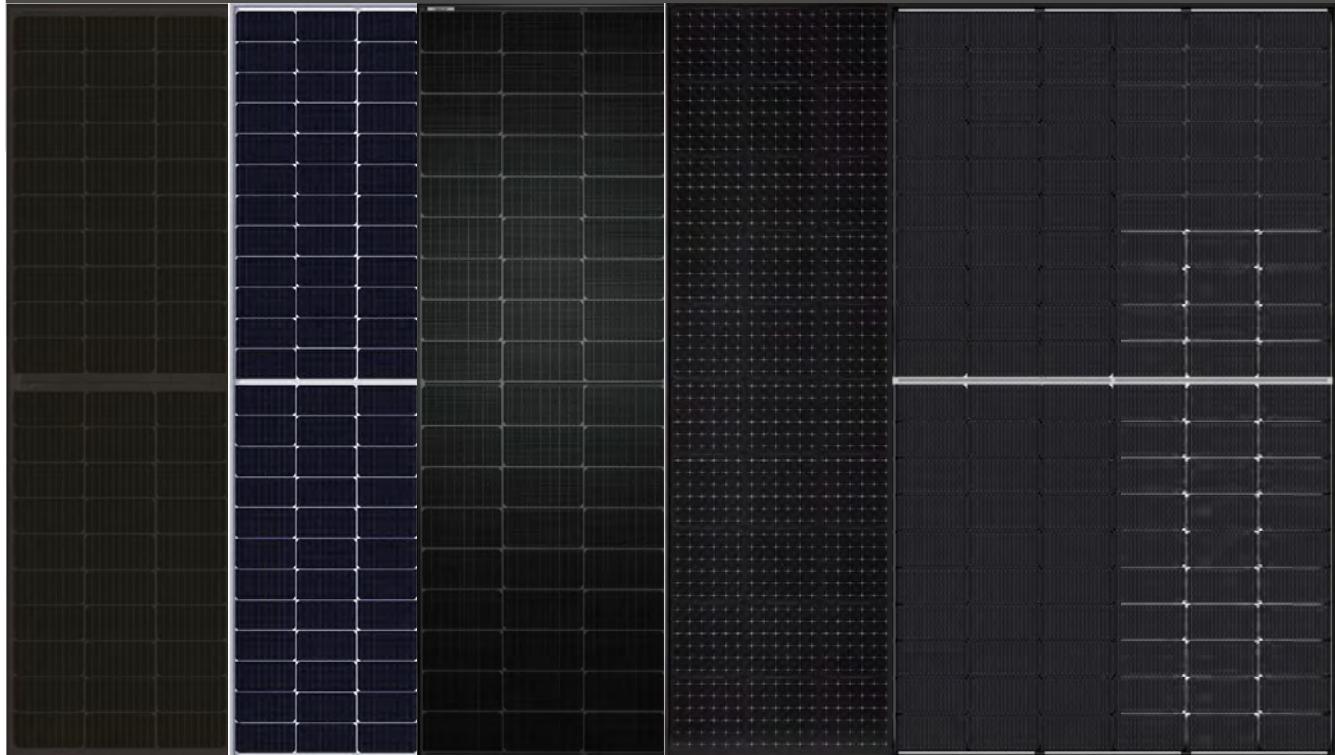
I nostri Brand



Perché scegliere i nostri brand

- Produttori affidabili, certificati e riconosciuti a livello internazionale
 - Ampia disponibilità di moduli in diverse tecnologie e potenze
 - Qualità costruttiva e performance elevate
 - Forniture costanti e supporto tecnico dedicato

Half-Cut | Bifacciale | PERC | TOPCon | N-Type | Shingled



CERTIFICATI

Tier1

BloombergNEF

Il certificato Tier 1 nel settore fotovoltaico identifica i produttori di moduli solari affidabili e finanziariamente solidi. È un'etichetta di qualità che indica una storia stabile di produzione affidabile nel lungo termine.



"CE AL FUOCO CLASSE 1" indica che un prodotto ha ottenuto la certificazione per la classe 1 di resistenza al fuoco e che è marcato CE. Il marchio CE è una dichiarazione da parte del fabbricante che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza e salute definiti dalle direttive dell'Unione Europea.

La designazione "**Classe 1**" indica che il materiale ha una resistenza al fuoco elevata.





Chi è SUNPRO?

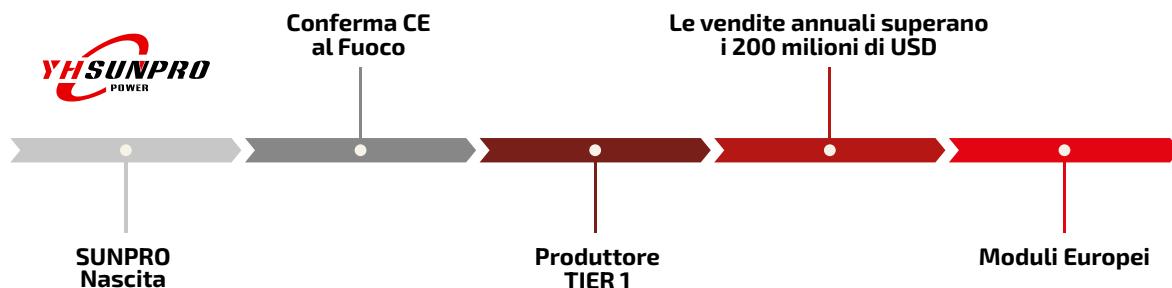
SUNPRO POWER è un'azienda fondata nel 2018 con il quartier generale situato nella città di Yuhuan, nella provincia di Zhejiang, in Cina. L'azienda si dedica principalmente alla ricerca e sviluppo, produzione e vendita di celle fotovoltaiche, moduli fotovoltaici e investimenti in progetti solari. Dispone di due basi di produzione situate a Yuhuan e Wuxi, con una capacità produttiva totale di oltre 2 GW.

L'azienda ha rapidamente conquistato una posizione di rilievo nel mercato globale, vendendo i suoi prodotti in più di 100 paesi. Dal secondo trimestre del 2022, SUNPRO POWER è stata elencata come produttore di moduli fotovoltaici Tier1 da Bloomberg, un riconoscimento che testimonia la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti.

SUNPRO POWER si distingue per il suo impegno verso l'innovazione e la sostenibilità, puntando a migliorare costantemente l'efficienza e la durabilità dei suoi moduli fotovoltaici. Grazie alla sua capacità produttiva avanzata e alla qualità superiore dei suoi prodotti, l'azienda contribuisce in modo significativo alla diffusione delle energie rinnovabili a livello globale, promuovendo un futuro energetico più sostenibile.



Moduli FOTOVOLTAICI



16+
ANNI
ESPERIENZA

2+
GW
CAPACITA' ANNUALE

8+
FILIALI

80+
PAESI

5+
GW
PANNELLI SOLARI SPEDITI



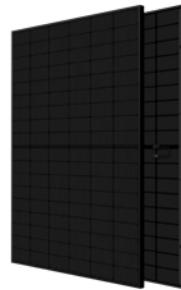
410W RED



410W GREEN



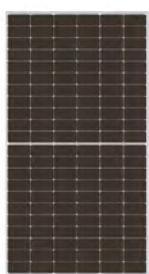
410W



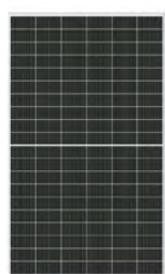
430W



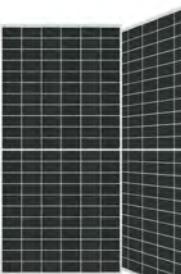
450W



500W



590-615W



695-725W



Lloyd's Syndicate 1910



Tier1

BloombergNEF



Moduli fotovoltaici di varie potenze per soddisfare ogni esigenza

Chi è YINGLI SOLAR?



YINGLI SOLAR è uno dei più storici e riconosciuti produttori di moduli fotovoltaici al mondo. Fondata nel 1998 con sede a Baoding, in Cina, l'azienda è stata tra i primi grandi player globali a spingere su larga scala la tecnologia solare, contribuendo in modo decisivo alla diffusione del fotovoltaico in oltre 90 paesi.

Leader nella produzione verticale integrata, Yingli Solar gestisce l'intero processo produttivo, dalla lavorazione del silicio alla realizzazione del modulo garantendo elevati standard qualitativi, tracciabilità e massimo controllo su ogni fase.

Con diversi stabilimenti produttivi e una capacità complessiva che supera i 3 GW annui, Yingli continua a investire in innovazione, efficienza e affidabilità dei propri prodotti, mantenendo una posizione consolidata nel mercato utility-scale, commerciale e residenziale.

Nel corso degli anni, l'azienda ha ottenuto riconoscimenti internazionali come produttore Tier 1, grazie alla solidità finanziaria, alla qualità certificata dei moduli e alla costanza delle performance sul campo. **YINGLI SOLAR** si distingue anche per l'impegno nella sostenibilità ambientale, nella ricerca di tecnologie ad alta efficienza e nell'ottimizzazione dei processi industriali per ridurre l'impronta di carbonio. I suoi moduli sono impiegati in migliaia di installazioni nel mondo, dagli impianti utility di grande scala ai progetti industriali e domestici.



TELEFONO SERVICE
+39 800 82 25 13

Moduli FOTOVOLTAICI



25+^{anni}
ESPERIENZA

3+^{GW}
CAPACITA'
ANNUALE

30+
FILIALI

90+
PAESI

50+^{GW}
PANNELLI SOLARI
SPEDITI

Serie N-Type TOPCon

Moduli monocristallini ad alta efficienza, anche bifacciali.

Potenza: 440W – 700W+

Serie PANDA – Mono PERC

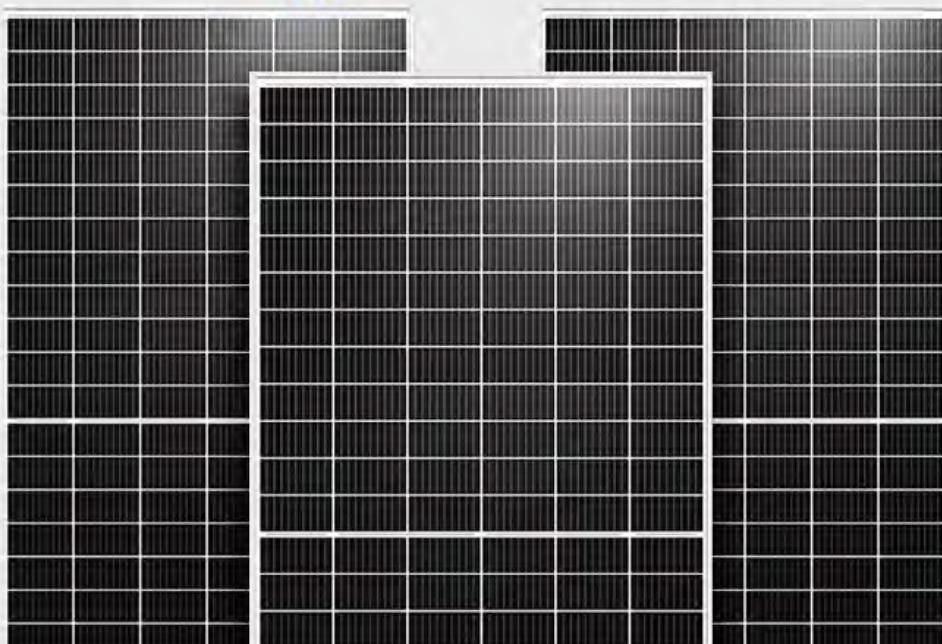
Linea storica Yingli, alta efficienza e affidabilità.

Potenza: 400W – 550W.

Moduli Bifacciali Glass/Glass

Maggior resa energetica e lunga durata.

Potenza: 450W – 600W+.



Tier1

BloombergNEF

Warranty partner

Munich RE

Moduli fotovoltaici ad alta efficienza e di comprovata affidabilità, ideali per applicazioni residenziali, commerciali e utility-scale.



Chi è FLY SOLARTECH?



Fly Solartech Solutions SRL è un'azienda italiana leader nella ricerca, sviluppo e produzione di prodotti fotovoltaici ad alte prestazioni. Fondata nel 2013, **Fly Solartech** si distingue per la creazione di pannelli solari innovativi, adatti a molteplici applicazioni, tra cui integrazione architettonica (BIPV e BAPV) soluzioni innovative per tetti, arredi urbani, illuminazione pubblica e soluzioni per la mobilità.

Grazie alle sue tecnologie all'avanguardia, come i moduli full black, shingled cell, n-type e PERC, oltre a pannelli in vetro o semi-flessibili, **Fly Solartech** oltre soluzioni energetiche efficienti e sostenibili. L'unità produttiva, situata a Tolmezzo, in Friuli Venezia Giulia, è il cuore pulsante dell'innovazione e qualità dell'azienda.

Scegliere **Fly Solartech** significa affidarsi a un partner affidabile e all'avanguardia nel settore fotovoltaico, capace di rispondere alle esigenze energetiche del futuro con soluzioni su misura e di alta qualità.

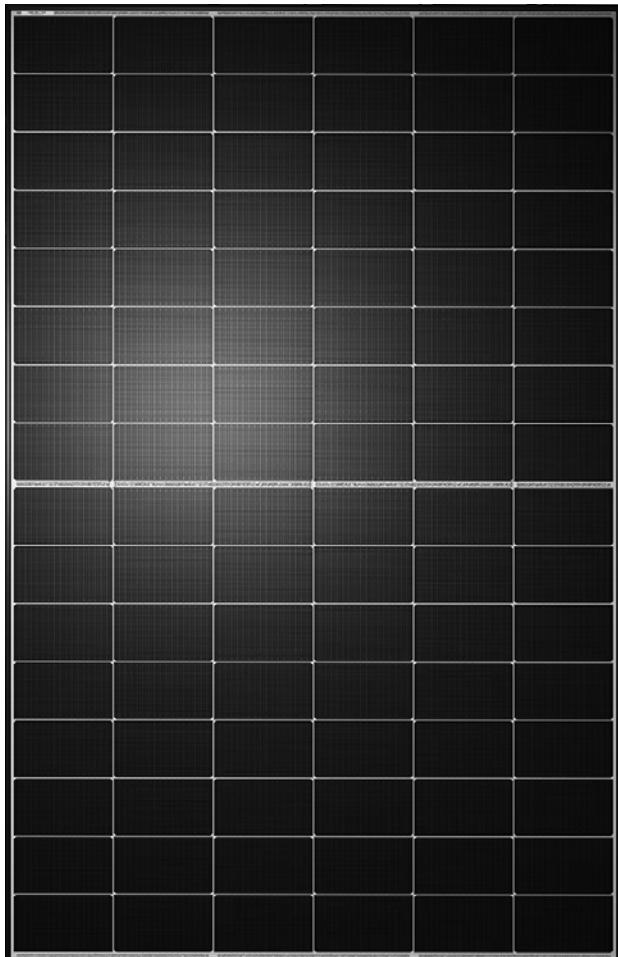


Moduli FOTOVOLTAICI



430W - 480W - 580W

CERTIFICATO



**Made in EU secondo
direttive ENEA 5.0**



TECNOLOGIA TOPCON
PLUS

CORNICE IN ALLUMINIO
ANODIZZATO

DESIGN COMPATTO

BIFACCIALE

CERTIFICAZIONE CARICO
NEVE



**25 DI GARANZIA SUL
PRODOTTO**

**30 ANNI PRODUZIONE
GARANTITA**

Chi è MEGASOL?



Fondata nel 1993 in un garage, **Megasol** si è rapidamente trasformata in un'azienda attiva a livello internazionale, mantenendo sempre il suo spirito pionieristico e la Svizzera come centro di produzione e mercato principale. Con sede centrale a Deitingen, **Megasol** gestisce sviluppo, produzione, vendite, logistica e amministrazione in un unico sito. Il cuore dell'azienda è il suo stabilimento di produzione high-tech, specializzato in serie di medie dimensioni e prodotti personalizzati.

Megasol fornisce tutta la componentistica necessaria per la realizzazione di impianti fotovoltaici su facciate o personalizzati per ogni singolo progetto. Produce moduli fotovoltaici di qualsiasi colore e offre sistemi di montaggio integrati progettati per soddisfare esigenze particolari, garantendo soluzioni su misura e adattabili a qualsiasi contesto architettonico o tecnico.

Con una capacità annuale di 400 megawatt e 225 dipendenti nel sito, **Megasol** utilizza una linea di produzione completamente automatizzata per moduli solari vetro-vetro, secondo gli standard dell'Industria 4.0. La produzione industriale di moduli speciali consente di realizzare prodotti in qualsiasi dimensione, forma e combinazione di colori.



TELEFONO SERVICE
+39 800 82 25 13

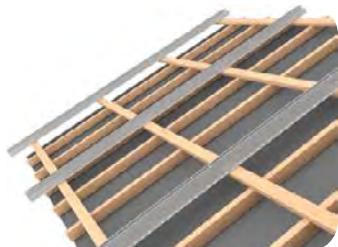
Sistema MATCH



Specifiche tecniche

Tipo di modulo fotovoltaico: modulo vetro-vetro
Protezione dalla grandine: **classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq**
Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. **Classe 1 al fuoco.** La struttura è in alluminio
Ventilazione: mediante listelli di legno
Dimensione moduli: 1086 x 380 mm

Sistema NICER X



Specifiche tecniche

Tipo di modulo solare: Moduli con cornice vetro-vetro o con backsheets
Dimensioni in posa: 1740 x 1060 mm
Protezione antincendio: lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. **Classe 1 al fuoco.**
La struttura è in alluminio. L'elemento costruttivo è considerato un materiale incombustibile ai sensi delle assicurazioni antincendio cantonali.

FULLBLACK
217 Wp/mq
TRASLUCIDO
190Wp/mq

APPLICAZIONI SISTEMI INTEGRATI





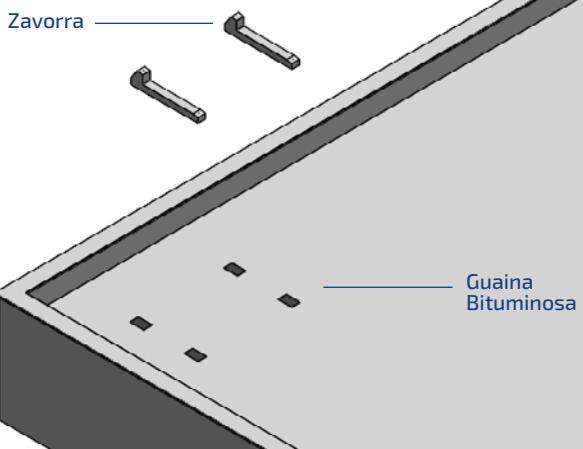
Strutture e componentistica

Tutte le componenti e le strutture necessarie
per la realizzazione di un impianto fotovoltaico

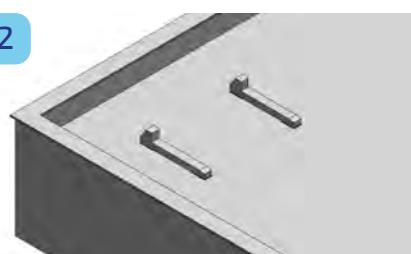
Sistema TETTO PIANO

Configurazione tetto piano con **zavorre in cemento**

1



2



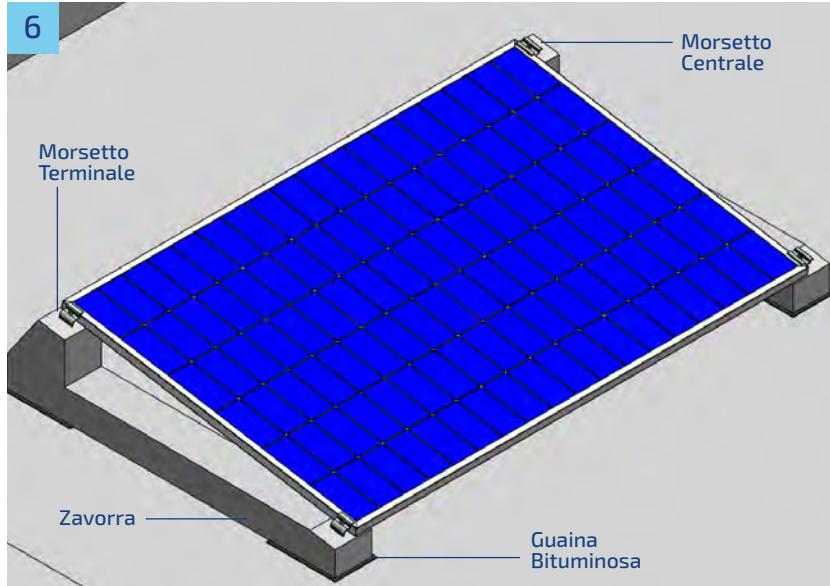
3



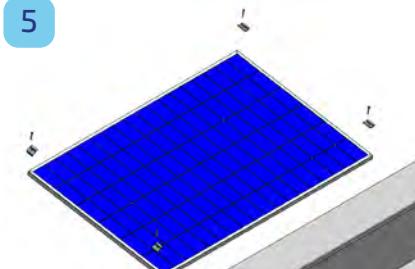
4



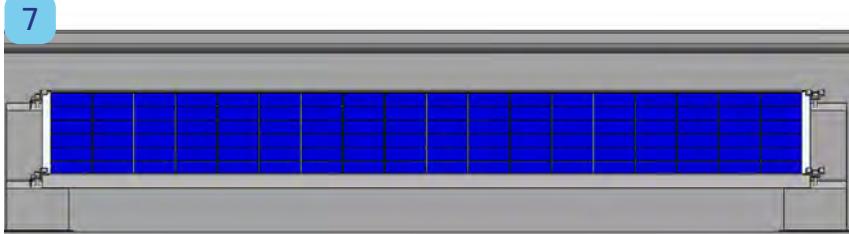
6



5



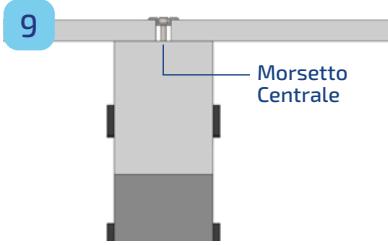
7



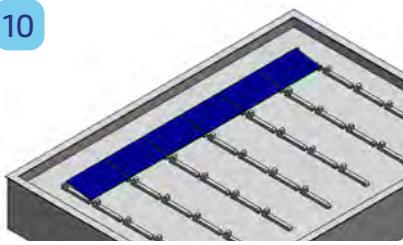
8



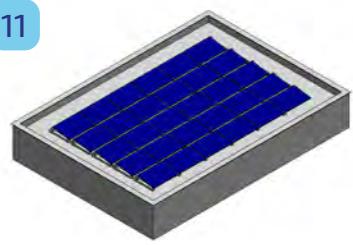
9



10



11



Fissaggi PER TETTO PIANO

Molteplici varietà di zavorre per **tetto piano**

L85-0°



85x14x14 - **40 kg**

L96,5-0°



96,5x25x9 - **49 kg**

L100-0°



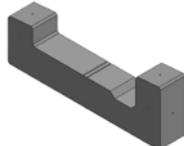
100x20x9 - **38 kg**

L85-5°-1F



85x13,5x20 - **41 kg**

L85-5°-2F



85x13,5x30 - **50 kg**

L85-5°-3F



85x13,5x40 - **60 kg**

L104-5°



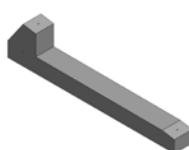
104x12x23 - **46 kg**

L104-10°



95x12x31,5 - **46 kg**

L130-10°



130x14x28,5 - **50 kg**

L958-15°



95,6x12,6x40,6 - **51 kg**

Chi è VOESTALPINE?

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

Voestalpine è un gruppo leader a livello globale nel settore dell'acciaio e della tecnologia, con una combinazione unica di competenze nei materiali e nei processi. Presente in oltre 50 Paesi nei cinque continenti, conta circa 500 aziende e sedi in tutto il mondo ed è quotata alla Borsa di Vienna dal 1995. Grazie ai suoi prodotti premium e alle soluzioni di sistema, voestalpine è un partner di riferimento per l'industria automobilistica, dei beni di consumo, aerospaziale ed energetica. L'azienda è inoltre leader mondiale nei sistemi ferroviari, nell'acciaio per utensili e nei profili speciali.

Nel settore fotovoltaico, **Voestalpine propone iFIX**, un innovativo sistema di zavorre in acciaio per il montaggio di moduli fotovoltaici. Disponibile nelle configurazioni Sud ed Est-Ovest, **iFIX** garantisce massima stabilità, resistenza agli agenti atmosferici e facilità di installazione. Il design ottimizzato riduce i tempi di montaggio e migliora l'efficienza complessiva degli impianti.

La ricerca e lo sviluppo sono il motore del nostro successo, con investimenti costanti per innovare e garantire soluzioni sempre all'avanguardia. Inoltre, con il programma greentec steel, **Voestalpine** è impegnata a raggiungere gli obiettivi climatici globali attraverso un piano concreto di trasformazione della produzione dell'acciaio verso una maggiore sostenibilità.



TELEFONO SERVICE
+39 800 82 25 13

Fissaggi per TETTO PIANO

Configurazione con sistemi *in acciaio*

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

Sistema EST-OVEST

iFIX EO

iFIX EW è l'ultimo prodotto iFIX per l'orientamento **est-ovest**, per massimizzare la resa sui tetti piani nel corso dell'intera giornata.



Peso (kg) 3,71
Dimensioni (mm) 1.271x376x227

I morsetti sono inclusi
nel sistema



iFIX Base
senza strisce
protettive preincollate



iFIX Protect
con strisce protettive
preincollate



iFIX Alu-Protect
con strisce protettive
preincollate,
in alluminio laminato



Fissaggi per TETTO PIANO

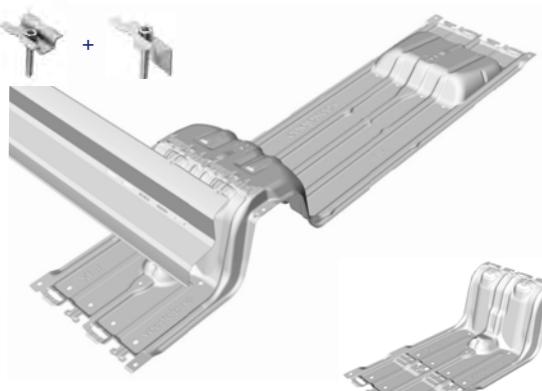
Configurazione con sistemi *in acciaio*

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

Sistema SUD

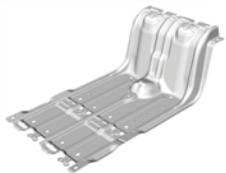
iFIX S

Alla nota piastra di supporto di **iFIX EST-OVEST** vengono aggiunti due elementi. Così, con l'**iFIX S Connector** e l'**iFIX S Deflector** si ottiene il sistema SUD.



I morsetti sono inclusi
nel sistema

iFIX S Deflector
1780 - 2100



iFIX S Connector
Extended



iFIX S Connector
Compact



1



2



3



4

Connector
Extendend

Connector
Compact

iFIX S
Deflector1780

iFIX S
Deflector2100

Peso (kg)

2,22kg

3,67kg

4,24 kg

Dimensioni (mm) 643x376x227

1,95kg

453x376x227

2.070x240x44

2.390x240x44



Configuratore iFIX



Progettazione precisa e veloce degli impianti fotovoltaici su tetto piano: **iFIX Tool** è uno strumento digitale intuitivo che permette di pianificare in modo dettagliato l'installazione del sistema di montaggio iFIX. Il software calcola automaticamente la disposizione ottimale dei moduli fotovoltaici e delle zavorre, tenendo conto delle caratteristiche specifiche del tetto, delle condizioni ambientali e dei requisiti statici. Grazie a una visualizzazione chiara e interattiva, offre una guida completa dalla progettazione alla realizzazione, assicurando affidabilità, sicurezza e massima efficienza dell'impianto.

Applicazioni



Chi è SUNFER?



Con oltre due decenni di esperienza nel mercato del fotovoltaico, **Sunfer Energy** si distingue come punto di riferimento nella progettazione, nel calcolo e nella produzione di strutture per l'installazione ottimale di pannelli solari. Parte del **gruppo Enstall**, l'azienda vanta un team di oltre 150 professionisti altamente qualificati, supportati da una lunga tradizione di innovazione ed eccellenza in ogni fase del processo.

I suoi stabilimenti, situati a Valencia su una superficie di 30.000 m², rappresentano il fulcro in cui creatività ed efficienza si incontrano. Qui si sviluppano tutti i processi di progettazione, produzione e certificazione, garantendo la massima qualità delle strutture realizzate.

La presenza internazionale di Sunfer Energy si estende a **più di 30 Paesi**, consolidando la sua reputazione globale e la fiducia riposta nei suoi prodotti in tutto il mondo.

L'azienda opera nel rispetto dei più elevati standard di qualità e sicurezza, vantando il marchio CE, le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001, oltre al test UL su un'ampia gamma di prodotti. Inoltre, le strutture progettate soddisfano le normative più rigorose, tra cui l'Eurocodice 9, e gli standard specifici di ciascun Paese di destinazione, come l'MCS nel Regno Unito e l'ETN in Francia.



TELEFONO SERVICE

+39 800 82 25 13

Fissaggi PER COPERTURE IN TEGOLE



Soluzioni per tetti con coperture in tegole

G1
PROFILO



S10B
MORSETTO T



S11B
MORSETTO C



UG1
GIUNZIONE



1° SOLUZIONE

Fissaggio a vite

S01L
VITE

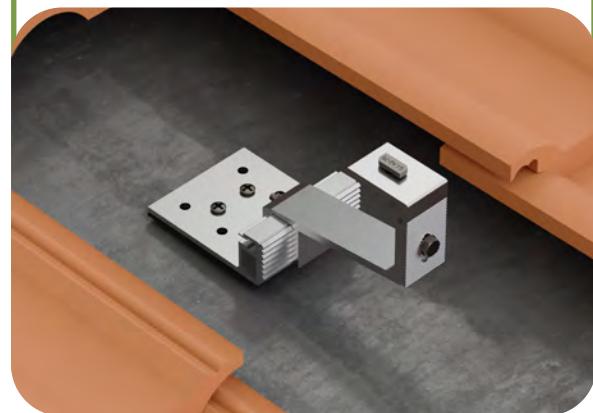
250
300



2° SOLUZIONE

Fissaggio a staffa

S02.4
STAFFA



Accessori PER FISSAGGI

BLACKEND
CHIUSURA



BBLOCKER
BIRDBLOCKER



S46.2
GUARNIZIONE



CP
PASSACAVO



TG1
TAPPO PROFILO



Fissaggi PER COPERTURE METALLICHE

Soluzioni per tetti con coperture metalliche



1° SOLUZIONE (Tetto a falda con lamiera grecata)



S10B
MORSETTO T



S11B
MORSETTO C



S42.1
VITE



2° SOLUZIONE (Tetto a falda con lamiera grecata)



S10B
MORSETTO T



S11B
MORSETTO C



S43
VITE



3° SOLUZIONE (Tetto curvo con lamiera grecata)



S93
MICRORAIL



S94
MICRORAIL



S10B
MORSETTO T

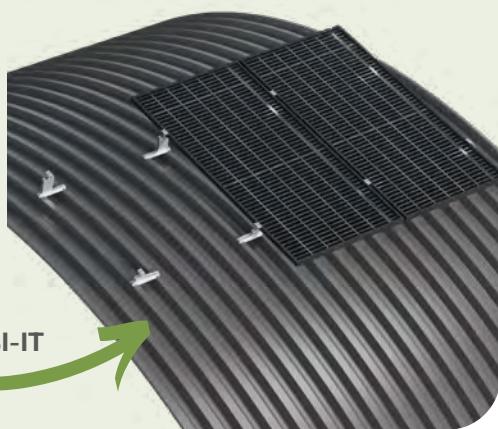


S11B
MORSETTO C



93V-BI-IT

94V-BI-IT

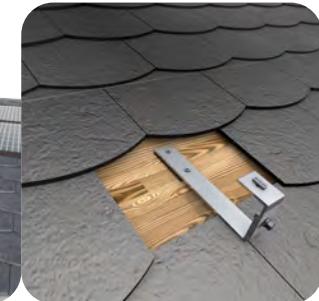


ALTRE SOLUZIONI

Altre configurazioni possibili per tetti



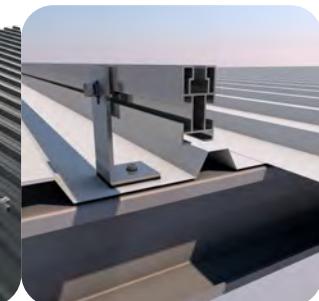
02V-PN-IT



02.1V-PN-IT



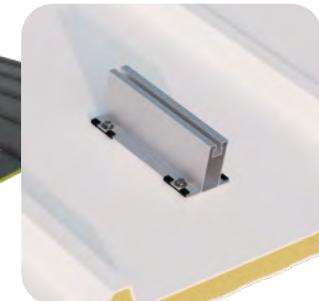
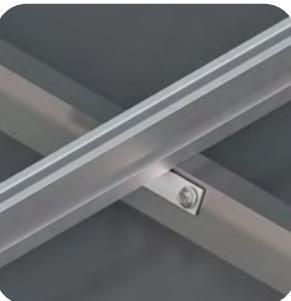
02.3V-PN-IT



03V-IT



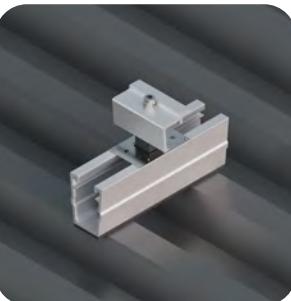
04V-BI-IT



07H-BI-IT



61H-BI-IT



62V-BI-IT

Kit Fissaggi PER COPERTURE IN TEGOLE

KIT di fissaggio per 2, 3, 4 moduli

 SUNFER
AN ENSTALL BRAND



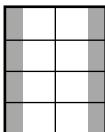
Codice DEL KIT

CODICE PRODOTTO	DIM. VITE (L)	STRUTTURA x MODULI (N)	LxPxH VOLUME SCATOLO (mm)	PESO (Kg)
01V2-250-PN-C	250	2	1550x200x80	6,14
01V3-250-PN-C	250	3	1950x200x80	8,61
01V4-250-PN-C	250	4	1950x200x85	10,99
01V2-300-PN-C	300	2	1550x200x80	6,23
01V3-300-PN-C	300	3	1950x200x80	8,74
01V4-300-PN-C	300	4	1950x200x85	11,12

Contenuto DEL KIT

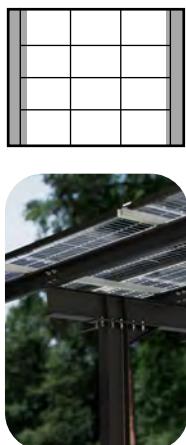
MODULI	S01-IT	S10-IT	S11-IT	UG1-IT	G1-1230-IT	G1-1800-IT	TG1	S13
2	6	4	2	2	4	-	4	3
3	8	4	4	2	-	4	4	4
4	12	4	6	4	2	4	4	5

1 POSTO - 2 POSTI - 4 POSTI AUTO



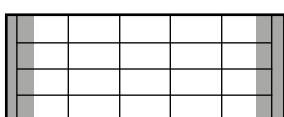
1 POSTO AUTO

File x Colonne	2 file da 4 moduli
Frontale	3.668mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	1762 x 1134 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero



2 POSTI AUTO

File x Colonne	3 file da 4 moduli
Frontale	6.168mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	1762 x 1134 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero



4 POSTI AUTO

File x Colonne	5 file da 4 moduli
Frontale	12.392mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	2279 x 1150 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero

Pensiline PER AUTO

Pensiline ad hoc



PR1-IT
PENSILINA



DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

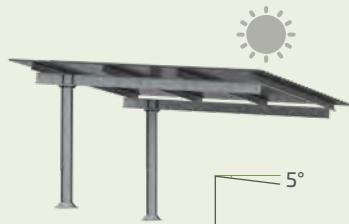
Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera /
Senza Lamiera

PR2-IT
PENSILINA



DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

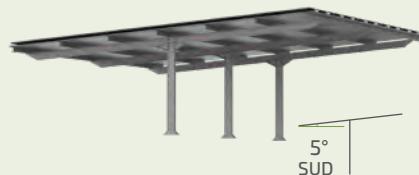
Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera /
Senza Lamiera

PR3-IT
PENSILINA



DA 4 A 40 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera /
Senza Lamiera



Garanzia

L'azienda SUNFER è in grado di garantire i propri prodotti fino a 25 anni.

Pensiline PER AUTO

Pensilina innovativa

 **SUNFER**
AN ENSTALL BRAND



GRANDPARK

Questa rivoluzionaria pensilina fotovoltaica può supportare 3 file di moduli fino a 1762 mm in verticale ed è perfettamente personalizzabile in base al numero di posti auto: **2, 3, 4 o 5**. Inoltre, include un canale di raccolta dell'acqua e pluviali nascosti all'interno dei pilastri, dove i cavi possono anche essere abbassati per evitare che siano esposti all'aria.

GrandPark si adatta alle esigenze di ogni progetto.



GRANDPARK

Inclinazione: 8°

Dimensione massima modulo : 1762x1150mm

Distanza tra i pilastri :
5m - 7,5m

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli :
orizzontale/verticale



SUNFER
AN ENSTALL BRAND

CATALOGO COMPLETO →





Chi è ANTAI?

Antaisolar, il fornitore leader dell'intera filiera dei sistemi di montaggio fotovoltaico. Fondata nel 2006, ha attualmente una forza lavoro di 800 dipendenti con un team di ricerca e sviluppo di 120 specialisti con background tecnico diverso. Negli ultimi anni Antaisolar si è concentrata sulla fornitura costante di sistemi di montaggio e inseguimento solare, affidabili e innovativi.



1 POSTO - 2 POSTI



1 POSTO AUTO

File x Colonne	3 X 3
Frontale	3.750m
Laterale	6.499m
Gradi	10°
Altezza	2.500m - 3.470m
Moduli FV	9 pz
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm



2 POSTI AUTO

File x Colonne	3 X 5
Frontale	6.050m
Laterale	6.499m
Gradi	10°
Altezza	2.500m - 3.470m
Moduli FV	15 pz
Dimensione Modulo	2279x1134x30mm

Chi è EZ5?



EZ5 è un'azienda internazionale specializzata nella progettazione e produzione di strutture fisse per impianti fotovoltaici di grande taglia, con un focus particolare sul segmento utility-scale. Grazie a un know-how consolidato e a un approccio ingegneristico orientato all'efficienza, EZ5 realizza sistemi di montaggio altamente performanti, facili e rapidi da installare, pensati per garantire la massima stabilità nel tempo anche in condizioni ambientali complesse.

Le soluzioni EZ5 sono compatibili con i principali moduli fotovoltaici presenti sul mercato e si distinguono per la qualità dei materiali, la precisione progettuale e la capacità di adattarsi a diversi contesti installativi. L'azienda affianca clienti e partner in tutte le fasi del progetto, offrendo supporto tecnico, logistica efficiente e una filiera produttiva altamente affidabile.

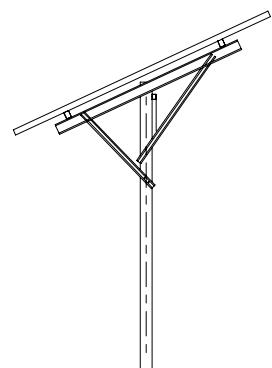


STRUTTURE FISSE



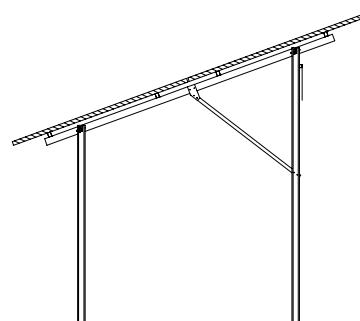
MONOPALO

Struttura a palo singolo, pensata per impianti a terra su terreni regolari.



BIPALO

Struttura a doppio palo, ideale per terreni più instabili o ventosi.



Chi è TA?



Fondata nel 1961 come attrezzeria di precisione, **TA Srl** si è evoluta nella produzione di componenti metallici per vari settori, inclusi meccanico, elettrico, idraulico, arredamento, cosmetica e energie rinnovabili. Oggi, con una superficie di 20.000 mq e circa 100 dipendenti, l'azienda è specializzata nella produzione di **tracker per fotovoltaico e sistemi di montaggio per moduli fotovoltaici**, prodotti interamente in Italia. Questi prodotti sono stati industrializzati per garantire alta capacità produttiva, ripetibilità e convenienza economica.

TA Srl è certificata UNI-EN-ISO 9001/2008 e dispone di due uffici tecnici per la progettazione di stampi e articoli di carpenteria leggera. L'azienda è organizzata in cinque reparti principali: attrezzeria di precisione, tranceria con 30 presse meccaniche e oleodinamiche (tonnellaggi da 20 a 500 tonnellate), lamierati per lavorazioni di carpenteria leggera di precisione (taglio laser, pannellatura, ecc.), verniciatura con impianto a polvere epossidica di ultima generazione, e assemblaggio per il montaggio di assiemi metallici e kit di strutture fotovoltaiche.



TELEFONO SERVICE
+39 800 82 25 13

TRACKING SYSTEM



Il sistema prevede la predisposizione di un collegamento meccanico fra un gruppo di pannelli - vela (di circa 20/30), movimentati da un motore pilotato da un dispositivo elettronico - **tracker**, a sua volta collegato ad un supervisore di impianto attraverso una rete di comunicazione.

In funzione della dimensione dell'impianto saranno implementati diversi trackers, connessi in rete, sempre subordinati al supervisore.



INGEGNERIA

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione



MONTAGGIO

Estremamente semplificato perché composto da elementi il cui assemblaggio è rapido, così come il suo sistema di regolazione



PROCESSO PRODUTTIVO

Sistema realizzato mediante l'industrializzazione di tutti i processi produttivi, eseguiti presso la nostra fabbrica in Italia

Specifiche della STRUTTURA



Articolo : TATM2

Tipologia di tracking :

Monoassiale ad inseguimento est-ovest

Angolo di rotazione : $\pm 55^\circ$

Massima pendenza : +8%

Percentuali errore di posizionamento : $\pm 2\%$

Disposizione dei moduli :

Singolo modulo verticale

Fondazione : Palo battuto, adattabile
anche ad altre soluzioni

Tipologia materiale : S350 GD
ZM310 MAC/S355MC

Tipologia trattamenti : Zincatura a caldo
UNI EN ISO 1461

Materiale viterie : A2

Certificazione struttura :

- Eurocodici strutturali 1991-1
- Direttiva macchine (2006/42/UE)
- Direttiva bassa tensione (2014/35/UE)
- Direttiva compatibilità elettromagnetica (2014/30/UE)

Motore : Attuatore lineare 12.000 N

Inseguimento : A referenziamento
astronomico

Backtracking :

Gestione backtracking a distribuzione uni-forme

Alimentazione : 230V monofase

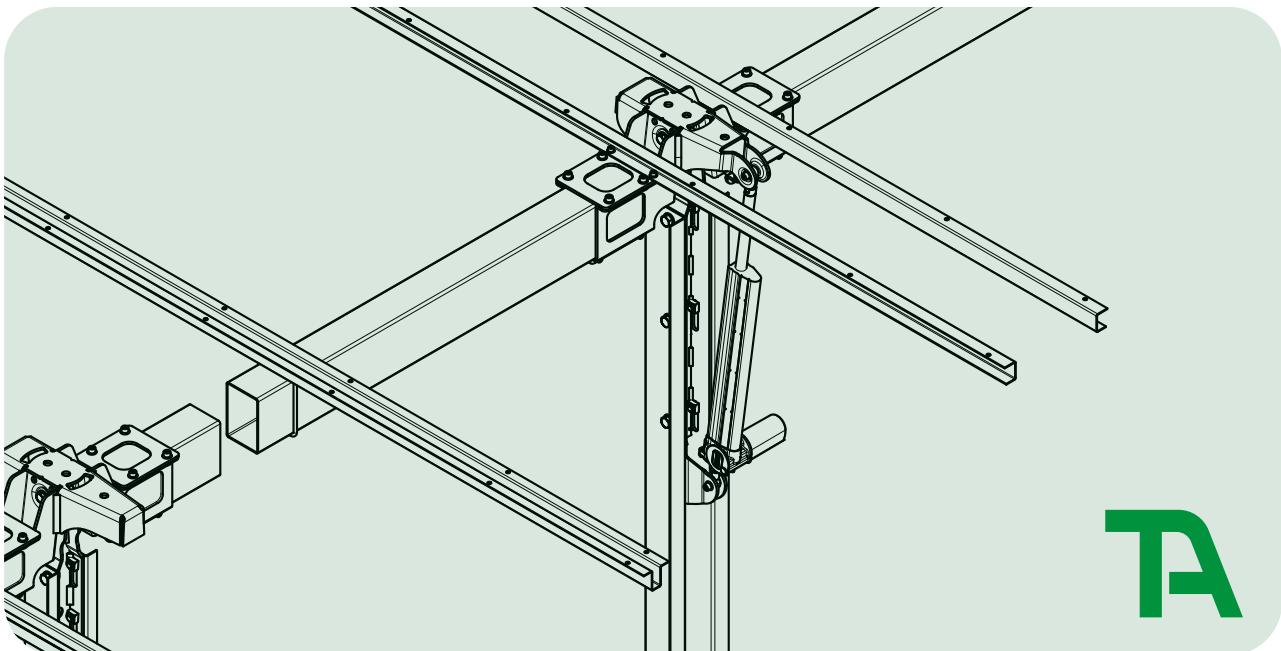
Gestione motori : A retroazione
inclinometrica con encoder e finecorsa di
sicurezza

Temperatura di lavoro : -20°/+70°

Comunicazione : RS485 cablato

Tipo di protocollo :

- Su porta Ethernet Modbus
- Su porta RS485 e RS232 Modbus RTU





STRUTTURA RESISTENTE, ALTA STABILITÀ'

Flessibilità e affidabilità sono due fattori fondamentali, oltre alla stabilità che garantisce l'efficienza del prodotto anche in situazioni di massima avversità.

MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI

Le vele che compongono la struttura, possono avere una lunghezza massima di 44 moduli con inclinazioni fino all'8%. Il vantaggio è dato dall'assenza di spazi vuoti in prossimità del palo.

INGEGNERIA

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione.

Garanzia

L'azienda TA è in grado di garantire i propri prodotti fino a 20 anni.



Chi è MIBET?



Fondata nel 2012 e con sede a Xiamen, in Cina, **Mibet Energy** è oggi una delle aziende leader a livello globale nella produzione di sistemi di montaggio per impianti fotovoltaici.

L'azienda vanta oltre 300 dipendenti, un centro R&D all'avanguardia e una capacità produttiva in grado di soddisfare le richieste dei mercati più esigenti.

La gamma di soluzioni **Mibet** comprende tracker solari monoassiali, strutture fisse per installazioni a terra e tetto, nonché sistemi galleggianti per impianti fotovoltaici su bacini idrici, ideali per ottimizzare superfici non convenzionali.

Grazie all'affidabilità dei prodotti, alla semplicità d'installazione e a un supporto tecnico dedicato, Mibet è il partner ideale per sviluppatori, EPC e installatori che operano su impianti di medie e grandi dimensioni.



TELEFONO SERVICE
+39 800 82 25 13

Strutture PER GRANDI IMPIANTI

TRACKING SYSTEM



Tipo	Indipendente a singolo asse
Angolo	$\pm 45^\circ$
Modulo di guida	Azionamento parallelo multipunto
Dispositivo di guida	Attuatore lineare
Motore	Motore di decelerazione a 24 V CC
Controller	Algoritmo astronomico + controllo a circuito chiuso
GCR	$\geq 35\%$



FOTOVOLTAICO GALLEGGIANTE

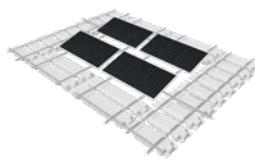
Soluzioni modulari per impianti fotovoltaici su acqua, ideali per laghi, bacini e riserve industriali.

- Facili da installare
- Inclinazione variabile 5°–15°
- Layout flessibili (file singole o doppie)
- Compatibili con moduli standard o large size



MRac G5A

Inclinato, con passerella centrale



MRac G4M

Galleggiante compatto e modulare



MRac G5M

Rinforzato per moduli grandi e ambienti esigenti



Garanzia 10 anni
estendibile

Cavi SOLARI

Cavo SOLARE per stringhe FV

Uso: collegamento moduli e inverter

Caratteristiche principali:

- Doppio isolamento LSZH
- Resistenza UV, ozono, acqua, temperature estreme
- Per sistemi fino a 1500V
- Colori: rosso / nero



• **1X4RED**
Cavo Rosso

• **1X6RED**
Cavo Rosso

• **1X10RED**
Cavo Rosso

• **1X4BLACK**
Cavo Nero

• **1X6BLACK**
Cavo Nero

• **1X10BLACK**
Cavo Nero

Cavo SOLARE in alluminio per tratte lunghe DC/AC



Uso: campi fotovoltaici, collegamenti verso quadri e inverter

Caratteristiche:

- Conduttore in alluminio
- Isolamento halogen-free
- Ideali per lunghe distanze e riduzione dei costi
- Posa esterna e interrata

Cavi ELETTRICI

Cavi di POTENZA per distribuzione AC

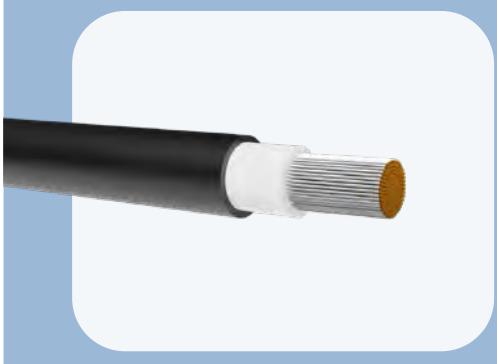


Uso: quadri elettrici, dorsali AC, impianti industriali

Caratteristiche:

- Versioni rigide o flessibili
- CPR per cantieri e edifici
- Posa in tubo, canalina o interrata

Cavi SPECIALI in gomma per applicazioni industriali

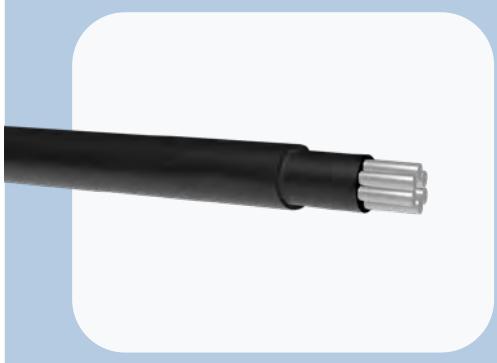


Uso: quadri elettrici, macchinari, zone soggette a vibrazioni

Caratteristiche:

- Elevata flessibilità
- Alta resistenza meccanica
- Ottimi in ambienti industriali gravosi

Cavi per COLLEGAMENTO inverter - trasformatore



Uso: collegamento tra inverter, trasformatori e quadri BT/MT

Caratteristiche:

- Isolamento XLPE
- Per tensioni AC/DC elevate
- Posa diretta a terra, canaline o esterno

Connettori MODULI

Connettori MODULI

I CONNETTORI per i moduli fotovoltaici sono componenti essenziali degli impianti solari, che collegano i singoli pannelli fotovoltaici tra loro e al sistema di cablaggio.



MC4-M

Connettore maschio

MC4-F

Connettore femmina

Connettore TERMICO

Il CONNETTORE TERMICO CU-AL è progettato per collegare in totale sicurezza cavi in rame e cavi in alluminio, evitando surriscaldamenti, ossidazioni e rischi di incendio. Garantisce una connessione stabile, a bassa resistenza, adatta agli impianti fotovoltaici fino a 1500V DC.



OTTIMIZZATORI



**TIGO CLOUD
CONNECT ADVANCED**
CCA KIT



**TIGO TSA-A-0
700W**

MACCHINARI per Impianti Fotovoltaici

BATTIPALO



HXR6

Battipalo ad alte prestazioni con guida a doppia catena, forte energia d'impatto e traslazione multidirezionale dell'albero. La postazione operatore rialzata e l'infissione verticale riducono le vibrazioni e aumentano la produttività in cantiere.

Battipalo compatto e sicuro, dotato di guida rinforzata a doppia catena e telaio cingolato protetto. Offre regolazione digitale dell'angolazione e controllo preciso delle operazioni, garantendo infissioni stabili e accurate.

HXR5



SOLLEVATORI

Sollevatori elettrici e piattaforme a pantografo ideali per l'installazione dei moduli fotovoltaici. Offrono stabilità, sicurezza e precisione nelle lavorazioni in quota e sono disponibili in diverse altezze e configurazioni per adattarsi a ogni cantiere.



TRASFORMATORI



Forniamo **trasformatori** ad alta efficienza e affidabilità per impianti fotovoltaici. Disponibili nelle taglie standard 400, 630, 800 e 1250 kVA, con possibilità di realizzazioni su misura per esigenze specifiche di progetto.

A011 8M
018
0008

A011 8M



Quadri Elettrici

Vasta selezione di quadri elettrici precablati per soddisfare ogni esigenza del tuo impianto, sia lato DC che AC.

AC Monofase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti monofase



COD.	MM020	MM021	MM022
Potenza	1/3kW	3/5kW	5/6kW
Inverter Monofase	1	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	1P+N 16A 6kA 300mA cl. A	1P+N 25A 6kA 300mA cl. A	1P+N 32A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	CL. II 2P 230V 15kA	CL. II 2P 230V 15kA	CL. II 2P 230V 15kA
Grado di protezione	IP65 8MOD	IP65 8MOD	IP65 8MOD
Misure del quadro	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm

AC Trifase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti trifase



COD.	MM023	MM024
Potenza	6/8kW	8/11kW
Inverter Monofase	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	4P 16A 6kA 300mA cl. A	4P 20A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	CL. II 4P 400V 15kA	CL. II 4P 400V 15kA
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Misure del quadro	115 x 260 x 340 mm	115 x 260 x 340 mm

1 Stringa

Quadri di campo 1 stringa



COD.	MM046	GM045
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.16/20A - 1000VDC	2 fus.16/20A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	25A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

2 Stringhe

Quadri di campo 2 stringhe in parallelo



COD.	MM050	MM049
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.32A - 1000VDC	2 fus.32A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	20A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 1/1 600-1000V



COD.	GM012 - MM012	MM011
Lato DC:		
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC
Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x16A	2x32A
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Dimensione	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm

Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 2/2 600



COD.	MM014	GM0316
Lato DC:		
N°1 Scaricatore di sovratensione	3P - 600V	3P - 1000V
N°1 Sezionatore sottocarico	32A - 600/1000VDC	30A - 1000/1500VDC
Lato AC:		
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	2x32A	2x32A
N°1 Scaricatore di sovratensione monofase	2P 230V	2P 230V
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Dimensione	340 x 432 x 161 mm	340 x 432 x 161 mm

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 12/15kW Cei 0-21



COD.	MM007
Potenza	12 - 15 kWp
Corrente	25A
Interruttore MTD (DG)	4x25A
Scaricatore di sovrattensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 25A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 16/20kW Cei 0-21



COD.	MM008
Potenza	16 - 20 kWp
Corrente	32A
Interruttore MTD (DG)	4x32A
Scaricatore di sovrattensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 32A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 21/25kW Cei 0-21



COD.	GM006
Potenza	21 - 25 kWp
Corrente	40A
Interruttore MTD (DG)	4x40A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 40A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 26/30kW Cei 0-21



COD.	MM009
Potenza	26 - 30 kWp
Corrente	50A
Interruttore MTD (DG)	4x50A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 50A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 31/35kW Cei 0-21

COD.	GM098
Potenza	31 - 35 kWp
Corrente	63A
Interruttore MTD (DG)	2 - 4x32A
Scaricatore di sovrattensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 63A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x63A
Interruttore MTD (Prot. Alim. UPS)	2x10A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	20A
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	20A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI



Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 36/44kW Cei 0-21

COD.	MM010
Potenza	36 - 44 kWp
Corrente	80A
Interruttore MTD (DG)	4x80A
Scaricatore di sovrattensione trifase	Classe II Imax 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 80A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x80A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot. Alim. UPS)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI



Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 45/55kW Cei 0-21



COD.	GM065
Potenza	45 - 55 kWp
Corrente	100A
Interruttore MTD (DG)	4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	2 - 4x80A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	Si
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP 66MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 56/70kW Cei 0-21



COD.	GM067
Potenza	56 - 70 kWp
Corrente	125A
Interruttore MTD (DG)	4x125A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	4x125A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 100/145kW Cei 0-16



COD.	GM071
Potenza	100 - 145 kWp
Corrente	250A
Interruttore MTD (DDG)	2 - 4x100A
Dispositivo di rincalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DG)	4x250A
Contattore (DDI)	4P 265A AC3
Scaricatore di sovrattensione trifase (SPD)	4P 30kA
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-016
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35mmq
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

*Proponiamo diverse soluzioni di cablaggio in base alle esigenze e/o schemi personalizzati del cliente.

CCI - Controllore centrale di impianto

Obbligatorio per impianti ≥ 100 kW in MEDIA TENSIONE



QUADRO CCI

da 100kW a 499kW
da 500kW a 999kW
da 1.000kW a 10.000kW

CEI - 016

Codice prodotto

- CCI-100/499kW
- CCI-500/999kW
- CCI-1000/10000kW

Secondo Delibera ARERA 385/2025/R/EEL e norma CEI 0-16 :

Nuovi impianti ≥ 100 kW - **obbligo immediato all'entrata in esercizio**

Impianti esistenti ≥ 1 MW - **adeguamento entro 28 feb 2026**

Impianti esistenti ≥ 500 kW < 1 MW - **entro 28 feb 2027**

Impianti esistenti ≥ 100 kW < 500 kW - **entro 31 mar 2027**

Il nostro CCI

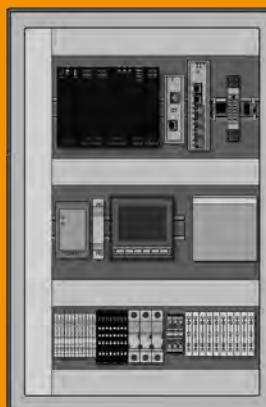
Soluzione completa e conforme **CEI 0-16**

Quadro CCI cablato e pronto all'installazione

Switch rame/fibra **integrato**

Software e **protocollo PF1/PF2/PF3** inclusi

Cyber security integrata secondo gli standard Terna



CCI - Controllore centrale di impianto

Obbligatorio per impianti $\geq 100 \text{ kW}$ in MEDIA TENSIONE

Perché è importante:

- Obbligo normativo
- Stabilità e sicurezza rete
- Monitoraggio e controllo remoto
- Necessario per mantenere incentivi



Benefici economici (incentivi per adeguamento):

Esistenti $\geq 500 \text{ kW} < 1 \text{ MW}$
10.000 € se entro 28 feb 2026
7.500 € se entro 30 giu 2026
5.000 € se entro 31 ott 2026
2.500 € se entro 28 feb 2027

Esistenti $\geq 100 \text{ kW} < 500 \text{ kW}$
7.500 € se entro 31 mar 2026
5.625 € se entro 31 lug 2026
3.750 € se entro 30 nov 2026
1.875 € se entro 31 mar 2027

QUADRO CCI

Montaggio
Materiale
Dimensione
Certificazione

Dati

A parete
Metallo
406x606x250mm
Conformità CEI 0-16

Con **FORNITURE FOTOVOLTAICHE** scegli tu il livello di servizio:



— Fornitura quadro CCI



— Fornitura quadro CCI + pratiche



— Fornitura + pratiche + commissioning

Equalizzatore di impianto

L'innovazione per l'efficienza energetica

**S&F
POWER**

Il nuovo Equalizzatore di S&F Power è un sistema intelligente per la gestione e l'ottimizzazione dell'energia elettrica. **Stabilizza la tensione, riduce i consumi e protegge gli impianti elettrici e fotovoltaici da disturbi, sovratensioni e interferenze di rete.**

Negli ultimi anni, la crescente immissione in rete di energia da fonti rinnovabili ha reso la qualità della corrente sempre più instabile. **Questo comporta sovraccarichi, guasti agli inverter, consumi elevati e riduzione della produzione energetica.**



L'equalizzatore S&F Power agisce in tempo reale per eliminare queste distorsioni e ripristinare la massima efficienza del sistema.

Perchè è importante



Risparmio energetico ed economico immediato

Riduce i consumi e ottimizza la potenza disponibile.

Protezione completa dell'impianto

Evita guasti e surriscaldamenti di macchine e inverter.

Contributo alla sostenibilità ambientale

Riduce la CO₂ prodotta migliorando l'efficienza globale.

Controllo e monitoraggio da remoto

Software dedicato con analisi dei consumi e gestione carichi.

Accesso a incentivi per l'efficientamento energetico.

Rientra nelle tipologie di interventi che possono beneficiare di agevolazioni e bonus

Equalizzatore di impianto

L'innovazione per l'efficienza energetica



EQUALIZZATORE

da 3kW monofase
fino a 1000kW trifase

UNI CEI EN 60335-1



Codice prodotto

MONOFASE

- EQ-S&FM-03
- EQ-S&FM-06
- EQ-S&FM-08
- EQ-S&FM-10

TRIFASE

- EQ-S&FT-10
- EQ-S&FT-15
- EQ-S&FT-20
- EQ-S&FT-30

TRIFASE

- EQ-S&FT-40
- EQ-S&FT-50
- EQ-S&FT-60
- EQ-S&FT-80

TRIFASE

- EQ-S&FT-100
- EQ-S&FT-120
- EQ-S&FT-150
- EQ-S&FT-200

TRIFASE

- EQ-S&FT-250
- EQ-S&FT-300
- EQ-S&FT-400
- EQ-S&FT-500

TRIFASE

- EQ-S&FT-600
- EQ-S&FT-800
- EQ-S&FT-1000
- EQ-S&FT-CUSTOM

Tensione ingresso: 400V ±25% AC

Tensione uscita: regolata 380V ±25% AC

Fattore di potenza: gestito automaticamente

Rendimento: 99,8%

Protezione da sovra/bassa tensione, distorsioni e squilibri

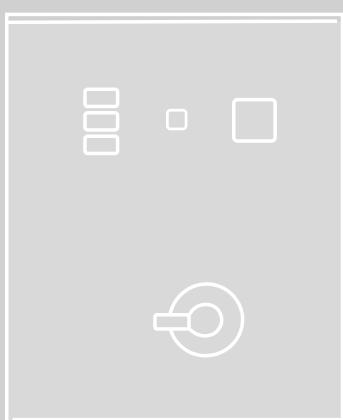
Controllo da remoto tramite APP dedicata

Classe di protezione: IP20

Installazione interna

By-pass manuale di serie, elettronico opzionaleVA.

Caratteristiche



L'equalizzatore è composto da tre sezioni principali:

Hardware: scheda elettronica di controllo;

Software: gestione intelligente e monitoraggio remoto;

Potenza: trafoinduttanze, condensatori e relè statici.

Sistema modulare, configurabile da 3 kW monofase fino a 1.000 kW trifase, su richiesta fino a 1.200 kVA.



Termoidraulica Solare

Una vasta gamma di Pompe di Calore e Solare
Termico per ogni tipologia di impianto

Chi è OUTES?

OUTES

Produttore cinese specializzato in Ricerca & Sviluppo e produzione di pompe di calore per climatizzazione e acqua calda dedicate ai settori residenziale e commerciale.

Produzione annuale 1.000.000 pezzi.

Fatturato annuo: 400 Mln di €

Dipendenti: oltre 2.000

Area del parco industriale: 500.000 m²

Superficie laboratori: 10.000 m²

Certificazioni: CNAS, TUV e BV
ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, CE, RoHS.

Principale marchio nel mercato interno cinese

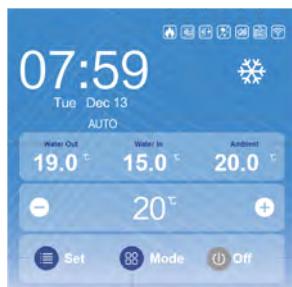
Produzione OEM per altri marchi



TELEFONO SERVICE
+39 800 200 838

AUREOflow R32

Pannello di controllo



 **AUREOflow**™

MONOFASE da 6 a 10kW
MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

V COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ COP FINO A 5,15
- ✓ KIT ANTIGELO MONTATO E COLLAUDATO IN PRODUZIONE
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ✓ SUPER SILENT MODE
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

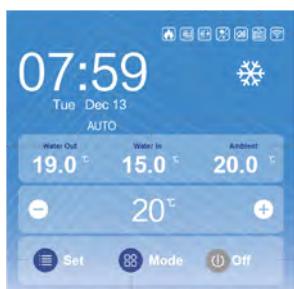
CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ AUTODIAGNOSI


TUTTO DI SERIE

AUREOflow R290

Pannello di controllo



 **AUREOflow™**

MONOFASE da 6 a 10kW
Con modulo idronico interno

TRIFASE da 10 a 16kW
Con modulo idronico interno

V COMPONENTISTICA PREMIUM

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

COMPRESSORE HITACHI-HIGHLY

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TEMPERATURA NOMINALE ACQUA TECNICA 75°C
- ✓ MONVENTOLA FINO A 10 kW
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M FINO A 10 kW
- ✓ COP FINO A 5,03
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO NEL MODULO IDRONICO OPZIONALE
- ✓ POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE GWP=3
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SMART GRID READY
- ✓ SUPER SILENT MODE A 2 LIVELLI
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 dB
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25°C

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

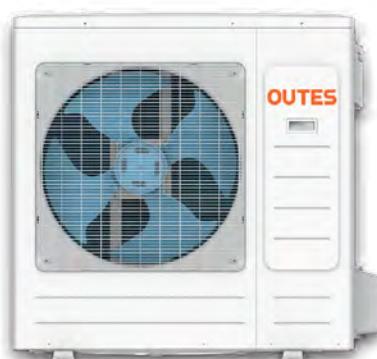
CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE
- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ AUTODIAGNOSI
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ MODULO IDRONICO INTERNO CON RISCALDATORE ELETTRICO E VASO DI ESPANSIONE

 **TUTTO DI SERIE**

AUREOflow R32

Pannello di controllo



Compressore modulante

MONOFASE da 6 a 10kW

MONOFASE da 12 a 16kW

TRIFASE da 12 a 16kW

V **COMPONENTISTICA PREMIUM**

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

COMPRESSORE PANASONIC

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ COP FINO A 5,15
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE

SCAMBIATORE DANFOSS

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ✓ SUPER SILENT MODE
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C
- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE

CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ AUTODIAGNOSI

TUTTO DI SERIE

Bollitori ACS con pompa di calore

Aqua  AUREO flow™



Versione con serpentina solare



Versione con serpentina per generatore di calore aggiuntivo



Versione con entrambe le serpentine



Da
200L
e
300L

Pannello di controllo

- | | |
|--|------------------|
| | ACCESO SPENTO |
| | OROLOGIO |
| | MODALITÀ VACANZA |
| | STERILIZZAZIONE |
| | WIFI |
| | IMPOSTAZIONI |
| | MODALITÀ |



**COMPONENTISTICA
PREMIUM**

GARANZIA
7 ANNI
SUI COMPONENTI
PRINCIPALI

Serbatoi di accumulo



- Scambiatori in acciaio al carbonio
- Protezione anodica: anodo in Magnesio
- Vetrificazione a 1000°C: DIN 4753-3 e UNI 10025
- Isolamento in Poliuretano rigido: da 50 mm a 100 mm

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

Capacità : 200L - 300L - 500L - 1000L

Versione con 1 serpentina per pompa di Calore

+ 1 serpentina solare

Capacità : 200L - 300L - 500L

Accumuli inerziali



Riscaldamento e Raffrescamento

Capacità 50L

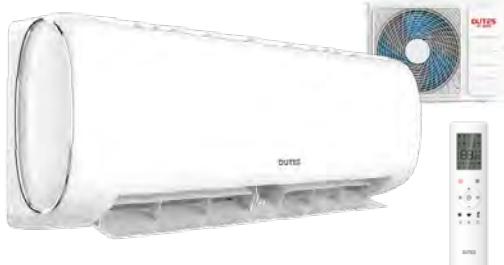
Capacità 100L

Capacità 200L

Capacità 300L



Split murali



Split murale aria-aria: Una soluzione a espansione diretta, che utilizza un fluido refrigerante per climatizzare rapidamente gli ambienti. Perfetto per installazioni indipendenti, offre efficienza e praticità in un unico sistema.

9.000btu - 12.000btu - 18.000btu



Split murale acqua-aria: Un sistema idronico che utilizza l'acqua come fluido termovettore per trasferire il calore. Ideale per integrazione con sistemi centralizzati o impianti radianti, garantisce un comfort uniforme e sostenibile.

FW230F - FW430F - FW1230F

Ventilconvettori - Cassette idroniche



Progettati per integrarsi in impianti idronici, questi sistemi garantiscono un'ottima distribuzione del calore o del raffrescamento, adattandosi a ogni esigenza abitativa o commerciale.

130S - 230S - 330S - 430S - 530S - 630S - 730S - 830S - 930S - 1030S - 1130S - 1230S

Accessori Idraulici



VALVOLE
DEVIATRICI



VALVOLE
MISCELATICI



VALVOLE DI
SICUREZZA



DEFANGATORI



CIRCOLATORI



DISAREATORE

Chi è ITALO?



ITALO è il nostro pannello solare termico di alta qualità, progettato per offrire massime prestazioni e affidabilità.

Realizzato in Europa da un'azienda con esperienza pluriennale nel settore dei sistemi solari termici, Italo rappresenta una soluzione innovativa e robusta, ideale per chi cerca efficienza e durabilità.



Componenti Europei



Produttore dal 1975



Design Innovativo



SISTEMA NATURALE



SISTEMA FORZATO



Sistema NATURALE

IT-NAT-XXX-YY



COLLETTORE SOLARE
Codice prodotto

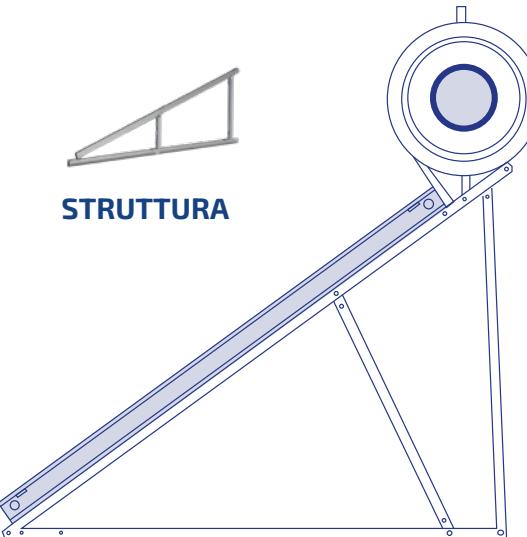
- IT-C-25
- IT-C-27



SERBATOIO SOLARE
Codice prodotto

- IT-SN-160
- IT-SN-200
- IT-SN-300

STRUTTURA



Sono INCLUSI tutti gli accessori per
il montaggio completo

Sistema FORZATO

IT-FOR-XXX-YY



Sono INCLUSI tutti gli accessori per
il montaggio completo



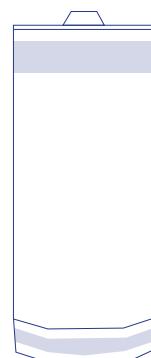
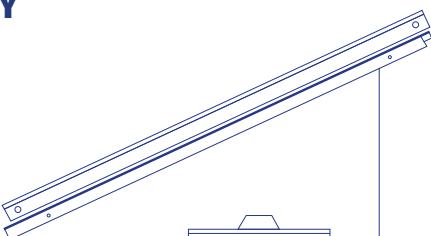
COLLETTORE SOLARE
Codice prodotto

- IT-C-25



SERBATOIO SOLARE
Codice prodotto

- IT-SF-160
- IT-SF-200
- IT-SF-300



STRUTTURA



CONTROLLER SOLARE
Codice prodotto

- M43



STAZIONE SOLARE
Codice prodotto

- S2

ASSISTENZA TECNICA

Assistenza Pre Vendita

Con i nostri marchi esclusivi, garantiamo non solo prodotti di alta qualità, ma anche **un'assistenza completa e sempre disponibile** grazie alla stretta collaborazione con le aziende madre.

Scegliendo noi, **scegli la sicurezza di un supporto diretto** e affidabile per il tuo investimento nell'energia solare.



PHONE
+39 378 304 0560

E-MAIL
assistenzatecnica@forniturephotovoltaico.it

INTERNA



 **ASSISTENZA TECNICA**
Assistenza Post Vendita

DIRETTA



TELEFONO
+39 04 9636 7610
E-MAIL
service.it@fox-ess.com



TELEFONO
+39 351 677 3990
E-MAIL
service.it@liveltek.com



TELEFONO
+39 378 304 0560
E-MAIL
assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it



TELEFONO
+39 351 313 3634



TELEFONO
+39 347 619 1272



TELEFONO
+39 378 304 0560
E-MAIL
assistenzatecnica@forniturefotovoltaico.it



TELEFONO
+39 800 200 838
E-MAIL
assistenza@outes.it



TELEFONO
+39 800 200 838



Progetti **REALIZZATI**

Alcuni scatti dei nostri progetti realizzati



Eventi e **TRAINING**

Alcuni scatti dei nostri eventi



FF Home EXPO

Alcuni scatti del nostro evento annuale

PRESENTAZIONE



Il nostro evento annuale, l'**FF HOME EXPO**, è diventato un punto di riferimento nel panorama italiano del fotovoltaico. Ogni anno, riuniamo installatori, produttori, tecnici e partner commerciali da tutta Italia per una giornata dedicata all'innovazione, alla formazione e al networking.

È un momento in cui la filiera si incontra dal vivo, dove il contatto umano torna protagonista e dove ogni partecipante può accedere a contenuti reali, prodotti concreti e relazioni autentiche. È l'occasione per conoscere le nuove tecnologie, confrontarsi con i produttori e condividere esperienze tra professionisti.

Durante l'ultima edizione, oltre 700 aziende hanno partecipato tra presentazioni, area espositiva e momenti di confronto diretto. L'evento offre l'opportunità di toccare con mano i prodotti, dialogare con i fornitori e scoprire in anteprima tutte le novità del settore.

Non è solo un evento. È una community. È il luogo dove si incontrano energia, relazioni e opportunità vere.

ESPOSIZIONE



CENA







Noleggio Operativo e altre soluzioni

Strumenti flessibili per facilitare il lavoro degli installatori, dal noleggio operativo ad altre soluzioni su misura.

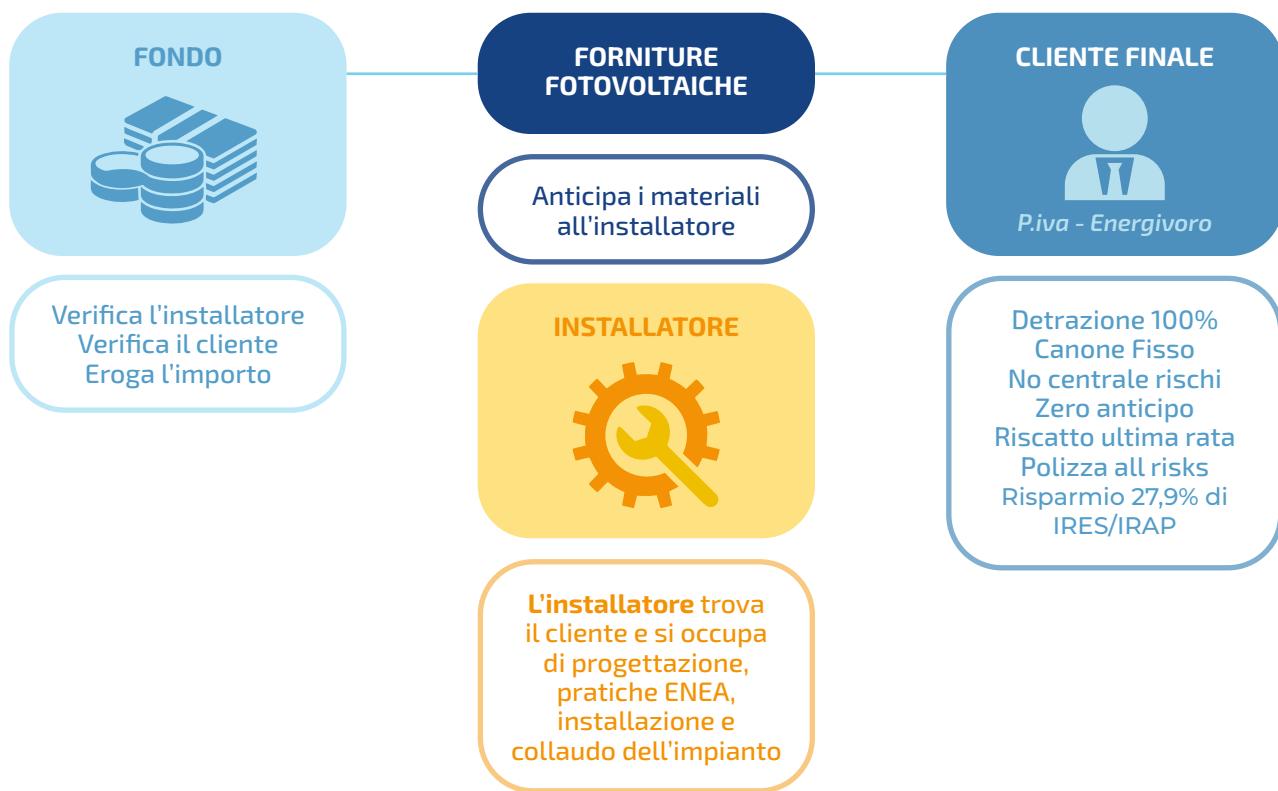
NOLEGGIO OPERATIVO

Una soluzione innovativa per i tuoi clienti e il tuo business

Il noleggio operativo è uno strumento flessibile e vantaggioso che consente di offrire ai clienti un impianto fotovoltaico senza anticipo e con vantaggi fiscali

OBIETTIVO : Rendere il processo di vendita più semplice per gli installatori e conveniente per i clienti.

ATTORI



Come funziona il processo di NOLEGGIO OPERATIVO

STEP 1

INDIVIDUAZIONE DEL CLIENTE

L'installatore individua il cliente interessato al noleggio operativo.

STEP 2

SOPRALLUOGO OPERATIVO

L'installatore analizza la bolletta e verifica la fattibilità tecnica dell'impianto.

STEP 3

VERIFICA AFFIDABILITA' FINANZIARIA

Attraverso una rapida analisi documentale, verifichiamo l'affidabilità creditizia del cliente.

STEP 4

CALCOLO DELLA RATA

Utilizzando il nostro tool dedicato (Jotform), viene individuata una rata su misura per il cliente.

STEP 5

VALUTAZIONE DA PARTE DEL CLIENTE

Presentiamo la proposta, con la rata e le condizioni dettagliate.

STEP 6

APPROVAZIONE DELLA PRATICA

Il noleggiatore approva ufficialmente la pratica, dando il via libera al progetto.

STEP 7

FIRMA DEL CONTRATTO E INSTALLAZIONE

Il cliente firma il contratto, e l'impianto viene installato e collaudato.

STEP 8

MODALITA' PAGAMENTO E FORNITURA INSTALLAZIONE

100% al collaudo



Contattaci ora, trasforma la tua attività e diventa leader nel settore

noleggiooperativo@forniturefotovoltaico.it

+39 378 306 3513



Servizio di CREDITO FINALIZZATO per persone fisiche, partite iva e condomini

Offri ai tuoi clienti una soluzione semplice per finanziare l'impianto fotovoltaico

Grazie ai nostri accordi con partner finanziari selezionati, puoi proporre piani di pagamento rateali chiari, rapidi e competitivi, facilitando la chiusura delle trattative. **Mutui con garanzia MCC o consorzio fidi per impianti no autoconsumo.**

Cosa offriamo agli installatori

Soluzioni finanziarie già pronte da proporre al cliente finale
Accordi vantaggiosi con istituti di credito affidabili
Procedure snelle e completamente digitali
Supporto nella gestione della pratica

Perché integrarlo nelle tue offerte

Aumenti la probabilità di chiudere il lavoro
Permetti al cliente di dilazionare il costo dell'impianto
Riduci le obiezioni sul prezzo
Offri un servizio completo e professionale

Supporto per CER e pratiche incentivanti

Oltre alla fornitura dei materiali, mettiamo a disposizione dei nostri installatori un servizio completo per la gestione delle Comunità Energetiche Rinnovabili (CER) e delle principali pratiche legate agli incentivi fotovoltaici.

Grazie alla collaborazione con uno studio tecnico specializzato, possiamo supportarti in tutte le fasi:

Valutazione tecnica e verifica dei requisiti
Progettazione e configurazione CER
Pratiche autorizzative e burocratiche
Accesso agli incentivi e gestione documentale
Assistenza continuativa durante l'attivazione e la gestione

Non aspettare: UNISCITI A NOI !

Affidabilità, formazione e forniture su misura per il tuo progetto fotovoltaico



CONTATTACI

Tel. 800 82 25 13

segreteria@forniturefotovoltaico.it

FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT

**FF
Link**



**Schede
Tecniche**

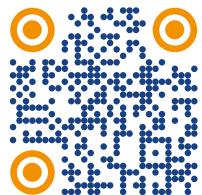




Vicini agli installatori



Sito
Web



Consegne veloci e Affidabili
Pagamento Flessibile
Qualità Garantita
SEMPRE PRESENTI



FORNITURE
FOTOVOLTAICHE 

FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT

Distribuito da :

Forniture Fotovoltaiche Srl
Via Sistina 121
00187 Roma
Tel. 800 82 25 13
P.IVA 01235660774

segreteria@forniturefotovoltaico.it