



# FORNITURE

## FOTOVOLTAICHE

Soluzioni complete per **fotovoltaico e termoidraulica**



Inverter e  
Batterie



Wallbox e  
Charging S.



Moduli  
Fotovoltaici



Strutture e  
Accessori



Quadri  
Elettrici



Termoidraulica  
Solare



Assistenza e  
Servizi



# Chi siamo



## **Forniture Fotovoltaiche**

Nasce nel 2005 grazie allo spirito imprenditoriale della famiglia Paolicelli, come trader per le energie rinnovabili.

Negli anni ha registrato una crescita esponenziale, diventando un punto di riferimento nel mercato italiano, relativamente alla distribuzione di materiale fotovoltaico.

**+10 Sedi Logistiche**  
**+3000 Clienti**  
**+300MW Venduti nel 2025**  
**+50 Agenti di vendita**



# Partnership strategiche



## TECNOLOGIA E AFFIDABILITA' SENZA COMPROMESSI

Forniture Fotovoltaiche collabora esclusivamente **con produttori internazionali selezionati** secondo criteri rigorosi di affidabilità, certificazioni e continuità di fornitura.

Attraverso partnership dirette con le fabbriche garantiamo prodotti di alta qualità, supporto tecnico dedicato e disponibilità immediata su tutto il territorio italiano.



### Componenti di alta qualità

Selezione di moduli, inverter, batterie e strutture con **standard tecnologici elevati** e certificazioni internazionali.



### Importazione diretta

Forniture **senza intermediari**: prezzi competitivi, tracciabilità e continuità di approvvigionamento.



### Supporto tecnico in Italia

Assistenza **pre e post vendita**, consulenza dedicata e formazione per installatori e partner.



# Perchè sceglierci ?



**Spedizioni rapide**  
(72h in tutta Italia)



**Disponibilità immediata**



**Pagamento flessibile**



**Qualità garantita**



**Prontezza e flessibilità** nella risposta al cliente



**Formazione dei clienti e del personale**  
per approfondire la conoscenza dei prodotti



## SEMPRE PRESENTI



Disponibilità immediata

Spedizioni rapide

Prontezza e flessibilità  
nella risposta al cliente

Formazione del  
personale e dei clienti

Garanzie su  
inverti e batterie

## LE NOSTRE SEDI LOGISTICHE

- Reggio Emilia (19)
- San Marino (19)
- Modena (19)
- Parma (19)
- Bologna (19)
- San Benedetto del Tronto (19)
- Asolo (19)
- Matera (19)
- Benevento (19)
- Orlano (19)
- Sesto (19)
- Catania (19)
- Castellana Grotte (19)

## I NOSTRI MAGAZZINI

- Segrate (19)
- Rovato (19)
- Matera (19)
- Salsola (19)
- Orlano (19)
- Sesto (19)



### Agenti Installatori Logistiche

Abruzzo  
Basilicata  
Calabria  
Campania  
Emilia-Romagna  
Friuli-Venezia Giulia  
Lazio  
Liguria  
Lombardia  
Marche  
Molise  
Piemonte  
Puglia  
Sardegna  
Sicilia  
Toscana  
Trentino-Alto Adige  
Umbria  
Valle d'Aosta  
Veneto  
Croazia  
Svizzera  
Germania



### Magazzini

Matera  
Napoli  
Palermo  
Sassari  
Olbia  
Bologna  
Parma



## Magazzini - Sedi Logistiche

La nostra rete di magazzini, diffusa in tutte le regioni d'Italia, garantisce un accesso rapido e conveniente ai nostri materiali. Con un inventario completo e pronto per la spedizione, siamo pronti a soddisfare le vostre esigenze ovunque vi troviate nel paese.



## Agenti di Vendita

I nostri agenti di vendita sono presenti in tutte le regioni d'Italia, pronti a offrire un supporto personalizzato e competente. Con una conoscenza approfondita dei nostri prodotti, sono in grado di fornire consulenza esperta e assistenza immediata per garantire una soddisfazione totale dei nostri clienti in ogni angolo del paese.







## Installatori Partner

I nostri installatori partner sono distribuiti in ogni regione d'Italia, pronti a realizzare impianti fotovoltaici di alta qualità ovunque nel paese. Con competenza tecnica e esperienza consolidata, offrono un servizio affidabile e professionale per garantire l'efficienza energetica e la soddisfazione dei nostri clienti in ogni parte d'Italia.


# Il nostro core business

**ESCLUSIVA**



  






**LIVOLTEK**







**Ingeteam**


 




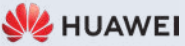
 

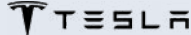

 



 







**UFFICIALI**

## PARTNER



# Indice



***Inverter e Batterie  
per fotovoltaico***

9 - 40

---



***Wallbox e  
Charging Station***

43 - 44

---



***Moduli  
Fotovoltaici***

47 - 58

---



***Strutture  
e componentistica***

61 - 96

---



***Quadri  
Elettrici***

99 - 110

---



***Termoidraulica  
Solare***

113 - 120

---



***Assistenza e  
Servizi***

121 - 131

---



LIVOLTEK

FOX



# Inverter e Batterie per Fotovoltaico

Una vasta gamma di inverter e batterie per ogni  
tipologia di impianto fotovoltaico

# Chi è FOX?



Tsingshan Group (Fox) e' una societa' Fortune Global 500 ed è il più grande produttore di acciaio inossidabile al mondo. Ha più di 140 mila dipendenti e un fatturato annuo di 55 miliardi di dollari.

Fox è un leader globale nello sviluppo di inverter e soluzioni di accumulo di energia. Progettati dai migliori esperti mondiali di inverter e batterie, i loro prodotti stanno aprendo nuovi orizzonti. Offrono ai clienti le funzionalità di prodotto più avanzate attualmente disponibili, insieme a prestazioni e affidabilità senza rivali.



**Inverter**



**AC e Ibrido**



**Batterie**



**Colonne ricarica**



**TELEFONO SERVICE**  
+39 04 9636 7610

## MONOFASE



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 700W a 3kW

**Wi-Fi integrato**

**LCD, Pulsante a sfioramento, App**  
**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- S700-G2
- S1000-G2
- S1500-G2
- S2000-G2
- S2500-G2
- S3000-G2

**Garanzia 10 anni**



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 3kW a 6kW

**Wi-Fi integrato**

**LCD, Pulsante a sfioramento, App**  
**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- F3000-G2
- F3600-G2
- F4600-G2
- F5000-G2
- F5300-G2
- F6000-G2

**Garanzia 10 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 3kW a 25kW

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- T3-G3
- T4-G3
- T5-G3
- T6-G3
- T8-G3
- T10-G3
- T12-G3
- T15-G3
- T17-G3
- T20-G3
- T23-G3
- T25-G3

**Garanzia 10 anni**



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 30kW a 75kW

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- V30
- V40
- V50
- V60
- V75

**Garanzia 10 anni**



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 75kW a 110kW

**CEI - 021 CEI - 016**

#### Codice prodotto

- R75
- R100
- R110

**Garanzia 10 anni**

**MONOFASE**



**INVERTER SOLARE IBRIDO**

Monofase da 3 a 6 kW  
**CT integrato**  
 (Toroide integrato sostituisce smart meter fino a 30m)  
**Wi-Fi / EPS integrato**  
**Schermo LCD**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H1-3.0-E-G2-WL
- H1-3.7-E-G2-WL
- H1-4.6-E-G2-WL
- H1-5.0-E-G2-WL
- H1-6.0-E-G2-WL

**Garanzia 10 anni**

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 5 a 15 kW  
**Wi-Fi / EPS integrato**  
**Schermo LCD**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H3-5.0-Smart
- H3-6.0-Smart
- H3-8.0-Smart
- H3-9.9-Smart
- H3-10.0-Smart
- H3-12.0-Smart
- H3-15.0-Smart

**Garanzia 10 anni**

**SMART METER**



Trifase  
**Codice prodotto**  
 • DTSU666

**MONOFASE**

**TRIFASE**

**BATTERIE 2.8 KWH**

1 batteria master  
**MONOFASE** : Min 1-Max 6 batterie slave  
**TRIFASE** : Min 3-Max 6 batterie slave

**BMS Integrato**  
**Batterie ad alta tensione**

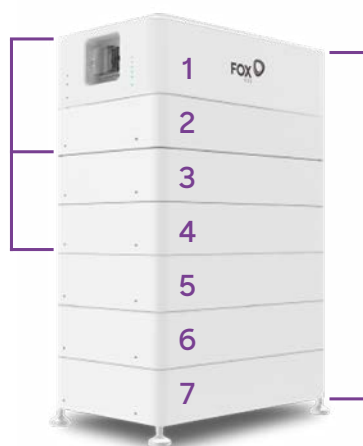
**Codice prodotto**

- CM: CM2800
- CS: CS2800

**Garanzia 10 anni**

**Monofase**  
 Min 2

**Trifase**  
 Min 4



**Monofase**  
**Trifase**  
 Max 7

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 20 a 30 kW

**EPS integrato**  
**Wi-Fi integrato**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H3-PRO-20
- H3-PRO-25
- H3-PRO-30



**Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase

**Codice prodotto**

- DTSU666



### BATTERIE 2.8 KWH

1 batteria master

Min 3 - Max 6 batterie slave

2 stack batterie (fino a 14 batterie)

**BMS Integrato**

**Batterie ad alta tensione**

**Codice prodotto**

- CM: CM2800
- CS: CS2800



**Garanzia 10 anni**

## AI LINK



Inserire AI LINK negli impianti con inverter Foxess in parallelo

**Codice prodotto**

- AI LINK

## WALLBOX



### MONOFASE 7KW

Meter monofase opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

- A7300P1-E-2



### TRIFASE 11KW/22KW

Meter trifase opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

- A011KP1-E-2
- A022KP1-E-2



**Garanzia 2 anni**

## MONOFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW  
**CT integrato**  
 (Toroide integrato sostituisce smart meter fino a 30m)  
**Wi-Fi / EPS integrato**  
**Schermo LCD**  
**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- H1-3.0-E-G2-WL
- H1-3.7-E-G2-WL
- H1-4.6-E-G2-WL
- H1-5.0-E-G2-WL
- H1-6.0-E-G2-WL

**Garanzia 10 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW  
**Wi-Fi / EPS integrato**  
**Schermo LCD**  
**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- H3-5.0-Smart
- H3-6.0-Smart
- H3-8.0-Smart
- H3-9.9-Smart
- H3-10.0-Smart
- H3-12.0-Smart
- H3-15.0-Smart

**Garanzia 10 anni**

### SMART METER



Trifase  
**Codice prodotto**  
 • DTSU666

## MONOFASE

## TRIFASE

### BATTERIE 6 KWH

1 batteria master  
**MONOFASE** : Min 1-Max 6 batterie slave  
**TRIFASE** : Min 1-Max 6 batterie slave

**BMS Integrato**  
**Batterie ad alta tensione**

#### Codice prodotto

- EQ6000 Plus-M
- EQ6000 Plus-S

**Garanzia 10 anni**

Monofase  
 Trifase  
 Min 2



Monofase  
 Trifase  
 Max 7

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 20 a 30 kW

**EPS integrato**  
**Wi-Fi integrato**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H3-PRO-20
- H3-PRO-25
- H3-PRO-30

**Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase

**Codice prodotto**

- DTSU666



### BATTERIE 6 KWH

1 batteria master

Min 2 - Max 6 batterie slave

2 stack batterie (fino a 14 batterie)

**BMS Integrato**

**Batterie ad alta tensione**

**Codice prodotto**

- EQ6000 Plus-M • EQ6000 Plus-S

**Garanzia 10 anni**

## MONOFASE



### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Inverter Monofase da 6 kW

Batteria da 10.24 kWh

**BMS integrato**  
**Wi-Fi integrato**  
**Led + LCD + App + Website**  
**CEI - 021**

**Batterie ad alta tensione**

**Codice prodotto**

- P100-6-H

- Integrazione perfetta, una vera soluzione tutto-in-uno
- Design elegante e minimalista per un'installazione semplice in un unico passaggio
- Fattore di potenza massima di 0,99
- Il sistema supporta un sovraccarico del 200% per 10 secondi.
- Supporta fino a 4 sistemi in parallelo per un massimo di 40.96 kWh

**Garanzia 10 anni**

## MONOFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW

**CT integrato**

(Toroide integrato sostituisce smart meter fino a 30m)

**Wi-Fi / EPS integrato**

**Schermo LCD**

**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H1-3.0-E-G2-WL
- H1-3.7-E-G2-WL
- H1-4.6-E-G2-WL
- H1-5.0-E-G2-WL
- H1-6.0-E-G2-WL

**Garanzia 10 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW

**Wi-Fi / EPS integrato**

**Schermo LCD**

**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- H3-5.0-Smart
- H3-6.0-Smart
- H3-8.0-Smart
- H3-9.9-Smart
- H3-10.0-Smart
- H3-12.0-Smart
- H3-15.0-Smart

**Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase

**Codice prodotto**

- DTSU666

## MONOFASE

## TRIFASE

### BATTERIE 6/12 KWH

Min 1 - Max 4  
batterie in parallelo

**BMS Integrato**  
**Batterie ad alta tensione**

**Codice prodotto**

- EP6 PLUS
- EP12 PLUS

**Garanzia 10 anni**



Per impianti con 2 o più batterie EP6 o EP12, è necessario aggiungere 1 Junction Box



## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 20 a 30 kW

**EPS integrato**

**Wi-Fi integrato**

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- H3-PRO-20    • H3-PRO-25
- H3-PRO-30



**Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase

**Codice prodotto**

- DTSU666



### BATTERIE 12 KWH

Min 1 - Max 4  
batterie in parallelo

**BMS Integrato**

**Batterie ad alta tensione**

#### Codice prodotto

- EP12 PLUS



**Garanzia 10 anni**

## ACCUMULO



### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 100kW

Accumulo da 215kWh

**CEI - 021    CEI - 016**

#### Codice prodotto

**G-MAX-100/200**

- Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)
- Potenza 100KW in uscita AC
- Capacità di 215.04kWh
- Sistema antincendio integrato
- Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido
- Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet
- Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 (on grid) e 5 (off grid)
- Fattore di potenza massima di 0,99
- Profondità di Scarica(DoD) delle batterie 100%
- Grado di protezione IP 55 (IP66 per i pacchi batterie)
- Monitoraggio possibile tramite antenna WIFI/5G/4G



**Garanzia 10 anni**

## Chi è LIVOLTEK?

LIVOLTEK

**LIVOLTEK** è un produttore globale di inverter solari, batterie di accumulo e soluzioni intelligenti per la gestione dell'energia, parte del gruppo internazionale Hexing. L'azienda progetta sistemi avanzati per il settore fotovoltaico, con un'ampia gamma di inverter ibridi e di stringa, batterie al litio ad alta efficienza e dispositivi per il monitoraggio e l'ottimizzazione dei consumi energetici.

Grazie a una filiera produttiva altamente automatizzata e a rigorosi standard qualitativi, **LIVOLTEK** offre prodotti affidabili, durevoli e certificati secondo le normative internazionali. La presenza in oltre 80 Paesi e un supporto tecnico professionale rendono **LIVOLTEK** un partner solido e innovativo per impianti residenziali, commerciali e industriali.



## MONOFASE



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Monofase da 2,5kW a 6kW

**Wi-Fi integrato**

**Led + App**

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- GT1-2K2S1      • GT1-5KD1
- GT1-3K3S1



**Garanzia 12 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 4kW a 25kW

**Wi-Fi integrato**

**Led + App**

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

- GT3-5KD1      • GT3-10KD1      • GT3-15KD1
- GT3-22KD1      • GT3-25KD1



**Garanzia 12 anni**

## ACCUMULO



### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Trifase da 125kW

Accumulo da 261kWh

**CEI - 021 CEI - 016**

#### Codice prodotto

**BES-P125X261E**

- Sistema di 3S(PCS,BMS,EMS)
- Potenza 125KW in uscita AC
- Capacità di 261 kWh
- Batterie LFP ad alta densità
- Controllo sistematico della temperatura con raffreddamento a liquido
- Interfaccia di comunicazione RS485/ethernet
- Collegabile a cascata/in parallelo fino 10 unità
- Fattore di potenza regolabile da -1 a +1
- Funzionamento on grid / off grid
- Grado di protezione IP 55 (IP67 per i pacchi batterie)
- Controllo intelligente con AI e diagnosi OTA remota



**Garanzia 12 anni**

**MONOFASE**



**SISTEMA SOLARE IBRIDO**

Inverter Monofase da 3 a 6 kW  
Batteria da 5 kWh

**BMS integrato**  
**Wi-Fi integrato**  
**Led + App**  
**CEI - 021**

**Batterie a bassa tensione**

**Codice prodotto**

**INVERTER**

- HYPER-3000
- HYPER-5000
- HYPER-6000

**BATTERIA**

- BLF51-5

**COVER DI MEZZO**

- ACI-AIO



**Garanzia 12 anni**



**SMART METER**

Monofase

**Codice prodotto**

- LHE12DR

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 30 kW  
Led + App - Wi-fi integrato  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- HP3-6KD2
- HP3-8KD2
- HP3-10KD2
- HP3-12KD2
- HP3-15KT2
- HP3-20KT2
- HP3-25KT2
- HP3-30KT2



**Garanzia 12 anni**



### SMART METER

Trifase  
Codice prodotto  
• LHE34DR

## WALLBOX



### MONOFASE 7KW

LIVOLTEK  
Meter monofase opzionale  
Ricarica AC

#### Codice prodotto

- Robot-7



**Garanzia 2 anni**

## TRIFASE



### BATTERIA 5 KWH

Min 2 - Max 6 batterie

Batterie in parallelo  
necessitano transfer kit

Batterie ad alta tensione

#### Codice prodotto

- |             |                 |                     |
|-------------|-----------------|---------------------|
| <b>BMS</b>  | <b>BATTERIA</b> | <b>TRANSFER KIT</b> |
| • BHF-C01ZY | • BHF-B10250    | • BHF-T01           |



**Garanzia 12 anni**

# Chi è SINENG?

**Sineng Electric Co., Ltd.** è una realtà leader nel settore della power electronics, specializzata nella produzione di inverter fotovoltaici e sistemi di accumulo per applicazioni residenziali, commerciali e utility-scale. Fondata nel 2012 e con sede a Wuxi, in Cina, l'azienda è oggi riconosciuta tra i **Top 4 produttori mondiali e classificata da BloombergNEF come Tier 1**. Con oltre 1.600 dipendenti, Sineng dispone di quattro centri di ricerca e tre stabilimenti produttivi in Cina e India, che le consentono di offrire tecnologie avanzate e soluzioni complete, dagli inverter ibridi fino ai grandi sistemi BESS multi-megawatt. La sua rete internazionale comprende uffici in tutto il mondo e più di 70 centri di assistenza, garantendo supporto tecnico costante e servizi post-vendita qualificati. Grazie a un'offerta completa, all'attenzione alla qualità e a un forte impegno verso l'innovazione, Sineng si posiziona come partner affidabile per la crescita sostenibile del settore fotovoltaico globale.



**TELEFONO SERVICE**  
+39 351 48 25 801

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 6kW a 12kW  
CEI - 021

**Codice prodotto**

- SN6.OPT    • SN8.OPT
- SN10.OPT    • SN12.OPT

 **Garanzia 12 anni**

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 50kW a 60kW  
CEI - 021 CEI - 016

**Codice prodotto**

- SN50PT    • SN60PT

 **Garanzia 12 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 15kW a 40kW  
CEI - 021

**Codice prodotto**

- SN15PT    • SN20PT    • SN25PT
- SN30PT    • SN40PT

 **Garanzia 12 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 125kW  
CEI - 021 CEI - 016

**Codice prodotto**

- SN125PT

 **Garanzia 12 anni**

## MONOFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Monofase da 3 a 6 kW  
Wi-Fi / 4G / Ethernet  
Smart meter incluso  
LED + APP  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- SN3.0HS
- SN4.0HS
- SN5.0HS
- SN6.0HS

 **Garanzia 12 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 5 a 15 kW  
Wi-Fi / 4G / Ethernet  
Smart meter incluso  
LED + APP  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- SN5.0HT
- SN6.0HT
- SN8.0HT
- SN10HT
- SN12HT
- SN15HT

 **Garanzia 12 anni**



### BATTERIE 5 KWH

Min 1 - Max 4  
batterie  
Batterie ad alta tensione

#### Codice prodotto

- BMS**
- RHP-BCU-G5
- BATTERIA**
- RHP-BAT52-G5

 **Garanzia 10 anni**



### BATTERIE 5 KWH

Min 2 - Max 5  
batterie  
Batterie ad alta tensione

#### Codice prodotto

- BMS**
- RHP-BCU-G5
- BATTERIA**
- RHP-BAT52-G5

 **Garanzia 10 anni**

## TRIFASE



### BATTERIE 6.4 KWH

Min 1 - Max 4

batterie

Batterie ad alta tensione

#### Codice prodotto

##### BMS

• EC-BDU-HA

##### BATTERIA

• EM-6.4KWH-HA

#### Compatibile con

#### Codice prodotto

- SN5.0HT
- SN6.0HT
- SN8.0HT
- SN10HT
- SN12HT
- SN15HT

 **Garanzia 10 anni**

## TRIFASE

Inverter  
con BMS



Batteria  
Min 1  
Max 4

### SISTEMA SOLARE IBRIDO

Inverter Trifase da 5 a 15 kW

Batteria da 6.4 kWh

**BMS integrato**

**Wi-Fi integrato**

**Led + App**

**CEI - 021**

#### Codice prodotto

##### INVERTER

- SN5.0HTC
- SN6.0HTC
- SN8.0HTC
- SN10HTC
- SN12HTC
- SN15HTC

##### BATTERIA

- EM-6.4KWH-HA

 **Garanzia 10 anni**

# Chi è HUAWEI?



**Huawei Solar** è un'azienda leader nel settore delle soluzioni fotovoltaiche, specializzata nello sviluppo e nella produzione di prodotti e servizi per l'energia solare. Fornisce una vasta gamma di prodotti, tra cui inverter solari ad alta efficienza, sistemi di monitoraggio dell'energia e soluzioni di stoccaggio. La tecnologia innovativa e l'impegno per l'eccellenza hanno reso **Huawei Solar** un partner affidabile per installatori, sviluppatori e proprietari di impianti fotovoltaici in tutto il mondo. Con un focus sulla qualità, l'affidabilità e l'innovazione, Huawei Solar si impegna a fornire soluzioni energetiche sostenibili e all'avanguardia.

 **921**

miliardi di kWh di energia verde generata

 **405**

milioni di tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub> ridotte

 **554**

l'equivalente di 554 milioni di alberi piantati



**TELEFONO SERVICE**  
+39 800 82 25 13

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 30 a 50 kW  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- SUN2000-30KTL-M3
- SUN2000-36KTL-M3
- SUN2000-40KTL-M3
- SUN2000-50KTL-M3

 **Garanzia 10 anni**



### INVERTER SOLARE ON-GRID

Trifase da 100 a 330 kW  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- SUN2000-100KTL-M2
- SUN2000-115KTL-M2
- SUN2000-150KTL-MG0
- SUN2000-215KTL-H0
- SUN2000-330KTL-H1

 **Garanzia 10 anni**

## WALLBOX



### WALLBOX 7KW

Monofase/Trifase  
Meter opzionale  
Ricarica AC

#### Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP07N-EU



### WALLBOX 22KW

Monofase/Trifase  
Meter opzionale  
Ricarica AC

#### Codice prodotto

- Huawei EV-Charger AP22N-EU

 **Garanzia 10 anni**

**MONOFASE**



**INVERTER SOLARE IBRIDO**

Monofase da 2 a 6 kW  
Wi-Fi - EPS integrato  
CEI - 021

**Codice prodotto**

- SUN2000-4KTL-L1    • SUN2000-3KTL-LB0
- SUN2000-5KTL-L1    • SUN2000-4.6KTL-LB0
- SUN2000-6KTL-L1



**Garanzia 10 anni**

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE IBRIDO**

Trifase da 3 a 10 kW  
Wi-Fi - EPS integrato  
CEI - 021

**Codice prodotto**

- SUN2000-3KTL-M1    • SUN2000-6KTL-M1
- SUN2000-4KTL-M1    • SUN2000-8KTL-M1
- SUN2000-5KTL-M1    • SUN2000-10KTL-M1



**Garanzia 10 anni**



**SMART METER**

Monofase

**Codice prodotto**

- DDSU666-H



**SMART METER**

Trifase

**Codice prodotto**

- DTSU666 H-250A/HW



**BATTERIA 5/7KWH**

Max 3 batterie per Bms  
Max 6 batterie per inverter

**Codice prodotto**

- BATTERIA**
- LUNA2000-5KW-E0    • LUNA2000-7KW-E1
- BMS**
- LUNA2000-5KW-C0    • LUNA2000-10KW-C1



**Garanzia 10 anni**



**BATTERIA 5/7KWH**

Max 3 batterie per Bms  
Max 6 batterie per inverter

**Codice prodotto**

- BATTERIA**
- LUNA2000-5KW-E0    • LUNA2000-7KW-E1
- BMS**
- LUNA2000-5KW-C0    • LUNA2000-10KW-C1



**Garanzia 10 anni**

## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 12 a 25 kW  
Wi-Fi - EPS integrato  
CEI - 021

#### Codice prodotto

- SUN2000-12KTL-MBO
- SUN2000-15KTL-MBO
- SUN2000-17KTL-MBO
- SUN2000-20KTL-MBO
- SUN2000-25KTL-MBO



**Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase

#### Codice prodotto

- DTSU666



### BATTERIA 5/7KWH

Max 3 batterie per Bms  
Max 12 batterie per inverter

#### Codice prodotto

##### BATTERIA

- LUNA2000-5KW-E0
- LUNA2000-7KW-E1

##### BMS

- LUNA2000-5KW-C0
- LUNA2000-10KW-C1



**Garanzia 10 anni**

## ACCESSORI



### SMART GUARD

#### Codice prodotto

- SMARTGUARD-63A-S0
- SMARTGUARD-63A-T0



### SMART DONGLE

#### Codice prodotto

- SDONGLEA-05-2.0



### SMART LOGGER

#### Codice prodotto

- SL3000A01EU
- SL3000A03EU



### OTTIMIZZATORE

#### Codice prodotto

- MERC-600W-PA0
- MERC-1100W-P
- MERC-1300W-P



**Garanzia 10 anni**

# Chi è INGETEAM?

**Ingeteam**

**Ingeteam** è un'azienda internazionale con oltre 50 anni di esperienza nello sviluppo di tecnologie avanzate per il settore energetico e industriale. L'azienda è specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni per la conversione di energia, inverter fotovoltaici e sistemi di accumulo, distinguendosi per l'elevata qualità e l'affidabilità delle proprie tecnologie.

Con una forte presenza globale e una produzione fortemente radicata in Europa, Ingeteam sviluppa soluzioni tecnologiche Made in Europe, progettate per garantire elevati standard di sicurezza, efficienza e durata nel tempo. L'azienda investe costantemente in ricerca e sviluppo per offrire prodotti innovativi e supportare la crescita delle energie rinnovabili.

Grazie al suo impegno verso qualità, innovazione e sostenibilità, Ingeteam rappresenta oggi un partner tecnologico affidabile per installatori e professionisti del settore fotovoltaico.



**MONOFASE - TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Monofase da 3 a 6 kW  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 6TLM2



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 10 a 20 kW  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 10TLM2 • 15TLM2 • 20TLM2



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 30 a 50 kW  
**CEI-016 CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 30TLM3 • 50TLM4



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 110 kW  
**CEI-016 CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 110TLM9 • 100TL-STD



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 300 kW  
**CEI-016 CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 300TL



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 330 a 350 kW  
**CEI-016 CEI - 021**

**Codice prodotto**

• 330TLM12 • 350TL M12

 **Garanzia 5 anni**

**MONOFASE**



Inverter  
con BMS

Batteria  
Min 1  
Max 5



**SISTEMA SOLARE IBRIDO**

Inverter Monofase da 3 a 6 kW

Batteria da 4.8 kWh

**BMS integrato**

**Smart meter incluso**

**Led + App**

**CEI - 021**

**Batterie ad alta tensione**

**Codice prodotto**

**INVERTER**

- 3TL-M
- 4.5TL-M
- 6TL-M

**BATTERIA**

- 52HV

 **Garanzia 10 anni**

**PERSONALIZZA IL TUO  
ALL IN ONE CON UNA SKIN**  
● COLORE BIANCO



## TRIFASE



### INVERTER SOLARE IBRIDO

Trifase da 10 kW  
Wi-fi /Ethernet  
Led + App  
CEI - 021

**Codice prodotto**  
• 10TL M

 **Garanzia 10 anni**



### SMART METER

Trifase  
**Codice prodotto**  
• 3Phase10-30kW



### BATTERIE 5 KWH

Min 4 - Max 14  
batterie  
Batterie ad alta tensione  
BMS Integrato

**Codice prodotto**

BATTERIA  
• ISSB110HV

 **Garanzia 5 anni**

## COLONNINA



### DC Charging Station

**Potenza disponibili:**  
60 kW

**Monofase / Trifase:**  
Trifase 400V AC

**Certificazioni:**  
CE, RoHS  
IEC 61851-1 / 21-2 / 23 / 24  
IEC 62196-2 / 3  
ISO 15118 (Plug&Charge ready)

**Connettori:**  
CCS2  
CHAdeMO (opzionale)  
AC Tipo 2 (opzionale 22 kW)

**Caratteristiche principali:**  
Ricarica rapida DC fino a 60 kW  
Ricarica simultanea (fino a 2 veicoli)  
OCPP 1.6 – 2.0.1  
Gestione dinamica DLM  
Display touch 10,1" + RFID  
Protezioni integrate  
IP54 – IK10  
Sistema gestione cavi integrato

**Codice prodotto**  
• RAPID60

 **Garanzia 2 anni**

# Chi è TESLA?



**Tesla Energy** è uno dei principali protagonisti mondiali nella transizione verso l'energia sostenibile, specializzato nello sviluppo di soluzioni avanzate per l'accumulo e la gestione intelligente dell'energia. Attraverso prodotti come **Powerwall 3**, **Tesla** offre sistemi di accumulo ad alte prestazioni con inverter integrato, progettati per massimizzare l'autoconsumo e garantire continuità di alimentazione anche in caso di blackout.

L'innovazione tecnologica, l'affidabilità dei componenti e la semplicità di installazione rendono **Tesla** un punto di riferimento per installatori, progettisti e utenti finali in tutto il mondo. Con una costante attenzione all'efficienza, al design e alla connettività digitale tramite l'app **Tesla**, l'azienda continua a ridefinire il modo in cui l'energia solare viene prodotta, immagazzinata e utilizzata nelle abitazioni e nelle imprese.

**Tesla** si distingue per la capacità di unire tecnologia, sostenibilità e design, offrendo soluzioni energetiche all'avanguardia che contribuiscono a un futuro più pulito e indipendente.



**TELEFONO SERVICE**  
+39 347 619 1272

**MONOFASE**



**SISTEMA SOLARE  
IBRIDO**

**POWERWALL 3**  
Inverter integrato  
Fino a 13.5 kWh  
**IP55**  
**CEI - 021**  
Batterie ad alta tensione

**Codice prodotto**

- POWERWALL 3



**SISTEMA SOLARE  
IBRIDO**

**POWERWALL 3 + ESPANSIONI**  
Inverter integrato nella  
prima batteria  
Fino a 54 kWh  
**IP55**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- POWERWALL 3
- POWERWALL 3 ESPANSIONE



**GATEWAY 2**

Funzione di backup  
Per sistemi composti  
da 2 a 4 Powerwall 3

**IP55**  
**CEI - 021**

**Codice prodotto**

- TESLA BACKUP GATEWAY 2

**Garanzia 10 anni**



**POWERWALL 3**



**ESPANSIONE**



**GATEWAY 2**

# Chi è TBEA?

# TBEA

Fondata nel 1920, **TBEA** è una delle più grandi aziende cinesi nel settore dell'energia, con un fatturato annuo che supera i 12 miliardi di dollari. Con oltre un secolo di esperienza industriale, è oggi un punto di riferimento internazionale nella produzione di trasformatori, sottostazioni prefabbricate, inverter fotovoltaici di grande potenza e sistemi integrati per impianti utility-scale.

Presente in oltre 20 Paesi, **TBEA** si è affermata come partner tecnologico per progetti di infrastruttura energetica ad alta tensione e per impianti fotovoltaici di grandi dimensioni. I suoi prodotti sono progettati per garantire affidabilità, efficienza e lunga durata, anche in condizioni ambientali estreme.

Grazie a una filiera produttiva completamente interna e a un forte investimento in R&D, TBEA è in grado di offrire soluzioni su misura per ogni esigenza di generazione e conversione energetica, con particolare attenzione al mondo del fotovoltaico su scala industriale.

Gli inverter **TBEA sono classificati Tier 1 secondo Bloomberg**, a garanzia di solidità finanziaria e continuità produttiva. La combinazione tra tecnologie proprietarie, robustezza costruttiva e visione globale rende TBEA un partner strategico per tutti gli operatori del settore che puntano a realizzare impianti performanti, sicuri e duraturi.



TELEFONO SERVICE  
+39 351 313 3634

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 30kW a 60kW  
**Wi-Fi/4G/LAN opzionale**  
CEI - 016/021

**Codice prodotto**

- TS30KTL-A20    • TS40KTL-A20
- TS50KTL-A20    • TS60KTL-A20

 **Garanzia 10 anni**

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 228kW a 250kW  
**LED/Wi-Fi/APP**  
CEI - 016/021

**Codice prodotto**

- TS228KTL-HV-C1    • TS250KTL-A10

 **Garanzia 10 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 75kW a 110kW  
**Wi-Fi/4G/LAN opzionale**  
CEI - 016/021

**Codice prodotto**

- TS75KTL-A10    • TS80KTL-A10
- TS100KTL-A10    • TS110KTL-A10

 **Garanzia 10 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 360kW  
**LED/Wi-Fi/APP**  
CEI - 016/021

**Codice prodotto**

- TS360KTL-HV-C1

 **Garanzia 12 anni**

# Chi è SUNGROW?

**SUNGROW**  
Clean power for all

Sungrow Power Supply Co., Ltd. ("Sungrow") è leader nella ricerca e sviluppo di inverter fotovoltaici con il più grande team di ricerca e sviluppo dedicato del settore.

Con una solida esperienza di 26 anni nel settore fotovoltaico, i prodotti Sungrow alimentano installazioni in oltre 150 paesi.

Sungrow possiede un dinamico team di ricerca e sviluppo tecnico che rappresenta il 40% del personale.



**TELEFONO SERVICE**  
+39 800 82 25 13

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 33 kW  
**CEI - 021**  
**LED + APP**

**Codice prodotto**  
• SG-33-CX

 **Garanzia 10 anni**

**TRIFASE**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 40 a 50 kW  
**CEI - 021**  
**LED + APP**

**Codice prodotto**  
• SG-40-CX • SG-50-CX

 **Garanzia 10 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 150 kW  
**CEI - 021**  
**LED + APP**

**Codice prodotto**  
• SG150CX  
• SG-250-HX-US

 **Garanzia 10 anni**



**INVERTER SOLARE ON-GRID**

Trifase da 350 kW  
**CEI-016**  
**LED + APP**

**Codice prodotto**  
• SG-350-HX

 **Garanzia 10 anni**

# Chi è ENERCAP?

ENERCAP

**ENERCAP** Holdings è una holding tecnologica internazionale specializzata nello sviluppo e nella produzione di batterie e sistemi avanzati di accumulo energetico (BESS), basati sull'innovativa tecnologia al grafene. Con un team altamente specializzato composto da oltre 50 esperti, **ENERCAP** opera su scala globale, offrendo soluzioni energetiche avanzate e sostenibili.

L'azienda vanta una capacità produttiva in costante espansione, con stabilimenti ubicati strategicamente negli Emirati Arabi Uniti, inclusi centri produttivi a Dubai e Abu Dhabi. Questa rete produttiva internazionale consente ad **ENERCAP** di rispondere efficacemente alla crescente domanda globale di energia pulita e sistemi di accumulo altamente performanti.

Le batterie al grafene sviluppate da **ENERCAP** offrono performance eccezionali, tra cui densità energetica elevata, cicli di vita significativamente prolungati, rapidissimi tempi di ricarica e sicurezza operativa senza paragoni, evitando qualsiasi rischio di combustione o instabilità termica.

Questi sistemi sono applicabili in molteplici settori quali residenziale, commerciale e industriale fornendo un'efficienza di accumulo superiore al 99% e una durata operativa stimata fino a 40 anni.

Fortemente orientata alla sostenibilità ambientale, **ENERCAP** utilizza materiali ecologici, biodegradabili fino all'80% e totalmente riciclabili, consolidando il proprio ruolo come azienda leader nella transizione energetica globale e partner strategico per installatori, professionisti e aziende alla ricerca di soluzioni tecnologiche affidabili e sostenibili.



**SISTEMA MONOFASE AL GRAFENE**

**ENWALL**  
BEYOND BATTERIES

 **Garanzia 10 anni**



**SISTEMA SOLARE IBRIDO**

Inverter Monofase da 5 kW  
Batteria al grafene da 8 kWh

**BMS integrato**  
**Wi-Fi/Bluetooth**  
**CEI - 021**

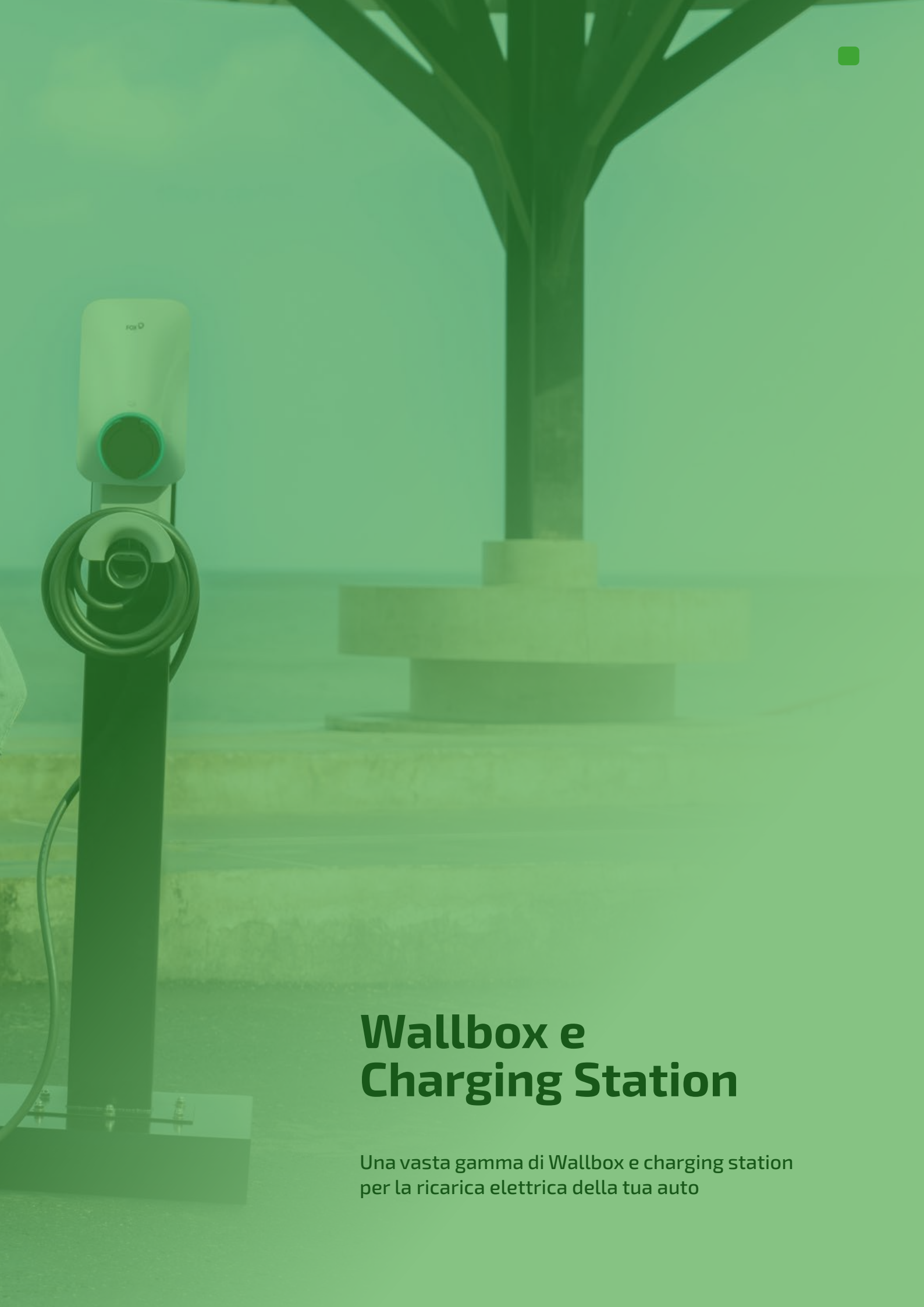
**Codice prodotto**

• ENW-8k-48-5k-X-X-X-X\_1V0\_GEN1

**BESS AL GRAFENE**







# Wallbox e Charging Station

Una vasta gamma di Wallbox e charging station  
per la ricarica elettrica della tua auto

# WALLBOX

## PRESTAZIONI E AFFIDABILITÀ

**Le wallbox** per i moduli fotovoltaici sono dispositivi progettati per facilitare la ricarica di veicoli elettrici utilizzando l'energia solare prodotta dai pannelli fotovoltaici. Questi dispositivi consentono di collegare direttamente i veicoli elettrici ai moduli fotovoltaici, consentendo una ricarica eco-sostenibile e riducendo la dipendenza dalla rete elettrica tradizionale.

**Le wallbox** possono essere installate sia in ambienti domestici che commerciali, offrendo un'opzione conveniente e ecologica per la ricarica dei veicoli elettrici.

 **HUAWEI**



### **WALLBOX 7KW**

Monofase/Trifase  
Meter opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

• Huawei EV-Charger AP07N-EU



### **WALLBOX 22KW**

Monofase/Trifase  
Meter opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

• Huawei EV-Charger AP22N-EU

**LIVOLTEK**



### **MONOFASE 7KW**

Meter monofase opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

• Robot-7



### MONOFASE 7KW

Meter monofase opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

• A7300P1-E-2



### TRIFASE 11KW/22KW

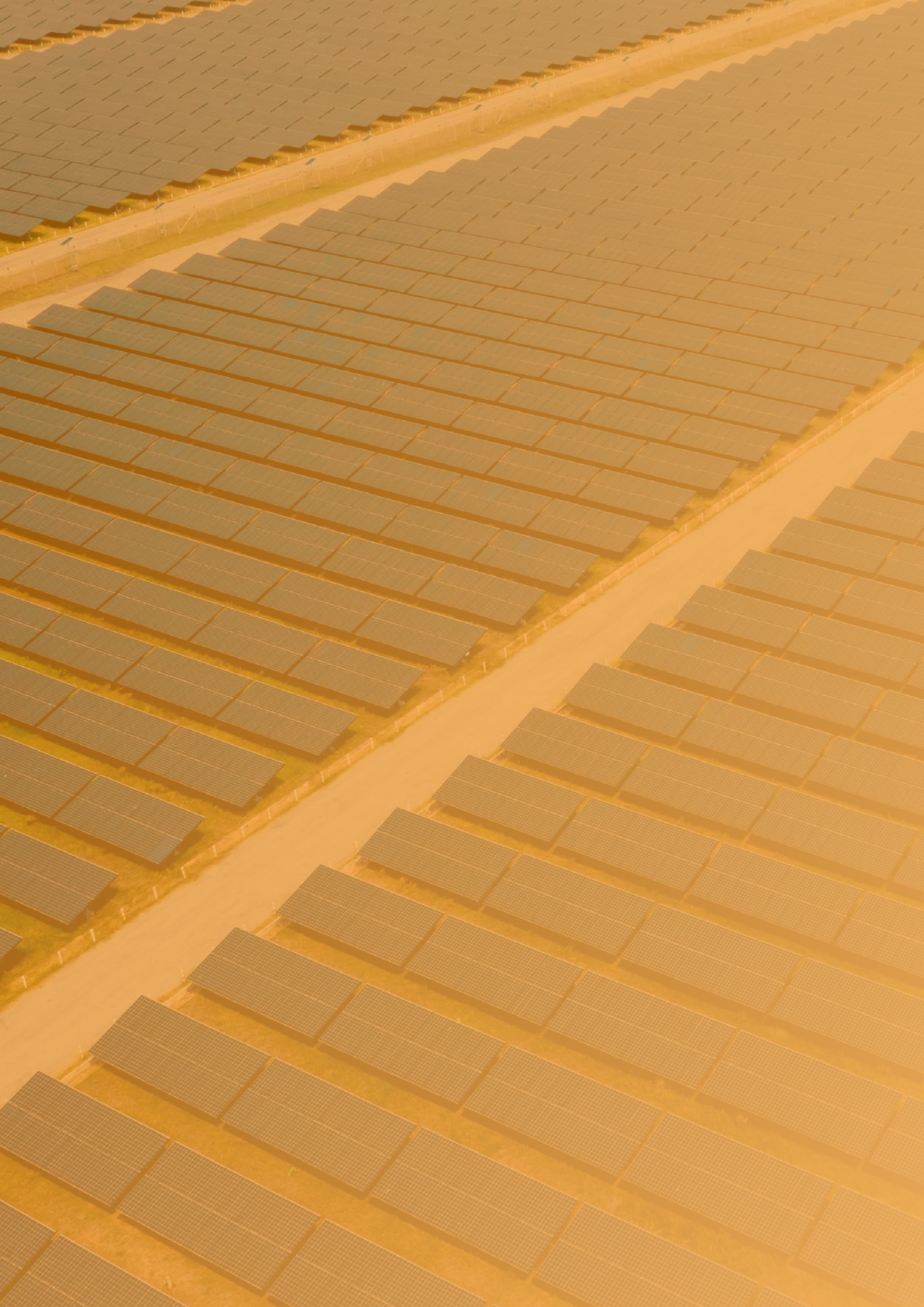
Meter trifase opzionale  
Ricarica AC

**Codice prodotto**

• A011KP1-E-2 • A022KP1-E-2



POST OF EV CHARGER FOX





# Moduli Fotovoltaici

Una vasta gamma di moduli Fotovoltaici per ogni  
tipologia di impianto fotovoltaico

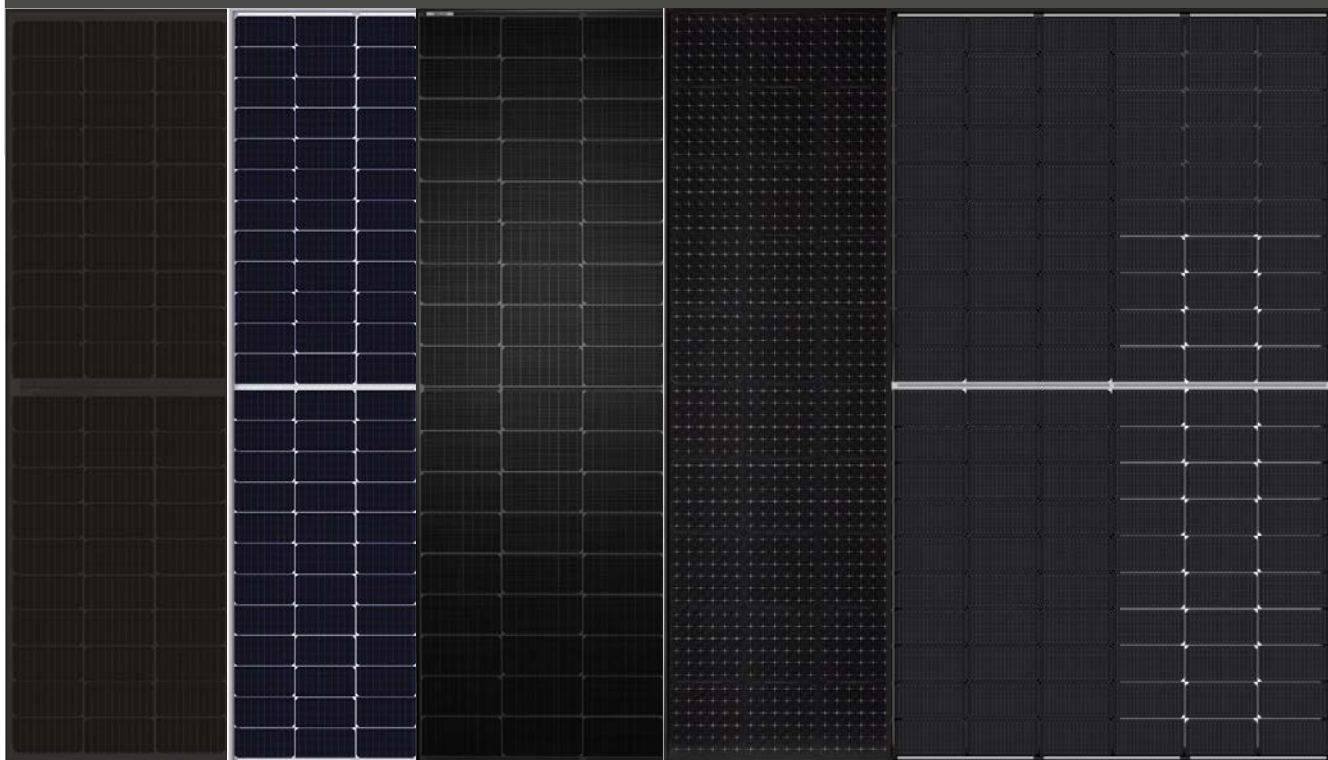
## I nostri Brand



### Perché scegliere i nostri brand

- Produttori affidabili, certificati e riconosciuti a livello internazionale
- Ampia disponibilità di moduli in diverse tecnologie e potenze
  - Qualità costruttiva e performance elevate
  - Forniture costanti e supporto tecnico dedicato

Half-Cut | Bifacciale | PERC | TOPCon | N-Type | Shingled



# CERTIFICATI

## Tier1

BloombergNEF

Il **certificato Tier 1** nel settore fotovoltaico identifica i produttori di moduli solari affidabili e finanziariamente solidi. È un'etichetta di qualità che indica una storia stabile di produzione affidabile nel lungo termine.



"**CE AL FUOCO CLASSE 1**" indica che un prodotto ha ottenuto la certificazione per la classe 1 di resistenza al fuoco e che è marcato CE. Il marchio CE è una dichiarazione da parte del fabbricante che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza e salute definiti dalle direttive dell'Unione Europea.

La designazione "**Classe 1**" indica che il materiale ha una resistenza al fuoco elevata.



# Chi è SUNPRO?



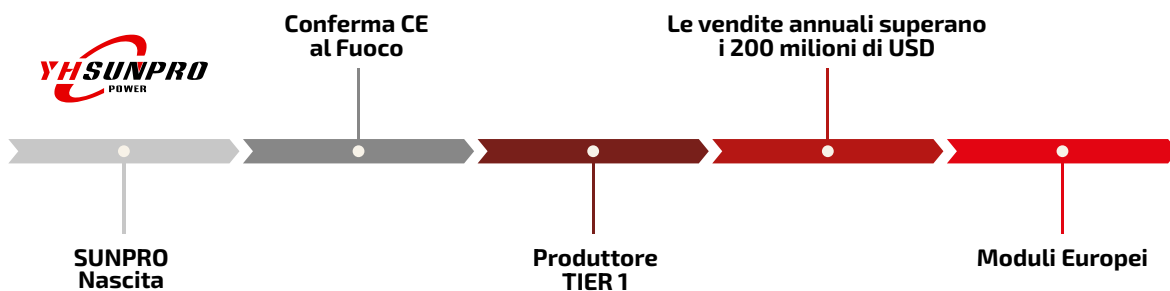
**SUNPRO POWER** è un'azienda fondata nel 2018 con il quartier generale situato nella città di Yuhuan, nella provincia di Zhejiang, in Cina. L'azienda si dedica principalmente alla ricerca e sviluppo, produzione e vendita di celle fotovoltaiche, moduli fotovoltaici e investimenti in progetti solari. Dispone di due basi di produzione situate a Yuhuan e Wuxi, con una capacità produttiva totale di oltre 2 GW.

L'azienda ha rapidamente conquistato una posizione di rilievo nel mercato globale, vendendo i suoi prodotti in più di 100 paesi. Dal secondo trimestre del 2022, SUNPRO POWER è stata elencata come produttore di moduli fotovoltaici Tier 1 da Bloomberg, un riconoscimento che testimonia la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti.

**SUNPRO POWER** si distingue per il suo impegno verso l'innovazione e la sostenibilità, puntando a migliorare costantemente l'efficienza e la durabilità dei suoi moduli fotovoltaici. Grazie alla sua capacità produttiva avanzata e alla qualità superiore dei suoi prodotti, l'azienda contribuisce in modo significativo alla diffusione delle energie rinnovabili a livello globale, promuovendo un futuro energetico più sostenibile.



# Moduli FOTOVOLTAICI



**16+** <sup>anni</sup>  
ESPERIENZA

**2+** <sup>GW</sup>  
CAPACITA' ANNUALE

**8+**  
FILIALI

**80+**  
PAESI

**5+** <sup>GW</sup>  
PANNELLI SOLARI SPEDITI



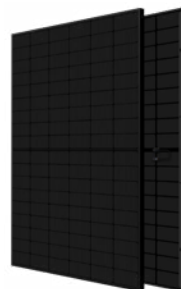
410W RED



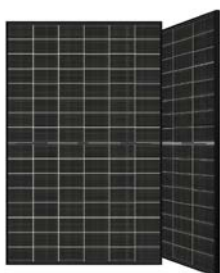
410W GREEN



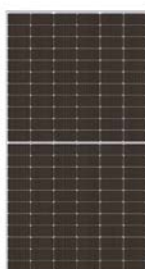
410W



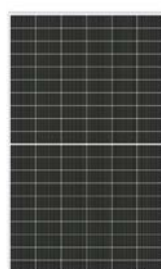
430W



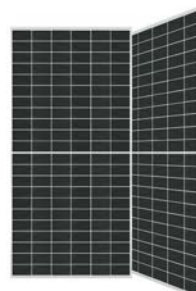
450W



500W



590-615W



695-725W



Lloyd's Syndicate 1910



BloombergNEF



Moduli fotovoltaici di **varie potenze** per soddisfare ogni esigenza

# Chi è YINGLI SOLAR?



**YINGLI SOLAR** è uno dei più storici e riconosciuti produttori di moduli fotovoltaici al mondo. Fondata nel 1998 con sede a Baoding, in Cina, l'azienda è stata tra i primi grandi player globali a spingere su larga scala la tecnologia solare, contribuendo in modo decisivo alla diffusione del fotovoltaico in oltre 90 paesi.

Leader nella produzione verticale integrata, Yingli Solar gestisce l'intero processo produttivo, dalla lavorazione del silicio alla realizzazione del modulo garantendo elevati standard qualitativi, tracciabilità e massimo controllo su ogni fase.

Con diversi stabilimenti produttivi e una capacità complessiva che supera i 3 GW annui, Yingli continua a investire in innovazione, efficienza e affidabilità dei propri prodotti, mantenendo una posizione consolidata nel mercato utility-scale, commerciale e residenziale.

Nel corso degli anni, l'azienda ha ottenuto riconoscimenti internazionali come produttore Tier 1, grazie alla solidità finanziaria, alla qualità certificata dei moduli e alla costanza delle performance sul campo. **YINGLI SOLAR** si distingue anche per l'impegno nella sostenibilità ambientale, nella ricerca di tecnologie ad alta efficienza e nell'ottimizzazione dei processi industriali per ridurre l'impronta di carbonio. I suoi moduli sono impiegati in migliaia di installazioni nel mondo, dagli impianti utility di grande scala ai progetti industriali e domestici.



**TELEFONO SERVICE**  
+39 800 82 25 13

## Moduli FOTOVOLTAICI



**25+**  
anni  
ESPERIENZA

**3+**  
GW  
CAPACITA'  
ANNUALE

**30+**  
FILIALI

**90+**  
PAESI

**50+**  
GW  
PANNELLI SOLARI  
SPEDITI

### Serie N-Type TOPCon

Moduli monocristallini ad alta efficienza, anche bifacciali.

**Potenza:** 440W – 700W+

### Serie PANDA – Mono PERC

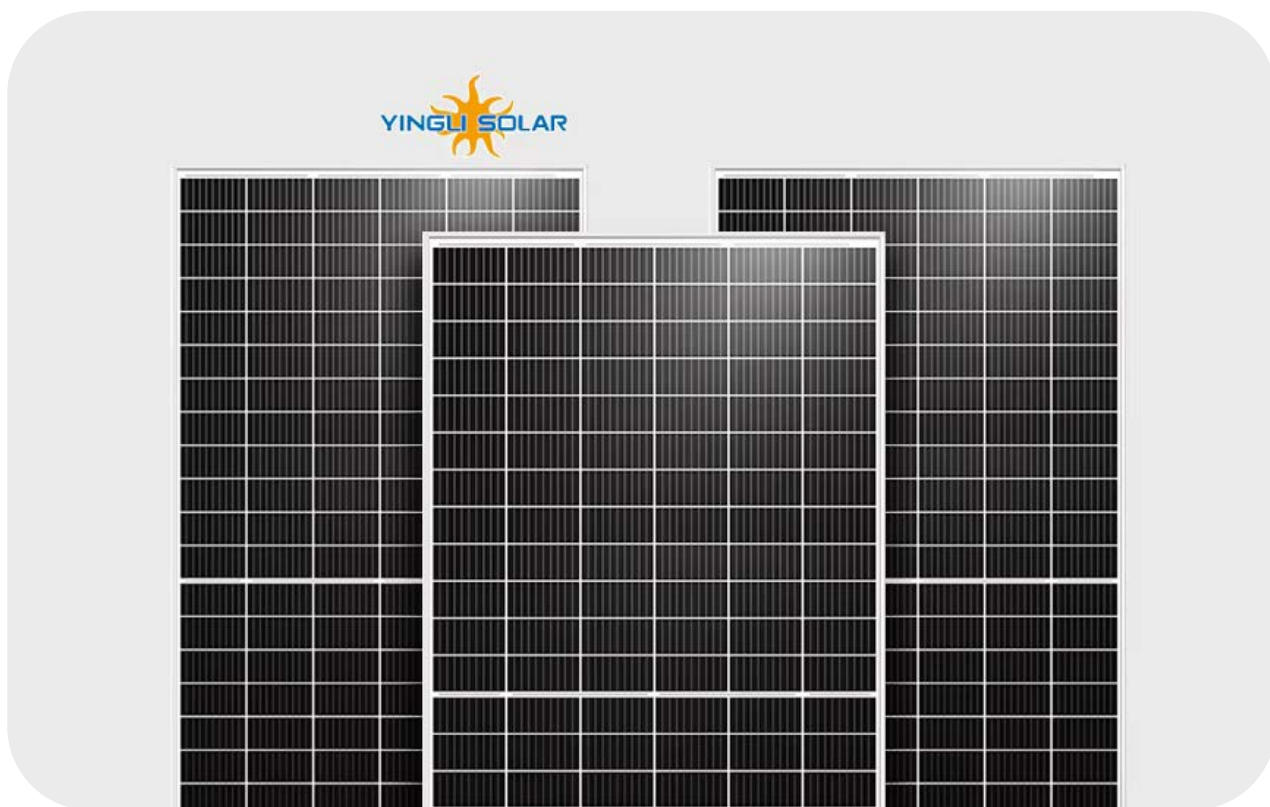
Linea storica Yingli, alta efficienza e affidabilità.

**Potenza:** 400W – 550W.

### Moduli Bifacciali Glass/ Glass

Maggiore resa energetica e lunga durata.

**Potenza:** 450W – 600W+.



**Tier1**

BloombergNEF

Warranty partner

Munich RE

Moduli fotovoltaici ad alta efficienza e di comprovata affidabilità, ideali per applicazioni residenziali, commerciali e utility-scale.



# Chi è FLY SOLARTECH?



**Fly Solartech Solutions SRL** è un'azienda italiana leader nella ricerca, sviluppo e produzione di prodotti fotovoltaici ad alte prestazioni. Fondata nel 2013, **Fly Solartech** si distingue per la creazione di pannelli solari innovativi, adatti a molteplici applicazioni, tra cui integrazione architettonica (BIPV e BAPV) soluzioni innovative per tetti, arredi urbani, illuminazione pubblica e soluzioni per la mobilità.

Grazie alle sue tecnologie all'avanguardia, come i moduli full black, shingled cell, n-type e PERC, oltre a pannelli in vetro o semi-flessibili, **Fly Solartech** offre soluzioni energetiche efficienti e sostenibili. L'unità produttiva, situata a Tolmezzo, in Friuli Venezia Giulia, è il cuore pulsante dell'innovazione e qualità dell'azienda.

Scegliere **Fly Solartech** significa affidarsi a un partner affidabile e all'avanguardia nel settore fotovoltaico, capace di rispondere alle esigenze energetiche del futuro con soluzioni su misura e di alta qualità.



TELEFONO SERVICE  
+39 800 82 25 13

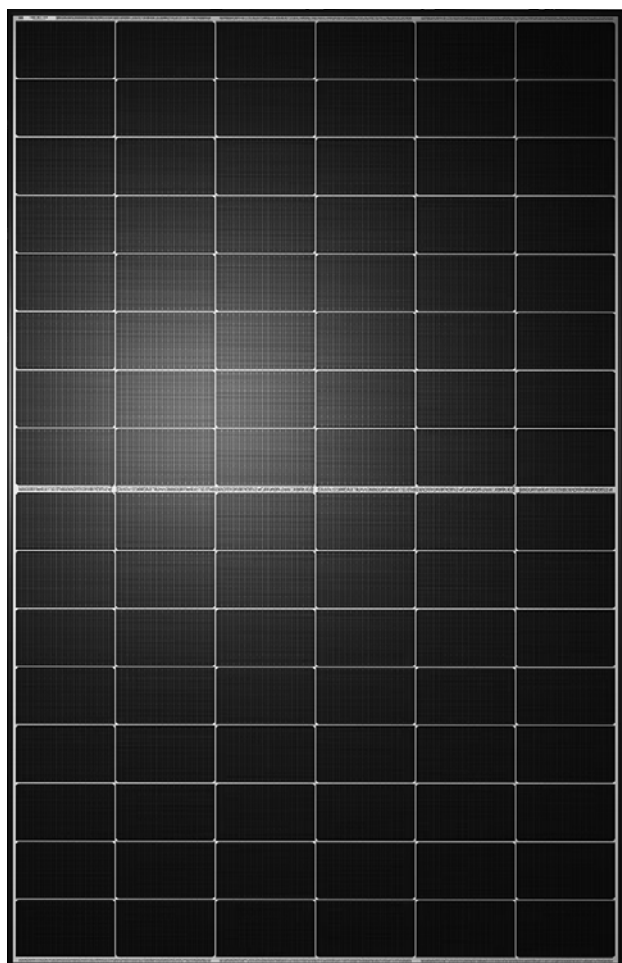
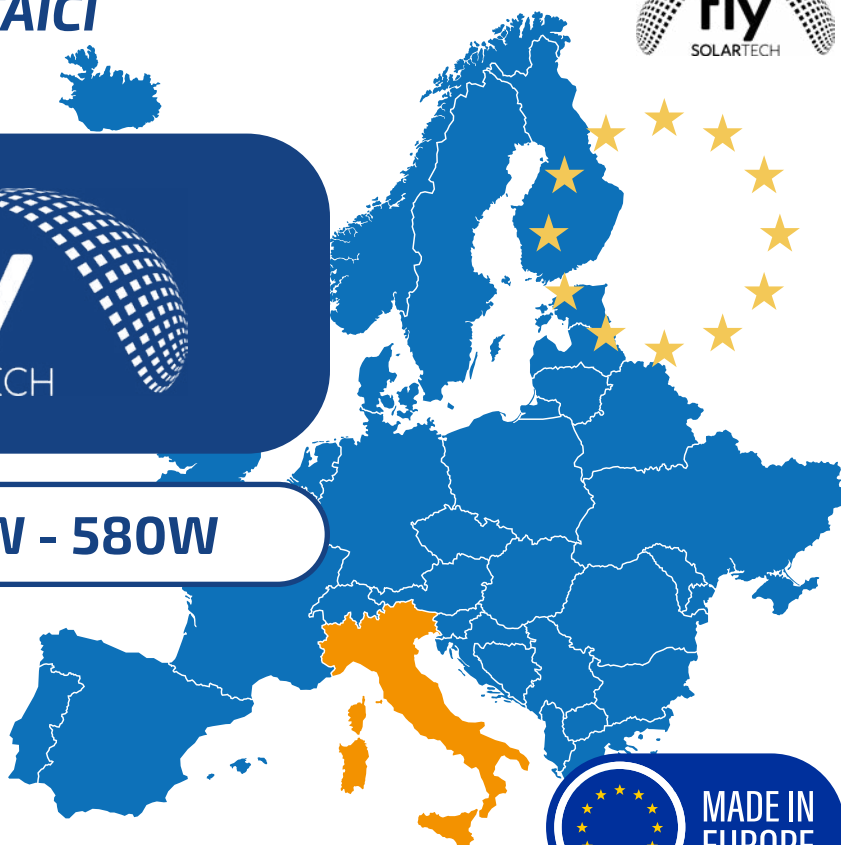
## Moduli FOTOVOLTAICI



430W - 480W - 580W

CERTIFICATO

**ENEA**



**Made in EU** secondo  
direttive **ENEA 5.0**



TECNOLOGIA TOPCON  
PLUS

CORNICE IN ALLUMINIO  
ANODIZZATO

DESIGN COMPATTO

BIFACCIALE

CERTIFICAZIONE CARICO  
NEVE



**25 DI GARANZIA SUL  
PRODOTTO**

**30 ANNI PRODUZIONE  
GARANTITA**



## PANNELLO SOLARE CILINDRICO VERTICALE

Disponibile da **140 Wp** (70 + 70 Wp)

### Peso

5 kg

### Dimensioni effettive

(H × Ø) 950 × 260 mm

### Efficienza del modulo

18%

### Codice prodotto

• FLY-CS140

## PANNELLO SOLARE CILINDRICO VERTICALE

Disponibile da **300 Wp** (150 + 150 Wp)

### Peso

8 kg

### Dimensioni effettive

(H × Ø) 1900 × 260 mm

### Efficienza del modulo

20,00%

### Codice prodotto

• FLY-CS300



**Garanzia 5 anni**  
Sul pannello solare

CELLE <b>Silicio monocristallino</b>	GRADO DI PROTEZIONE <b>IP 68</b>	TELAIO BOX DI GIUNZIONE <b>Alluminio anodizzato</b>
SOLAR PANEL <b>Monocrystalline Grado A</b>	CAVO / CONNETTORE <b>4mm<sup>2</sup>, 250mm / MC4</b>	COEFFICIENTE DI TEMPERATURA <b>42.30±2°C</b>
TENSIONE A CIRCUITO APERTO TEMPERATURA <b>-0.27%/°C</b>	COEFFICIENTE DELLA TEMPERATURA DELLA TENSIONE DI CORTO CIRCUITO <b>-0.04%/°C</b>	COEFFICIENTE DI TEMPERATURA DELLA POTENZA MASSIMA <b>-0.34%/°C</b>



**CONFIGURAZIONE PERSONALIZZATA PER OGNI ESIGENZA**

# Pannello solare **CILINDRICO VERTICALE**



## APPLICAZIONI



### **BOX CILINDRICO SOLARE TESTA PALO**

**Peso**  
15 kg

**Dimensioni effettive**  
(H x Ø) 633,0 x 260 mm

**Efficienza del modulo**  
18,00%

**Codice prodotto**  
• FLY-CS090

COMPATIBILE CON:  
**PANNELLO SOLARE  
CILINDRICO VERTICALE**

• Fly-CS140 • FLY-cs300



### **Alimentazione sistemi di videosorveglianza**

Energia costante e affidabile per sistemi di sicurezza di videosorveglianza.

## ALTRE APPLICAZIONI

• Alimentazione di sistemi diversi

• Stazioni di ricarica di dispositivi mobili

• Stazioni di ricarica per biciclette e monopattini elettrici

• Stazioni di ricarica per biciclette e monopattini elettrici

• Alimentazione segnaletiche per attraversamenti

• Sistemi di monitoraggio-passaggi, conta bici e pedoni



# Chi è MEGASOL?



Fondata nel 1993 in un garage, **Megasol** si è rapidamente trasformata in un'azienda attiva a livello internazionale, mantenendo sempre il suo spirito pionieristico e la Svizzera come centro di produzione e mercato principale. Con sede centrale a Deitingen, **Megasol** gestisce sviluppo, produzione, vendite, logistica e amministrazione in un unico sito. Il cuore dell'azienda è il suo stabilimento di produzione high-tech, specializzato in serie di modiedimensioni e prodotti personalizzati.

**Megasol fornisce tutta la componentistica necessaria per la realizzazione di impianti fotovoltaici su facciate o personalizzati per ogni singolo progetto. Produce moduli fotovoltaici di qualsiasi colore e offre sistemi di montaggio integrati progettati per soddisfare esigenze particolari, garantendo soluzioni su misura e adattabili a qualsiasi contesto architettonico o tecnico.**

Con una capacità annuale di 400 megawatt e 225 dipendenti nel sito, **Megasol** utilizza una linea di produzione completamente automatizzata per moduli solari vetro-vetro, secondo gli standard dell'Industria 4.0. La produzione industriale di moduli speciali consente di realizzare prodotti in qualsiasi dimensione, forma e combinazione di colori.



**TELEFONO SERVICE**  
+39 800 82 25 13

## Sistema MATCH



### Specifiche tecniche

*Tipo di modulo fotovoltaico:* modulo vetro-vetro  
*Protezione dalla grandine:* **classe 5 (granulometria 50 mm) a 30.8 m/s fino a 1300 kg/mq**  
*Protezione antincendio:* lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. **Classe 1 al fuoco.** La struttura è in alluminio  
*Ventilazione:* mediante listelli di legno  
*Dimensione moduli:* 1086 x 380 mm

## Sistema NICER X



### Specifiche tecniche

*Tipo di modulo solare:* Moduli con cornice vetro-vetro o con backsheet  
*Dimensioni in posa:* 1740 x 1060 mm  
*Protezione antincendio:* lo strato di copertura superiore e il retro sono in vetro resistente al calore. **Classe 1 al fuoco.**  
 La struttura è in alluminio. L'elemento costruttivo è considerato un materiale incombustibile ai sensi delle assicurazioni antincendio cantonali.

**FULLBLACK**  
 217 Wp/mq  
**TRASLUCIDO**  
 190Wp/mq

## APPLICAZIONI SISTEMI INTEGRATI





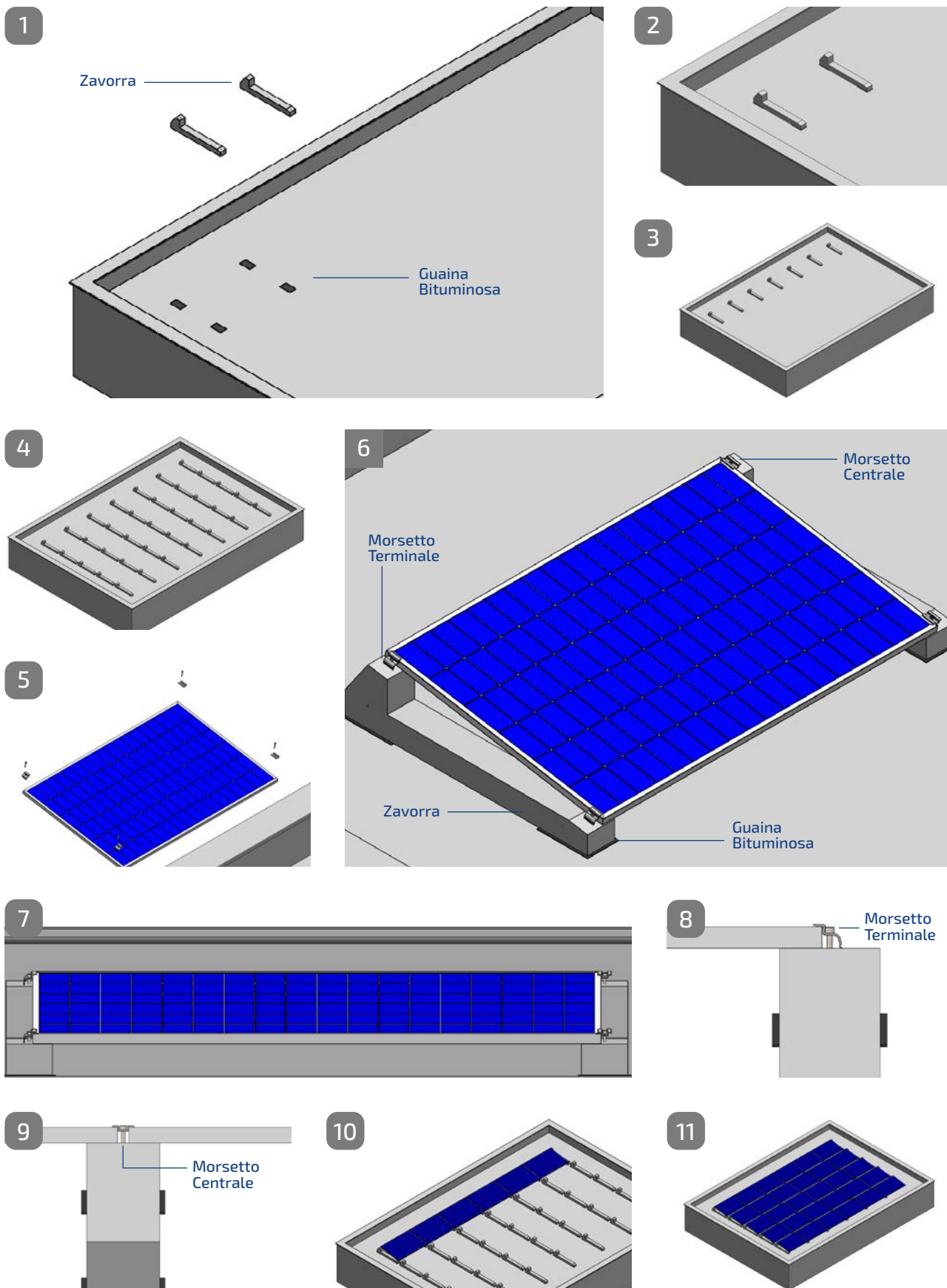


# Strutture e componentistica

Tutte le componenti e le strutture necessarie  
per la realizzazione di un impianto fotovoltaico

# Sistema **TETTO PIANO**

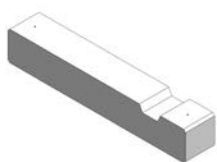
Configurazione tetto piano con *zavorre in cemento*



## Fissaggi **PER TETTO PIANO**

Molteplici varietà di zavorre per *tetto piano*

**L85-0°**



85x14x14 - **40kg**



**L96.5-0°**



96,5x25x9 - **49kg**



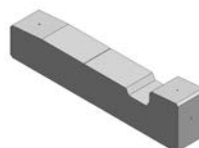
**L100-0°**



100x20x9 - **38kg**



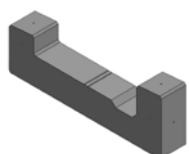
**L85-5°-1F**



85x13,5x20 - **41kg**



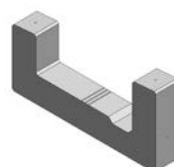
**L85-5°-2F**



85x13,5x30 - **50kg**



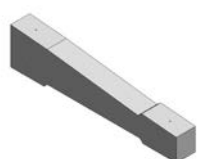
**L85-5°-3F**



85x13,5x40 - **60kg**



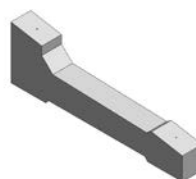
**L104-5°**



104x12x23 - **46kg**



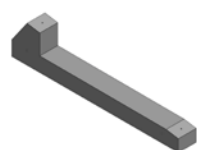
**L104-10°**



95x12x31,5 - **46kg**



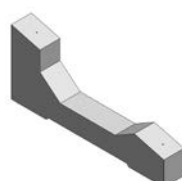
**L130-10°**



130x14x28,5 - **50kg**



**L958-15°**



95,6x12,6x40,6 - **51kg**



# Chi è VOESTALPINE?

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

**Voestalpine** è un gruppo leader a livello globale nel settore dell'acciaio e della tecnologia, con una combinazione unica di competenze nei materiali e nei processi. Presente in oltre 50 Paesi nei cinque continenti, conta circa 500 aziende e sedi in tutto il mondo ed è quotata alla Borsa di Vienna dal 1995. Grazie ai suoi prodotti premium e alle soluzioni di sistema, voestalpine è un partner di riferimento per l'industria automobilistica, dei beni di consumo, aerospaziale ed energetica. L'azienda è inoltre leader mondiale nei sistemi ferroviari, nell'acciaio per utensili e nei profili speciali.

Nel settore fotovoltaico, **Voestalpine propone iFIX**, un innovativo sistema di zavorre in acciaio per il montaggio di moduli fotovoltaici. Disponibile nelle configurazioni Sud ed Est-Ovest, **iFIX** garantisce massima stabilità, resistenza agli agenti atmosferici e facilità di installazione. Il design ottimizzato riduce i tempi di montaggio e migliora l'efficienza complessiva degli impianti.

La ricerca e lo sviluppo sono il motore del nostro successo, con investimenti costanti per innovare e garantire soluzioni sempre all'avanguardia. Inoltre, con il programma greentec steel, **Voestalpine** è impegnata a raggiungere gli obiettivi climatici globali attraverso un piano concreto di trasformazione della produzione dell'acciaio verso una maggiore sostenibilità.



TELEFONO SERVICE  
+39 378 309 6264

# Fissaggi per TETTO PIANO

## Configurazione con sistemi *in acciaio*

voestalpine  
ONE STEP AHEAD.

### Sistema EST-OVEST

#### iFIX EO

iFIX EW è l'ultimo prodotto iFIX per l'orientamento **est-ovest**, per massimizzare la resa sui tetti piani nel corso dell'intera giornata.



I morsetti sono inclusi nel sistema

iFIX Protect /  
Alu-Protect

FIX Base con  
tappetino

Peso (kg) 3,71  
Dimensioni (mm) 1.271x376x227

5,04  
1.271x376x227



iFIX Base  
senza strisce  
protettive preincollate



iFIX Protect  
con strisce protettive  
preincollate



iFIX Alu-Protect  
con strisce protettive  
preincollate,  
in alluminio laminato



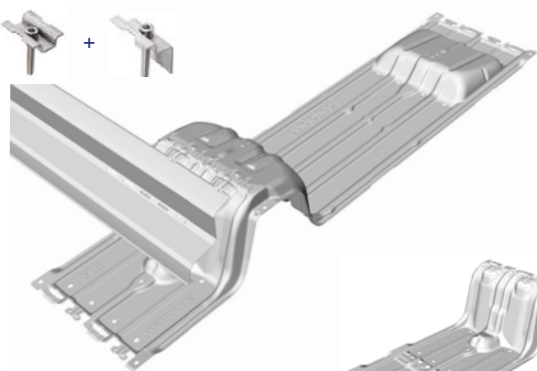
# Fissaggi per TETTO PIANO

## Configurazione con sistemi *in acciaio*

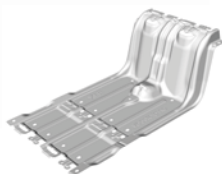
### Sistema SUD

#### iFIX S

Alla nota piastra di supporto di iFIX EST-OVEST vengono aggiunti due elementi. Così, con l'iFIX S Connector e l'iFIX S Deflector si ottiene il sistema SUD.



iFIX S Deflector  
1780 - 2100



iFIX S Connector  
Extended



iFIX S Connector  
Compact



1



2



3



4

I morsetti sono inclusi  
nel sistema

	Connector Extendend	Connector Compact	iFIX S Deflector1780	iFIX S Deflector2100
<b>Peso (kg)</b>	2,22kg	1,95kg	3,67kg	4,24 kg
<b>Dimensioni (mm)</b>	643x376x227	453x376x227	2.070x240x44	2.390x240x44



## Configuratore iFIX



Progettazione precisa e veloce degli impianti fotovoltaici su tetto piano: **iFIX Tool** è uno strumento digitale intuitivo che permette di pianificare in modo dettagliato l'installazione del sistema di montaggio iFIX. **Il software calcola automaticamente la disposizione ottimale dei moduli fotovoltaici e delle zavorre**, tenendo conto delle caratteristiche specifiche del tetto, delle condizioni ambientali e dei requisiti statici. Grazie a una visualizzazione chiara e interattiva, offre una guida completa dalla progettazione alla realizzazione, assicurando affidabilità, sicurezza e massima efficienza dell'impianto.

## Applicazioni



# Chi è SUNFER?



Con oltre due decenni di esperienza nel mercato del fotovoltaico, **Sunfer Energy** si distingue come punto di riferimento nella progettazione, nel calcolo e nella produzione di strutture per l'installazione ottimale di pannelli solari. Parte del **gruppo Enstall**, l'azienda vanta un team di oltre 150 professionisti altamente qualificati, supportati da una lunga tradizione di innovazione ed eccellenza in ogni fase del processo.

I suoi stabilimenti, situati a Valencia su una superficie di 30.000 m<sup>2</sup>, rappresentano il fulcro in cui creatività ed efficienza si incontrano. Qui si sviluppano tutti i processi di progettazione, produzione e certificazione, garantendo la massima qualità delle strutture realizzate.

La presenza internazionale di Sunfer Energy si estende a **più di 30 Paesi**, consolidando la sua reputazione globale e la fiducia riposta nei suoi prodotti in tutto il mondo.

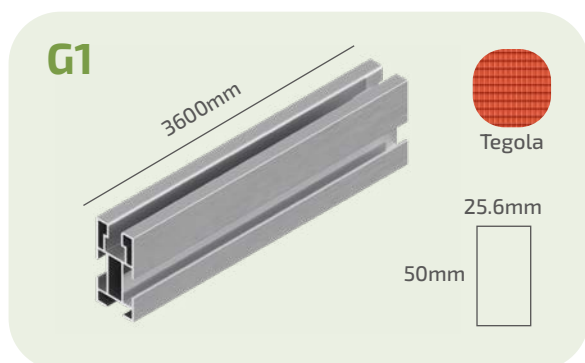
L'azienda opera nel rispetto dei più elevati standard di qualità e sicurezza, vantando il marchio CE, le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001, oltre al test UL su un'ampia gamma di prodotti. Inoltre, le strutture progettate soddisfano le normative più rigorose, tra cui l'Eurocodice 9, e gli standard specifici di ciascun Paese di destinazione, come l'MCS nel Regno Unito e l'ETN in Francia



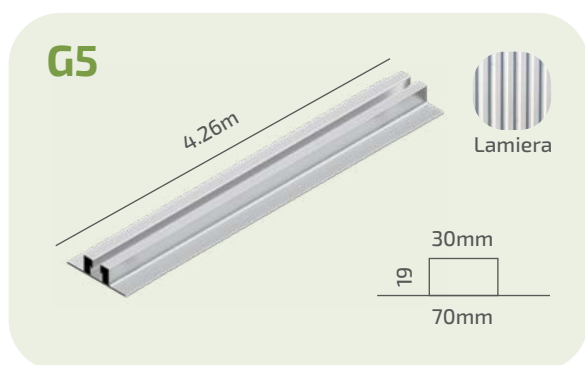
# Fissaggi **PER COPERTURE**

## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Profili

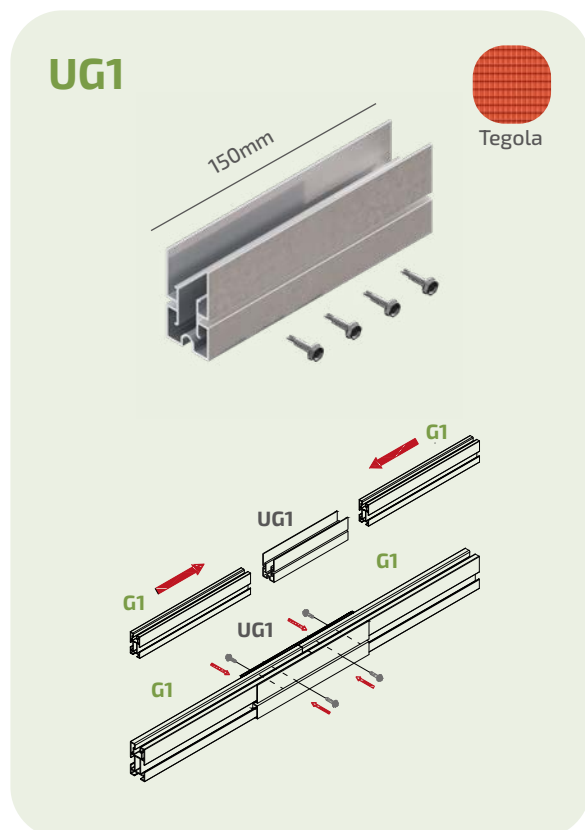


<b>G1</b>	
Descrizione	Il profilo in alluminio G1-IT è utilizzato come elemento strutturale per il fissaggio dei pannelli
Lunghezza	3600mm
Materiale	Profili in alluminio EN AW 6005 T6



<b>G5</b>	
Descrizione	Il profilo in alluminio G5-IT è utilizzato come elemento strutturale per il fissaggio dei pannelli
Lunghezza	4.26m
Materiale	Profili in alluminio EN AW 6005 T6

### Giunzione



<b>UG1</b>	
Descrizione	Connessione per profili G1-IT per l'installazione continua di pannelli
Lunghezza	150mm
Caratteristiche	Viti : acciaio inox a2-70 Profili : Alluminio EN AW 6005A T6
Profilo compatibile	G1
Viti di fissaggio	4 viti esagonali M4.8 (viti incluse)
Coppia di serraggio	Vite esagonale M4.8 : 6Nm

# Fissaggi **PER COPERTURE**

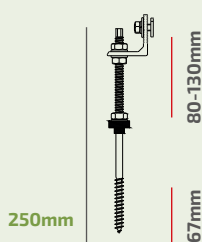
## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Viti a doppio filetto (L)

#### S01-250-L

CALCESTRUZZO

LEGNO



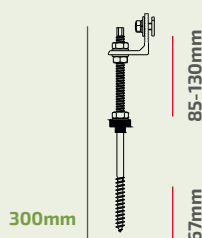
#### S01-250-L

Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	250mm
Diametro	10mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M8 : 20 Nm Vite M10 : 40 Nm

#### S01-300-L

CALCESTRUZZO

LEGNO



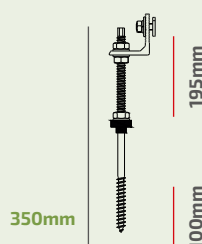
#### S01-300-L

Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	300mm
Diametro	10mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M8 : 20 Nm Vite M10 : 40 Nm

#### S01-350-L

CALCESTRUZZO

LEGNO



#### S01-350-L

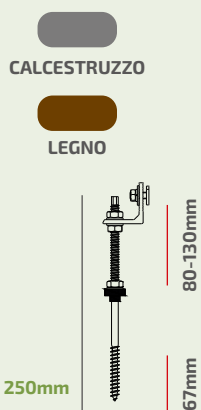
Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	350mm
Diametro	12mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M8 : 20 Nm Vite M12 : 70 Nm

# Fissaggi **PER COPERTURE**

## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Viti a doppio filetto (CLIP)

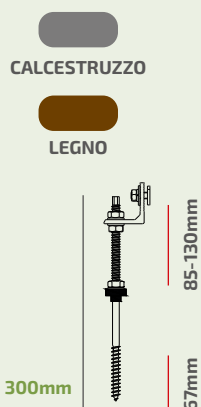
#### S01-250-CL



#### S01-250-CL

Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	250mm
Diametro	10mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M10 : 40 Nm

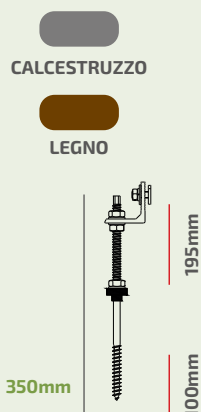
#### S01-300-CL



#### S01-300-CL

Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	300mm
Diametro	10mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M10 : 40 Nm

#### S01-350-CL



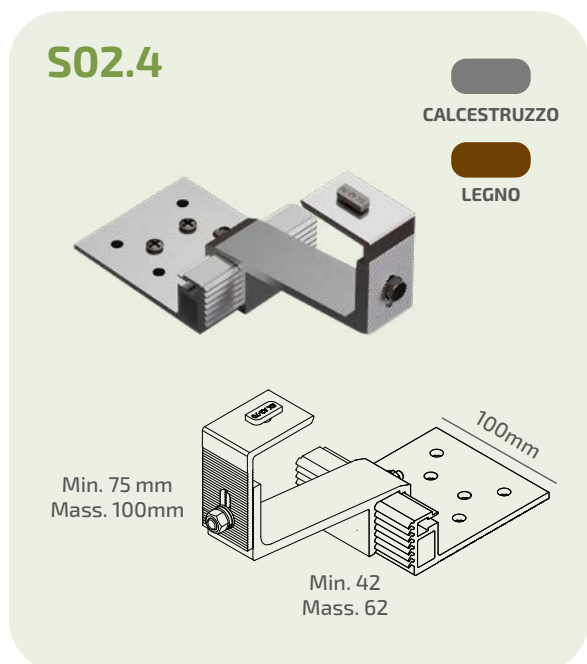
#### S01-350-CL

Descrizione	Vite di fissaggio a doppio filetto con rondella di tenuta EPDM, Metrico M10, Punta legno
Lunghezza	350mm
Diametro	12mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M12 : 70 Nm

# Fissaggi **PER COPERTURE**

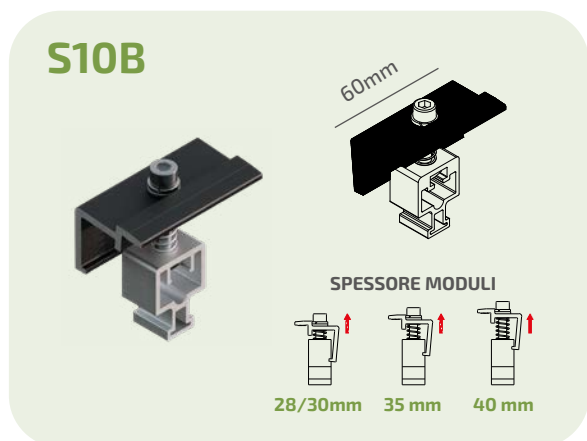
## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Staffa per tegole

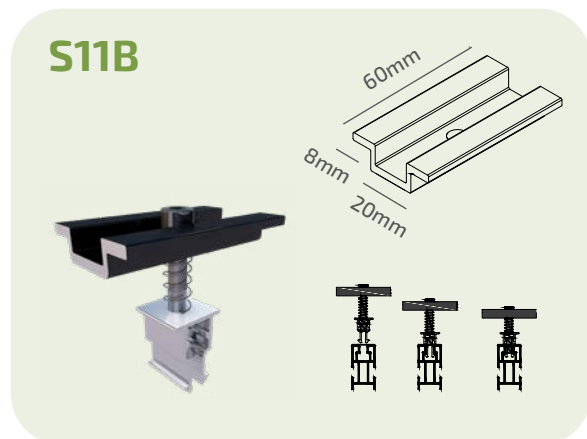


<b>S02.4</b>	
Descrizione	Fissaggio salva tegole per tetti in tegola
Lunghezza	239mm
Altezza	117-162mm
Superficie di ancoraggio	Lastra di cemento e legno
Profilo guida compatibile	G1
Materiali	Viti : Acciaio inox A2-70 Profili : alluminio EN AW 6005A T6
Coppia di serraggio	Vite M8 : 20 Nm Vite M6 : 10 Nm

### Morsetti



<b>S10B</b>	
Descrizione	Morsetto laterale regolabile con finitura nera per il fissaggio dei pannelli alle due estremità del tavolo del modulo
Spessore del modulo	28-40mm
Lunghezza	60mm
Caratteristiche	Viti : Acciaio inox A 2-70 Profilo : Alluminio EN AW 6005A T6
Profili compatibili	G1/G5



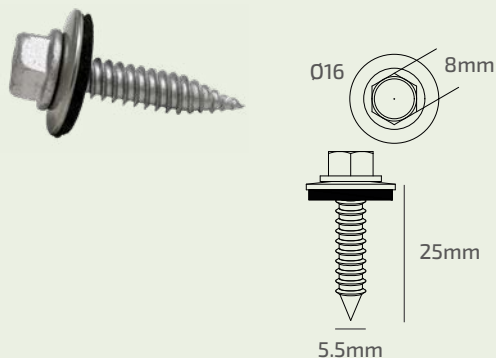
<b>S11B</b>	
Descrizione	Morsetto centrale per fissare i pannelli tra loro
Spessore del modulo	28-40mm
Lunghezza	60mm
Caratteristiche	Viti : Acciaio inox A 2-70 Profilo : Alluminio EN AW 6005A T6
Profili compatibili	G1/G5

# Fissaggi **PER COPERTURE**

## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Viti

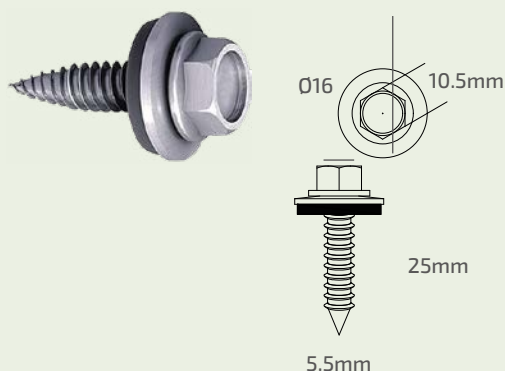
#### S42.1



#### S42.1

Descrizione	Fissaggio di componenti e staffe a profili metallici senza preforatura
Lunghezza	25mm
Diametro	5.5mm
Diametro rondella	16mm
Superficie ancoraggio	Lamiera
Caratteristiche	Vite in acciaio zincato
Spessore minimo lamiera	0.63mm

#### S43



#### S43

Descrizione	Fissaggio di componenti e staffe a profili metallici senza preforatura
Lunghezza	25mm
Diametro	5.5mm
Diametro rondella	16mm
Superficie ancoraggio	Lamiera
Caratteristiche	Bullone bimetallico in acciaio A2-70 con punta in acciaio cementato
Spessore minimo lamiera	0.63mm

### Kit micro-rail

#### S05-380



INCLUDE :

**S43**  
Vite

**BC**  
Base in  
Gomma

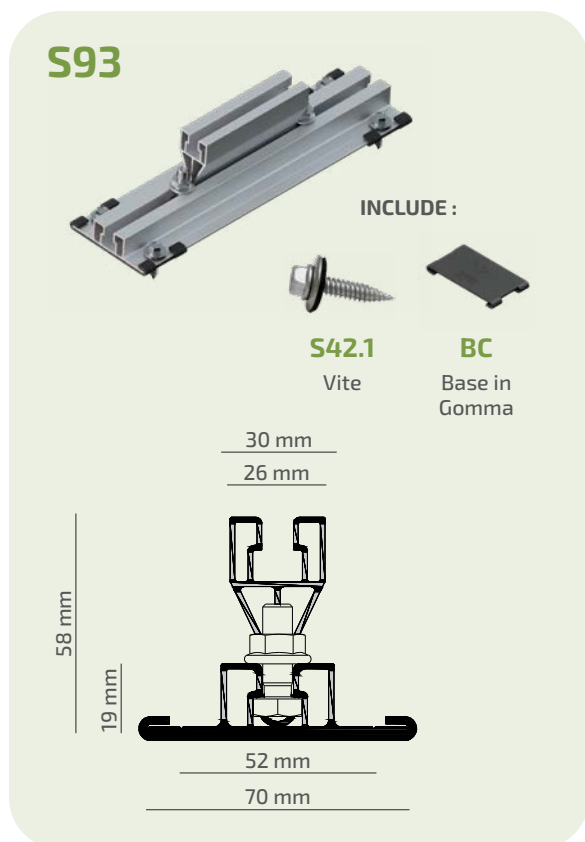
#### S05-380

Descrizione	Staffa per il fissaggio diretto alla lamiera alla greca con rondella di tenuta in EPDM
Lunghezza della vite	25mm
Diametro della vite	5.5mm
Superficie ancoraggio	Greca di Lamiera
Caratteristiche	Viti bimetalliche : Acciaio inox A2-70 con punta in acciaio cementato Alluminio EN AW 6005A T6 EPDM
Coppia di serraggio	Vite SW8

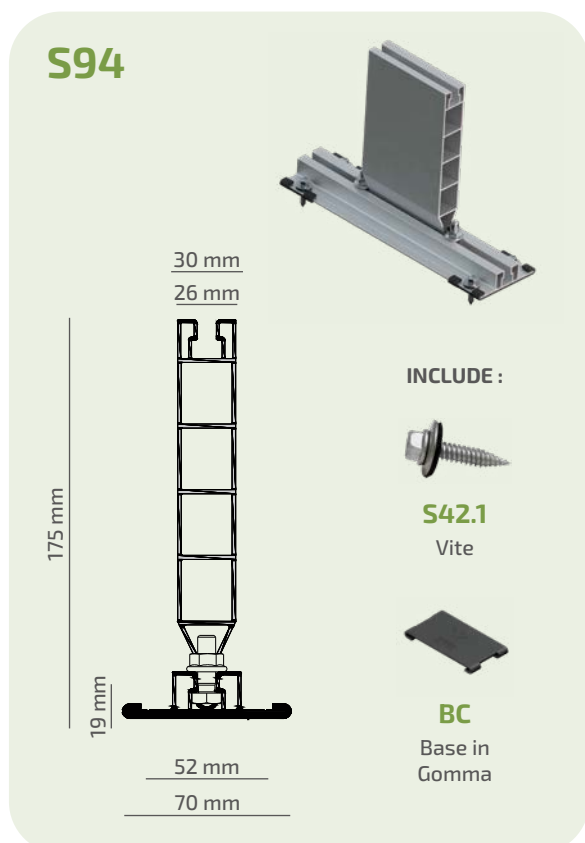
# Fissaggi **PER COPERTURE**

## Svariate soluzioni per tetti a falda

### Kit Profilo



<b>S93</b>	
Descrizione	Staffa per il fissaggio diretto alla lamiera alla greca con rondella di tenuta in EPDM
Lunghezza della vite	25mm
Diametro della vite	5.5mm
Superficie di ancoraggio	Greca di lamiera
Caratteristiche	Viti : Acciaio inox A2-70 con punta in acciaio cementato Elemento di fissaggio della guida : Alluminio EN AW 6005A T6 EPDM
Azionamento	Esagonale SW8
Coppia di serraggio	Vite SW8 Velocità massima di rotazione per installazione : 1800 gir/min.
Spessore minimo della lamiera	0.5mm



<b>S94</b>	
Descrizione	Staffa per il fissaggio diretto alla lamiera alla greca con rondella di tenuta in EPDM
Lunghezza della vite	25mm
Diametro della vite	5.5mm
Superficie di ancoraggio	Greca di lamiera
Caratteristiche	Viti : Acciaio inox A2-70 con punta in acciaio cementato Elemento di fissaggio della guida : Alluminio EN AW 6005A T6 EPDM
Azionamento	Esagonale SW8
Coppia di serraggio	Vite SW8 Velocità massima di rotazione per installazione : 1800 gir/min.
Spessore minimo della lamiera	0.5mm

# Fissaggi PER COPERTURE

## Configurazioni possibili

### Tetto a falda con tegola

1° SOLUZIONE



**G1**  
Profilo



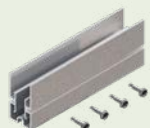
**S10B**  
Morsetto



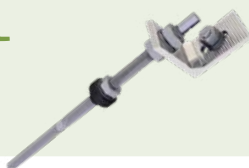
**S11B**  
Morsetto



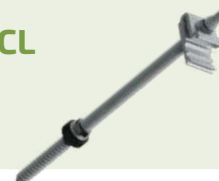
**UG1**  
Giunzione



**S01-L**  
Doppio filetto



**S01-CL**  
Doppio filetto



### Tetto a falda con tegola

2° SOLUZIONE



**G1**  
Profilo



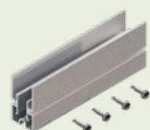
**S10B**  
Morsetto



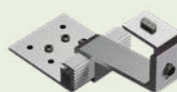
**S11B**  
Morsetto



**UG1**  
Giunzione



**S02.4**  
Staffa



### Tetto a falda con grecata

1° SOLUZIONE



**G5**  
Profilo



**BC**  
Base di gomma



**S10B**  
Morsetto



**S11B**  
Morsetto



**S42.1**  
Vite



### Tetto a falda con grecata

2° SOLUZIONE



**S05-380**  
Kit micro-rail



**S10B**  
Morsetto



**S11B**  
Morsetto

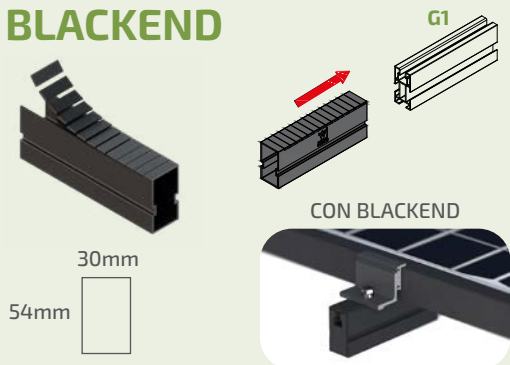


# Fissaggi PER COPERTURE

## Accessori per profili

### Accessori

#### BLACKEND



#### BLACKEND

Descrizione	Copertura/Chiusura con profilo nero per i casi in cui si utilizzano pannelli neri
Materiale	Polipropilene nero resistente ai raggi UV
Lunghezza	150mm
Profilo compatibile	G1

#### BB



#### BIRD BLOCKER

Descrizione	Accessorio per bloccare il passaggio degli uccelli sotto i pannelli
Materiale	Polietilene nero ad alta densità (HDPE) resistente ai raggi UV. Clip di montaggio : acciaio inox
Caratteristiche	Strisce lunghe 50 cm Lunghezza dell'ago : 150/200mm

#### CP



#### CP

Descrizione	Clip di supporto dei cavi per la guida
Materiale	PP ( Polipropilene )
Profilo compatibile	G1

#### TG1



#### TG1

Descrizione	Tappo in plastica per il montaggio alle estremità dei profili G1
Funzione	Impedisce l'accumulo di sporco
Profilo compatibile	G1

#### S46.2



#### S46.2

Descrizione	Guarnizione di tenuta
Dimensioni	89m x 20mm x 3mm
Materiale	Polimero 120

# Kit PER COPERTURE IN TEGOLE

Kit di fissaggio per 2, 3, 4 moduli

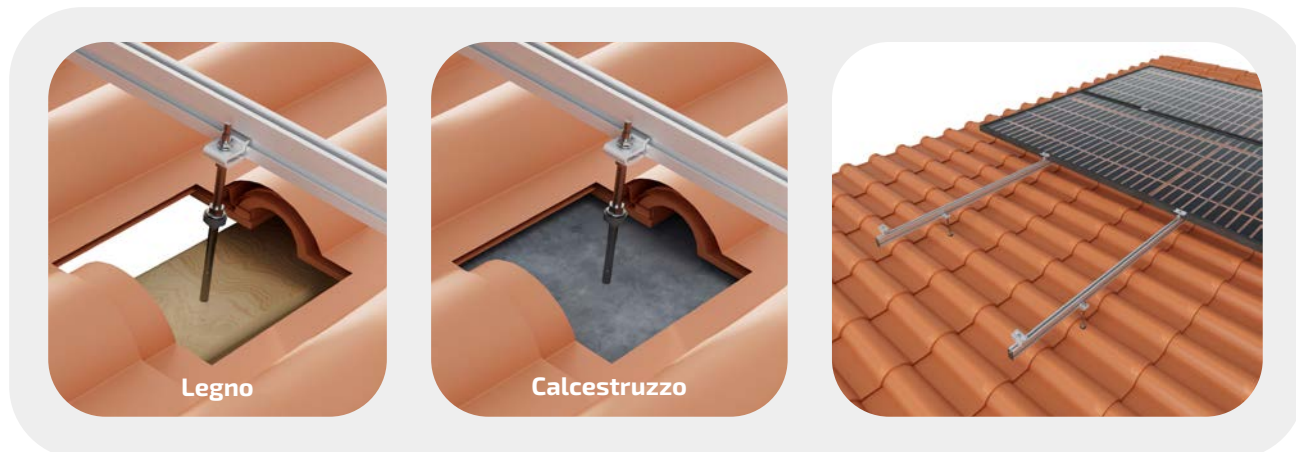


Contenuto della scatola

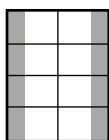


MODULI	S01-CL Vitone	S10 Morsetto Terminale	S11 Morsetto Centrale	UG1 Giunzione	G1 Profilo 1230mm	G1 Profilo 1800mm	TG1 Tappo	S13 Messa a terra
2	6	4	2	2	4	-	4	3
3	8	4	4	2	-	4	4	4
4	12	4	6	4	2	4	4	5

MODULI	CODICE PRODOTTO	DIM. VITE (L)	STRUTTURA x MODULI (N)	LxPxH VOLUME SCATOLO (mm)	PESO (Kg)
2	01V2-250-PN-C	250	2	1550x200x80	6,14
3	01V3-250-PN-C	250	3	1950x200x80	8,61
4	01V4-250-PN-C	250	4	1950x200x85	10,99
2	01V2-300-PN-C	300	2	1550x200x80	6,23
3	01V3-300-PN-C	300	3	1950x200x80	8,74
4	01V4-300-PN-C	300	4	1950x200x85	11,12

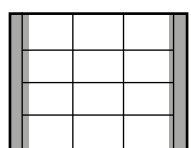


## 1 POSTO - 2 POSTI - 4 POSTI AUTO



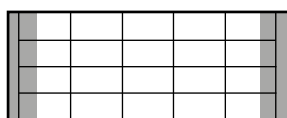
### 1 POSTO AUTO

File x Colonne	2 file da 4 moduli
Frontale	3.668mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	1762 x 1134 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero



### 2 POSTI AUTO

File x Colonne	3 file da 4 moduli
Frontale	6.168mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	1762 x 1134 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero



### 4 POSTI AUTO

File x Colonne	5 file da 4 moduli
Frontale	12.392mm
Laterale	4.800mm
Gradi	5°
Altezza	2.200mm
Dimensione Modulo consigliata	2279 x 1150 mm
Materiale	Alluminio Laccato nero

# Pensiline **PER AUTO**

## Pensiline ad hoc



### PR1-IT PENSILINA



DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

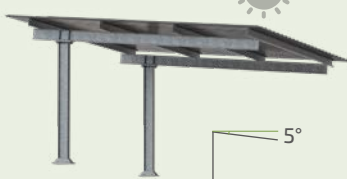
Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera

### PR2-IT PENSILINA



DA 2 A 20 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

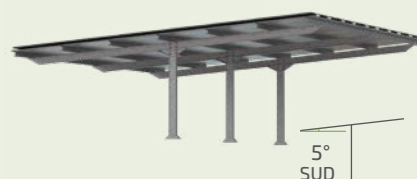
Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera

### PR3-IT PENSILINA



DA 4 A 40 posti auto

Inclinazione: 5°

Dimensione massima modulo : 2400x1350mm

Distanza tra i pilastri : 5m

Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in calcestruzzo

Disposizione moduli : orizzontale/verticale

Con Lamiera / Senza Lamiera



**SUNFER**  
AN ENSTALL BRAND

## Garanzia

L'azienda **SUNFER** è in grado di garantire i propri prodotti fino a 25 anni.

## Pensiline **PER AUTO** Pensilina innovativa



# GRANDPARK

Questa rivoluzionaria **pensilina fotovoltaica** può supportare 3 file di moduli fino a 1762 mm in verticale ed è perfettamente personalizzabile in base al numero di posti auto: **2, 3, 4 o 5**. Inoltre, include un canale di raccolta dell'acqua e pluviali nascosti all'interno dei pilastri, dove i cavi possono anche essere abbassati per evitare che siano esposti all'aria.

**GrandPark** si adatta alle esigenze di ogni progetto.



**Pensiline PER AUTO**  
Pensilina innovativa



**GRANDPARK**



**GRANDPARK**

**Inclinazione: 8°**

**Dimensione massima  
modulo : 1762x1150mm**

**Distanza tra i pilastri :  
5m - 7,5m**

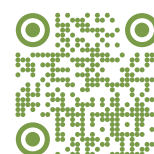
Acciaio Zincato a caldo

Fondazione in  
calcestruzzo

**Disposizione moduli :  
orizzontale/verticale**



**CATALOGO COMPLETO**



# Chi è EZ5?



EZ5 è un'azienda internazionale specializzata nella progettazione e produzione di strutture fisse per impianti fotovoltaici di grande taglia, con un focus particolare sul segmento utility-scale. Grazie a un know-how consolidato e a un approccio ingegneristico orientato all'efficienza, EZ5 realizza sistemi di montaggio altamente performanti, facili e rapidi da installare, pensati per garantire la massima stabilità nel tempo anche in condizioni ambientali complesse.

Le soluzioni EZ5 sono compatibili con i principali moduli fotovoltaici presenti sul mercato e si distinguono per la qualità dei materiali, la precisione progettuale e la capacità di adattarsi a diversi contesti installativi. L'azienda affianca clienti e partner in tutte le fasi del progetto, offrendo supporto tecnico, logistica efficiente e una filiera produttiva altamente affidabile.



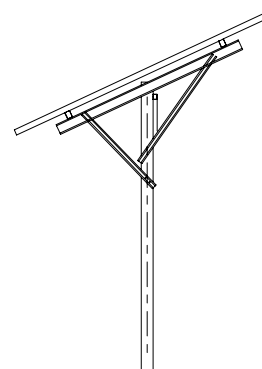
## STRUTTURE FISSE



### MONOPALO

Struttura a palo singolo, pensata per impianti a terra su terreni regolari.

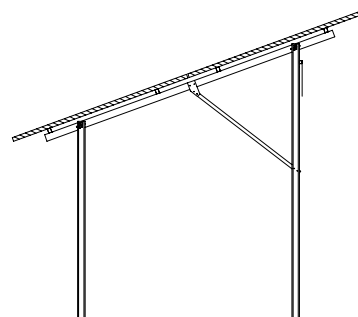
- ✓ Design compatto, facile da installare
- ✓ Montaggio moduli in orizzontale, su doppio rail
- ✓ Acciaio zincato, profili C100/C91/C45
- ✓ Ottima efficienza e riduzione delle fondazioni



### BIPALO

Struttura a doppio palo, ideale per terreni più instabili o ventosi.

- ✓ Distribuzione ottimale dei carichi e resistenza al vento
- ✓ Montaggio moduli in orizzontale
- ✓ Profili rinforzati, zincatura a caldo
- ✓ Soluzione robusta, durevole e flessibile



**EZ5 Energy Fier**  
10MWP



**Sun's Miracle Fier**  
2.43MWP



**Energy Lushnje**  
12MWP



**Sunny Side Fier**  
120MWP

# Chi è EMANTE?

# EMANTE

**EMANTE** è un'azienda internazionale con oltre 20 anni di esperienza, specializzata nella progettazione e produzione di sistemi per edilizia industriale e strutture fotovoltaiche. Fondata nel 2006, ha evoluto il proprio business da attività di import-export a leader manifatturiero di soluzioni tecnologiche per l'edilizia e le energie rinnovabili.

La sede principale e la moderna fabbrica di oltre 30.000 m<sup>2</sup> si trovano in Albania, vicino al porto di Durrës, e vantano linee produttive automatizzate che assicurano qualità costante, efficienza e competitività internazionale. Oltre alle strutture fotovoltaiche, **EMANTE** produce pannelli sandwich ad alte prestazioni, edifici modulari e sistemi costruttivi per applicazioni industriali e commerciali, pensati per offrire resistenza, durabilità e facilità di installazione.

I sistemi **EMANTE** per impianti fotovoltaici sono progettati per garantire stabilità strutturale elevata, compatibilità con diversi moduli e adattabilità a molteplici condizioni ambientali, rappresentando una scelta affidabile per grandi progetti utility-scale



TELEFONO SERVICE  
+39 378 309 6264

## STRUTTURE FISSE



### MONOPALO

**Struttura a palo singolo** per impianti fotovoltaici a terra di grande taglia. Soluzione ottimizzata per rapidità di installazione e riduzione dei costi complessivi, grazie all'elevato grado di prefabbricazione e alla progettazione statica dedicata. Realizzata in acciaio strutturale con **rivestimento Magnelis®**, garantisce elevata resistenza alla corrosione e massima stabilità nel tempo.

Progettata per adattarsi a diverse configurazioni di posa, la struttura viene dimensionata in funzione delle specifiche condizioni del sito e dei carichi ambientali.



### BIPALO

**Struttura a doppio palo** per impianti fotovoltaici utility-scale, progettata per garantire massima robustezza strutturale anche in condizioni ambientali gravose.

Ideale per grandi campi fotovoltaici con elevate sollecitazioni meccaniche. La **configurazione bipalo**, con controventature e rinforzi dedicati, assicura un'ottima distribuzione dei carichi e un'elevata affidabilità nel lungo periodo. Disponibile con fondazione a infissione o su plinto in calcestruzzo, viene dimensionata tramite analisi strutturale specifica per ogni progetto.

## Chi è TA?

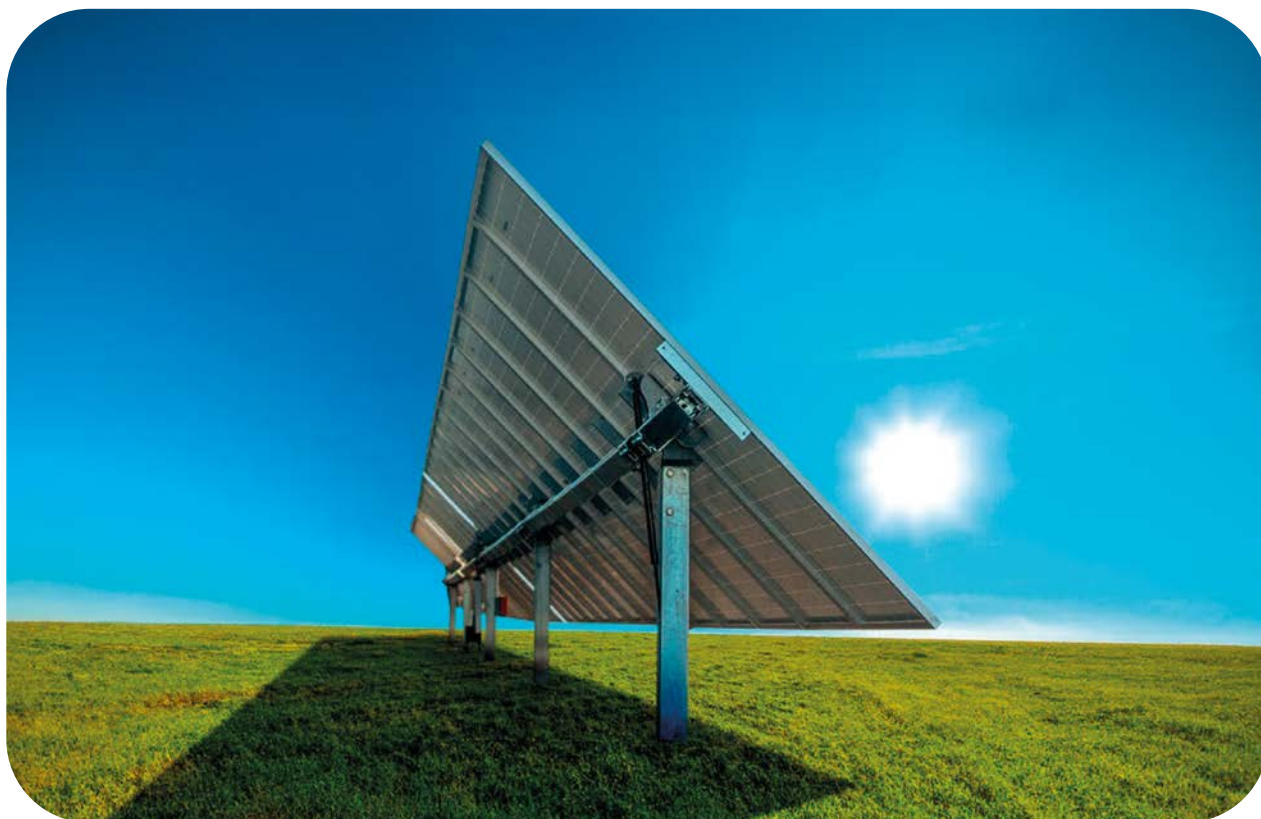


Fondata nel 1961 come attrezzeria di precisione, **TA Srl** si è evoluta nella produzione di componenti metallici per vari settori, inclusi meccanico, elettrico, idraulico, arredamento, cosmetica e energie rinnovabili. Oggi, con una superficie di 20.000 mq e circa 100 dipendenti, l'azienda è specializzata nella produzione di **tracker per fotovoltaico e sistemi di montaggio per moduli fotovoltaici**, prodotti interamente in Italia. Questi prodotti sono stati industrializzati per garantire alta capacità produttiva, ripetibilità e convenienza economica.

**TA Srl** è certificata UNI-EN-ISO 9001/2008 e dispone di due uffici tecnici per la progettazione di stampi e articoli di carpenteria leggera. L'azienda è organizzata in cinque reparti principali: attrezzeria di precisione, trancieria con 30 presse meccaniche e oleodinamiche (tonnellaggi da 20 a 500 tonnellate), lamierati per lavorazioni di carpenteria leggera di precisione (taglio laser, pannellatura, ecc.), verniciatura con impianto a polvere epossidica di ultima generazione, e assemblaggio per il montaggio di assiemi metallici e kit di strutture fotovoltaiche.



## TRACKING SYSTEM



*Il sistema* prevede la predisposizione di un collegamento meccanico fra un gruppo di pannelli - vela (di circa 20/30), movimentati da un motore pilotato da un dispositivo elettronico - **tracker**, a sua volta collegato ad un supervisore di impianto attraverso una rete di comunicazione.

*In funzione della dimensione dell'impianto saranno implementati diversi trackers, connessi in rete, sempre subordinati al supervisore.*



### **INGEGNERIA**

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione



### **MONTAGGIO**

Estremamente semplificato perchè composto da elementi il cui assemblaggio è rapido, così come il suo sistema di regolazione



### **PROCESSO PRODUTTIVO**

Sistema realizzato mediante l'industrializzazione di tutti i processi produttivi, eseguiti presso la nostra fabbrica in Italia

## Specifiche della **STRUTTURA**

**TA**TM2

**Articolo** : TATM2

**Tipologia di tracking** :  
Monoassiale ad inseguimento est-ovest

**Angolo di rotazione** :  $\pm 55^\circ$

**Massima pendenza** : +8%

**Percentuali errore di posizionamento** :  $\pm 2\%$

**Disposizione dei moduli** :  
Singolo modulo verticale

**Fondazione** : Palo battuto, adattabile  
anche ad altre soluzioni

**Tipologia materiale** : S350 GD  
ZM310 MAC/S355MC

**Tipologia trattamenti** : Zincatura a caldo  
UNI EN ISO 1461

**Materiale viterie** : A2

**Certificazione strutture** :

- Eurocodici strutturali 1991-1
- Direttiva macchine (2006/42/UE)
- Direttiva bassa tensione (2014/35/UE)
- Direttiva compatibilità elettromagnetica (2014/30/UE)

**Motore** : Attuatore lineare 12.000 N

**Inseguimento** : A referenziamento  
astronomico

**Backtracking** :  
Gestione backtracking a distribuzione uni-  
forme

**Alimentazione** : 230V monofase

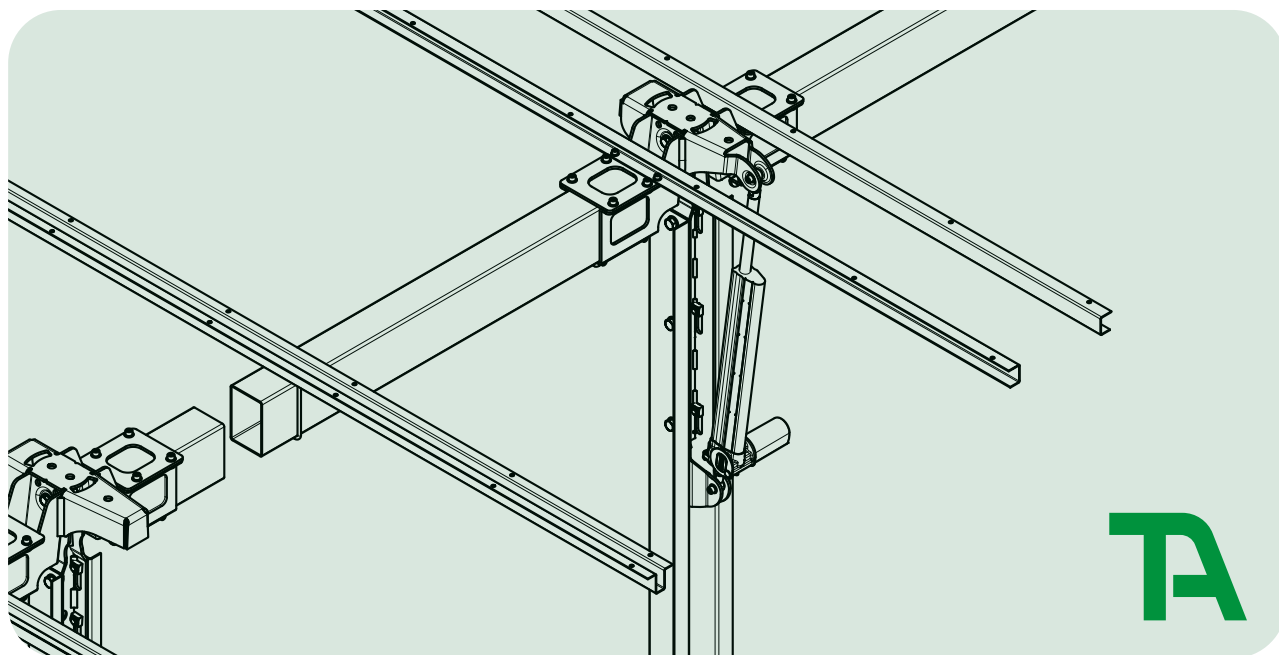
**Gestione motori** : A retroazione  
inclinometrica con encoder e fincorsa di  
sicurezza

**Temperature di lavoro** :  $-20^\circ/+70^\circ$

**Comunicazione** : RS485 cablato

**Tipologia di protocollo** :

- Su porta Ethernet Modbus
- Su porta RS485 e RS232 Modbus RTU





**STRUTTURA RESISTENTE, ALTA STABILITA'**

Flessibilità e affidabilità sono due fattori fondamentali, oltre alla stabilità che garantisce l'efficienza del prodotto anche in situazioni di massima avversità.

**MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DEGLI SPAZI**

Le vele che compongono la struttura, possono avere una lunghezza massima di 44 moduli con inclinazioni fino all'8%. Il vantaggio è dato dall'assenza di spazi vuoti in prossimità del palo.

**INGEGNERIA**

Progettato per rispondere alle nuove esigenze del fotovoltaico, dove il fattore ambientale è alla base dello studio di progettazione.

**Garanzia**

L'azienda TA è in grado di garantire i propri prodotti fino a 20 anni.



# Chi è MIBET?



Fondata nel 2012 e con sede a Xiamen, in Cina, **Mibet Energy** è oggi una delle aziende leader a livello globale nella produzione di sistemi di montaggio per impianti fotovoltaici.

L'azienda vanta oltre 300 dipendenti, un centro R&D all'avanguardia e una capacità produttiva in grado di soddisfare le richieste dei mercati più esigenti.

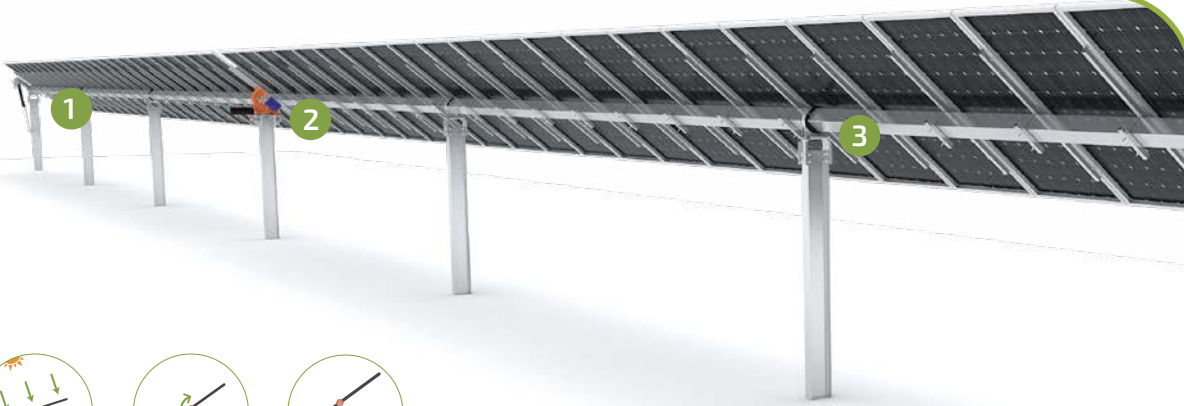
La gamma di soluzioni **Mibet** comprende tracker solari monoassiali, strutture fisse per installazioni a terra e tetto, nonché sistemi galleggianti per impianti fotovoltaici su bacini idrici, ideali per ottimizzare superfici non convenzionali.

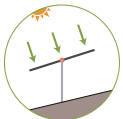
Grazie all'affidabilità dei prodotti, alla semplicità d'installazione e a un supporto tecnico dedicato, Mibet è il partner ideale per sviluppatori, EPC e installatori che operano su impianti di medie e grandi dimensioni.




TELEFONO SERVICE  
+39 378 309 6264




## TRACKING SYSTEM













<b>Tipo</b>	Indipendente a singolo asse
<b>Angolo</b>	±45°
<b>Modulo di guida</b>	Azionamento parallelo multipunto
<b>Dispositivo di guida</b>	Attuatore lineare
<b>Motore</b>	Motore di decelerazione a 24 V CC
<b>Controller</b>	Algoritmo astronomico + controllo a circuito chiuso
<b>GCR</b>	≥35%

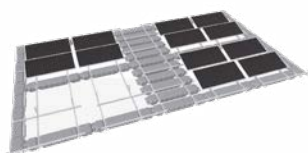




## FOTOVOLTAICO GALLEGGIANTE

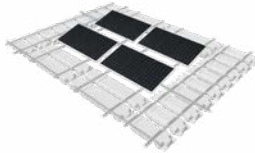
Soluzioni modulari per impianti fotovoltaici su acqua, ideali per laghi, bacini e riserve industriali.

- ✓ Facili da installare
- ✓ Inclinazione variabile 5°-15°
- ✓ Layout flessibili (file singole o doppie)
- ✓ Compatibili con moduli standard o large size



**MRac G5A**

Inclinato, con passerella centrale



**MRac G4M**

Galleggiante compatto e modulare



**MRac G5M**

Rinforzato per moduli grandi e ambienti esigenti



 **Garanzia 10 anni**  
estendibile

## Servizi **GEOLOGICI E TOPOGRAFICI** PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI A TERRA

### Supporto tecnico completo per lo sviluppo e la realizzazione degli impianti

Offriamo un servizio tecnico integrato di indagini **geologiche, geotecniche e topografiche dedicato allo sviluppo di impianti fotovoltaici a terra** e parchi eolici. Supportiamo installatori, EPC e progettisti in tutte le fasi del progetto, garantendo affidabilità tecnica, rapidità operativa e conformità normativa, con l'utilizzo di tecnologie avanzate e personale qualificato.



## Servizi **GEOLOGICI E TOPOGRAFICI** PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI A TERRA



Un unico interlocutore per la **gestione tecnica e normativa degli studi preliminari** necessari alla realizzazione di impianti fotovoltaici a terra.

### SERVIZI DISPONIBILI

#### **RILIEVI TOPOGRAFICI**

Rilievi topografici con drone delle aree di impianto e dei cavidotti  
Restituzione planimetrie georeferenziate 2D e 3D  
Picchettamento per sistemi tracker

#### **INDAGINI GEOTECNICHE E GEOFISICHE**

Indagini geotecniche DPSH e/o CPTU  
Prove geofisiche MASW e Down Hole  
Prove di resistività elettrica  
Prove di conducibilità termica

#### **INDAGINI SPECIALISTICHE**

Indagini georadar per collegamento cabina-campo fotovoltaico  
Perforazioni a carotaggio continuo  
Installazione piezometri / down hole  
Prelievo campioni e prove di laboratorio  
Esecuzione di pull-out test

#### **RELAZIONI TECNICHE E ADEMPIMENTI**

Redazione della relazione geologica finale  
Piano di utilizzo terre e rocce da scavo (DPR 120/2017)  
Campionamenti e prelievi a norma  
Bonifica ordigni bellici – livello semplice

## Cavi SOLARI

### Cavo SOLARE per stringhe FV

**Uso:** collegamento moduli e inverter

**Caratteristiche principali:**

- Doppio isolamento LSOH
- Resistenza UV, ozono, acqua, temperature estreme
- Per sistemi fino a 1500V
- Colori: rosso / nero



• **1X4RED**

Cavo Rosso

• **1X4BLACK**

Cavo Nero

• **1X6RED**

Cavo Rosso

• **1X6BLACK**

Cavo Nero

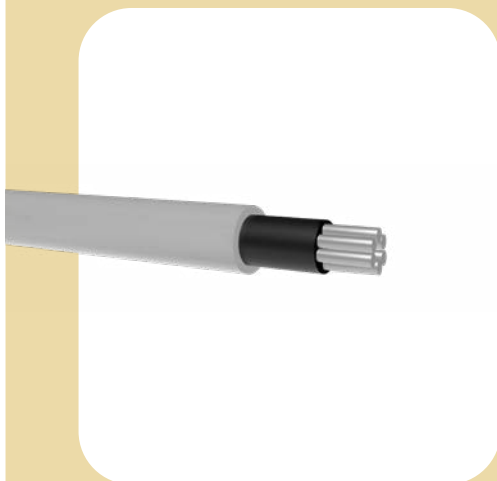
• **1X10RED**

Cavo Rosso

• **1X10BLACK**

Cavo Nero

### Cavo SOLARE in alluminio per tratte lunghe DC/AC



**Uso:** campi fotovoltaici, collegamenti verso quadri e inverter

**Caratteristiche:**

- Conduttore in alluminio
- Isolamento halogen-free
- Ideali per lunghe distanze e riduzione dei costi
- Posa esterna e interrata

## Cavi **ELETRICI**

### Cavi di **POTENZA** per distribuzione AC



**Uso:** quadri elettrici, dorsali AC, impianti industriali

**Caratteristiche:**

- Versioni rigide o flessibili
- CPR per cantieri e edifici
- Posa in tubo, canalina o interrata

### Cavi **SPECIALI** in gomma per applicazioni industriali



**Uso:** quadri elettrici, macchinari, zone soggette a vibrazioni

**Caratteristiche:**

- Elevata flessibilità
- Alta resistenza meccanica
- Ottimi in ambienti industriali gravosi

### Cavi per **COLLEGAMENTO** inverter - trasformatore



**Uso:** collegamento tra inverter, trasformatori e quadri BT/MT

**Caratteristiche:**

- Isolamento XLPE
- Per tensioni AC/DC elevate
- Posa diretta a terra, canaline o esterno

## Connettori MODULI

### Connettori MODULI

I **CONNETTORI** per i moduli fotovoltaici sono componenti essenziali degli impianti solari, che collegano i singoli pannelli fotovoltaici tra loro e al sistema di cablaggio.



**MC4-M**  
Connettore maschio



**MC4-F**  
Connettore femmina

### Connettori SPECIALI

Il **connettore termico CU-AL** consente il collegamento sicuro tra cavi in rame e alluminio, prevenendo surriscaldamenti e ossidazioni. Garantisce una connessione stabile e affidabile per impianti fotovoltaici fino a 1500V DC.



**Connettore ad Y 2-in-1** per il collegamento in parallelo delle stringhe fotovoltaiche, assicura bassa resistenza di contatto e grado di protezione IP68, ideale per impianti fino a 1500V DC.



### OTTIMIZZATORI



**TIGO CLOUD  
CONNECT ADVANCED**  
CCA KIT



**TIGO TSA-A-0**  
700W

## MACCHINARI per Impianti Fotovoltaici

### BATTIPALO



**HXR6**

**Battipalo ad alte prestazioni** con guida a doppia catena, forte energia d'impatto e traslazione multidirezionale dell'albero. La postazione operatore rialzata e l'infissione verticale riducono le vibrazioni e aumentano la produttività in cantiere.

**Battipalo compatto e sicuro**, dotato di guida rinforzata a doppia catena e telaio cingolato protetto. Offre regolazione digitale dell'angolazione e controllo preciso delle operazioni, garantendo infissioni stabili e accurate.



**HXR5**

### SOLLEVATORI

**Sollevatori elettrici** e piattaforme a pantografo ideali per l'installazione dei moduli fotovoltaici. Offrono stabilità, sicurezza e precisione nelle lavorazioni in quota e sono disponibili in diverse altezze e configurazioni per adattarsi a ogni cantiere.



### TRASFORMATORI



Forniamo **trasformatori** ad alta efficienza e affidabilità per impianti fotovoltaici. Disponibili nelle taglie standard 400, 630, 800 e 1250 kVA, con possibilità di realizzazioni su misura per esigenze specifiche di progetto.





# Quadri Elettrici

Vasta selezione di quadri elettrici precablati per soddisfare ogni esigenza del tuo impianto, sia lato DC che AC.

## AC Monofase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti monofase



COD.	MM020	MM021	MM022
Potenza	1/3kW	3/5kW	5/6kW
Inverter Monofase	1	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	1P+N 16A 6kA 300mA cl. A	1P+N 25A 6kA 300mA cl. A	1P+N 32A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA	Cl. II 2P 230V 15kA
Grado di protezione	IP65 8MOD	IP65 8MOD	IP65 8MOD
Misure del quadro	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm	115 x 220 x 200 mm

## AC Trifase

Quadro elettrico in alternata AC Fotovoltaico per impianti trifase



COD.	MM023	MM024
Potenza	6/8kW	8/11kW
Inverter Monofase	1	1
N°1 interruttore magnetotermico differenziale	4P 16A 6kA 300mA cl. A	4P 20A 6kA 300mA cl. A
Scaricatore di sovratensione monofase	Cl. II 4P 400V 15kA	Cl. II 4P 400V 15kA
Grado di protezione	IP65 18MOD	IP65 18MOD
Misure del quadro	115 x 260 x 340 mm	115 x 260 x 340 mm

# 1 Stringa

## Quadri di campo 1 stringa



<b>COD.</b>	<b>MM046</b>	<b>GM045</b>
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.16/20A - 1000VDC	2 fus.16/20A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	25A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

# 2 Stringhe

## Quadri di campo 2 stringhe in parallelo



<b>COD.</b>	<b>MM050</b>	<b>MM049</b>
Tensione VDC max	600VDC	1000VDC
N°1 portafusibile sezionatore 2P	2 fus.32A - 1000VDC	2 fus.32A - 1000VDC
N°1 interruttore magnetotermico	20A	32A
N°1 scaricatore di sovratensione	3P 1000V	3P 1000V
Grado di protezione	IP65	IP65
Dichiarazione di conformità	CEI EN 61439-1/2	CEI EN 61439-1/2
Misure del quadro	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)	340 x 282 x 141 mm (BxHxP)

## Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 1/1 600-1000V



**COD.**

**GM012 - MM012**

**MM011**

**Lato DC:**

N°1 Scaricatore di sovratensione

3P - 600V

3P - 1000V

N°1 Sezionatore sottocarico

32A - 600/1000VDC

30A - 1000/1500VDC

**Lato AC:**

N°1 interruttore magnetotermico differenziale

2x16A

2x32A

N°1 Scaricatore di sovratensione monofase

2P 230V

2P 230V

Grado di protezione

IP65 18MOD

IP65 18MOD

Dichiarazione di conformità

CEI EN 61439-1/2

CEI EN 61439-1/2

Dimensione

340 x 432 x 161 mm

340 x 432 x 161 mm

## Total Box

Quadro elettrico DC/AC Total Box Monofase 2/2 600



**COD.**

**MM014**

**GM0316**

**Lato DC:**

N°1 Scaricatore di sovratensione

3P - 600V

3P - 1000V

N°1 Sezionatore sottocarico

32A - 600/1000VDC

30A - 1000/1500VDC

**Lato AC:**

N°1 interruttore magnetotermico differenziale

2x32A

2x32A

N°1 Scaricatore di sovratensione monofase

2P 230V

2P 230V

Grado di protezione

IP65 18MOD

IP65 18MOD

Dichiarazione di conformità

CEI EN 61439-1/2

CEI EN 61439-1/2

Dimensione

340 x 432 x 161 mm

340 x 432 x 161 mm

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 12/15kW Cei 0-21



<b>COD.</b>	<b>MM007</b>
Potenza	12 - 15 kWp
Corrente	25A
Interruttore MTD (DG)	4x25A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 25A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 16/20kW Cei 0-21



<b>COD.</b>	<b>MM008</b>
Potenza	16 - 20 kWp
Corrente	32A
Interruttore MTD (DG)	4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 32A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 21/25kW Cei 0-21



<b>COD.</b>	<b>GM006</b>
Potenza	21 - 25 kWp
Corrente	40A
Interruttore MTD (DG)	4x40A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.IN/AUX Ups)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 40A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 26/30kW Cei 0-21



<b>COD.</b>	<b>MM009</b>
Potenza	26 - 30 kWp
Corrente	50A
Interruttore MTD (DG)	4x50A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Contattore (DDI)	4P 50A 230V AC3
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

### Quadro di interfaccia 31/35kW Cei 0-21



COD.	GM098
Potenza	31 - 35 kWp
Corrente	63A
Interruttore MTD (DG)	2 - 4x32A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 63A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x63A
Interruttore MTD (Prot. Alim. UPS)	2x10A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	20A
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	20A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

### Quadro di interfaccia 36/44kW Cei 0-21



COD.	MM010
Potenza	36 - 44 kWp
Corrente	80A
Interruttore MTD (DG)	4x80A
Scaricatore di sovratensione trifase	Classe II I <sub>max</sub> 20kA 4P
Contattore (DDI)	4P 80A 230V AC3
Interruttore MT (DG)	4x80A
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot. Alim. UPS)	Si
Portafusibile sezionatore 1P+N (Prot.Alim.SPI)	Si
Portafusibile sezionatore 3P+N (Prot.Mis.SPI)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35/16mmq
Grado di protezione	IP 65 classe II
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 45/55kW Cei 0-21



COD.	GM065
Potenza	45 - 55 kWp
Corrente	100A
Interruttore MTD (DG)	4x100A
Dispositivo di rinalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	2 - 4x80A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	Si
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	Si
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP 66MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

## Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 56/70kW Cei 0-21



COD.	GM067
Potenza	56 - 70 kWp
Corrente	125A
Interruttore MTD (DG)	4x125A
Dispositivo di rinalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DDG)	4x125A
Contattore (DDI)	4P 116A AC3
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-021
Morsettiera ingresso / uscita cavi	16mmq
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

# Quadri di Interfaccia

Quadro di interfaccia 100/145kW Cei 0-16



<b>COD.</b>	<b>GM071</b>
Potenza	100 - 145 kWp
Corrente	250A
Interruttore MTD (DDG)	2 - 4x100A
Dispositivo di ricalzo (DDR)	Bob. lancio corrente
Interruttore MT (DG)	4x250A
Contattore (DDI)	4P 265A AC3
Scaricatore di sovratensione trifase (SPD)	4P 30kA
Portafusibile 3P + N (Prot. Misure SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. Alim. SPI)	32A
Portafusibile 1P + N (Prot. UPS)	32A
Relè di interfaccia	conforme alla CEI-016
Tipologia protezione Box	IP66 140MOD
Morsettiera ingresso / uscita cavi	35mmq
Dichiarazione di conformità + Test Report	SI

\*Proponiamo diverse soluzioni di cablaggio in base alle esigenze e/o schemi personalizzati del cliente.

## CCI - Controllore centrale di impianto

Obbligatorio per impianti  $\geq 100$  kW in MEDIA TENSIONE



### QUADRO CCI

da 100kW a 10.000kW

CEI - 016

#### Codice prodotto

- HG-CCI-100/10000kW
- AZ-CCI-100/10000kW

### Secondo Delibera ARERA 385/2025/R/EEL e norma CEI 0-16 :

Nuovi impianti  $\geq 100$  kW - **obbligo immediato all'entrata in esercizio**

Impianti esistenti  $\geq 1$  MW - **adeguamento entro 28 feb 2026**

Impianti esistenti  $\geq 500$  kW < 1 MW - **entro 28 feb 2027**

Impianti esistenti  $\geq 100$  kW < 500 kW - **entro 31 mar 2027**

### Il nostro CCI

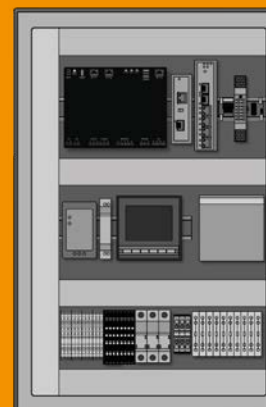
Soluzione completa e conforme **CEI 0-16**

**Quadro CCI cablato** e pronto all'installazione

Switch rame/fibra **integrato**

Software e **protocollo PF1/PF2/PF3** inclusi

**Cyber security** integrata secondo gli standard Terna





## CCI - Controllore centrale di impianto

Obbligatorio per impianti  $\geq 100$  kW in MEDIA TENSIONE

### Perché è importante:

- Obbligo normativo
- Stabilità e sicurezza rete
- Monitoraggio e controllo remoto
- Necessario per mantenere incentivi






### Benefici economici (incentivi per adeguamento):

Esistenti  $\geq 500$  kW  $< 1$  MW  
 10.000 € se entro 28 feb 2026  
 7.500 € se entro 30 giu 2026  
 5.000 € se entro 31 ott 2026  
 2.500 € se entro 28 feb 2027

Esistenti  $\geq 100$  kW  $< 500$  kW  
 7.500 € se entro 31 mar 2026  
 5.625 € se entro 31 lug 2026  
 3.750 € se entro 30 nov 2026  
 1.875 € se entro 31 mar 2027

QUADRO CCI	Dati
Montaggio	A parete
Materiale	Metallo
Dimensione	406x606x250mm
Certificazione	Conformità CEI 0-16

Con **FORNITURE FOTOVOLTAICHE** scegli tu il livello di servizio:

-  \_\_\_\_\_ Fornitura quadro CCI
-  \_\_\_\_\_ Fornitura quadro CCI + pratiche
-  \_\_\_\_\_ Fornitura + pratiche + commissioning

## Equalizzatore di impianto

L'innovazione per l'efficienza energetica

Il nuovo Equalizzatore di S&F Power è un sistema intelligente per la gestione e l'ottimizzazione dell'energia elettrica. **Stabilizza la tensione, riduce i consumi e protegge gli impianti elettrici e fotovoltaici da disturbi, sovratensioni e interferenze di rete.**

**S&F  
POWER**

Negli ultimi anni, la crescente immissione in rete di energia da fonti rinnovabili ha reso la qualità della corrente sempre più instabile. **Questo comporta sovraccarichi, guasti agli inverter, consumi elevati e riduzione della produzione energetica.**



**L'equalizzatore S&F Power** agisce in tempo reale per eliminare queste distorsioni e ripristinare la massima efficienza del sistema.

### Perchè è importante



#### **Risparmio energetico ed economico immediato**

Riduce i consumi e ottimizza la potenza disponibile.

#### **Protezione completa dell'impianto**

Evita guasti e surriscaldamenti di macchine e inverter.

#### **Contributo alla sostenibilità ambientale**

Riduce la CO<sub>2</sub> prodotta migliorando l'efficienza globale.

#### **Controllo e monitoraggio da remoto**

Software dedicato con analisi dei consumi e gestione carichi.

#### **Accesso a incentivi per l'efficientamento energetico.**

Rientra nelle tipologie di interventi che possono beneficiare di agevolazioni e bonus



# Equalizzatore di impianto

L'innovazione per l'efficienza energetica



## EQUALIZZATORE

da 3kW monofase  
fino a 1000kW trifase

UNI CEI EN 60335-1



### Codice prodotto

#### MONOFASE

- EQ-S&FM-03
- EQ-S&FM-06
- EQ-S&FM-08
- EQ-S&FM-10

#### TRIFASE

- EQ-S&FT-10
- EQ-S&FT-15
- EQ-S&FT-20
- EQ-S&FT-30

#### TRIFASE

- EQ-S&FT-40
- EQ-S&FT-50
- EQ-S&FT-60
- EQ-S&FT-80

#### TRIFASE

- EQ-S&FT-100
- EQ-S&FT-120
- EQ-S&FT-150
- EQ-S&FT-200

#### TRIFASE

- EQ-S&FT-250
- EQ-S&FT-300
- EQ-S&FT-400
- EQ-S&FT-500

#### TRIFASE

- EQ-S&FT-600
- EQ-S&FT-800
- EQ-S&FT-1000
- EQ-S&FT-CUSTOM

**Tensione ingresso:** 400V  $\pm$ 25% AC

**Tensione uscita:** regolata 380V  $\pm$ 25% AC

**Fattore di potenza:** gestito automaticamente

**Rendimento:** 99,8%

Protezione da sovra/bassa tensione, distorsioni e squilibri

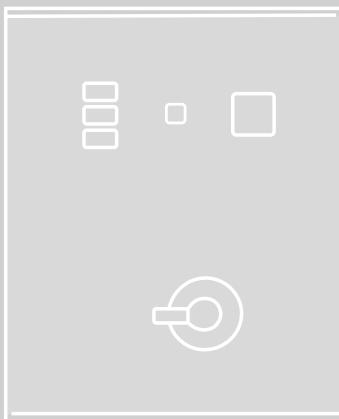
Controllo da remoto tramite APP dedicata

**Classe di protezione:** IP20

Installazione interna

By-pass manuale di serie, elettronico opzionaleVA.

## Caratteristiche



L'equalizzatore è composto da tre sezioni principali:

**Hardware:** scheda elettronica di controllo;  
**Software:** gestione intelligente e monitoraggio remoto;  
**Potenza:** trafoinduttanze, condensatori e relè statici.

Sistema modulare, configurabile da 3 kW monofase fino a 1.000 kW trifase, su richiesta fino a 1.200 kVA.





# Termoidraulica Solare

Una vasta gamma di Pompe di Calore e Solare  
Termico per ogni tipologia di impianto

# Chi è OUTES?

# OUTES

Produttore cinese specializzato in Ricerca & Sviluppo e produzione di pompe di calore per climatizzazione e acqua calda dedicate ai settori residenziale e commerciale.

Produzione annuale 1.000.000 pezzi.  
Fatturato annuo: 400 Mln di €  
Dipendenti: oltre 2.000  
Area del parco industriale: 500.000 m2  
Superficie laboratori: 10.000 m2

Certificazioni: CNAS, TUV e BV  
ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, CE, RoHS.

Principale marchio nel mercato interno cinese

Produzione OEM per altri marchi



TELEFONO SERVICE  
+39 800 200 838

**AUREOflow R32**

**Pannello di controllo**



**MONOFASE** da 6 a 10kW  
**MONOFASE** da 12 a 16kW

**TRIFASE** da 12 a 16kW

**V COMPONENTISTICA PREMIUM**

**GARANZIA 7 ANNI**  
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

**COMPRESSORE PANASONIC**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ COP FINO A 5,15
- ✓ KIT ANTIGELO MONTATO E COLLAUDATO IN PRODUZIONE
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE

**SCAMBIATORE DANFOSS**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ✓ SUPER SILENT MODE
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C

**CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO**

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ AUTODIAGNOSI

**TUTTO DI SERIE**

**AUREOflow R290**

**Pannello di controllo**



**MONOFASE** da 6 a 10kW  
Con modulo idronico interno

**TRIFASE** da 10 a 16kW  
Con modulo idronico interno

**V COMPONENTISTICA PREMIUM**

**GARANZIA 7 ANNI**  
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

**COMPRESSORE HITACHI-HIGHLY**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TEMPERATURA NOMINALE ACQUA TECNICA 75°C
- ✓ MONOVENTOLA FINO A 10 kW
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M FINO A 10 kW
- ✓ COP FINO A 5,03
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO NEL MODULO IDRONICO OPZIONALE
- ✓ POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE GWP=3
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA

**SCAMBIATORE DANFOSS**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SMART GRID READY
- ✓ SUPER SILENT MODE A 2 LIVELLI
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25°C

**CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO**

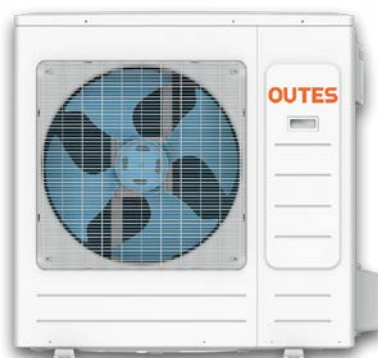
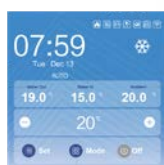
CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE
- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ AUTODIAGNOSI
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ MODULO IDRONICO INTERNO CON RISCALDATORE ELETTRICO E VASO DI ESPANSIONE

**TUTTO DI SERIE**

**AUREOflow R32**

**Pannello di controllo**



**Compressore modulante**

**MONOFASE** da 6 a 10kW  
**MONOFASE** da 12 a 16kW

**TRIFASE** da 12 a 16kW

**V COMPONENTISTICA PREMIUM**

**GARANZIA 7 ANNI SUI COMPONENTI PRINCIPALI**

**COMPRESSORE PANASONIC**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ MONOVENTOLA SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ LARGHEZZA UNITÀ ESTERNA 1 M SU TUTTE LE POTENZE
- ✓ COP FINO A 5,15
- ✓ RISCALDATORE ELETTRICO AUSILIARIO INTEGRATO
- ✓ FUNZIONE ANTILEGIONELLA IN PRODUZIONE DI ACQUA CALDA DOMESTICA
- ✓ WIFI INCORPORATO CON APP DEDICATA PER LA GESTIONE REMOTA
- ✓ TECNOLOGIA "OUTES HYBRID READY" PER MASSIMIZZARE IL RISPARMIO ENERGETICO NELL'ABBINAMENTO CON ALTRI GENERATORI DI CALORE

**SCAMBIATORE DANFOSS**

CON 7 ANNI DI GARANZIA

- ✓ TECNOLOGIA "OUTES FREE HEAT" PER LA GESTIONE OTTIMALE DI COLLETTORI TERMICI
- ✓ COMPATIBILE CON IL PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE SG READY
- ✓ SUPER SILENT MODE
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE AD ALTA E BASSA TEMPERATURA
- ✓ LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 3 M DA 35 DB
- ✓ FUNZIONE VACANZE
- ✓ COMPRESSORE FUNZIONANTE FINO A -25° C
- ✓ TIMER SETTIMANALE
- ✓ SBRINAMENTO INTELLIGENTE

**CIRCOLATORI GRUNDFOS/WILO**

CON 9 METRI DI PREVALENZA

- ✓ PANNELLO DI CONTROLLO REMOTIZZABILE
- ✓ CERTIFICAZIONE KEYMARK
- ✓ GESTIONE DIRETTA DI 2 ZONE ALTA/ BASSA TEMPERATURA
- ✓ STERILIZZAZIONE AUTOMATICA ACQUA CALDA SANITARIA
- ✓ FUNZIONE MEMORY
- ✓ AUTODIAGNOSI

**TUTTO DI SERIE**

**Bollitori ACS con pompa di calore**

Aqua  **AUREO**flow™



*Versione con serpentina solare*



*Versione con serpentina per generatore di calore aggiuntivo*



*Versione con entrambe le serpentine*



Da **200L**  
e **300L**

**Pannello di controllo**

-  ACCESO SPENTO
-  OROLOGIO
-  MODALITÀ VACANZA
-  STERILIZZAZIONE
-  WIFI
-  IMPOSTAZIONI
-  MODALITÀ



**COMPONENTISTICA PREMIUM**

**GARANZIA 7 ANNI**  
SUI COMPONENTI PRINCIPALI

**Serbatoi di accumulo**



- Scambiatori in acciaio al carbonio
- Protezione anodica: anodo in Magnesio
- Vetrificazione a 1000°C: DIN 4753-3 e UNI 10025
- Isolamento in Poliuretano rigido: da 50 mm a 100 mm

**Versione con 1 serpentina per pompa di Calore**  
**Capacità : 200l - 300l - 500l - 1000l**

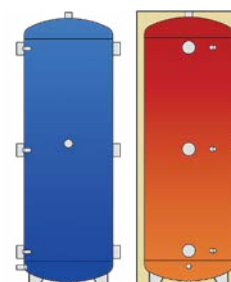
**Versione con 1 serpentina per pompa di Calore**  
**+ 1 serpentina solare**  
**Capacità : 200l - 300l - 500l**

**Accumuli inerziali**

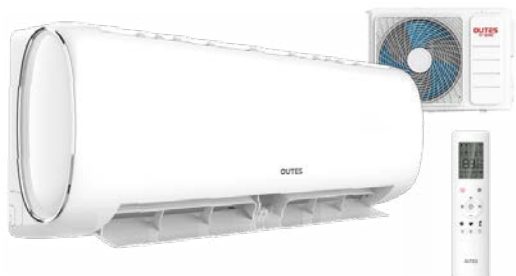


**Riscaldamento e Raffrescamento**

- Capacità 50l**
- Capacità 100l**
- Capacità 200l**
- Capacità 300l**



## Split murali



**Split murale aria-aria:** Una soluzione a espansione diretta, che utilizza un fluido refrigerante per climatizzare rapidamente gli ambienti. Perfetto per installazioni indipendenti, offre efficienza e praticità in un unico sistema.

**9.000btu - 12.000btu - 18.000btu**



**Split murale acqua-aria:** Un sistema idronico che utilizza l'acqua come fluido termovettore per trasferire il calore. Ideale per integrazione con sistemi centralizzati o impianti radianti, garantisce un comfort uniforme e sostenibile.

**FW230F - FW430F - FW1230F**

## Ventilconvettori - Cassette idroniche



Progettati per integrarsi in impianti idronici, questi sistemi garantiscono un'ottima distribuzione del calore o del raffreddamento, adattandosi a ogni esigenza abitativa o commerciale.

**130S - 230S - 330S - 430S - 530S - 630S - 730S - 830S - 930S - 1030S - 1130S - 1230S**

## Accessori Idraulici



VALVOLE  
DEVIATRICI



VALVOLE  
MISCELATRICI



VALVOLE DI  
SICUREZZA



DEFANGATORI



CIRCOLATORI



DISAREATORE

# Chi è ITALO?

**italo**  
prodotto europeo

ITALO è il nostro pannello solare termico di alta qualità, progettato per offrire massime prestazioni e affidabilità.

Realizzato in Europa da un'azienda con esperienza pluriennale nel settore dei sistemi solari termici, Italo rappresenta una soluzione innovativa e robusta, ideale per chi cerca efficienza e durabilità.



**Componenti Europei**



**Produttore dal 1975**



**Design Innovativo**



**SISTEMA NATURALE**



**SISTEMA FORZATO**



**TELEFONO SERVICE**  
+39 800 82 25 13

## Sistema NATURALE

### IT-NAT-XXX-YY



**COLLETTORE SOLARE**  
Codice prodotto

- IT-C-25
- IT-C-27

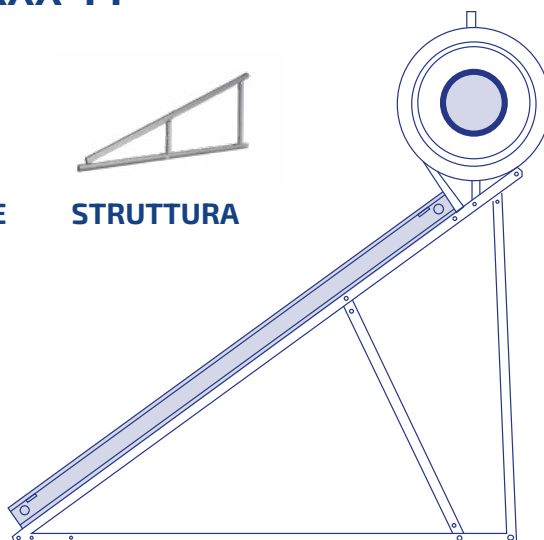


**SERBATOIO SOLARE**  
Codice prodotto

- IT-SN-160
- IT-SN-200
- IT-SN-300



**STRUTTURA**



**GARANZIA  
5 ANNI**

Sono **INCLUSI** tutti gli accessori per il montaggio completo

## Sistema FORZATO

### IT-FOR-XXX-YY



**GARANZIA  
5 ANNI**

Sono **INCLUSI** tutti gli accessori per il montaggio completo



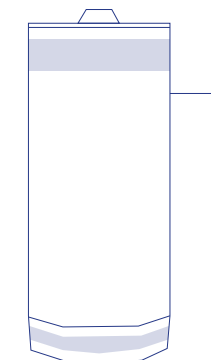
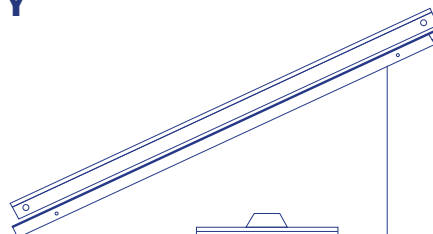
**COLLETTORE SOLARE**  
Codice prodotto

- IT-C-25



**SERBATOIO SOLARE**  
Codice prodotto

- IT-SF-160
- IT-SF-200
- IT-SF-300



**STRUTTURA**



**CONTROLLER SOLARE**  
Codice prodotto

- M43



**STAZIONE SOLARE**  
Codice prodotto

- S2



## ASSISTENZA TECNICA

Assistenza Pre Vendita

Con i nostri marchi esclusivi, garantiamo non solo prodotti di alta qualità, ma anche **un'assistenza completa e sempre disponibile** grazie alla stretta collaborazione con le aziende madre.

Scegliendo noi, **scegli la sicurezza di un supporto diretto** e affidabile per il tuo investimento nell'energia solare.



**PHONE**  
+39 378 309 6264

**E-MAIL**  
[assistentatecnica@forniturefotovoltaiico.it](mailto:assistentatecnica@forniturefotovoltaiico.it)

**INTERNA**



## ASSISTENZA TECNICA

Assistenza Post Vendita

**DIRETTA**



**TELEFONO**

+39 04 9636 7610

**E-MAIL**

service.it@fox-ess.com



**TELEFONO**

+39 351 677 3990

**E-MAIL**

service.it@livoltek.com



**TELEFONO**

+39 351 482 5801

**E-MAIL**

service@si-neng.it



**TELEFONO**

+39 351 313 3634



**TELEFONO**

+39 347 619 1272



Clean power for all

**TELEFONO**

+39 800 82 25 13



AN ENSTALL BRAND

**TELEFONO**

+39 378 309 6264



**TELEFONO**

+39 800 200 838

**E-MAIL**

assistenza@outes.it



**TELEFONO**

+39 800 200 838



## Progetti **REALIZZATI**

Alcuni scatti dei nostri progetti realizzati



# Eventi e **TRAINING**

Alcuni scatti dei nostri eventi



# FF Home EXPO

Alcuni scatti del nostro evento annuale

## PRESENTAZIONE



Il nostro evento annuale, l'**FF HOME EXPO**, è diventato un punto di riferimento nel panorama italiano del fotovoltaico. Ogni anno, riuniamo installatori, produttori, tecnici e partner commerciali da tutta Italia per una giornata dedicata all'innovazione, alla formazione e al networking.

È un momento in cui la filiera si incontra dal vivo, dove il contatto umano torna protagonista e dove ogni partecipante può accedere a contenuti reali, prodotti concreti e relazioni autentiche. È l'occasione per conoscere le nuove tecnologie, confrontarsi con i produttori e condividere esperienze tra professionisti.

Durante l'ultima edizione, oltre 700 aziende hanno partecipato tra presentazioni, area espositiva e momenti di confronto diretto. L'evento offre l'opportunità di toccare con mano i prodotti, dialogare con i fornitori e scoprire in anteprima tutte le novità del settore.

**Non è solo un evento. È una community. È il luogo dove si incontrano energia, relazioni e opportunità vere.**

## ESPOSIZIONE



## CENA







# **Noleggio Operativo e altre soluzioni**

Strumenti flessibili per facilitare il lavoro degli installatori, dal noleggio operativo ad altre soluzioni su misura.

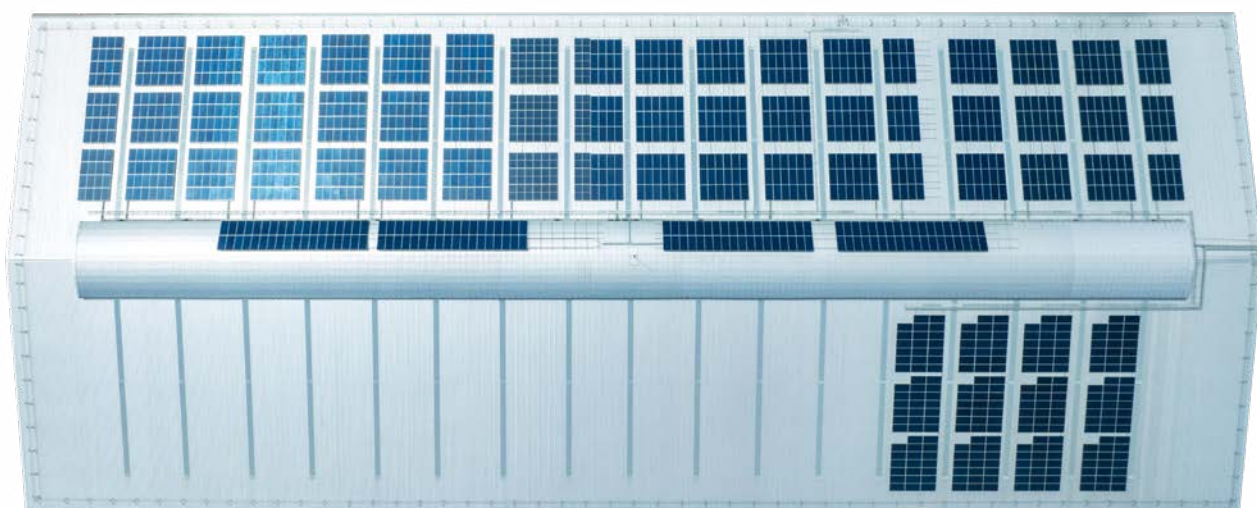
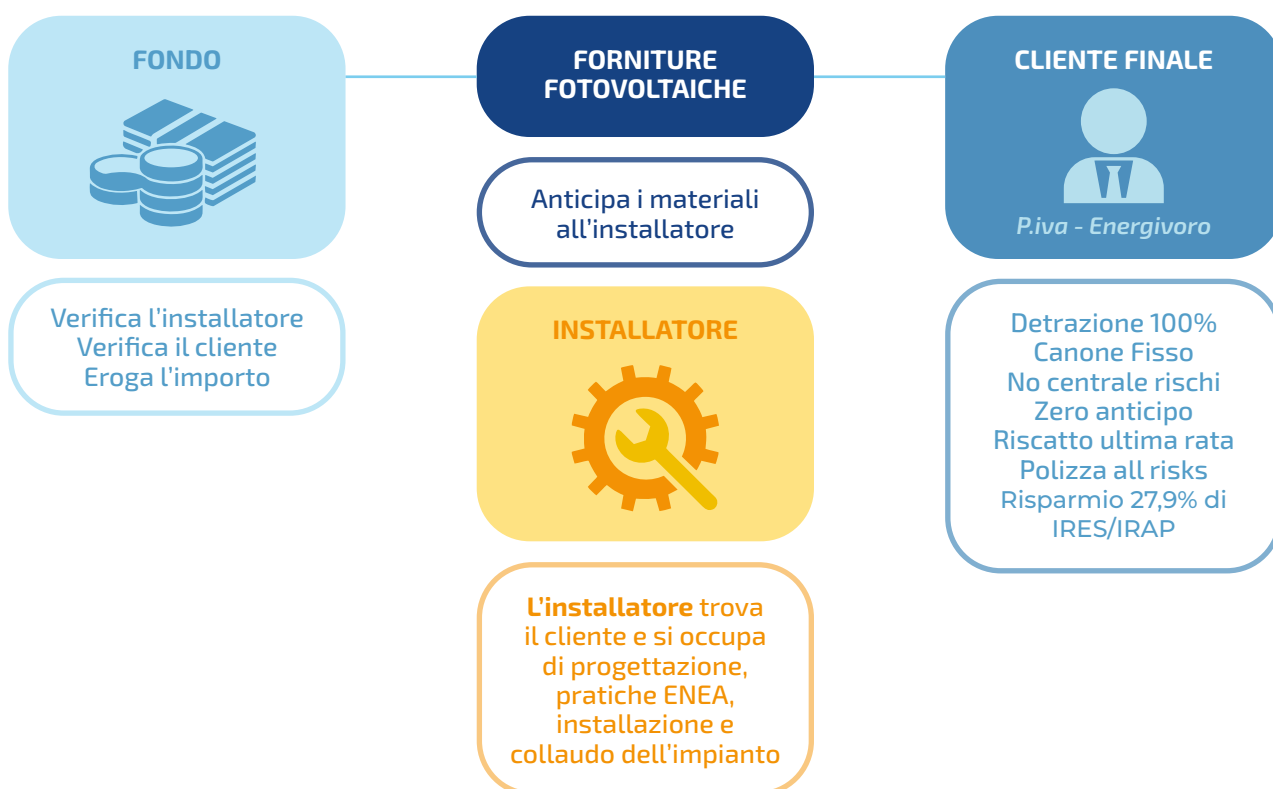
# NOLEGGIO OPERATIVO

Una soluzione innovativa per i tuoi clienti e il tuo business

Il **noleggio operativo** è uno strumento flessibile e vantaggioso che consente di offrire ai clienti un impianto fotovoltaico senza anticipo e con vantaggi fiscali

**OBIETTIVO** : Rendere il processo di vendita più semplice per gli installatori e conveniente per i clienti.

## ATTORI



# Come funziona il processo di NOLEGGIO OPERATIVO

## STEP 1

### INDIVIDUAZIONE DEL CLIENTE

L'installatore individua il cliente interessato al noleggio operativo.

## STEP 2

### SOPRALLUOGO OPERATIVO

L'installatore analizza la bolletta e verifica la fattibilità tecnica dell'impianto.

## STEP 3

### VERIFICA AFFIDABILITA' FINANZIARIA

Attraverso una rapida analisi documentale,verifichiamo l'affidabilità creditizia del cliente.

## STEP 4

### CALCOLO DELLA RATA

Utilizzando il nostro tool dedicato (Jotform),viene individuata una rata su misura per il cliente.

## STEP 5

### VALUTAZIONE DA PARTE DEL CLIENTE

Presentiamo la proposta, con la rata e le condizioni dettagliate.

## STEP 6

### APPROVAZIONE DELLA PRATICA

Il noleggiatore approva ufficialmente la pratica, dando il via libera al progetto.

## STEP 7

### FIRMA DEL CONTRATTO E INSTALLAZIONE

Il cliente firma il contratto, e l'impianto viene installato e collaudato.

## STEP 8

### MODALITA' PAGAMENTO E FORNITURA INSTALLAZIONE

100% al collaudo



**Contattaci ora, trasforma la tua attività e diventa leader nel settore**

[noleggiooperativo@forniturefotovoltaico.it](mailto:noleggiooperativo@forniturefotovoltaico.it)

+39 378 306 3513



## Servizio di CREDITO FINALIZZATO per persone fisiche, partite iva e condomini

Offri ai tuoi clienti una soluzione semplice per finanziare l'impianto fotovoltaico

Grazie ai nostri accordi con partner finanziari selezionati, puoi proporre piani di pagamento rateali chiari, rapidi e competitivi, facilitando la chiusura delle trattative. **Mutui con garanzia MCC o consorzio fidi per impianti no autoconsumo.**

### **Cosa offriamo agli installatori**

Soluzioni finanziate già pronte da proporre al cliente finale  
Accordi vantaggiosi con istituti di credito affidabili  
Procedure snelle e completamente digitali  
Supporto nella gestione della pratica

### **Perché integrarlo nelle tue offerte**

Aumenti la probabilità di chiudere il lavoro  
Permetti al cliente di dilazionare il costo dell'impianto  
Riduci le obiezioni sul prezzo  
Offri un servizio completo e professionale

## Supporto per CER e pratiche incentivanti

Oltre alla fornitura dei materiali, mettiamo a disposizione dei nostri installatori un servizio completo per la gestione delle Comunità Energetiche Rinnovabili (CER) e delle principali pratiche legate agli incentivi fotovoltaici.

### **Grazie alla collaborazione con uno studio tecnico specializzato, possiamo supportarti in tutte le fasi:**

Valutazione tecnica e verifica dei requisiti  
Progettazione e configurazione CER  
Pratiche autorizzative e burocratiche  
Accesso agli incentivi e gestione documentale  
Assistenza continuativa durante l'attivazione e la gestione

**Non aspettare: UNISCITI A NOI !**

*Affidabilità, formazione e forniture* su misura per il tuo progetto fotovoltaico



**CONTATTACI**

**Tel. 800 82 25 13**

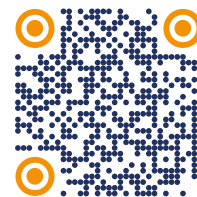
[segreteria@forniturefotovoltaico.it](mailto:segreteria@forniturefotovoltaico.it)

[FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT](http://FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT)

**FF  
Link**



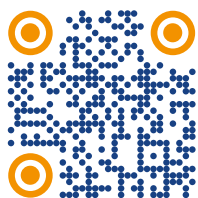
**Schede  
Tecniche**



Vicini agli installatori



Sito  
Web



Consegne veloci e Affidabili  
Pagamento Flessibile  
Qualità Garantita  
**SEMPRE PRESENTI**

 **FORNITURE**  
FOTOVOLTAICHE 

FORNITUREFOTOVOLTAICHE.IT

Distribuito da :

**Forniture Fotovoltaiche Srl**  
Via Sistina 121  
00187 Roma  
Tel. 800 82 25 13  
P.IVA 01235660774

segreteria@forniturefotovoltaico.it